



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222425390 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 07

(21) 申请号 202421239522.2

A41C 3/14 (2006.01)

(22) 申请日 2024.06.01

(73) 专利权人 广东启悦未来科技股份有限公司

地址 510700 广东省广州市黄埔区凤凰三路2号C1栋1105室

(72) 发明人 林宋妹 丘婷婷 畅蓓蕾 袁奇宇
黄琦琦 黄福开 景毅

(74) 专利代理机构 深圳维启专利代理有限公司
44827

专利代理师 张春艳

(51) Int. Cl.

A41C 3/00 (2006.01)

A41C 3/12 (2006.01)

A41B 17/00 (2006.01)

A41C 3/10 (2006.01)

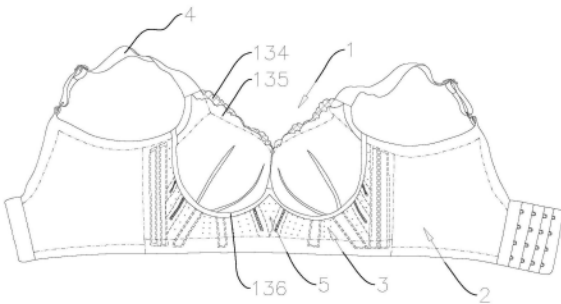
权利要求书1页 说明书5页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种下扒镂空透气的稳定型内衣

(57) 摘要

本申请涉及文胸内衣的领域,尤其是涉及一种下扒镂空透气的稳定型内衣,其包括罩杯部、背围部、下扒部和肩带部,下扒部设置于罩杯部的底部及外侧,背围部设置于下扒部的外侧,肩带部的前端与罩杯部的顶部连接,肩带部的后端与背围部的顶部连接,下扒部设置有若干个支撑件、若干个加强织带和若干个条形通孔,每个支撑件的一端、每个加强织带的一端均与罩杯部的底部连接,每个支撑件的另一端、每个加强织带的另一端均往下扒部的底部或外侧延伸设置;一个条形通孔与一个加强织带对应设置。本申请下扒部的多个支撑件和多个加强织带能提高内衣的支撑稳定性,且设置的条形通孔能提高下扒部位的透气性,使得穿着时透气舒适。



1. 一种下扒镂空透气的稳定型内衣, 包括罩杯部(1)、背围部(2)、下扒部(3)和肩带部(4), 所述下扒部(3)设置于所述罩杯部(1)的底部及外侧, 所述背围部(2)设置于下扒部(3)的外侧, 所述肩带部(4)的前端与罩杯部(1)的顶部连接, 肩带部(4)的后端与背围部(2)的顶部连接, 其特征在于: 所述下扒部(3)设置有若干个支撑件(31)、若干个加强织带(32)和若干个条形通孔(33), 每个所述支撑件(31)的一端、每个所述加强织带(32)的一端均与罩杯部(1)的底部连接, 每个支撑件(31)的另一端、每个加强织带(32)的另一端均往下扒部(3)的底部或外侧延伸设置; 一个所述条形通孔(33)与一个加强织带(32)对应设置。

2. 根据权利要求1所述的一种下扒镂空透气的稳定型内衣, 其特征在于: 所述下扒部(3)由第一外层(34)和第一内层(35)贴合连接, 若干个支撑件(31)、若干个加强织带(32)均设置于所述第一外层(34)与所述第一内层(35)之间, 且条形通孔(33)贯穿第一外层(34)和第一内层(35)。

3. 根据权利要求1所述的一种下扒镂空透气的稳定型内衣, 其特征在于: 所述加强织带(32)包括对称设置的两个连接部(321)、设置于两个所述连接部(321)之间的若干个加强筋(322), 若干个所述加强筋(322)沿着连接部(321)的长度方向阵列间隔设置, 一个条形通孔(33)与一个加强织带(32)的若干个加强筋(322)对应设置。

4. 根据权利要求2所述的一种下扒镂空透气的稳定型内衣, 其特征在于: 所述下扒部(3)开设有若干个透气孔(36), 所述透气孔(36)贯穿第一外层(34)和第一内层(35)。

5. 根据权利要求2所述的一种下扒镂空透气的稳定型内衣, 其特征在于: 所述下扒部(3)的底部设置有加强片(37), 所述加强片(37)设置于第一外层(34)与第一内层(35)之间, 且加强片(37)的两端与背围部(2)连接。

6. 根据权利要求1所述的一种下扒镂空透气的稳定型内衣, 其特征在于: 所述罩杯部(1)包括对称设置的两个罩杯(11)、设置于所述罩杯(11)夹弯处的侧收件(12), 所述侧收件(12)的顶部、所述罩杯(11)的夹弯侧均与肩带的前端连接。

