



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207088061 U

(45)授权公告日 2018.03.13

(21)申请号 201721019305.2

(22)申请日 2017.08.15

(73)专利权人 江苏省吉强木业有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县青伊湖
镇后乡村工业园区

(72)发明人 马金林

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51) Int. Cl.

B27C 5/00(2006.01)

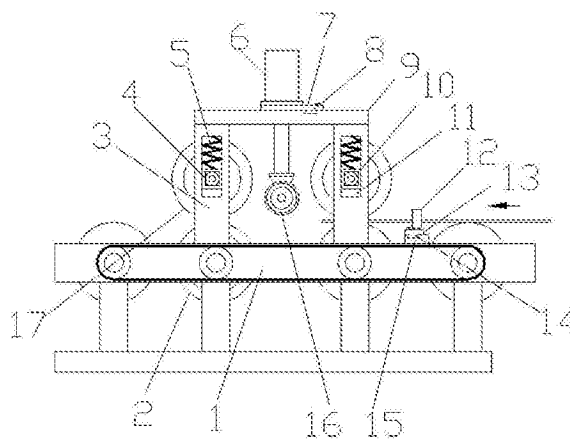
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种板材宽幅可调的切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种板材宽幅可调的切割装置,其包括:输送架、立柱、固定板和切割机,所述输送架上间隔设置有数个转动辊,其中相邻2个转动辊的上方设置有浮动压辊,所述固定板设置在立柱的顶部,所述固定板上设置有第一滑动板,所述第一滑动板上设置有指向下方的伸缩驱动装置,所述切割机设置在伸缩驱动装置的底部输出端,所述输送架上设置有位于转动辊一侧的两个固定座,所述固定座上设置有第二滑动板,所述第二滑动板上竖直设置有转动挡辊。本实用新型所述的板材宽幅可调的切割装置,利用第一滑动板和第二滑动板的横向滑动,改变切割机以及转动挡辊的位移,以适应不同宽幅的板材切割,并利用浮动压辊的浮动而适应板材的厚度。



1. 一种板材宽幅可调的切割装置,其特征在于,包括:输送架、立柱、固定板和切割机,所述输送架上间隔设置有数个转动辊,其中相邻2个转动辊的上方设置有浮动压辊,所述立柱设置在输送架上且分别位于浮动压辊的端部进行支撑,所述固定板设置在立柱的顶部,所述固定板上设置有第一滑动板,所述第一滑动板上设置有指向下方的伸缩驱动装置,所述切割机设置在伸缩驱动装置的底部输出端,所述固定板上设置有第一横向滑槽,所述第一滑动板底部设置有延伸至第一横向滑槽内的第一滑块,所述输送架上设置有位于转动辊一侧的两个固定座,所述固定座上设置有第二滑动板,所述第二滑动板上竖直设置有转动挡辊。

2. 根据权利要求1所述的板材宽幅可调的切割装置,其特征在于,所述立柱上设置有竖向滑槽,所述竖向滑槽中设置有滑框,所述浮动压辊的端部分别设置在对应的滑框内。

3. 根据权利要求2所述的板材宽幅可调的切割装置,其特征在于,所述滑框的顶部设置有与竖向滑槽顶部相连接的拉簧。

4. 根据权利要求1所述的板材宽幅可调的切割装置,其特征在于,所述固定座上设置有第二横向滑槽,所述第二滑动板底部设置有位于第二横向滑槽内的第二滑块。

5. 根据权利要求4所述的板材宽幅可调的切割装置,其特征在于,所述第一横向滑槽和第二横向滑槽分别为燕尾槽。

6. 根据权利要求4所述的板材宽幅可调的切割装置,其特征在于,所述第一滑动板和第二滑动板上分别设置有紧固螺栓。

一种板材宽幅可调的切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材生产领域,尤其涉及一种板材宽幅可调的切割装置。

背景技术

[0002] 建筑模板在混凝土建筑领域的使用广泛,可以使混凝土结构、构件按规定的位置、几何尺寸成形,保持其正确位置,并承受建筑模板自重及作用在其上的外部荷载,强度要求高。

[0003] 随着城市化进程的加快,建筑行业不断发展壮大,而建筑模板在混凝土建筑的施工现场使用量大,木结构建筑模板的成本相对低廉,重量轻,运输方便,因此应用最为广泛。木模板通常为复合板,生产过程中需要进行切边而改变幅度,而普通的切割设备难以进行宽幅的调节,板材宽度和厚度适用性差,生产效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种板材宽幅可调的切割装置,提升对板材厚度和切割宽度的适应性。

[0005] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 一种板材宽幅可调的切割装置,包括:输送架、立柱、固定板和切割机,所述输送架上间隔设置有数个转动辊,其中相邻2个转动辊的上方设置有浮动压辊,所述立柱设置在输送架上且分别位于浮动压辊的端部进行支撑,所述固定板设置在立柱的顶部,所述固定板上设置有第一滑动板,所述第一滑动板上设置有指向下方的伸缩驱动装置,所述切割机设置在伸缩驱动装置的底部输出端,所述固定板上设置有第一横向滑槽,所述第一滑动板底部设置有延伸至第一横向滑槽内的第一滑块,所述输送架上设置有位于转动辊一侧的两个固定座,所述固定座上设置有第二滑动板,所述第二滑动板上竖直设置有转动挡辊。

