

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
E06B 1/34 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820168713.9

[45] 授权公告日 2009年10月14日

[11] 授权公告号 CN 201326341Y

[22] 申请日 2008.12.1

[21] 申请号 200820168713.9

[73] 专利权人 临安夏兴铝塑制品有限公司

地址 311300 浙江省临安市玲珑街道化龙村
东青坞33号

[72] 发明人 夏航

[74] 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公司
代理人 王洪新

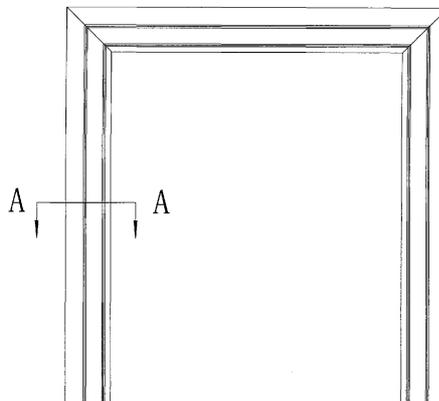
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

[54] 实用新型名称

快装式铝塑门套

[57] 摘要

本实用新型涉及一种建筑配套部件。目的是提供一种门套的改进，该门套应具有可工厂化生产、安装快速方便、防火功能强的特点，并且强度高、造型美观。技术方案是：快装式铝塑门套，包括包覆在矩形门洞左右两边和门洞顶端的门套件；其特征在于所述的门套件均包括底板和面板，所述的底板通过紧固件固定在墙壁上，所述的面板通过与底板之间设置的嵌合结构插接固定在底板上；门洞中还装有门档条，该门档条也包括用紧固件固定在门洞面板上的门档底条以及通过嵌合结构插接固定在门档底条上的门档面板。



1、快装式铝塑门套，包括包覆在矩形门洞左右两边和门洞顶端的门套件；其特征在于所述的门套件均包括底板(1)和面板，所述的底板通过紧固件固定在墙壁上，所述的面板通过与底板之间设置的嵌合结构插接固定在底板上；门洞中还装有门档条，该门档条也包括用紧固件固定在门洞面板上的门档底条(3)以及通过嵌合结构插接固定在门档底条上的门档面板(4)。

2、根据权利要求1所述的快装式铝塑门套，其特征在于所述的面板与底板的嵌合结构是：面板朝向底板的一面制有若干条内大口小且内凹的嵌槽(2-1-2)，嵌槽之间相互平行排列；而底板(1)朝外的一面则制有与嵌槽相配合且突出于底板平面(1-2)的若干对叉片(1-1)。

3、根据权利要求2所述的快装式铝塑门套，其特征在于所述面板上的嵌槽以及底板上的叉片均沿着长度方向连续伸展。

4、根据权利要求3所述的快装式铝塑门套，其特征在于所述底板的横截面为L形，两个互相垂直的底板平面上各设置有两对叉片。

5、根据权利要求4所述的快装式铝塑门套，其特征在于所述门档条的嵌合结构是门档底条(3)上的一对插片(3-1)以及门档面板上的相配合的一对包覆片(4-1)。

6、根据权利要求5所述的快装式铝塑门套，其特征在于所述面板以及门档面板的结构是在注塑型材表面覆合一层铝皮(2-1-3)，以增加强度和防火性能。

快装式铝塑门套

技术领域

本实用新型涉及一种建筑配套部件，尤其是装饰各种门洞的门套。

背景技术

门套是房屋建筑的常规配套部件，具有固定门轴、配合房门密闭房间以及装饰门洞的重要作用。通常的门套，都是由作业人员在现场用木料制作，然后进行油漆加工才完成的；这种方式制成的门套，质量容易受到人为因素（作业人员的技术水平、工作态度、思想情绪等）的影响因而难以控制，工效较低，无法满足迅猛发展的建设事业的需要。

实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题是克服上述背景技术的不足，提供一种门套的改进，该门套应具有可工厂化生产、安装快速方便、防火功能强的特点，并且强度高、造型美观。

本实用新型采用的技术方案是：快装式铝塑门套，包括包覆在矩形门洞左右两边和门洞顶端的门套件；其特征在于所述的门套件均包括底板和面板，所述的底板通过紧固件固定在墙壁上，所述的面板通过与底板之间设置的嵌合结构插接固定在底板上；门洞中还装有门档条，该门档条也包括用紧固件固定在门洞面板上的门档底条以及通过嵌合结构插接固定在门档底条上的门档面板。

所述的面板与底板的嵌合结构是：面板朝向底板的一面制有若干条内大口小且内凹的嵌槽，嵌槽之间相互平行排列；而底板朝外的一面则制有与嵌槽相配合且突出于底板平面的若干对叉片。