7. 根据权利要求6所述的一种下扒镂空透气的稳定型内衣, 其特征在于: 所述罩杯(11)的内表面设置有亲肤面料层(13), 所述亲肤面料层(13)包括上连接片(131)和下连接片(132), 所述上连接片(131)的底部与所述下连接片(132)的顶部连接, 且上连接片(131)的一端与罩杯(11)底部边缘靠近鸡心的一侧连接, 上连接片(131)的另一端与罩杯(11)夹弯侧连接。

8. 根据权利要求2所述的一种下扒镂空透气的稳定型内衣, 其特征在于: 所述背围部(2)包括第二外层(21)和第二内层(22), 所述第二外层(21)与第一外层(34)一体连接, 所述第二内层(22)与第一内层(35)一体连接, 且第二外层(21)的四周边缘与第二内层(22)的四周边缘贴合连接。

9. 根据权利要求2所述的一种下扒镂空透气的稳定型内衣, 其特征在于: 该稳定型内衣还包括鸡心部(5), 所述鸡心部(5)设置于罩杯部(1)与下扒部(3)之间。

10. 根据权利要求9所述的一种下扒镂空透气的稳定型内衣, 其特征在于: 所述鸡心部(5)包括从外表面至内表面依次设置的第三外层(51)、纱网层(52)和第三内层(53), 所述第三外层(51)与第一外层(34)一体连接, 所述第三内层(53)与第一内层(35)一体连接。

一种下扒镂空透气的稳定型内衣

技术领域

[0001] 本申请涉及文胸内衣的领域,尤其是涉及一种下扒镂空透气的稳定型内衣。

背景技术

[0002] 文胸内衣是女性日常穿着的贴身服装,用于保护及承托胸部。

[0003] 随着社会的发展,越来越多女性追求较好的胸型,因而市面上推出有多种聚拢型调整文胸,且一般是罩杯位置采用多种裁片相叠合、重合地车缝,以对胸部底部起到支撑作用、对胸部外侧起到内推作用,进而实现整个胸部支撑、聚拢、调整作用。同时在下扒位置亦设置多种裁片,使得下扒稳定地贴合于人体,以提高文胸的穿着稳定性,穿着过程中文胸不易移位,进而保持聚拢的胸型,实现穿着时调整胸型的效果。

[0004] 但文胸的多种裁片的设置,会降低文胸内衣的透气性,穿着舒适性较低;且结构复杂,降低了生产效率。

实用新型内容

[0005] 为了解决目前聚拢型调整内衣的舒适性和生产效率问题,本申请提供一种下扒镂空透气的稳定型内衣。

[0006] 本申请提供的一种下扒镂空透气的稳定型内衣采用如下的技术方案:

[0007] 一种下扒镂空透气的稳定型内衣,包括罩杯部、背围部、下扒部和肩带部,所述下扒部设置于所述罩杯部的底部及外侧,所述背围部设置于下扒部的外侧,所述肩带部的前端与罩杯部的顶部连接,肩带部的后端与背围部的顶部连接,所述下扒部设置有若干个支撑件、若干个加强织带和若干个条形通孔,每个所述支撑件的一端、每个所述加强织带的一端均与罩杯部的底部连接,每个支撑件的另一端、每个加强织带的另一端均往下扒部的底部或外侧延伸设置;一个所述条形通孔与一个加强织带对应设置。

[0008] 通过采用上述技术方案,下扒部的多个支撑件和多个加强织带能提高内衣的穿着稳定性,穿着过程不易移位,并减少了多种裁片的裁剪、对位叠合、车缝等工艺,减少多种裁片的厚重闷热感,且设置的条形通孔能提高下扒部的透气性,使得穿着时透气舒适。

[0009] 可选的,所述下扒部由第一外层和第一内层贴合连接,若干个支撑件、若干个加强织带均设置于所述第一外层与所述第一内层之间,且条形通孔贯穿第一外层和第一内层。

[0010] 通过采用上述技术方案,贴合方式制得的下扒部边缘无痕,减少车缝线对的人体勒感和压迫感;且贴合方式能使支撑件和加强织带均稳定地设置于第一外层与第一内层之间,结构稳定;同时条形通孔的设置使得贴合的下扒结构不易闷热,透气舒适。

[0011] 可选的,所述加强织带包括对称设置的两个连接部、设置于两个所述连接部之间的若干个加强筋,若干个所述加强筋沿着连接部的长度方向阵列间隔设置,一个条形通孔与一个加强织带的若干个加强筋对应设置。

[0012] 通过采用上述技术方案,加强筋将两个连接部相互牵引,使得两侧的连接部不易拉开、崩开,起到固定加强织带的作用;其次,条形通孔对应加强筋设置,从投影面上,加强

