



OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

74690

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Kl. 49e,5/18

Zgłoszono: 06.01.1972 (P. 152775)

Pierwszeństwo: _____

MKP B23g 5/18

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 14.02.1975

Twórcy wynalazku: Jan Harasymowicz, Adam Miernikiewicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Politechnika Krakowska, Kraków
(Polska)

Narzędzie do wykonywania gwintów na wyrobach z tworzyw węglowo-grafitowych

1

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do wykonywania gwintów zewnętrznych i wewnętrznych na wyrobach z tworzyw węglowo-grafitowych zwłaszcza na elektrodach.

Znane są narzędzia do nacinania gwintów a zwłaszcza narzynka do nacinania gwintów z wielką szybkością wykonana z kilku pojedynczych noży. Noże te mają kształt zarysu gwintu. Dla uzyskania odpowiedniego skoku gwintu pomiędzy nożami znajdują się wkładki. Ostrza tej narzynki ustawione są według linii prostej. Na skutek uszkodzenia się części narzynki należy wykonać nowy nóż.

Wykonanie tych narzynek ze względu na trudną technologię jest pracochłonne, a koszt wykonania jest bardzo wysoki, przy czym okres trwałości wykonanego narzędzia jest bardzo krótki.

Celem wynalazku jest uniknięcie wykazanych wad i opracowanie narzędzia do wykonania gwintów o określonej dokładności, przy zachowaniu niskich kosztów z równoczesnym przedłużeniem jego trwałości, przy utrzymaniu wydajności procesu otrzymywania gwintu.

Cel ten został zrealizowany przez opracowanie narzędzia według wynalazku, za pomocą którego zarys gwintu uzyskuje się przez złożenie kilku geometrycznie i technologicznie łatwych kształtów płytek, wykonanych z materiału dobieranego w zależności od własności obrabianego materiału.

Cecha charakterystyczna narzędzia do wykonywania gwintu według wynalazku polega na tym, że

2

zarys gwintu jest wykonany za pomocą kilku wymiennych ostrzy o różnym zarysie krawędzi skrawających, dobieranych w zależności od profilu obrabianego gwintu, przy czym ostrza skrawające są względem siebie ustawione przy zastosowaniu jednego wzornika dla określonego zarysu gwintu i są mocowane znany sposób w korpusie freza, który ma być zastosowany do wykonania konkretnego gwintu, oraz że stosunek wymiennych ostrzy do siebie przedstawia się jak 1:1.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia frez w widoku od czoła z uwidocznionymi kłódami płytek skrawających o przekrojach oznaczonych B-B, C-C i D-D.

W korpusie 1 freza są zamocowane wymienne płytki 2, 3 i 4 za pomocą elementów mocujących 5. Płytki 2, 3 i 4 różnią się między sobą kształtem, przy czym kształt ten jest uwarunkowany kształtem i technologią obrabianego gwintu. Stosunek ilościowy płytek 2, 3 i 4 do siebie zamocowanych na korpusie 1 przedstawia się jak 1:1. Zarys krawędzi skrawających każdej z płytek 2, 3 i 4 jest zależny od materiału i zarysu obrabianego gwintu.

Zastrzeżenie patentowe

Narzędzia do wykonania gwintów w kształcie krążka na obwodzie którego znajdują się płytki skrawające przeznaczone do gwintów zewnętrznych

1

dobieranymi w zależności od profilu obrabianego gwintu, oraz że ostrza (2), (3) i (4) są względem siebie ustawione przy użyciu jednego wzornika dla określonego zarysu gwintu, przy czym stosunek ilościowy płytek (2), (3) i (4) do siebie przedstawia się jak 1:1.

