

ÖZET

BİlhASSA MOBİLYA SÜRGÜLÜ KAPI KILAVUZLARI

İÇİN GEÇMELİ TESPİT SİSTEMİ

Mevcut buluş, bilhassa mobilya kapılarının boylamasına kayması için üst ve/veya alt kılavuzların geçmeli tespiti için, bu gibi kılavuzları tespit etmek üzere çeşitli tiplerde vidalar kullanılan alışılmış tüm sistemlerden kaçınan bir sisteme ilişkindir. Bu sistemde bir mobilyanın üst kısmının üst yüzeyine ve alt kısmının alt yüzeyine tespit edilecek, kılavuzlar 5 içeren ilgili profiller üzerinde yer alan pençe biçimli bir bağlantı kenarını barındırmak ve bunu bloke etmek üzere, bu mobilyanın üst kısmının üst yüzeyi üzerinde uygun aralıklarla yer alacak esnek bir kanca veya klips ve bu mobilyanın alt kısmının alt yüzeyi üzerinde uygun aralıklarla yer alacak benzer bir esnek kanca veya klips sağlanır.

İSTEMLER

- 1) Geçmeli tespit sistemi olup, bilhassa mobilyaların sürgülü kapı kılavuzları içindir, sistem kılavuzların herhangi bir tipteki vidalarla tespiti için alışılmış tüm sistemlerden kaçınmak üzere uyarlanmıştır, bunun için sağlanan bir ön adımda sistemin esnek kanca veya pençe biçimli klipsleri (10, 20) uygulanarak, mobilyanın üst kısmının (C) ve alt kısmının (B) dış yüzeyleri hazırlanır, müteakiben sistemin üst ve alt profilleri (30, 40) uygulanır, burada:
- üst profil (30), kapıyı kayar şekilde taşımak üzere makara çiftlerinin uygulanması için en az bir çift boylamasına kılavuz (31-32) içerir, burada üst profil (30) için, bunun pençe biçimli kenarının (35) üst kısmın (C) klips (10) dizisi içine bitişik düzenlendiği ve yerleştirildiği birinci bir adım, sonra, üst profilin (30) üst kısmın (C) dış yüzeyi üzerine temas edene dek döndürüldüğü ve eş zamanlı bir geçme eylemiyle üst profilin (30) karşıt kenarının (36) sistemin bir dizi kafasına veya pimine (12) doğru yerleştiği ikinci bir adım ve üst klipslerin (10) pençe biçimli bir kafası ile profilin (30) pençe biçimli kenarı (35) arasında bağlanma için nihai bir üçüncü adım sağlanır, bu pençe biçimli kenar (35) bu üst klipslerin (10) esnek tabakasına bağlı kalır;
- alt profil (40) kapı alt kılavuz rulmanlarının barınmaları ve kaymaları için en az bir çift ray (41-42) içerir, burada alt profil (40) için, bunun pivotunun (46) alt kısmın (B) klips (20) dizisinin enlemesine bir oluşuna (22) bitişik yer aldığı ve bunun içine yerleştiği benzer bir birinci adım ve sonra, alt profil (40) alt kısmın (B) dış yüzeyine temas edene dek alt profilin (40) döndürüldüğü ikinci bir adım ve alt profilin (40) karşıt pençe biçimli ucunun (45) alt klips (20) dizisinin pençe biçimli kafasına (25) bağlandığı nihai bir üçüncü adım sağlanır, bunun için üst klips (10), tabanında tırtıklı saplamalar (11a, 11b) yer alan yassı bir gövde veya taban (13) içerir, bu yassı gövdede (13) yükseltilmiş bir parça bulunur,
- özellikleri şunlardır:
- bu yükseltilmiş parça, pençe biçimli uçlara veya kancalara (14-15) göre alçaltılmış bir ara tırnak (16) bulunan, yanal pençe biçimli iki uç veya kanca (14-15) ile donatılıdır, böylece, üst klips (10) yeterince esnek bir malzemeden mamul olduğu için, mobilyanın açılma bölmesinin kenarı (C') veya kancalar (14-15) yönünden uygulanan herhangi bir itme sonucunda tırnak (16) esner.
- 2) İstem 1'e uygun geçmeli tespit sistemi olup, bilhassa mobilyaların sürgülü kapı kılavuzları içindir, özelliği şunlardır: mobilyanın açılma bölmesinin kenarından (C') elverişli şekilde mesafeli en az iki veya daha fazla üçlü kör delik (C1, C2, C3) dizisi ile üst kısmın (C) bir ön hazırlığı sağlanır, bir üst klipsin (10) tırtıklı, örneğin kertikli veya

kılçık benzeri saplamaları (11a, 11b) ihtiyari olarak bastırılarak delik dizilerinden (C1, C2) her birinde barınmaları amaçlanır, deliklerin (C3) her biri ise, kılavuzların tespiti için üst klipsle (10) birlikte çalışan bir kafanın veya pimin (12) bastırılan tırtıklı saplamasını (12a) barındırmak üzere tasarlanır.

- 5 3) Mobilya olup, bilhassa mobilyaların sürgülü kapı kılavuzları için istem 1'e uygun geçmeli tespit sistemini içerir, özelliği şunlardır: mobilyanın açılma bölmesinin kenarından (B') uygun şekilde mesafeli en az iki veya daha fazla kör delik çifti (B1-B2) dizisi ile alt kısmın (B) ön hazırlığı sağlanır, bir klipsin (20) tırtıklı saplamaları (21a, 21b) bastırılarak delik (B1-B2) dizilerinin her birinde barınmaları amaçlanır.
- 10 4) İstem 3'e uygun mobilya olup, özelliği şunlardır: alt klips (20), üst kısmında tırtıklı, örneğin kılçık benzeri saplamalar (21a-21b) yer alan bir taban (23) içerir, bu taban (23) yükseltilmiş bir merkezi parça (24) üzerinden esnek bir kafa kancasıyla (25) birleşir.
- 5) İstem 4'e uygun mobilya olup, özelliği şunlardır: tabanın (23) bir ucu alt kısmın (B) kenarı (B') yakınında yer alır ve enlemesine bir oluk (22) ile donatılıdır, bu oluk (22), gösterge yoluyla, yarı silindirik biçimlidir ve tercihen bir kılavuz elemanla (22a) birleşir.
- 15 6) İstem 1 ilâ 2'ye uygun geçmeli tespit sistemi olup, kılavuzlar içindir, özelliği şudur: profil (30), bir dizi kiriş (33) ve bir taban veya oturma yüzeyine (34) ek olarak, pençe benzeri bir boylamasına uç (35) ve karşıt bir boylamasına oyuk (36) ile buna bitişik boylamasına bir dayanak (37) ile donatılıdır.
- 20 7) İstem 1 ilâ 2'ye uygun geçmeli tespit sistemi olup, kılavuzlar içindir, özelliği şunlardır: profilin (40), alt kısmın (B) dış yüzeyiyle birleşmesinin tasarımı, silindirik biçimli bir taban (46) içeren boylamasına bir çıkıntıya ve pençe biçimli boylamasına bir uca (45) ek olarak, en az iki klipsin (20) enlemesine oluşu veya oyuğu (22) ile esnek ve pençe biçimli ucu (25) arasında yer alma ve geçmeli bağlanma şeklindedir.
- 25 8) İstem 1, 2 ya da istem 6 ilâ 7'ye uygun geçmeli tespit sistemi olup, bilhassa mobilyaların sürgülü kapı kılavuzları içindir, özelliği sürgülü kapılar için kılavuzların uygulanacağı mobilyanın üst kısmının (C) ve alt kısmının (B) dış yüzeylerinin hazırlandığı bir ön adım içermesidir, bu üst kısmın (C) dış yüzeyi üzerine en az iki klips (10) ve ilgili pimler (12) uygulanarak ve alt kısım panelinin (B) dış yüzeyi üzerine en az iki klips (20)
- 30 uygulanarak sağlanır.