筋将条形通孔分隔成多个网格形状,使得内衣的下扒部呈现多个镂空的网格形状,保持较好的稳定性同时,提高了透气性。

[0013] 可选的,所述下扒部开设有若干个透气孔,所述透气孔贯穿第一外层和第一内层。

[0014] 通过采用上述技术方案,条形通孔和透气孔的设置,使得贴合而成的下扒部不易闷热,透气舒适。

[0015] 可选的,所述下扒部的底部设置有加强片,所述加强片设置于第一外层与第一内层之间,且加强片的两端与背围部连接。

[0016] 通过采用上述技术方案,提高了下扒部的强度,使其与人体胸部的贴合稳定性,穿着时不易移位。

[0017] 可选的,所述罩杯部包括对称设置的两个罩杯,设置于所述罩杯夹弯处的侧收件,所述侧收件顶部、所述罩杯的夹弯侧均与肩带的前端连接。

[0018] 通过采用上述技术方案,侧收件能将腋下的副乳位置进行收拢,起到收副乳的作用,提高内衣的聚拢调整作用。

[0019] 可选的,所述罩杯的内表面设置有亲肤面料层,所述亲肤面料层包括上连接片和下连接片,所述上连接片的底部与所述下连接片的顶部连接,且上连接片的一端与罩杯底部边缘靠近鸡心的一侧连接,上连接片的另一端与罩杯夹弯侧连接。

[0020] 通过采用上述技术方案,使得亲肤面料层与立体结构的罩杯相贴合,提高罩杯部亲肤性的同时,使得亲肤面料层与罩杯结构配合相对平整,而不会出现亲肤面料层紧绷、拉扯的情况,穿着舒适。

[0021] 可选的,所述背围部包括第二外层和第二内层,所述第二外层与第一外层一体连接,所述第二内层与第一内层一体连接,且第二外层的四周边缘与第二内层的四周边缘贴合连接。

[0022] 通过采用上述技术方案,使得背围部的上边缘、下边缘、外侧边缘均为无痕边缘设计,减少车缝线对皮肤的磨损及压迫感,穿着舒适。

[0023] 可选的,该稳定型内衣还包括鸡心部,所述鸡心部设置于罩杯部与下扒部之间。

[0024] 通过采用上述技术方案,能提高内衣与人体鸡心、胸部下围的贴合稳定性。

[0025] 可选的,所述鸡心部包括从外表面至内表面依次设置的第三外层、纱网层和第三内层,所述第三外层与第一外层一体连接,所述第三内层与第一内层一体连接。

[0026] 通过采用上述技术方案,纱网层的设置,能提高内衣鸡心部的强度,使得下扒部弹力拉伸时鸡心部不易形变,穿着时内衣的抗拉伸支撑力较好,保证罩杯部的聚拢效果,且纱网层的网孔结构能使鸡心部保持优良的透气性。

[0027] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0028] 1. 本申请内衣的下扒部的多个支撑件和多个加强织带能提高内衣的穿着稳定性,穿着过程不易移位,并减少了多种裁片的裁剪、对位叠合、车缝等工艺,减少多种裁片的厚重闷热感,且设置的条形通孔能提高下扒部的透气性,使得穿着时透气舒适。

[0029] 2. 本申请加强织带,其加强筋将两个连接部相互牵引,使得两侧的连接部不易拉开、崩开,起到固定加强织带的作用;其次,条形通孔对应加强筋设置,加强筋将条形通孔分隔成多个网格形状,使得内衣的下扒部呈现多个镂空的网格形状,保持较好的稳定性同时,提高了透气性。

附图说明

[0030] 图1是本申请下扒镂空透气的稳定型内衣的外表面结构示意图。

[0031] 图2是本申请下扒镂空透气的稳定型内衣的外表面结构爆炸示意图。

[0032] 图3是本申请下扒镂空透气的稳定型内衣的内表面结构示意图。

[0033] 图4是本申请下扒镂空透气的稳定型内衣的内表面结构爆炸示意图。

[0034] 图5是本申请所述加强织带的结构示意图。

[0035] 附图标记:1、罩杯部;11、罩杯;12、侧收件;13、亲肤面料层;131、上连接片;132、下连接片;134、弹力网层;1341、第一省位线;135、蕾丝装饰层;1351、第二省位线;136、托圈;2、背围部;21、第二外层;22、第二内层;23、贴合区;3、下扒部;31、支撑件;32、加强织带;321、连接部;322、加强筋;33、条形通孔;34、第一外层;35、第一内层;36、透气孔;37、加强片;4、肩带部;5、鸡心部;51、第三外层;52、纱网层;53、第三内层;100、外面料层;200、内面料层;300、支撑软骨。

