



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

219640
(11) (B1)

[51] Int. Cl.³
B 65 G 47/32

[22] Přihlášeno 12 12 80
[21] (PV 8754-80)

[40] Zveřejněno 27 08 82

[45] Vydáno 15 08 85

[75]

Autor vynálezu

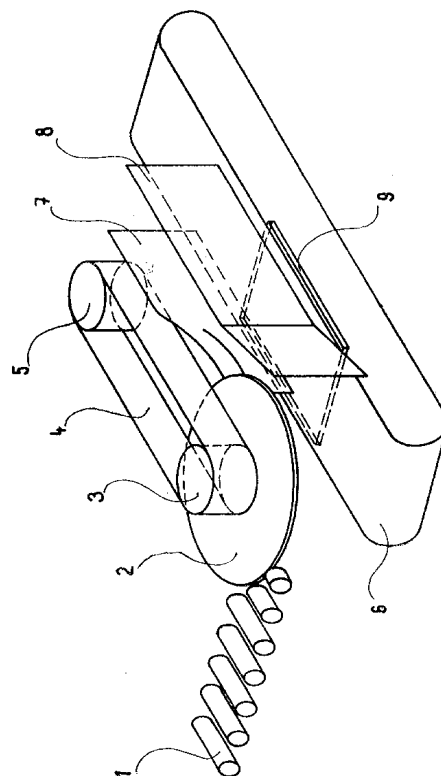
BUČEK JAROSLAV ing., BRNO, PIVOŇKA STANISLAV, VOJKOVICE

[54] Zařízení pro změnu směru a překlápění zejména cihlářských výrobků

1

Zařízení pro změnu směru a překlápění zejména cihlářských výrobků. Účelem zařízení je dosažení kontinuálního chodu linky, snížení spotřeby energie a úspora pracovních sil. Tohoto se dosáhne vložением točny mezi podávací a odebírací dopravník, opatřené hnacím bubnem, který je vedením spojen s napínacím bubnem, přičemž odebírací dopravník je v místě skluzu výrobků opatřen naváděcími lištami.

2



Vynález se týká zařízení pro změnu směru a překlápění zejména cihlářských výrobků.

V současné době se obě operace, to znamená změna směru toku cihlářských výrobků a jejich překlápění provádí ručně, případně dvěma navzájem nesouvisejícími operacemi. Změna směru toku cihlářských výrobků se zabezpečuje pomocí můstků, skluzů a podobně. Překlápění se provádí pomocí otočných hvězdic. U všech těchto zařízení je nutné dodržovat řazení výrobků za sebou, přesné časové sladění chodu, čímž se zvyšují nároky na automatizační prvky.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro změnu směru a překlápění zejména cihlářských výrobků podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že obsahuje točnu rotačního zařízení, která je pevně spojená s hnacím bubnem vedením spojeným s napínacím bubnem a která svým vnějším obvodem zasahuje jednak do funkční plochy horní roviny konce podávacího dopravníku, a jednak nad odebírací dopravník umístěný pod úrovní točny, přičemž vedení je uspořádáno ve směru pohybu odebíracího dopravníku a kde v místě skluzu výrobků z točny jsou na odebíracím dopravníku připevněny naváděcí lišty pro usměrnění dopadu výrobků.

Značnou předností zařízení podle vynálezu je jeho kontinuální chod, čímž prakticky odpadá nutnost použití ovládacích automatizačních prvků, podstatně se sníží spotřeba energie a odpadne nutnost řazení výrobků. Směr toku materiálu se může volit pod libovolným úhlem. Zařízením je umožněno zvýšení zpracovatelské kapacity celé linky při prostorové nenáročnosti a při odstraně-

ní namáhavosti práce. Dochází rovněž k úspoře pracovních sil.

Jeden příklad zařízení pro změnu směru a překlápění zejména cihlářských výrobků je ve schematickém provedení znázorněn na přiloženém výkresu.

Znázornění zařízení sestává z podávacího dopravníku 1 jehož horní rovina přímo navazuje na plochu točny 2. Uprostřed točny 2 je uspořádán hnací buben 3 s vedením 4, které je na druhém konci zachyceno kolem vratného napínacího bubnu 5. Rovnoběžně s vedením 4 je pod úrovní točny 2 umístěn odebírací dopravník 6 s příslušnými naváděcími lištami 7, 8 a pružící deskou 9 umístěnou pod pásem odebíracího dopravníku 6.

Popsané zařízení pro změnu směru a překlápění zejména cihlářských výrobků pracuje tím způsobem, že výrobek je dopraven podávacím dopravníkem 1 na horní plochu točny 2. Točnou 2 je výrobek unášen a natáčen do požadovaného směru tak dlouho, až svojí plochou dolehne na vedení 4, které má obdobnou obvodovou rychlost jako unášený výrobek. Výrobek je postupně shrnován vedením 4 ke kraji točny 2 až přes hranu přepadne. Při tomto pohybu výrobku dojde zároveň k jeho překlopení kolem podélné osy o 90°. Výrobek po dopadu na odebírací dopravník 6 je srovnán podle potřeby naváděcími lištami 7 a 8 a uklidněn pružící deskou 9.

Zařízení podle vynálezu může být kromě změny směru a překlápění cihlářských výrobků použito i v dalších výrobních oborech, zejména při výrobě nepálených stavebních materiálů a v keramickém průmyslu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro změnu směru a překlápění zejména cihlářských výrobků sestávající z podávacího a odebíracího dopravníku, vyznačená tím, že obsahuje točnu (2) rotačního zařízení, která je pevně spojená s hnacím bubnem (3) vedením (4) spojeným s napínacím bubnem (5) a která svým vnějším obvodem zasahuje jednak do funkční plochy horní roviny konce podávacího do-

pravníku (1) a jednak nad odebírací dopravník (6) umístěný pod úrovní točny (2), přičemž vedení (4) je uspořádáno ve směru pohybu odebíracího dopravníku (6) a kde v místě skluzu výrobků z točny (2) jsou na odebíracím dopravníku (6) připevněny naváděcí lišty (7, 8) pro usměrnění dopadu výrobků.