- 9) İstem 1, 2 ya da istem 6 ilâ 8'e uygun geçmeli tespit sistemi olup, kılavuzlar içindir, özelliği şunlardır: birinci bir adımda profilin (30) pençe biçimli boylamasına ucunun (35) en az bir çift klipsin (10) kancaları (14-15) ile esnek tırnağı (16) arasında yer alan boşluğa bitişik düzenlenmesi ve yerleştirilmesi için profil (30) ile eğik bir konumda çalışılır, böylece pençenin (15) aşağısından geçmesi sağlanır, aynı şekilde profilin (40) pençe biçimli kenarının (45) ucunun en az bir çift klipsin (20) kancası (25) ile kılavuz eleman (22a) arasında yer alan boşluğa bitişik düzenlenmesi ve yerleştirilmesi için profil (40) ile eğik bir konumda çalışılır, böylece kancanın (45) pençe (25) ile kılavuz eleman (22a) arasından geçmesi sağlanır.
- 10) İstem 9'a uygun geçmeli tespit sistemi olup, kılavuzlar içindir, özelliği şunlardır: söz konusu sistemin ikinci bir adımında, üst profilin (30) yassı yüzeyini (34) üst kısmın (C) dış yüzeyine temas ettirmek üzere üst profil (30) döndürülür, alt profil (40) için ise, bunun silindirik biçimli boylamasına kısmının (46) en az iki klipsin (20) silindirik biçimli yuvasına (22) bağlanmasının ardından, alt kısmın (B) dış yüzeyine doğru ve kenar (B') yönünde benzer bir döndürme vardır.
- 11) İstem 1, 2 ya da istem 6 ilâ 10'a uygun geçmeli tespit sistemi olup, kılavuzlar içindir, özelliği şunlardır: profilin (30) döndürülmesi sürdürülerek oyğunun (36) kenarı (37) kafalarla (12) karşılaştığında, profil (30) klipslerin (10) esnek çeperine (16) doğru itilir, üçüncü bir adımda bu esnek çeper (16), pimlerin (12) kafalarını profilin (30) oluşu (36) içinde bağlayacak şekilde bir geçme eylemiyle tepki gösterir, böylece profil (30), tabanının (34) üst kısmın (C) dış yüzeyi ile temas ettiği konuma ulaşır ve pimler (12) ile en az iki klipsin (10) esnek çeperi (16) arasında sıkı şekilde hapsolmuş hâlde kalır, oysa ki profilin (40) pivotu (46) üzerinde döndürülmesi sürdürülerek kanca (45) en az iki klipsin (20) kancası veya pençesiyle (25) buluştuğunda, mukabil üçüncü adımda, tabanın (41) alt kısmın (B) alt yüzeyi ile teması anında kancalar (25-45) arasında birleşme gerçekleşir ve profil (40) alt kısma (B) sıkı biçimde tutturulmuş hâlde kalacağı şekilde bağlanır.

BİlhASSA MOBİLYA SÜRGÜLÜ KAPI KILAVUZLARI

İÇİN GEÇMELİ TESPİT SİSTEMİ

Mevcut buluş, bilhassa mobilya kapılarının boylamasına kayması için üst ve/veya alt kılavuzların geçmeli tespiti için, bu gibi kılavuzları sabitlemek üzere çeşitli tiplerde vidalar kullanılan alışılmış tüm sistemlerden kaçınan bir sisteme ilişkindir. Böyle bir sistem, istem 1'in giriş kısmındaki hususları açıklayan DE-U-202004003157'den bilinir.

- 5 Mevcut buluşun, istem 1'in özellikleriyle tanımlanan ana özelliği şunlardır: bir mobilyanın üst kısmının üst yüzeyine ve alt kısmının alt yüzeyine tespit edilecek kılavuzlar içeren ilgili profiller üzerinde yer alan pençe biçimli bir bağlantı kenarını barındırmak ve bunu bloke etmek üzere, bu mobilyanın üst kısmının üst yüzeyi üzerinde uygun aralıklarla yer alacak esnek bir kanca veya klips ve bu mobilyanın alt kısmının alt yüzeyi üzerinde uygun aralıklarla yer alacak benzer bir esnek kanca veya klips sağlanır, buna göre:

- üst profil için, bunun pençe biçimli kenarının üst kısmın klips dizisi içine yükseltilerek yerleştirildiği birinci bir adım ve sonra, profil üst kısmın dış yüzeyine temas edene dek bu profilin döndürüldüğü ve eş zamanlı bir geçme eylemiyle bunun karşıt kenarının tercihen klipslerle eş eksenli bir dizi dışı doğru yerleştiği ikinci bir adım ve klipslerin pençe biçimli kafaları ile profilin üst kılavuzlar bulunan pençe biçimli kafası arasında bağlantı sağlanan nihai bir üçüncü adım sağlanır;
- alt profil için, bunun destek profilinin alt kısmın klips dizisi içine yükseltilerek yerleştirildiği benzer bir birinci adım ve sonra, profil alt kısmın dış yüzeyine temas edene dek bu profilin döndürüldüğü ikinci bir adım ve bunun pençe biçimli kenarının alt klipslerin pençe biçimli kafalarına bağlandığı nihai bir üçüncü adım sağlanır.

Bir mobilyanın sürgülü kapılarının uygun bir çift mesnetle desteklendiği ve kılavuzlandığı bilinir. Bu mesnetlerin her birinde, ayrı bir kanadın kenarı ile bütünleşik bir uç ve tercihen bu mobilyanın üst kısmının dış yüzeyi üzerinde yer alan en az bir boylamasına kılavuz boyunca kayması sağlanan bir makara bulunan diğer bir uç vardır. Böyle sürgülü kapılar veya kanatlarda ayrıca genellikle, bunların alt kenarlarına uygulanan bir çift mesnet vardır. Bu mesnetlerde de uygun boylamasına yuvaların veya kılavuzların içinde kayacak şekilde tasarlanmış ilgili rulmanlar bulunur. Bu yuva veya kılavuzlar, kanadın bir desteği olarak değil, kanadın açılıp kapatılacak bölmeye enlemesine biçimde salınımını engellemek üzere tercihen bu mobilyanın alt kısmının dış yüzeyi üzerinde yer alırlar.

- 30 Yerleşik arka plan tekniğine göre, üst ve alt boylamasına kılavuzlar ayrı ayrı tek bir profilden oluşturulurlar, bu durum bunların mükemmel paralel yerleşimini ve üst kısmın ve alt kısmın bu dış yüzeyleri üzerindeki kurulum işlerinin basitleşmesini sağlar, burada her mobilya üreticisi kendi yapısal gereksinimlerini en iyi şekilde karşılayan özgün profiller veya levhalar edinir veya hâlihazırda piyasadan temin edilebilen profilleri kullanır.

Kılavuzların veya profillerin üst kısmın ve alt kısmın dış yüzeyleri üzerindeki yerleşimi mobilya bölmesinin tam kullanımına imkân verecek şekilde sağlanır, kılavuzların ve hareketli mesnetlerin böyle bir bölmenin iç yüzeyleri üzerinde hacimli çıkıntıları bulunmasından kaçınılır. En kaliteli mobilyalarda, üst kısmın ve alt kısmın panelleri ise 5 mobilyanın bir dış yüzeyiyle ve ayakla kapatılırlar, böylece bunların kılavuzları sadece kanatlarının kayması için destekleme ve kılavuzlama işlevine tayin edilen kapalı bölmelerde kapalı kalırlar. Bu kaliteli mobilya için üst ve alt kılavuzların vidalar aracılığıyla uygulanması ve ilgili makaralar veya rulmanların yerleştirilmesi işlemlerinin üst kısım ve alt kısım panellerinin nihai yuvalarına sabitlemelerinden önce gerçekleştirilmesi gerektiği açıktır, 10 zira aksi takdirde vidalanmaları ve uygulanmaları için alan bulunmaz.