具体实施方式

[0036] 以下结合附图1-5对本申请作进一步详细说明。

[0037] 本申请实施例公开一种下扒镂空透气的稳定型内衣。参照图1和图2,下扒镂空透气的稳定型内衣包括罩杯部1、背围部2、下扒部3、鸡心部5和肩带部4,罩杯部1包括对称设置的两个罩杯11,每个罩杯11的夹弯处均设置有侧收件12,侧收件12由一层纱网面料对折形成的两层纱网结构,透气的同时能将腋下夹弯处的副乳往内收,且罩杯11的夹弯侧、侧收件12的顶部均与肩带的前端连接。

[0038] 进一步优选的,参见图3和图4,罩杯11的厚度自底部至顶部逐渐减少,呈现下厚上薄的结构,且罩杯11的底部设置有托圈136,使得罩杯11从胸部的底部往上承托,穿着的聚拢效果好;而罩杯11的内表面设置有亲肤面料层13,亲肤面料层13包括上连接片131和下连接片132,下连接片132的底部与罩杯11的底部连接,下连接片132的外侧与罩杯11的夹弯侧连接,下连接片132的顶部与上连接片131的底部连接,上连接片131的一端与罩杯11底部靠近鸡心部5的一侧连接,上连接片131的另一端与罩杯11的夹弯层连接,上连接片131的顶部与罩杯11的上沿连接,上连接片131与下连接片132的拼接使得亲肤面料层13与立体结构的罩杯11更贴合,不易出现亲肤层紧绷的情况。

[0039] 参见图2和图3,罩杯11的外表面优选地设置有弹力网层134和蕾丝装饰层135,弹力网层134的内表面与罩杯11的外表面、侧收件12的外表面抵接,且弹力网层134的底部与罩杯11的底部连接,弹力网层134的外侧与侧收件12的外侧连接,蕾丝装饰层135设置于弹力网层134的外表面,并同样地遮盖罩杯11和侧收件12,蕾丝装饰层135的底部与罩杯11的底部连接,蕾丝装饰层135的外侧与侧收件12的外侧连接;进一步地,弹力网层134的上边缘凸出于罩杯11的上边缘,且弹力网层134的上边缘凸出于蕾丝装饰层135的上边缘,蕾丝装饰层135的上边缘凸出于罩杯11的上边缘,使得弹力网层134及蕾丝装饰层135能够一定程度地覆盖胸部的上沿,起到一定的防走光作用,同时,蕾丝装饰层135的上边缘、弹力网层134的上边缘和罩杯11的上边缘呈现较好的层次感,美观大方。优选的,弹力网层134的中部设置有至少一条第一省位线1341,第一省位线1341自弹力网层134的底部往中部延伸设置;蕾丝装饰层135的中部亦设置有至少一层第二省位线1351,第二省位线1351自蕾丝装饰层

135的底部往中部延伸设置,使得弹力网层134、蕾丝装饰层135能够与立体结构的罩杯11相配合,减少弹力网层134和蕾丝装饰层135过于紧绷收紧罩杯11的情况。

[0040] 参见图3和图4,下扒部3设置于罩杯部1的底部及外侧,且下扒部3由第一外层34和第一内层35贴合连接,且第一外层34与第一内层35之间设置加强片37、若干个支撑件31、若干个加强织带32,加强片37设置于下扒部3的底部,且加强片37的两端与背围部2连接;支撑件31优选为软骨结构,参见图4和图5,加强织带32为织带结构,且包括对称设置的两个连接部321、设置于两个连接部321之间的若干个加强筋322,优选为加强筋322垂直设置于两个连接部321之间,即加强筋322与连接部321相互垂直设置,且若干个加强筋322沿着连接部321的长度方向阵列间隔设置,优选为等距间隔设置。

[0041] 进一步地,每个支撑件31的一端、每个加强织带32的一端均与罩杯部1的底部连接,每个支撑件31的另一端、每个加强织带32的另一端均往下扒部3的底部或外侧延伸设置;优选的,加强织带32均倾斜于水平面设置,且支撑件31均倾斜于水平面设置,具体地,加强织带32与水平面之间的夹角为 40° - 80° ,支撑件31与水平面之间的夹角为 40° - 85° 。此外,下扒部3还开设有若干个条形通孔33和若干个透气孔36,每个条形通孔33和每个透气孔36均贯穿第一外层34和第一内层35,且一个条形通孔33对应一个加强织带32的若干个加强筋322设置,且加强织带32的宽度大于条形通孔33的宽度,加强织带32的长度大于条形通孔33的长度,使得加强织带32的两侧连接部321及端部均能贴合夹持于第一外层34与第一内层35之间,条形通孔33则对应加强织带32中部的若干加强筋322,使得加强筋322将条形通孔33间隔出多个网格形状,而透气孔36则分布在加强织带32与支撑件31之间、或是支撑件31与支撑件31之间、或是加强织带32与加强织带32之间,即透气孔36避让支撑件31和加强织带32设置。优选的,透气孔36的形状可以为圆形、椭圆形或多边形等形状,均在本申请的保护范围之内。