所述面板上的嵌槽以及底板上的叉片均沿着长度方向连续伸展。

所述底板的横截面为L形，两个互相垂直的底板平面上各设置有两对叉片。

所述门档条的嵌合结构是门档底条上的一对插片以及门档面板上的相配合的一对包覆片。

所述面板以及门档面板的结构是在注塑型材表面覆合一层铝皮，以增加强度和防火性能。

本实用新型的安装方式是：先用两个 L 形底板分别竖直包覆在门洞每个边（矩形门洞的门套呈“U”形，共有三个边）的两个直角并用膨胀螺钉固定在墙上，而后把面板的嵌槽对准底板的叉片并施压使叉片插入嵌槽，面板即固定在底板上；待门洞两侧以及门洞中间的面板全部插接安装后，再根据门的位置来确定门档条的位置；然后用膨胀螺钉将门档底条固定在面板上，最后将门档面板的嵌槽对准门档底条的叉片并施压使二者插接，门档条就突出固定在面板上。鉴于门洞的厚度不同（墙体的厚度不同），安装时面板之间有间距不等的接缝，因此门档条的位置确定在接缝处，可巧妙地掩饰接缝。

本实用新型的有益效果是：所有的零部件可全部工厂化制作，现场只需直接安装即成，显著减少了现场生产工序；安装时只要钻孔、用膨胀螺钉固定底板并插接面板即可，安装工作得到最大程度的简化，而且操作十分方便；面板采用铝皮包覆结构，不仅外观更加美观，省却了油漆工序，而且强度高、抗冲击、耐腐蚀、抗老化，还具有防火、防潮、防虫、隔热、隔音的效果。

附图说明

图 1 是本实用新型安装后的主视结构示意图。

图 2 是图 1 中的 A-A 向视图。

图 3 是图 2 门套的各部件的分解状态示意图。

图 4 是底板的横向截面结构示意图。

图 5 是面板之一的横向截面放大结构示意图。

图 6 是面板之二的横向截面放大结构示意图。

图 7 是面板之三的横向截面结构示意图。

图 8 是门档条的分解状态示意图。

具体实施方式

如图 1、图 2 所示，本实用新型安装在墙 Q 上，横截面如同常规的门套一样呈“]”形，将门洞的直角边沿严实地包覆，进行装饰保护。门套件均包括底板 1 和面板；所述面板的结构是注塑型材，具有多个等距离的中空结构（常规结构）以增强刚度，面板朝向底板的一面制有若干条内大口小且内凹的嵌槽 2-1-2，嵌槽之间相互平行排列；面板的宽度根据需要确定（图 5、图 6、图 7 分别显示了三种宽度规格的面板 2-1、2-2 和 2-3）。底板 1 朝外的一个面上则制有与嵌槽相配合且突出于底板平面 1-2 的叉片 1-1，并且底板的横截面为 L 形，两个互相垂直的底板面上各设置有两对叉片；每对叉片的截面形状类似大半个圆，由于注塑制成因而具有弹性，能够方便地嵌入嵌槽 2-1-2 实现底板与面板的插接。

进一步，所述面板上的嵌槽以及底板上的叉片均沿着长度方向连续伸展，使其能够适合用于不同高度的门洞结构。

更进一步，安装在门洞两侧的面板 2-2 表面设计有直线装饰斜槽 2-1-4，可增强装饰效果；面板 2-2 的一边制成斜坡 2-1-5，装配后与相邻的面板顶边相接形成斜槽。

门洞中还装有门档条，该门档条也包括用紧固件固定在门洞内的门档底条 3 以及通过嵌合结构插接固定在门档底片上的门档面板 4。由图可知，每个门档底条 3 上的一对插片 3-1 分开在门档底条的左右两端边沿（即图中的上下两端边沿），并且弯度方向对称；而门档面板 4 的结构也与门档底条类似，只是门档面板的包覆片 4-1 稍大一些，以便于抓扎包覆门档底条的插片 3-1；安装时门档底条用膨胀螺钉 6 之类的紧固件穿透面板固定在墙面上（由于墙的厚度不统一，所以门洞内部位常用两块面板拼接而成，接缝处 5 就用门档底条封盖遮挡；如图 2 所示），门档面板 4 则插接后盖压在门档底片上。

再进一步，所述面板以及门档面板的结构是在注塑型材表面覆合一层铝皮 2-1-3（采用常规复合工艺实现），以增强面板的强度和防火性能。铝皮的表面可经过磨砂、拉丝、印花或着色等常规工艺处理，以进一步提高门套的装饰效果。