Profillerin üst kısmın ve alt kısmın dış yüzeylerine tespiti aslında vidalarla yapılabilir, bu vidaların saplamaları bu profillerde bulunan deliklerin içinden geçerler ve bunlar örneğin, üst kısmın ve alt kısmın ilgili yüzeyleri üzerine önceden yerleştirilmiş dişli burçların içine vidalanırlar. Gereken kayda değer hazırlık ve vidalama süresine ek olarak, bu sabitleme 15 siteminin dezavantajı, bu işlemin sadece mobilya baş aşağı döndürüldüğünde gerçekleştirilebilmesidir, zira aksi takdirde elektrikli tornavida veya elle çalıştırılan tornavida için yeterli alan bulunmaz.

Bu sabitleme yöntemi için bir geliştirme, vidaların üst kısmın ve alt kısmın iç yüzeylerinden uygulanmasıdır, böylece bunların saplamaları uygun yuvaların, örneğin ilgili kılavuzların iç 20 oyuklarının içine veya ilgili profillerin yassı kısımları üzerinde önceden sağlanan uygun dişli deliklerin içine vidalanırlar. Ancak bu sabitleme yönteminin bile dezavantajı, arada ihtiyari olarak bir pul bulunsa bile her vida kafası ahşabın yumuşak yüzeyi üzerinde durması ve bunun yanı sıra bu vida kafalarının görülebilmesidir, bu durum görsel olarak hoş değildir ve bu nedenle olumsuz bir etkisi vardır.

25 Mevcut vidalı sabitleme sistemlerinin kayda değer bir diğer dezavantajı şudur: kullanılan bir mobilyanın profilini tamir etmek veya bunu örneğin taşınma sırasında başka bir biçimde sökmek gerekebilir ya da sürgülü kapıları asmak ve kılavuzlamak için bu sistemleri değiştirmeye veya bunlara bakım yapmaya ihtiyaç duyulabilir, bu işlemler sadece nitelikli bir kişinin sağlayabileceği zaman, beceri ve ekipmanı gerektirirler.

30 Mevcut buluşun amacı, mobilyaların sürgülü kapılarını desteklemek ve kılavuzlamak için profilleri, üst kısmın ve alt kısmın dış yüzeylerine ayrı ayrı dengeli ve sökülebilir şekilde geçme eylemli basit bir sistemle tespit edebilmek ve bu işlemde sabitleme vidalarının üst kısmın ve alt kısmın hem dış yüzeyi hem de iç yüzeyi üzerine uygulanması ve görünürlüğüne dair her türlü sorundan kaçınmaktır.

Bu amaç dâhilinde, buluşun bir hedefi, bir mobilyanın sürgülü kapılarının kılavuz ve destekleme profillerini uygulamayı ve sökmeyi çok kolay ve basit kılabilmek, böylece örneğin taşınma için veya sıradan bir bakım için bunları sökmesi gereken uzman olmayan bir kişi için bile bu işlemleri elverişli hâle getirmektir.

- 5 Mevcut buluşun diğer bir hedefi, mobilyaların sürgülü kapılarının destek ve kılavuz profillerinin ilk uygulanması ve herhangi bir sökme işlemi için gereken süreyi azaltabilmektir, bu durum ayrıca üretim maliyetleri açısından da elverişlidir.

Mevcut buluşun başka bir hedefi, mobilyanın üst ve alt sürgü bölümlerini küçültebilmek ve mobilyanın azami kullanışlı hacmini sağlamaktır.

- 10 Aşağıda daha açık hale gelecek bu amaca ve bu ve diğer hedeflere, ilgili profil üzerinde bulunan ve ilgili yüzeylere tespit edilecek kılavuzları olan pençe biçimli bir bağlantı kenarını barındırmak üzere, mobilyanın üst kısmının üst yüzeyi üzerinde uygun aralıklarla yer alan esnek bir kanca veya klipsle ve bu mobilyanın alt kısmının alt yüzeyi üzerinde uygun aralıklarla yer alan esnek bir kanca veya klipsle ulaşılır. Üst profil için, bunun pençe biçimli
- 15 kenarının üst kısmın klips dizisi içine yükseltilerek yerleştirildiği birinci bir adım, sonra, profil üst kısmın dış yüzeyine temas edene dek bu profilin döndürüldüğü ve eş zamanlı bir geçme eylemiyle profilin karşıt kenarının tercihen klipslerle eş eksenli bir dizi dışı doğru yerleştiği ikinci bir adım ve kanadı kılavuzlamak ve desteklemek üzere klipslerin pençe biçimli kafaları ile üst profilin pençe biçimli kafası arasında bağlantı sağlanan nihai bir
- 20 üçüncü adım sağlanır. Alt profil için ise, bunun kılavuz profilinin alt kısmın klips dizisi içine yükseltilerek yerleştirildiği benzer bir birinci adım, sonra bu profilin döndürüldüğü ikinci bir adım ve bunun pençe biçimli kenarının alt klips dizisinin pençe biçimli kafasına bağlandığı nihai bir üçüncü adım sağlanır.

- Mevcut buluşun daha başka özellikleri ve avantajları, buluşun tercih edilen ama münhasır
- 25 olmayan bir düzenlemesinin aşağıdaki ayrıntılı açıklanmasıyla daha belirgin hale gelecektir, bunlar ekteki çizimlerde sınırlayıcı olmayan örnek yoluyla açıklanmaktadır, burada:

- Şekil 1 bir mobilyanın sürgülü kapılarının desteklenmesi ve kılavuzlanması için profili bağlamak üzere, mobilyanın üst kısmının dış yüzeyi üzerinde uygun aralıklarla yer alacak bir çift esnek kanca veya klipsin, üst kısmın dış yüzeyine tespit edilecek eş
- 30 eksenli bir pimi ile birlikte gösterildiği perspektif görünümüdür;

Şekil 2 Şekil 1'deki klipsin dikey görünümüdür;

Şekil 3 Şekil 2'deki aynı klipsin üstten görünümüdür;

- Şekil 4 sürgülü kapıların alt kılavuz profilinin bağlanması için, bir mobilyanın alt kısmının dış yüzeyi üzerinde uygun aralıklarla yer alacak bir çift esnek kanca veya klipsin perspektif görünümüdür, bu alt profil Şekil 1'deki klipslerle tespit edilecek üst
- 35 profilin bağlanmasıyla kombinasyon halinde uygulanabilir;

- Şekil 5 sürgülü kanatların desteklenmesi ve kılavuzlanması için bir üst profilin bir kısmının perspektif görünümüdür, bu üst profil, bunu Şekil 1'deki bir klips dizisiyle bağlayacak şekilde bir mobilyanın üst kısmının dış yüzeyi üzerine geçme eylemiyle tespit edilir;
- 5 Şekil 6 sürgülü kanatların Şekil 5'teki üst profil ile kombine alt kılavuz profilinin bir kısmının perspektif görünümüdür, bu alt profil, bunu Şekil 4'teki bir klips dizisiyle bağlayacak şekilde mobilya alt kısmının dış yüzeyine geçme eylemiyle tespit edilir;
- Şekil 7 bir mobilyanın üst kısmının ve alt kısmının kısmi enlemesine kesit görünümüdür, bunlara sırasıyla Şekil 1 ve Şekil 4'teki klipslere geçme eylemiyle bağlanan
- 10 Şekil 5'teki üst kılavuz ve destek profili ve Şekil 6'daki kılavuz profil uygulanır, bu profiller söz konusu tespit sistemiyle sağlanan birinci bir yaklaşma adımında gösterilir;
- Şekil 8 Şekil 7'deki görünüme benzer enlemesine kesit görünümüdür, bu üst ve alt profiller aynı sabitleme sisteminin ikinci bir adımında gösterilir;
- 15 Şekil 9 Şekil 7 ile Şekil 8'deki görünümlere benzer enlemesine kesit görünümüdür, bu üst ve alt profiller sırasıyla Şekil 1 ile Şekil 4'teki klipslere bağlanma ve geçmeli birleşme için nihai adımda gösterilir.