[0042] 在本实施例中,加强织带32的数量大于支撑件31的数量,具体是加强织带32的数量为支撑件31数量的1.5-2倍,如图1-2所示,支撑件31优选地设置于罩杯11的底部,与人体胸部的底部贴合稳定,能提高下扒部3的支撑力及穿着稳定性,而加强织带32优选地设置于罩杯11底部靠近鸡心部5的一侧,以及设置于罩杯11的外侧,使加强织带32对人体的鸡心侧及外侧不会带来较大的压迫感,且连接部321提高下扒稳定性的同时能提高鸡心侧及外侧的透气性。

[0043] 参见图3和图4,鸡心部5设置于两个罩杯11之间,且鸡心部5的底部与下扒部3的顶部一体连接,具体是鸡心部5设置于两罩杯11底部靠近鸡心部5一侧的加强织带32之间,即两罩杯11底部靠近鸡心部5一侧的两个加强织带32关于鸡心部5对称设置。进一步地,鸡心部5从外表面至内表面依次设置的第三外层51、纱网层52和第三内层53,且第三外层51与第一外层34一体连接,第三内层53与第一内层35一体连接。且优选的,鸡心部5的第三外层51和第三内层53均贯穿地开设有透气孔36,该透气孔36的孔径优选地与下扒部3的透气孔36孔径相同,能提高鸡心部5的透气性。

[0044] 参见图3和图4,背围部2设置于下扒部3的外侧,肩带部4的后端与背围部2的顶部连接;进一步地,背围部2包括第二外层21和第二内层22,第二外层21与第一外层34一体连接,第二内层22与第一内层35一体连接,且第二外层21的四周边缘与第二内层22的四周边缘贴合连接,即第二外层21除四周边缘的中部位置不与第二内层22贴合连接,且贴合部分

形成贴合区23。

[0045] 本实施例中,鸡心部5、下扒部3和背围部2一体连接成型,具体是第一外层34、第二外层21和第三外层51均为同一层外面料层100,第一内层35、第二内层22和第三内层53均为同一层内面料层200,外面料层100与内面料层200贴合连接,且背围部2与下扒部3的连接处设置有至少一条支撑软骨300,支撑软骨300设置于外面料层100与内面料层200之间;第一外层34、第二外层21、第三外层51的面料材质相同,第一内层35、第二内层22、第三内层53的面料材质相同,且优选为网布面料,提高内衣的穿着透气性。

[0046] 本申请实施例一种下扒镂空透气的稳定型内衣的实施原理为:根据尺寸裁剪出外面料层100与内面料层200,外面料层100和内面料层200均涵盖鸡心部5、下扒部3和背围部2,且将外面料层100与内面料层200对应下扒部3的位置开设有条形通孔33,并对应鸡心部5和下扒部3的位置开设有透气孔36。进一步地,在外面料层100与内面料层200之间,对应鸡心部5的位置内设纱网层52,对应下扒部3的位置内设加强片37、若干个支撑件31和若干个加强织带32,加强片37对应地内设于外面料层100的底部与内面料层200的底部,支撑件31对应地设置于靠近罩杯部1底部的位置,且支撑件31的一端与下扒部3靠近罩杯11的上边缘相齐平,加强织带32的加强筋322对一个条形通孔33设置,两侧连接部321夹设于外面料层100与内面料层200之间,且加强织带32的一端与下扒部3靠近罩杯11的上边缘相齐平,最后在下扒部3与背围部2的连接处设置支撑软骨300,外面料层100与内面料层200之间优选通过胶膜的方式贴合连接,具体是下扒部3的第一外层34与第一内层35全贴合稳定,以稳定地夹持固定加强片37、支撑件31和加强织带32;鸡心部5的第三外层51和第三内层53均全贴合稳定,以稳定地夹持固定纱网层52;背围部2仅为第二外层21的四周边缘与第二内层22的四周边缘贴合稳定,中部不贴合。

[0047] 罩杯部1的制备,则先按照尺码需求裁剪出上连接片131和下连接片132,并模压制备下厚上薄的罩杯11,将上连接片131的底部与下连接片132的顶部车缝连接,制得亲肤面料层13,然后在罩杯11的内表面车缝连接该亲肤面料层13,并在罩杯11的夹弯侧车缝侧收件12,在罩杯11的外表面依次车缝弹力网层134和蕾丝装饰层135,则制得罩杯部1。