[0007] 其中,所述立柱上设置有竖向滑槽,所述竖向滑槽中设置有滑框,所述浮动压辊的端部分别设置在对应的滑框内。

[0008] 其中,所述滑框的顶部设置有与竖向滑槽顶部相连接的拉簧。

[0009] 其中,所述固定座上设置有第二横向滑槽,所述第二滑动板底部设置有位于第二横向滑槽内的第二滑块。

[0010] 其中,所述第一横向滑槽和第二横向滑槽分别为燕尾槽。

[0011] 其中,所述第一滑动板和第二滑动板上分别设置有紧固螺栓。

[0012] 本实用新型的有益效果:一种板材宽幅可调的切割装置,利用第一滑动板和第二滑动板的横向滑动,改变切割机以及转动挡辊的位移,以适应不同宽幅的板材切割,并利用浮动压辊的浮动而适应板材的厚度,提升板材切割时的稳定性和工作效率。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合图1并通过具体实施例来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0015] 一种板材宽幅可调的切割装置,包括:输送架1、立柱3、固定板9和切割机16,所述输送架1上间隔设置有数个转动辊2,进行板材的输送,其中相邻2个转动辊2的上方设置有浮动压辊17,浮动压辊17对板材进行顶部限位,提高稳定性,所述立柱3设置在输送架1上且分别位于浮动压辊17的端部进行支撑,所述固定板9设置在立柱3的顶部,所述固定板9上设置有第一滑动板7,所述第一滑动板7上设置有指向下方的伸缩驱动装置6,伸缩驱动装置6采用液压缸,控制灵活。

[0016] 所述切割机16设置在伸缩驱动装置6的底部输出端,进行板材的切割,所述固定板9上设置有第一横向滑槽,所述第一滑动板7底部设置有延伸至第一横向滑槽内的第一滑块8,方便了第一滑动板7的滑动,从而改变切割机16的位置,适应切割宽幅的调节,所述输送架1上设置有位于转动辊一侧的两个固定座15,所述固定座15上设置有第二滑动板13,所述第二滑动板13上竖直设置有转动挡辊12,板材从两个转动挡辊12之间通过,导向性好。

[0017] 本实施例中,所述立柱3上设置有竖向滑槽11,所述竖向滑槽11中设置有滑框4,所述浮动压辊17的端部转轴分别设置在对应的滑框4内,滑框4内设置有轴承10进行滚动支撑。

[0018] 本实施例中,所述滑框4的顶部设置有与竖向滑槽11顶部相连接的拉簧5,拉簧5使得转动辊2可以微幅浮动,以适应板材的厚度变化,基本无需调节,避免了板材表面的损伤。

[0019] 本实施例中,所述固定座15上设置有第二横向滑槽,所述第二滑动板13底部设置有位于第二横向滑槽内的第二滑块14,方便了第二滑动板13的调节,移动平稳,改变两个转动挡辊12之间的间距,适应板材切割前的宽度,提升切割精度。

[0020] 本实施例中,所述第一横向滑槽和第二横向滑槽分别为燕尾槽,燕尾槽与第一滑块8和第二滑块14的配合好,第一滑动板7和第二滑动板13滑动和固定时的结构稳定性高。

[0021] 本实施例中,所述第一滑动板7和第二滑动板13上分别设置有紧固螺栓,第一滑动板7和第二滑动板13调节完成后,利用紧固螺栓进行固定,避免自由滑动问题。

[0022] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

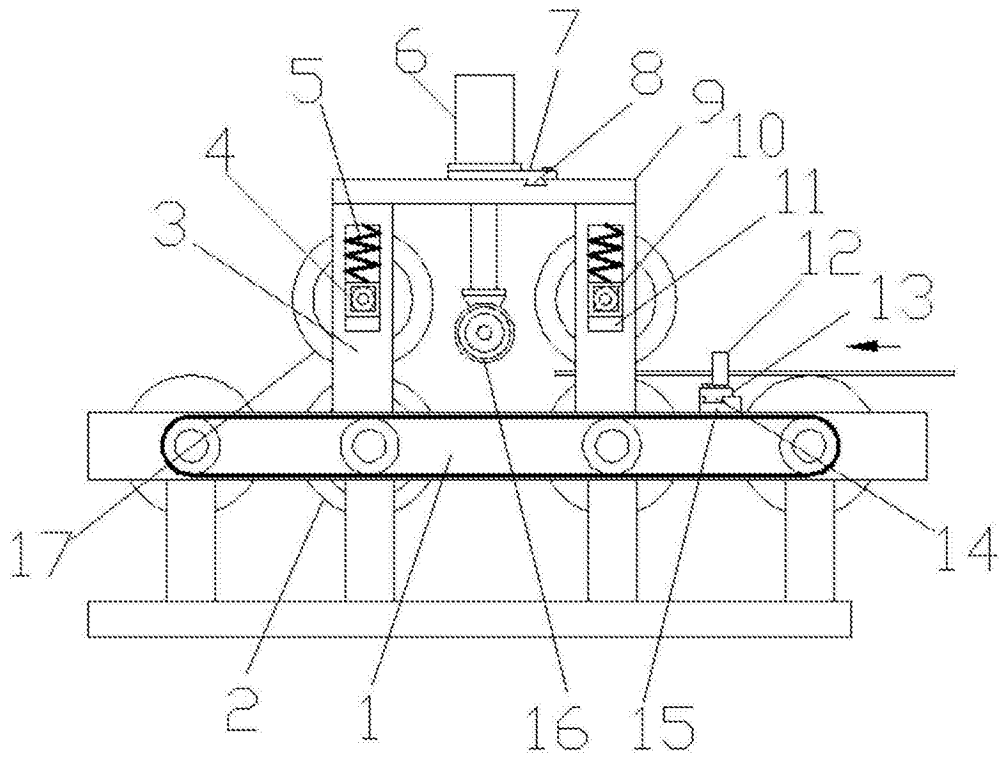


图1