Şekillerin tamamında aynı detaylar aynı referans numarasıyla belirtilmiştir ya da bu şekilde belirtildiği anlaşılmalıdır.

- 20 Bir mobilyanın üst kısmının C dış yüzeyi üzerinde en az iki veya daha fazla üçlü kör delik C1, C2, C3 dizisi bulunur, bu delikler bu mobilyanın açılma bölümünün kenarından C' uygun şekilde mesafelidirler. Delik dizilerinin C1 ile C2 her biri, bir klipsin 10 bastırılan tırtıklı veya örneğin kılıçık benzeri saplamalarını 11a ile 11b barındırmak üzere tasarlanmıştır, deliklerin C3 her biri ise, aşağıda tarif edileceği gibi kılavuzların tespiti için
- 25 klipsle 10 beraber işlev gören, bastırılan bir kafa veya pimin 12 tırtıklı saplamasını 12a barındırmak üzere tasarlanmıştır.

- Klips 10, tabanında tırtıklı saplamalar 11a ile 11b bulunan yassı bir taban veya gövde 13 içerir, yassı gövdede 13, kanca biçimli yükseltilmiş kenarları olan bir uç 14-15 ve yassı gövde 13 ile bütünleşik, merkezi tırnak benzeri bir parça 16 vardır. Klips 10 yeterince esnek
- 30 bir malzemeden mamul olduğu için, tırnak 16 kanca 15 veya kenar C' yönünden itilirse esneyebilir.

- Bilhassa Şekil 4'e atıfla, bir mobilyanın alt kısım panelinin B alt veya dış yüzeyi üzerinde en az iki veya daha fazla kör delik çifti B1, B2 dizisi bulunur, bu delikler bu mobilyanın açılma bölümünün kenarından B' uygun şekilde mesafelidirler. Delik dizilerinin B1-B2 her biri, bir
- 35 klipsin 20 bastırılan tırtıklı saplamalarını 21a ile 21b barındırmak üzere tasarlanabilir.

Klips 20, üst yüzünde kertikli saplamalar 21a-21b bulunan bir taban 23 içerir, taban 23 yükseltilmiş merkezi bir parça 24 üzerinden dirsekli bir kafa kancasına 25 bağlıdır.

Tabanın 23 kenar B' yakınında yer alan ucunda enlemesine bir oluk 22 vardır, bu oluk 22, gösterge yoluyla, yarım silindir biçimlidir ve tercihen bir kılavuz elemanla 22a birleştirilmiştir.

- 5 Klips 20 yeterince esnek bir malzemeden mamul olduğu için, dirsekli kanca 25 bilhassa kenar B' yönünden itilirse esneyebilir.

Şekil 5'e atıfla, bir profil 30 üst kısmın C dış yüzeyine, en az iki klips 10 ve iki mukabil pimin 12 arasında yer alarak ve geçmeli bağlanarak birleşecek şekilde tasarlanmıştır.

- 10 Profil 30, bir dizi kiriş 33 ve bir oturma yüzeyine 34 ek olarak, mobilya kanatlarının her birini kaydırmak ve desteklemek üzere makara çiftlerinin uygulanması için en az bir çift boylamasına kılavuz 31-32 içerir.

Sabitleme sisteminin ele alınan düzenlemesi için, profil 30 bilhassa kanca biçimli bir boylamasına uç 35 ve bitişiğinde boylamasına bir dayanak 37 bulunan karşıt bir boylamasına oluk 36 ile donatılmıştır.

- 15 Şekil 6'ya atıfla, bir profil 40 alt kısmın B dış yüzeyi ile, enlemesine oluk veya oyuk 22 ve en az iki klipsin 20 pençe biçimli kafalarının 25 arasında yer alarak ve geçmeli bağlanarak birleşecek şekilde tasarlanmıştır.

- 20 Profil 40, silindir biçimli bir taban veya pivot 46 bulunan boylamasına bir çıkıntıya ve karşıt, pençe biçimli bir boylamasına uca 45 ek olarak, hâlihazırda üst profilde 30 desteklenen ve kılavuzlanan kanatların alt kılavuz rulmanlarını barındırmak için en az bir çift ray 41-42 içerir.

- 25 Buluşa uygun sabitleme sisteminde, doğal olarak sürgülü kapılar için kılavuzların uygulanması istenen mobilyanın üst kısmının C ve alt kısmının B dış yüzeylerinin hazırlandığı ön adım sağlanır. Bu ön adımda üst kısmın C dış yüzeyi üzerine en az iki klips 10 ile ilgili pimler 12 uygulanır ve alt kısım panelinin B dış yüzeyi üzerine en az iki klips 40 uygulanır.

- 30 Söz konusu sistemin birinci adımı için, bilhassa üst profilin 30 uygulanmasında, Şekil 7'de örneklendiği gibi, pençe biçimli boylamasına ucun 35 en az bir klips 10 çiftinin kancaları 14-15 ile bunların esnek çeperleri 16 arasında yer alan boşluğa bitişik düzenlenmesi ve buraya yerleştirilmesi için bu profil 30 ile eğik bir konumda çalışılır, böylece kancaların 14-15 aşağısından geçmesi sağlanır.

Benzer şekilde birinci adım için, alt profilin 40 uygulanmasında, yine Şekil 7'de örneklendiği gibi, pençe biçimli ucun 45 en az bir çift klipsin 20 kancası veya pençesi 25 ile kılavuz çeperi 22a arasında yer alan boşluğa bitişik düzenlenmesi ve buraya yerleştirilmesi için

profil 40 ile daima eğik bir konumda çalışılır, böylece kancanın 45 pençe 25 ile kılavuz eleman 22a arasından geçmesi sağlanır.

5 Şekil 8'e atıfla, söz konusu sistemin ikinci adımı için, üst profilin 30 yassı yüzeyini 34 üst kısmın C dış yüzeyine temas ettirmek üzere üst profilin 30 hafifçe döndürülerek itilmesi sağlanır, alt profil 40 için ise, bunun silindir biçimli boylamasına kısmının 46 en az iki klipsin 20 silindir biçimli yuvasına 22 bağlanmasından sonra, alt profilin 40 alt kısmın B dış yüzeyine doğru benzer hafifçe döndürülerek itilmesi sağlanır.

10 Profilin 30 döndürülmesi sürdürülüp oyuğunun 36 kenarı 37 kafalarla 12 karşılaştığında, profil 30 klipslerin 10 esnek çeperine 16 doğru enlemesine olarak itilir ve üçüncü bir adımda esnek çeperler 16 pimlerin 12 kafalarını aynı profilin 30 oyuğu 36 içine bağlayacak şekilde bir geçme eylemiyle tepki verirler, profil 30 böylece tabanının 34 üst kısmın C dış yüzeyi ile temas konumuna ulaşır ve pimler 12 ile en az iki klipsin 10 esnek çeperleri 16 arasında bütünleşik şekilde hapsolmuş hâlde kalır.

15 Benzer şekilde mukabil bir üçüncü adımda, profilin 40 pivotu 46 üzerinde döndürülmesi sürdürülüp, kanca 45 en az bir çift klipsin 40 kancası veya pençesiyle karşılaştığında, pençenin 25 esnekliğinden faydalanarak, tabanın 41 alt kısmın B alt yüzeyi ile temas anında kancalar 25-45 arasında bağlantı meydana gelir, böylece profil 40 sürgülü kapılarla kapatılacak mobilyanın alt kısmına B sıkı biçimde tutturulmuş hâlde kalacak şekilde bağlanır.

20 Profiler 30 ile 40 üst kısmın C ve alt kısmın ilgili dış yüzeylerine bütünleşik biçimde sabitlenmişken, mobilyanın sürgülü kanatlarını desteklemek ve kılavuzlamak üzere mukabil mesnetler ile ilgili makaralar ve rulmanlar bilinen herhangi bir yöntemle uygun şekilde uygulanabilir.