[0048] 然后将罩杯部1连接于鸡心部5的两侧、下扒部3的顶部,并在罩杯11底部的连接处设置托圈136结构;再而将肩带部4的前端与罩杯11的夹弯侧连接,侧收件12的顶部、弹力网层134的顶部和蕾丝装饰层135的顶部均与肩带部4的前端连接,肩带部4的后端与背围部2的顶部连接,最后将背扣结构车缝于背围部2的外侧,则制得下扒镂空透气的稳定型内衣。

[0049] 在穿着使用时,向前倾斜上半身,将肩带部4穿戴至肩部后,反手将背扣结构相扣合,然后调整胸部在罩杯部1内的位置,根据所需调整肩带的松紧度及背扣结构的扣合松紧度。

[0050] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

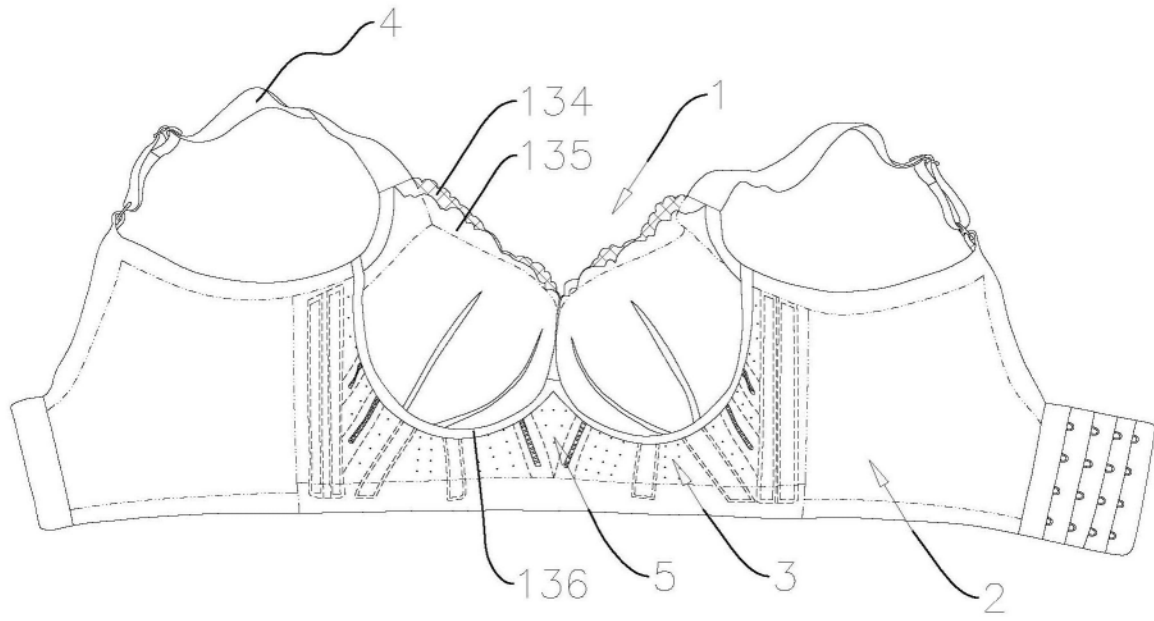


图1