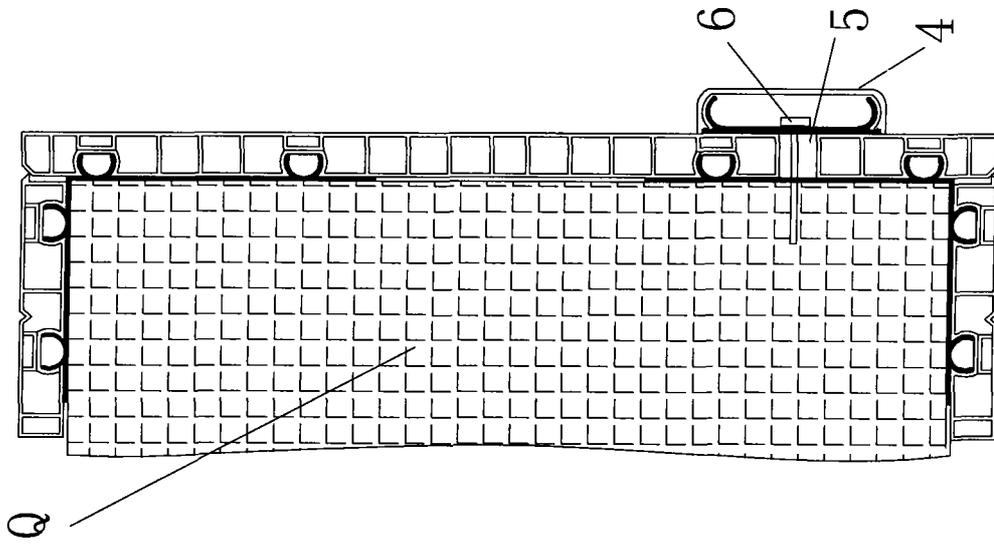


图2

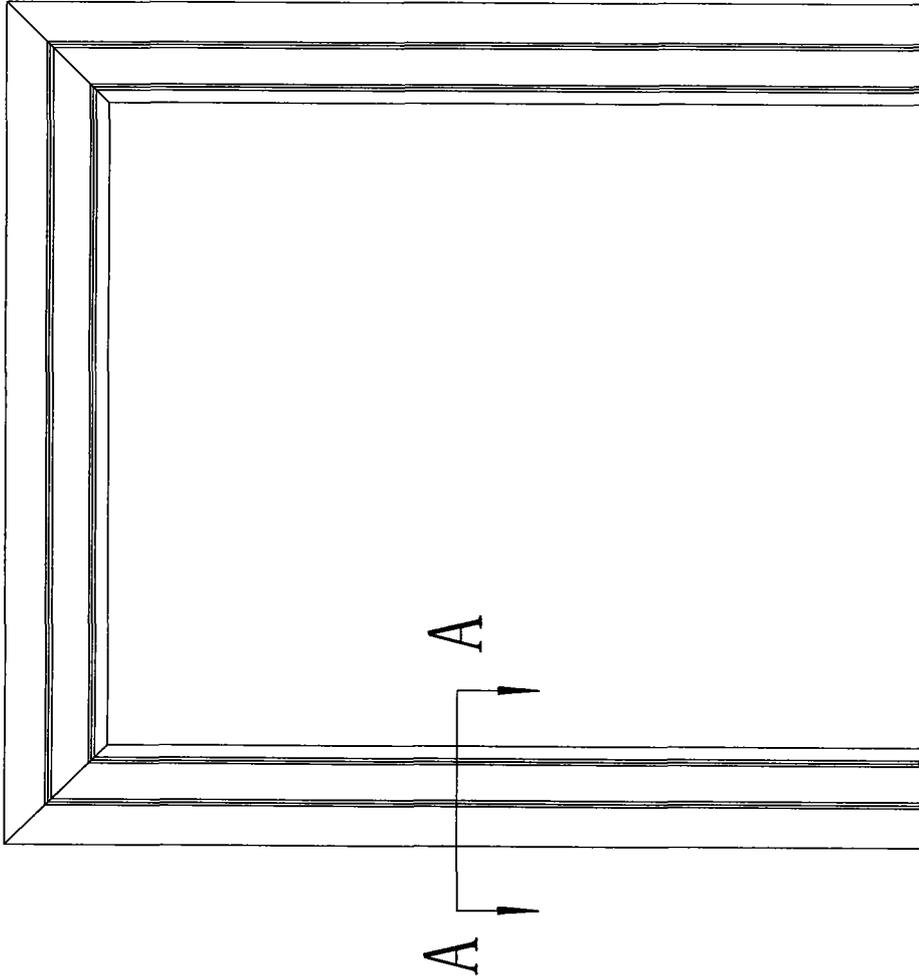


图1

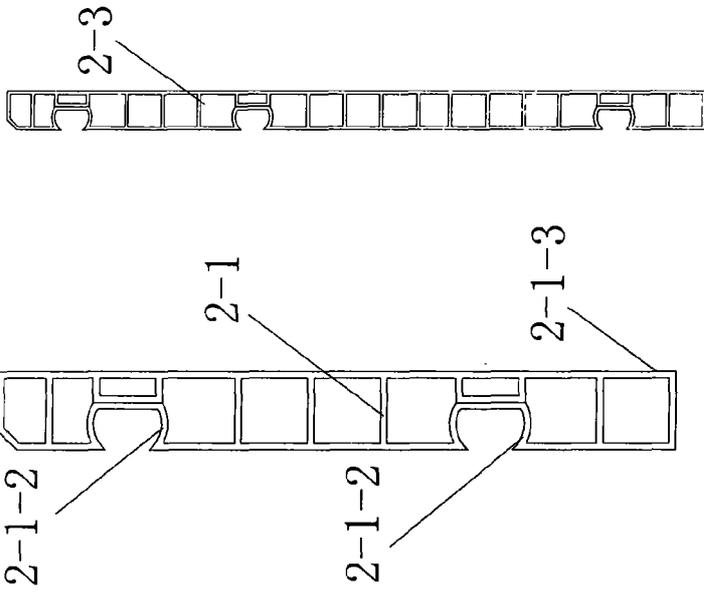


图5

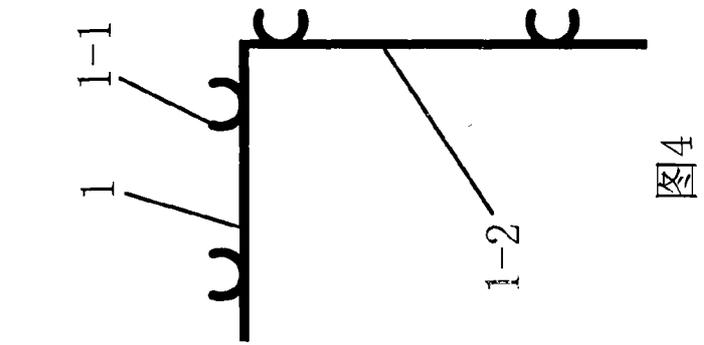