25 Buraya kadar tarif edilenler ve açıklananlar temelinde, sürgülü tertibatların bakımı durumunda veya profillerin 30 ve/veya 40 sökülmesi ve yeniden monte edilmesi için buraya kadar tarif edilen adımların tersine çevrilmesinin yeterli olduğu açıktır, buna göre, esnek araçların 16 ve 25 tepkisinin üstesinden gelen hafif bir yanıl itme ile çalışılır ve sonra kancaların 35-45 ayrılmasını sağlamak ve ilgili profillerin 30-40 tamamen ayrılmasını derhal elde etmek üzere profiller 30-40 döndürülür.

30 Profilin 30 bazı parçalarının 35-36 ile 37, profilin 40 bazı parçalarının 45-46 ve ayrıca bunların klipslerinin 10 ile 20 özgün biçimleri ve yukarıda tarif edilen birbirini izleyen adımlar, belirtilen amaca uygun şekilde, daha önceki vidalama için alan ve zaman sorunlarının yanı sıra görünürlüğe dair sorunların üstesinden gelerek profilleri 30-40 uygulamak için mevcut sistemin vidalardan faydalanmaksızın sağlanmasını mümkün kılabilir.

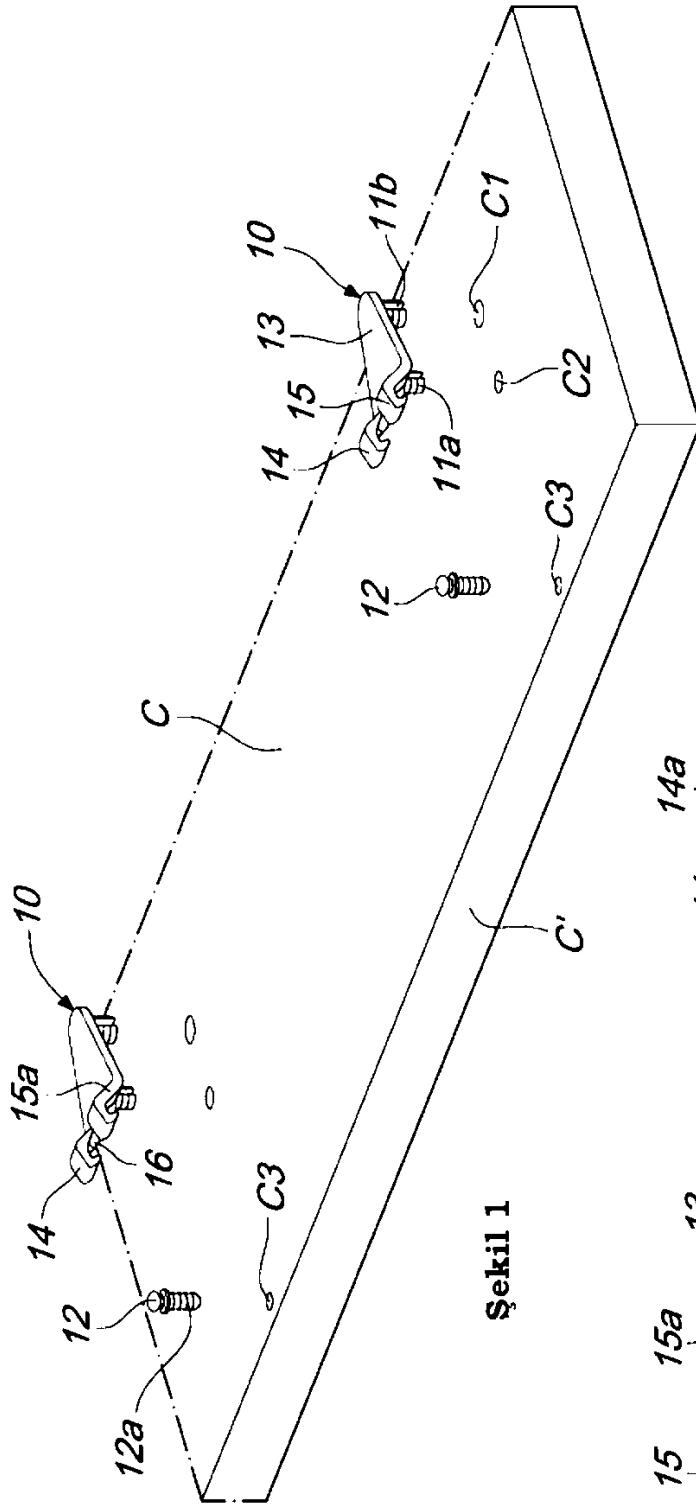
5 Profillerin 30-40 klipslerine 10-20 geçmeli bağlanmayla uygulanması, uzman olmayan bir kişinin bile gerçekleştirilebileceği son derece basit ve kolay bir işlemdir. Bunun yanı sıra, mobilyanın baş aşağı döndürülmesini ve bunun sonucunda önceden boşaltılmasını bile gerektirmeden mümkün olur, üstelik belirtilen diğer hedeflere uygun olarak, uygulama süresi ve maliyetleri bakımından kayda değer avantajlar içerir.

10 Elbette, sürgülü kanatları desteklemek ve kılavuzlamak üzere profillerin 30-40 biçimi, örneğin kılavuzların 31-32 veya sürgü yuvalarının 41-42 sayısı, ayrıca kirişlerin 33 düzenlemesi ve sayısı veya pençe biçimli parçaların 35-36-37 ile 45-46 biçimi itibarıyla değiştirilebilir, benzer şekilde, klipslerin 10-20 biçimi, örneğin ayrıca pim 12 ile birleşecek ve bütünleşecek şekilde uzatılmış bir klips 10 sağlanmasıyla değiştirilebilir, bunun sonucunda buraya kadar tarif edilen ve yenilikleri ve orijinalliği her hâlükârda korunması istenen sistemin birbirini izleyen tahrik adımları uyarlanacaktır.

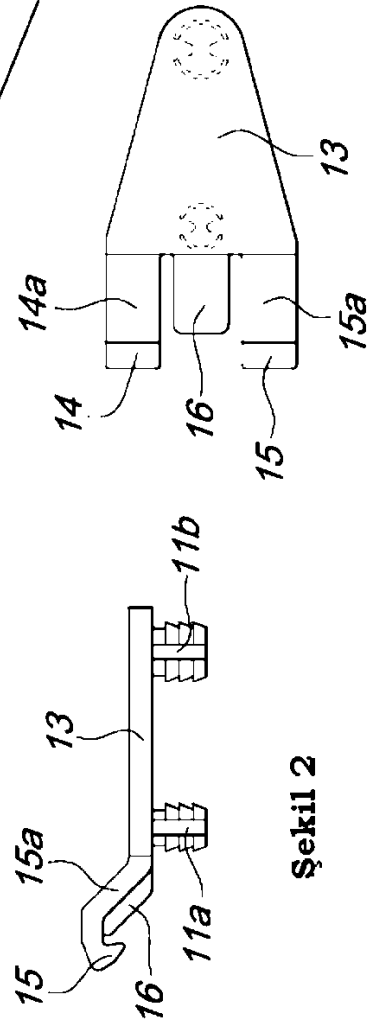
Bu başvurunun rüçhanını talep ettiği BL 2010 A 000019 sayılı İtalyan Patent başvurusundaki açıklamalar atıfta bulunmak suretiyle buraya dâhil edilmiştir.

15 Herhangi bir istemde bahsedilen teknik özellikleri referans işaretlerinin takip ettiği durumlarda, bu referans işaretleri yalnızca istemlerin anlaşılabilirliğini arttırmak amacıyla eklenmiştir ve dolayısıyla bu tür referans işaretlerinin, örnek yoluyla bu tür referans işaretleriyle tanımlanan her bir elemanın yorumlanması üzerinde sınırlandırıcı herhangi bir etkisi yoktur.

