



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820216247.7

[45] 授权公告日 2009 年 9 月 23 日

[11] 授权公告号 CN 201313290Y

[22] 申请日 2008.11.21

[21] 申请号 200820216247.7

[73] 专利权人 庄瑞斌

地址 225800 江苏省扬州市邗江工业园祥园路 2 号扬州恒德模具有限公司

[72] 发明人 庄瑞斌 吕万长 王利平

[74] 专利代理机构 北京连和连知识产权代理有限公司
代理人 李海燕

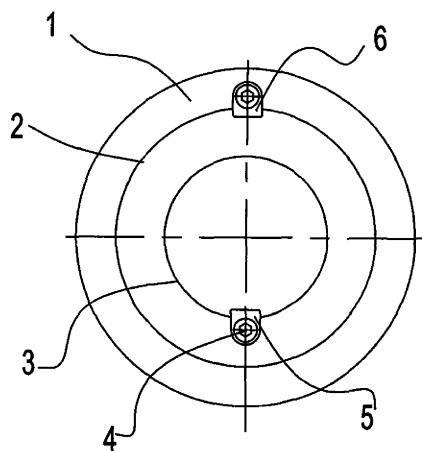
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

C、D 工位模头的装配夹具

[57] 摘要

C、D 工位模头的装配夹具。涉及一种维修、装配、拆卸数控冲床上模的工装夹具。提供了一种利用 C、D 工位上模自身定位键克服其旋转自由度，从而能避免损伤其外表面的 C、D 工位模头的装配夹具。包括扁平的圆柱形本体，本体的一端开设有内径略大于 C 工位模头外径的通孔；本体的另一端开设有内径略大于 D 工位的台阶孔，通孔与台阶孔的内壁上分别设有止旋块一、止旋块二。在通孔朝向台阶孔的一侧，开设有沉台一，所述的止旋块一固定连接在沉台一中；所述的台阶孔朝向孔口的一侧开设有沉台二，所述的止旋块二固定连接在沉台二中；沉台一和沉台二相间 180° 设置。本实用新型使用效果好，避免了维修中对模具的损坏，且适应性强，能适应 C、D 工位两种不同的模具。



1、C、D 工位模头的装配夹具，包括扁平的圆柱形本体，其特征在于，本体的一端开设有内径略大于 C 工位模头外径的通孔；本体的另一端开设有内径略大于 D 工位的台阶孔，通孔与台阶孔的内壁上分别设有止旋块一、止旋块二。

2、根据权利要求 1 所述的 C、D 工位模头的装配夹具，其特征在于，在通孔朝向台阶孔的一侧，开设有沉台一，所述的止旋块一固定连接在沉台一中；所述的台阶孔朝向孔口的一侧开设有沉台二，所述的止旋块二固定连接在沉台二中；沉台一和沉台二相间 180° 设置。

C、D工位模头的装配夹具

技术领域

本实用新型涉及一种维修、装配、拆卸数控冲床上模的工装夹具，尤其涉及一种能同时适用于数控转塔冲床上 C、D 工位上模头的装配夹具。

背景技术

数控转塔冲床的转塔上设有 A、B、C、D 四种不同安装形式的模具体位。随着数控转塔冲床的普及，上述几种工位的模具已经逐步成为行业内的标准件。在长期使用过程中，上模的冲头会出现磨损、损毁，或者导杆出现变形等故障，更换的成本很高。很多具有维修能力的单位一般是采取维修手段，修复出现故障的上模。维修时，需要将上模组件夹持，再进行拆解，对其中的故障件进行修复。现在，修复时普遍采用台钳对上模组件进行夹持，台钳的钳口硬度大、有摩擦面，与上模组件之间线接触，及其容易损伤上模组件的外表面。上模组件外表面与数控冲压机床的模套之间具有配合精度的要求，采用上述方法修复上模内部故障后，又会出现外部损伤。

实用新型内容

本实用新型针对以上问题提供了一种利用 C、D 工位上模自身定位键克服其旋转自由度，从而能避免损伤其外表面的 C、D 工位模头的装配夹具。

本实用新型的技术方案是：包括扁平的圆柱形本体，本体的一端开设有内径略大于 C 工位模头外径的通孔；本体的另一端开设有内径略大于 D 工位的台阶孔，通孔与台阶孔的内壁上分别设有止旋块一、止旋块二。

在通孔朝向台阶孔的一侧，开设有沉台一，所述的止旋块一固定连接在沉台一中；所述的台阶孔朝向孔口的一侧开设有沉台二，所述的止旋块二固定连接在沉台二中；沉台一和沉台二相间 180° 设置。

本实用新型在一扁平圆柱形本体两端分别开设能容纳 C、D 工位模具的通孔、台阶孔，利用 C、D 工位模头的外圆、定位键槽，克服模具的旋转自由度，实现与本体之间的定位，从而能方便地对模具进行拆卸、维修。本实用新型使用效果好，避免了维修中对模具的损坏，且适应性强，能适应 C、D 工位两种不同的模具。

附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图

图中 1 是本体，2 是台阶孔，3 是通孔，4 是螺钉，5 是止旋块一，6 是止旋块二，7 是螺纹连接孔。

图 2 是图 1 中 A-A 剖视

图 3 是图 2 中 B 向视图

具体实施方式

本实用新型如图 1~3 所示，包括扁平的圆柱形本体 1，本体 1 的一端开设有内径略大于 C 工位模头外径的通孔 3；本体 1 的另一端开设有内径略大于 D 工位的台阶孔 2，通孔 3 与台阶孔 2 的内壁上分别

设有止旋块一 5、止旋块二 6。

在通孔 3 朝向台阶孔 2 的一侧，开设有沉台一，止旋块一 5 通过螺钉 4 固定连接在沉台一中；台阶孔 2 朝向孔口的一侧开设有沉台二，止旋块二 6 通过螺钉 4 固定连接在沉台二中；沉台一和沉台二相间 180° 设置。在本体 1 的底面设有螺纹连接孔 7，用于连接工作台。