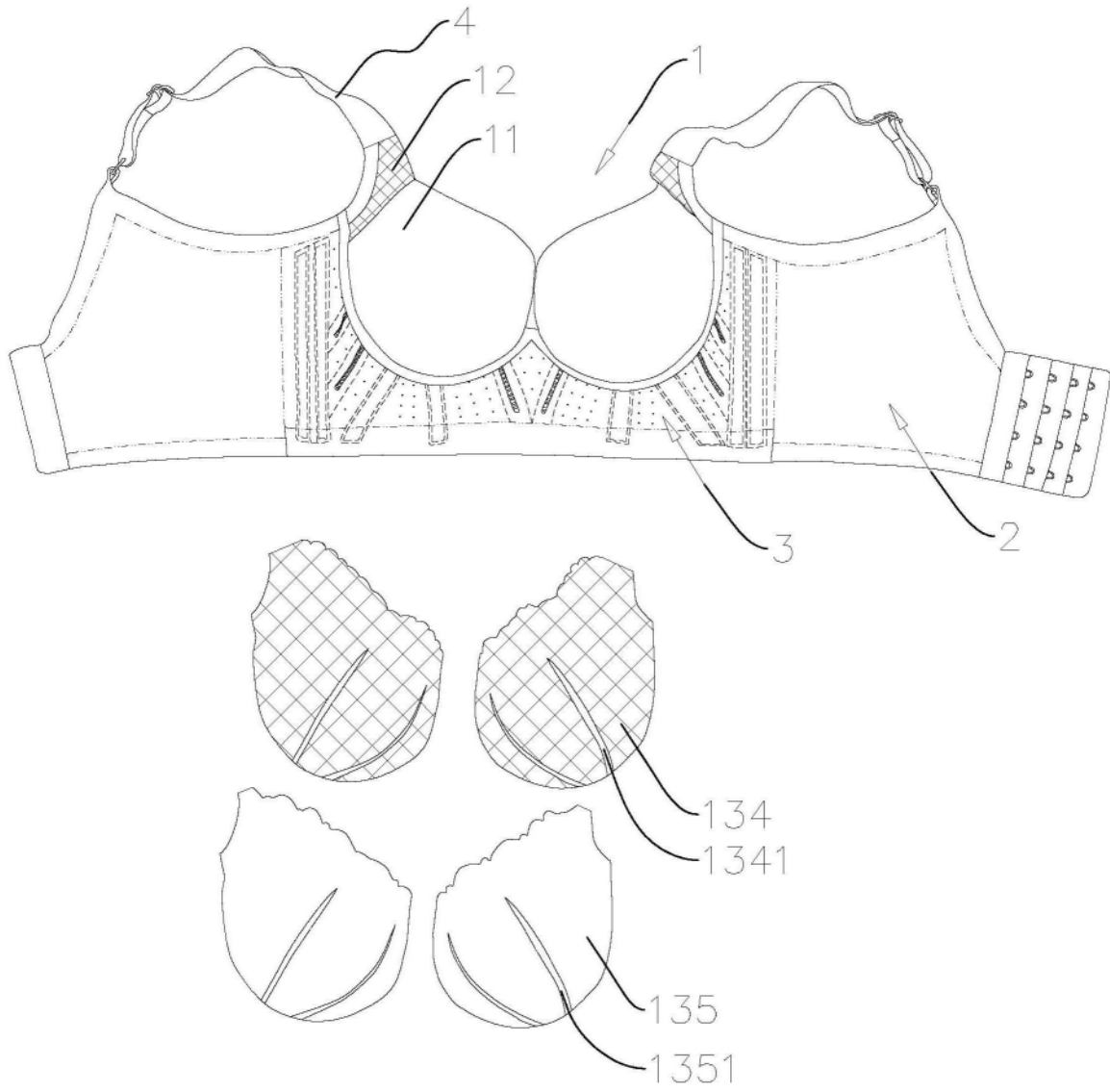


图2

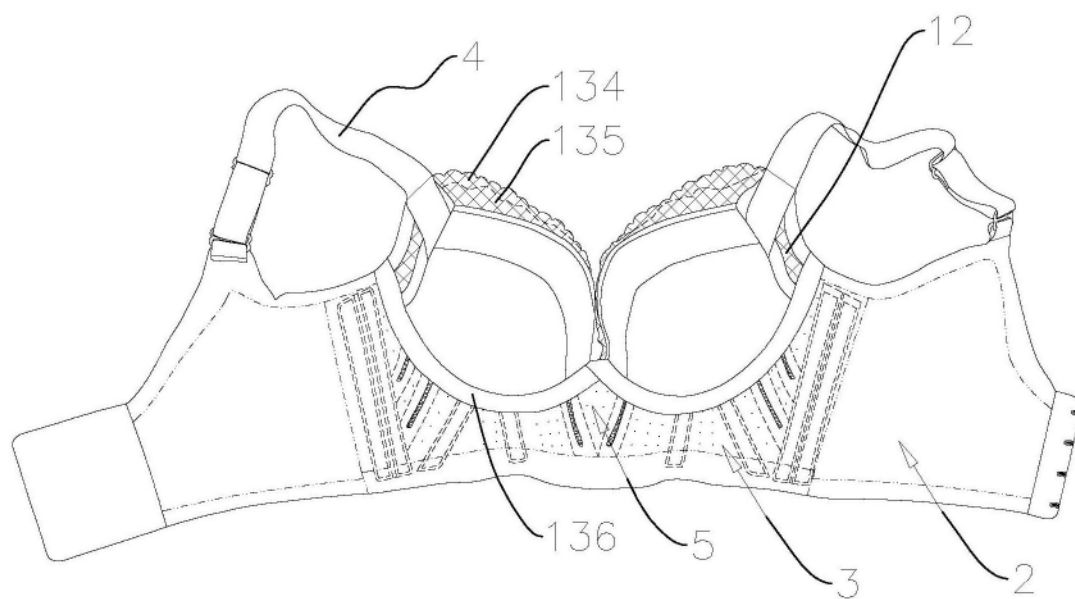


图3

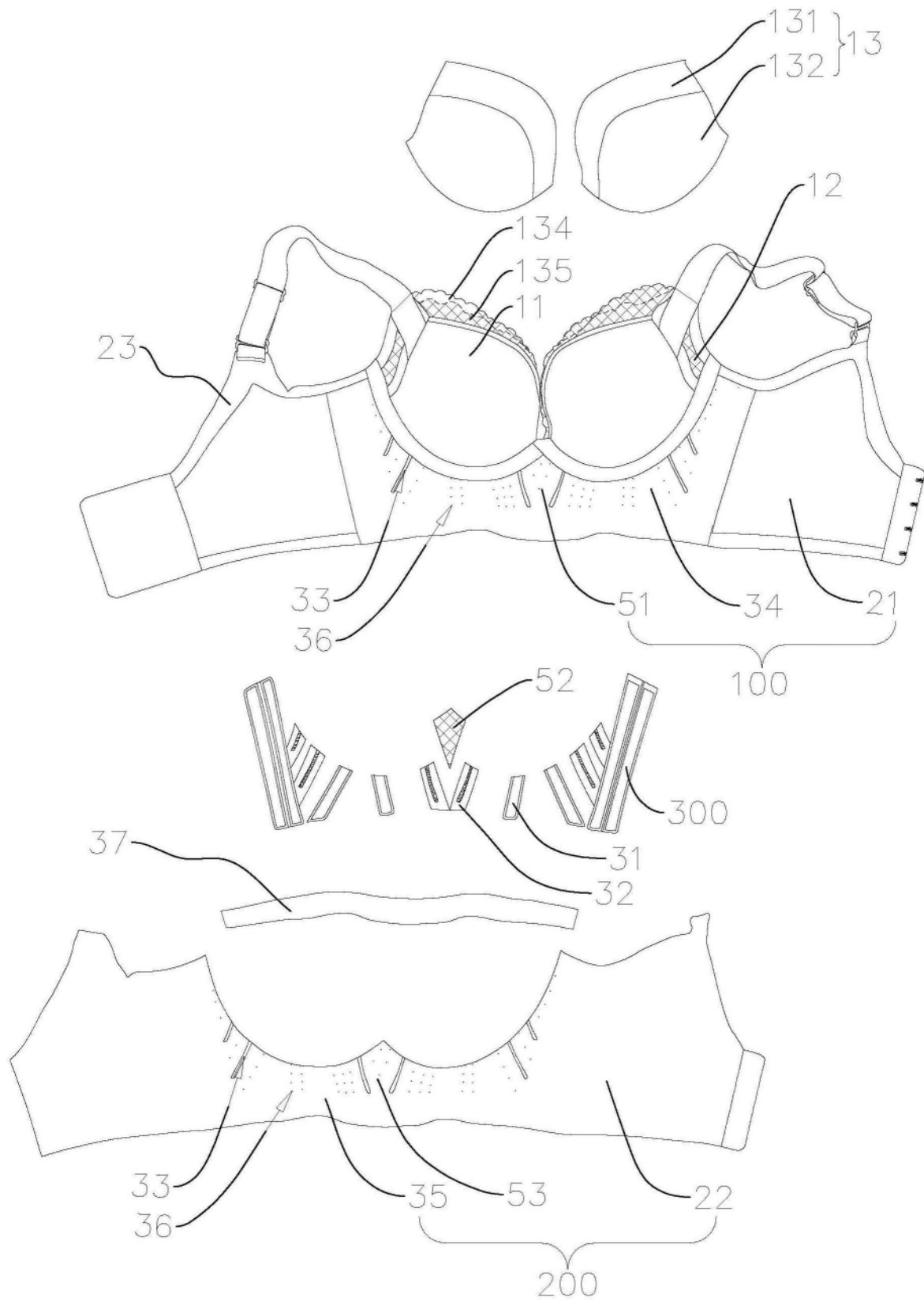


图4

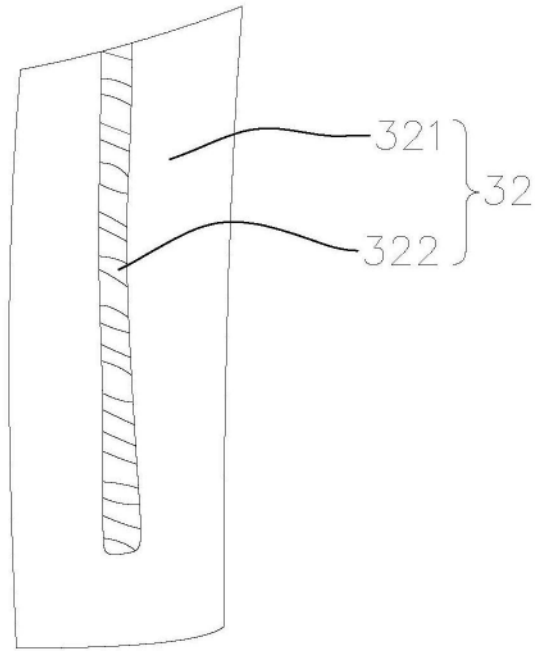


图5