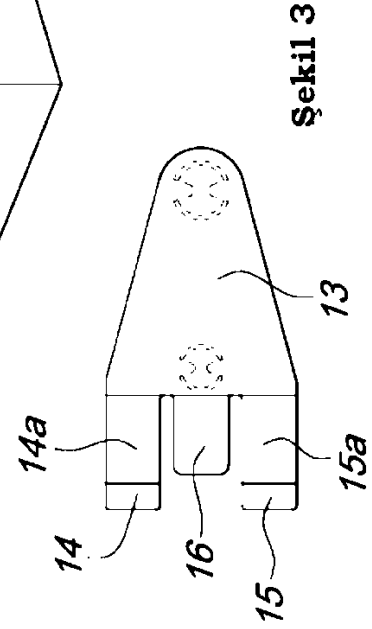
20



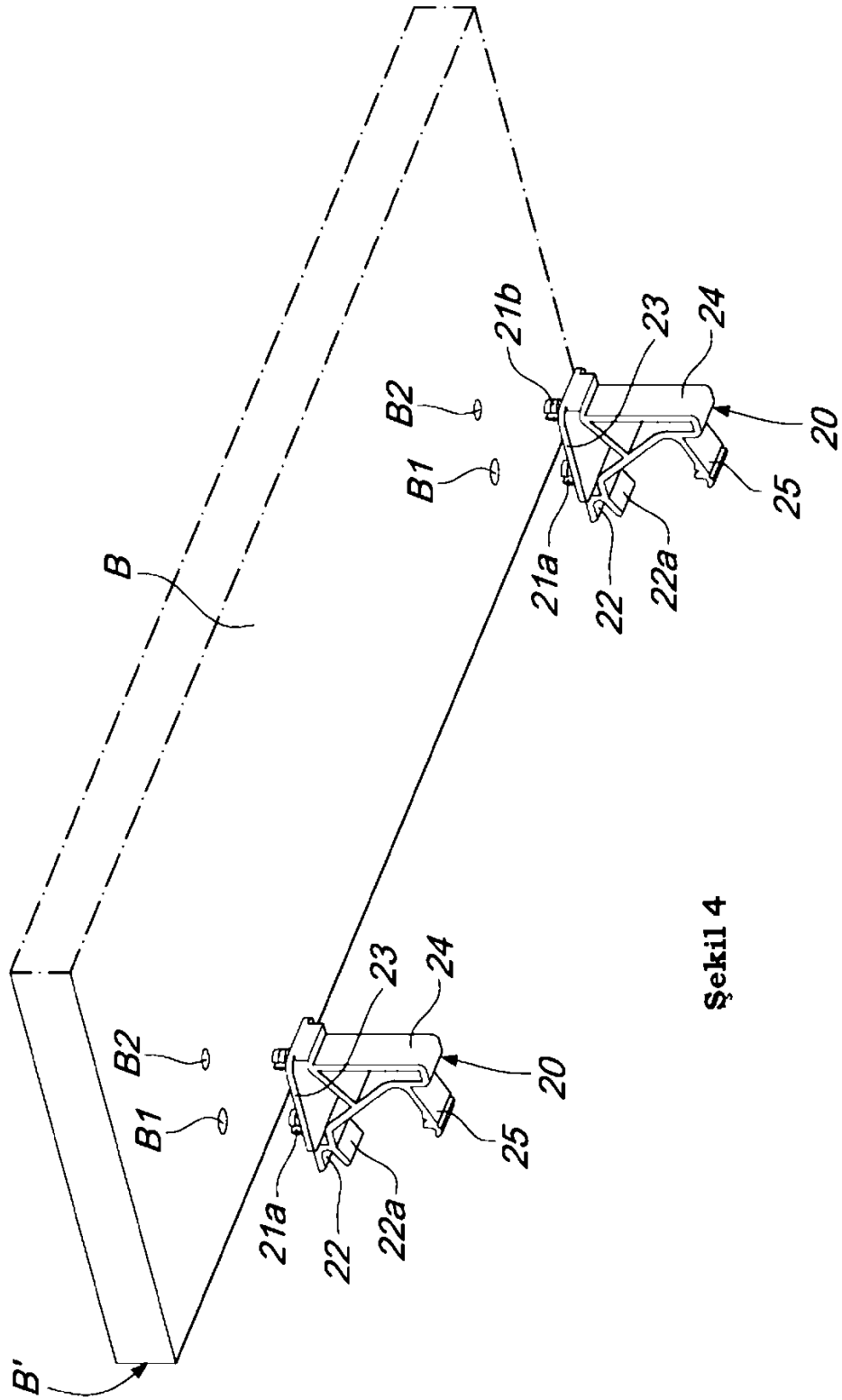
Şekil 1

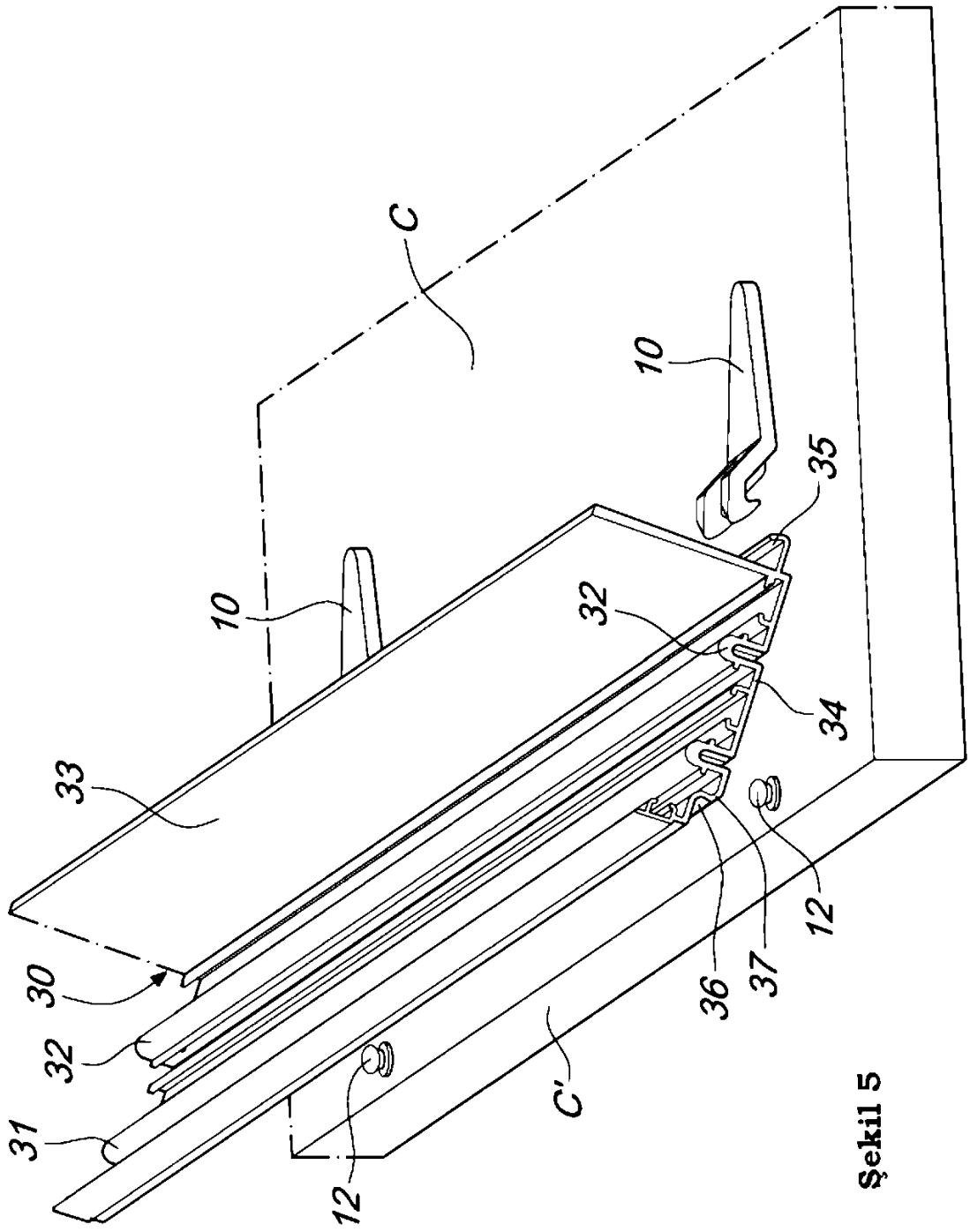