图4

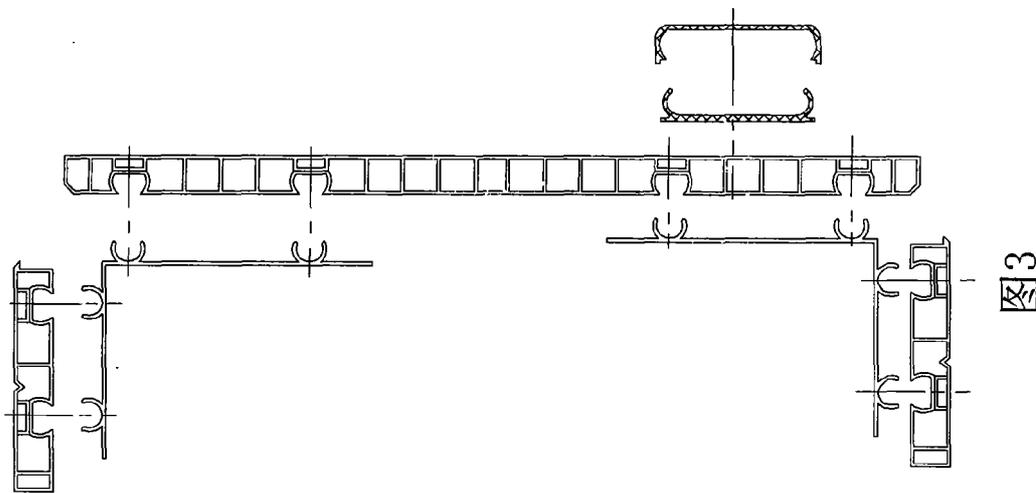


图3

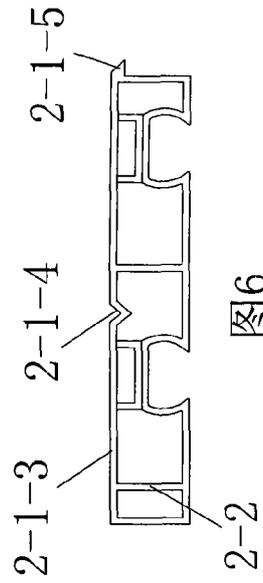


图6

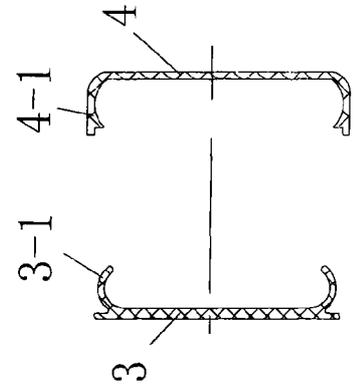


图8

图7