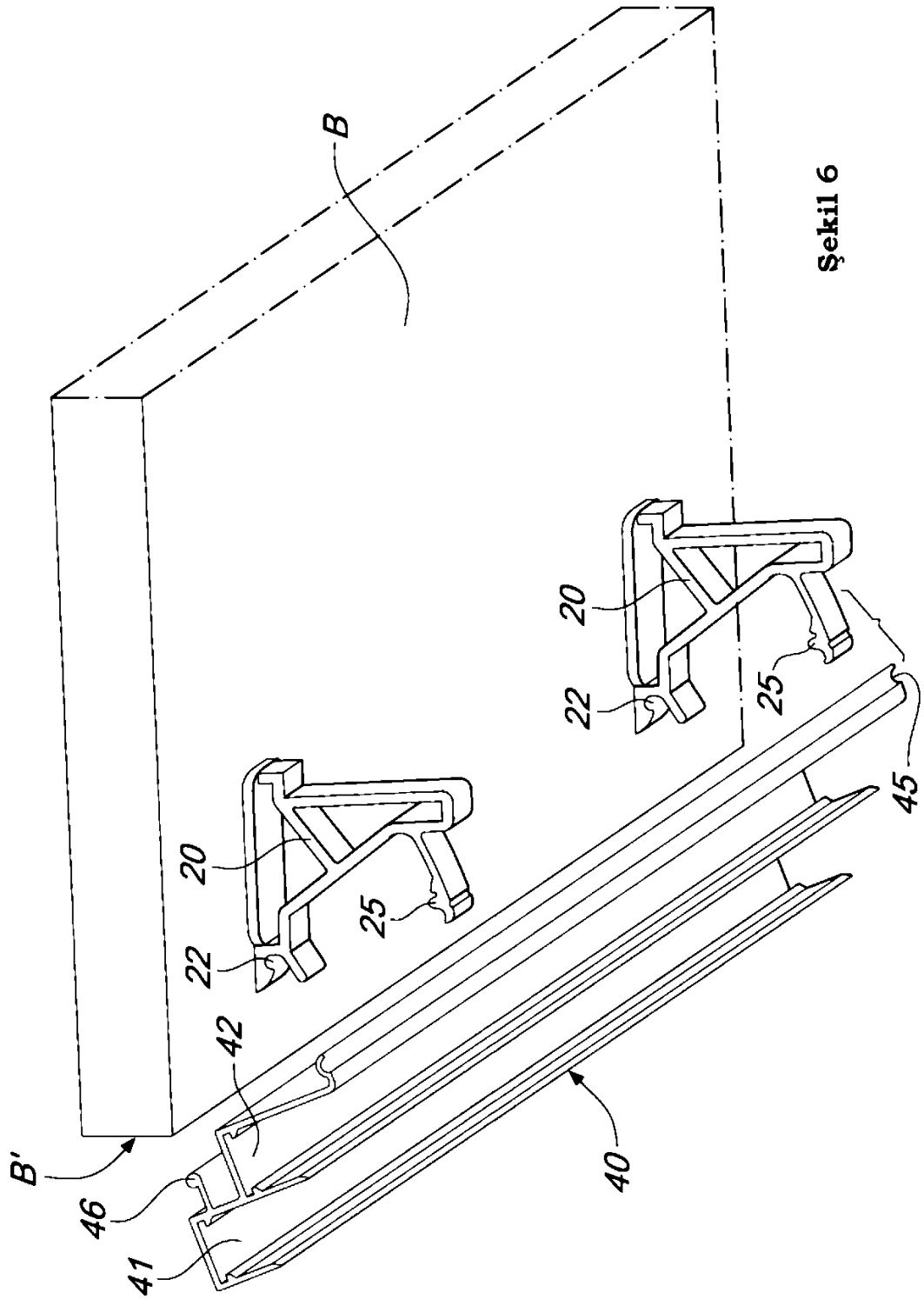
Şekil 2

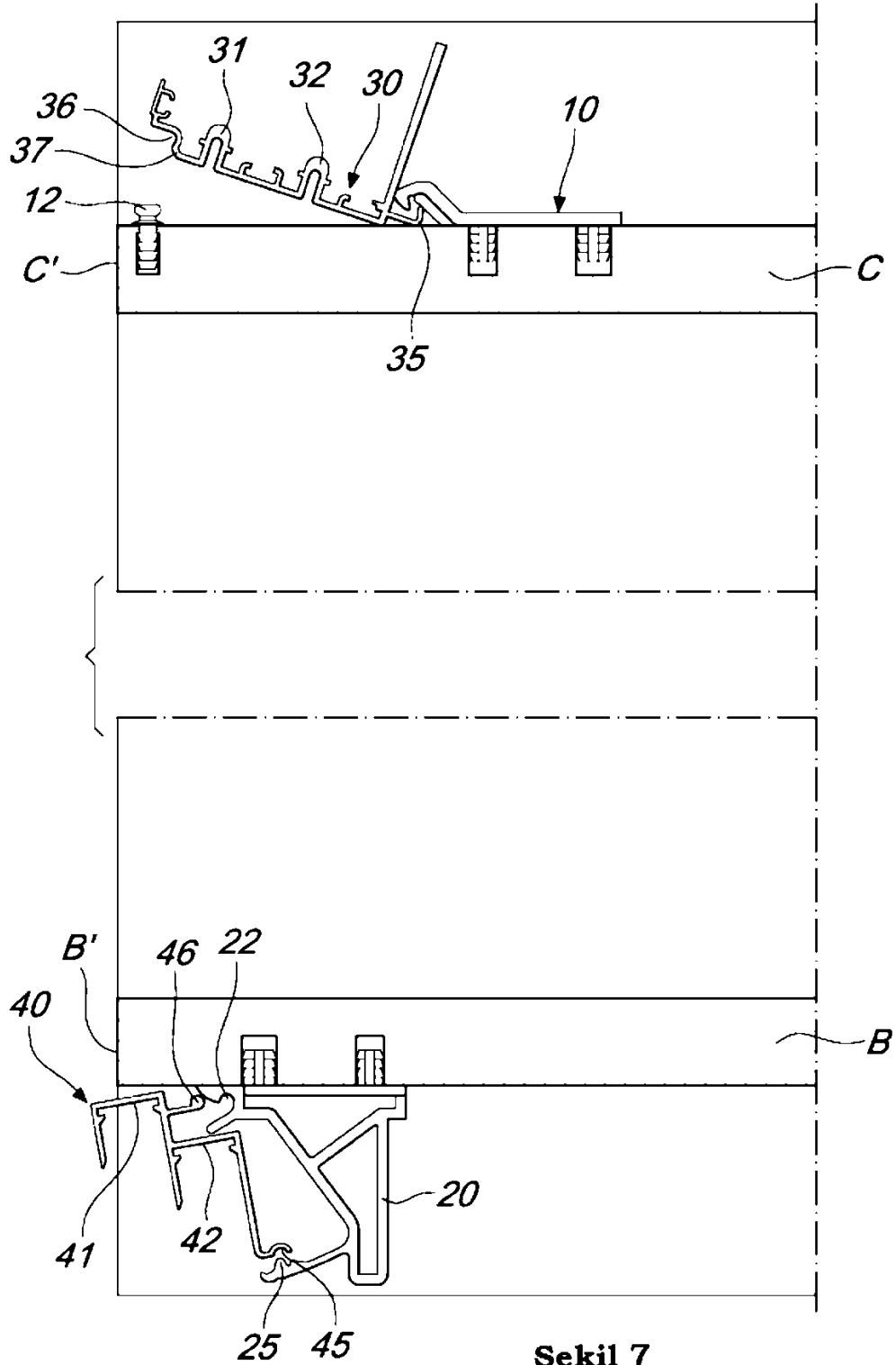


Şekil 3

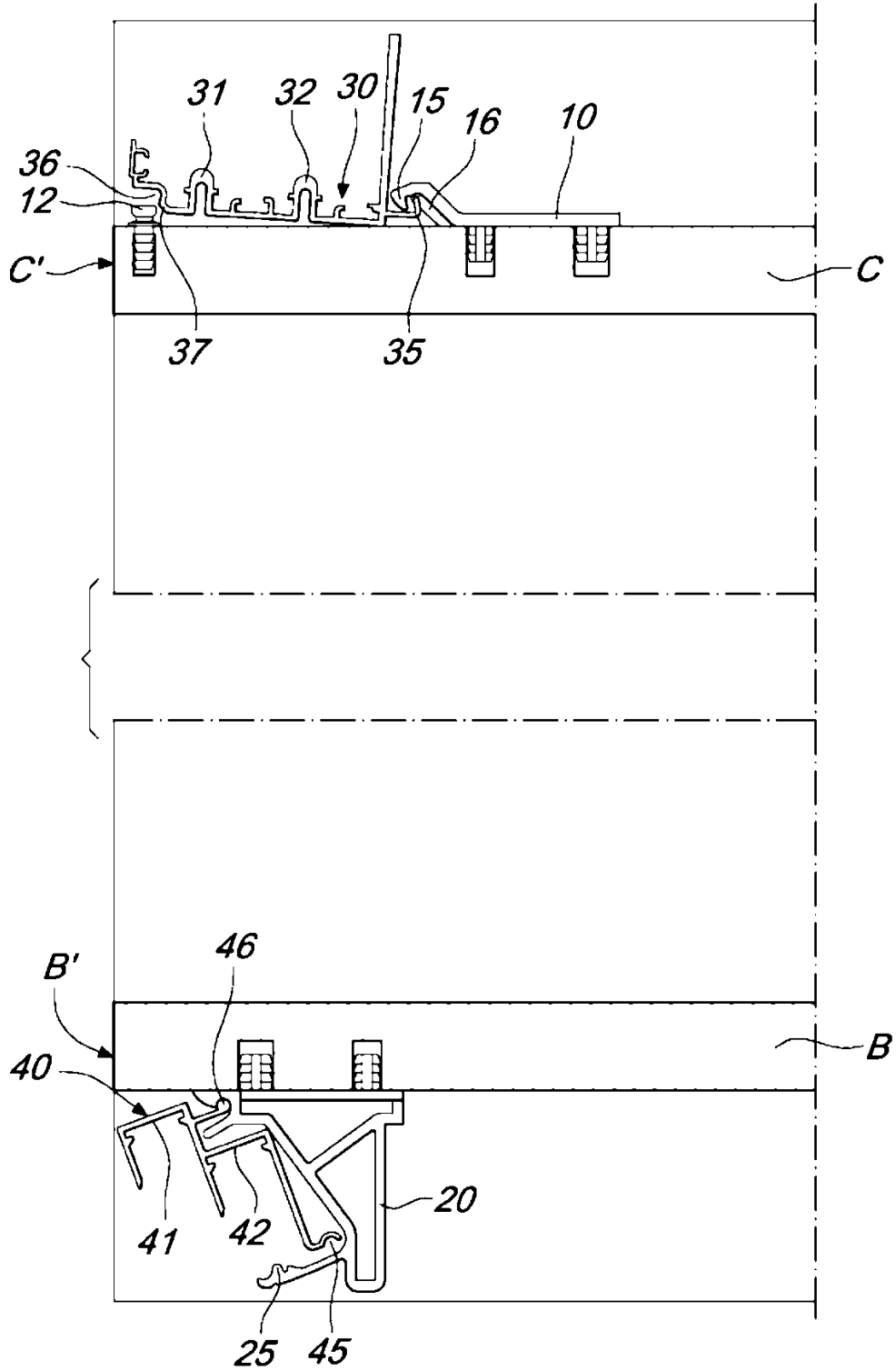




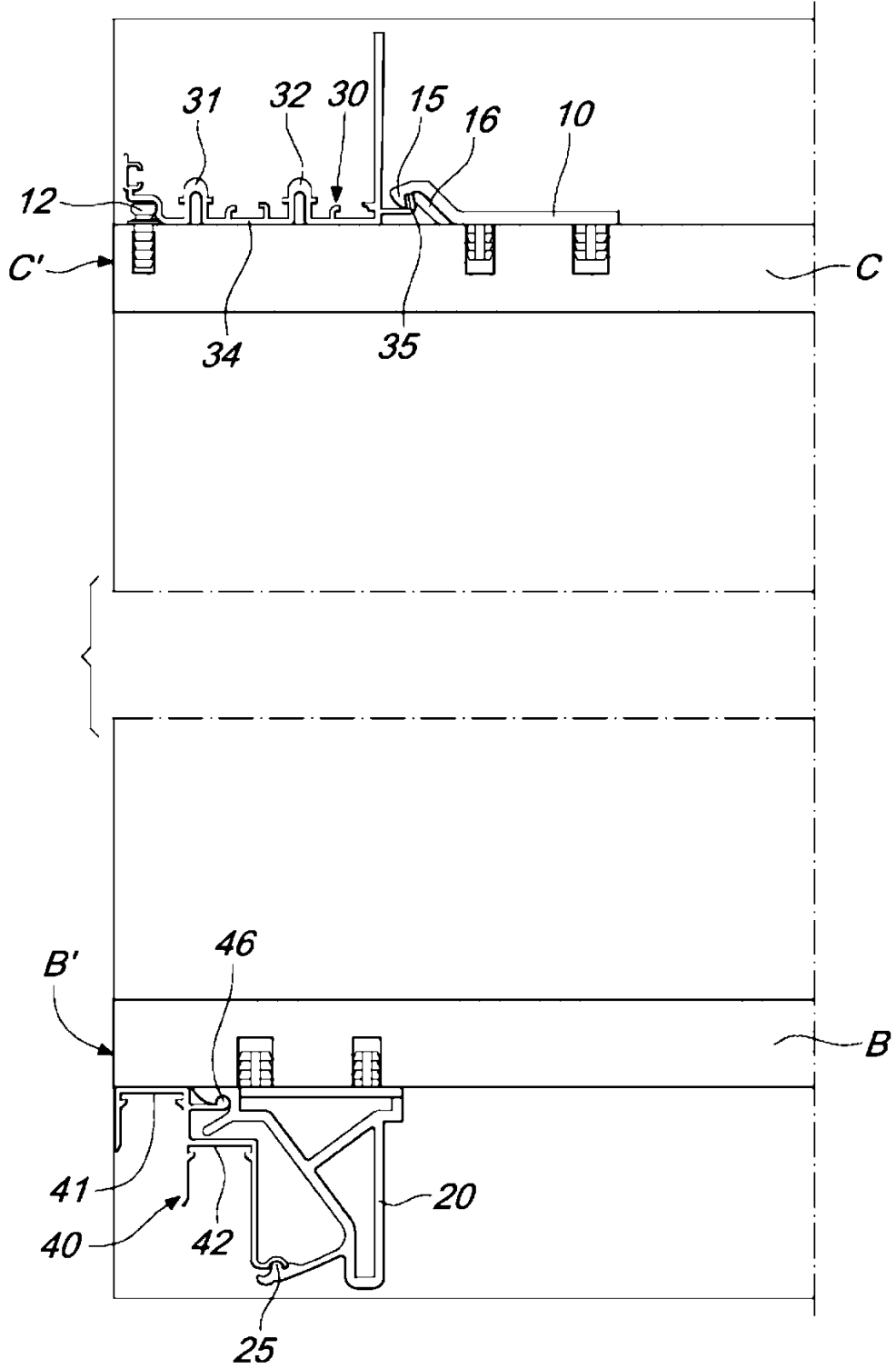




Şekil 7



Şekil 8



Şekil 9