



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207028312 U

(45)授权公告日 2018.02.23

(21)申请号 201720345678.2

(22)申请日 2017.04.05

(73)专利权人 安徽泰普汽车零部件有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市经济技术开发区衡山路35号汽车电子园一号厂房303室

(72)发明人 方俊 杨伟 薛伟

(51)Int.Cl.

B31B 50/04(2017.01)

B31B 50/20(2017.01)

B31B 50/25(2017.01)

B31B 50/74(2017.01)

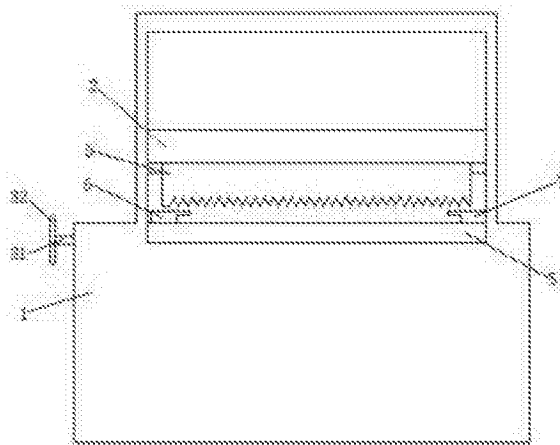
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种宽度可调式平压平模切机

(57)摘要

本实用新型公开了一种宽度可调式平压平模切机,包括机架,所述机架上滑动连接有上模座,所述上模座的下侧设有模切刀,所述模切刀的正下方设有砧板,所述砧板的远离模切刀的一侧两边垂直设有调节导向板和固定导向板,工作台内沿宽度方向的容纳腔,容纳腔内设有调节装置,所述调节导向板的下侧设有T形连接板,所述T形连接板的下侧两端垂直设有支撑块,所述支撑块远离调节导向板的一端设有滑动球头,所述T形连接板上设有螺丝孔,螺丝孔内设有调节丝杆,所述调节丝杆远离调节导向板的一端设有调节手轮,所述调节导向板远离调节丝杆的一侧下方设有挡板。本实用新型结构简单,操作准确方便,省时省力,有效的提高了平压平模切机的工作效率。



1. 一种宽度可调式平压平模切机,包括机架(1),其特征在于,所述机架(1)上滑动连接有上模座(2),所述上模座(2)的下侧的设有模切刀(3),所述模切刀(3)的正下方设有砧板(5),砧板(5)安装在机架(1)的工作台上,所述砧板(5)的远离模切刀(3)的一侧两边垂直设有调节导向板(6)和固定导向板(7),工作台内沿宽度方向的容纳腔,容纳腔内设有调节装置(8),所述调节装置(8)包括调节丝杆(81)、调节手轮(82)、支撑块(83)、滑动球头(84)、和挡板(85),所述调节导向板(6)的下侧设有T形连接板(9),所述T形连接板(9)的下侧两端垂直设有支撑块(83),所述支撑块(83)远离调节导向板(6)的一端设有滑动球头(84),所述容纳腔的底部设有两组与滑动球头(84)相配合的滑槽,所述T形连接板(9)上设有螺丝孔,螺丝孔内设有调节丝杆(81),所述调节丝杆(81)远离调节导向板(6)的一端设有调节手轮(82),调节手轮(82)位于机架(1)的外侧,所述调节导向板(6)远离调节丝杆(81)的一侧下方设有挡板(85),所述挡板(85)远离调节导向板(6)的一侧通过弹簧与滑槽的端部相连。

2. 根据权利要求1所述的一种宽度可调式平压平模切机,其特征在于,所述砧板(5)的上设有与调节丝杆(81)相配合的通孔,通孔内设有套管(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种宽度可调式平压平模切机,其特征在于,所述套管(10)的内侧设有与调节丝杆(81)相配合的螺纹。

4. 根据权利要求1所述的一种宽度可调式平压平模切机,其特征在于,所述调节手轮(82)远离调节丝杆(81)的一侧设有刻度圆盘。

5. 根据权利要求1所述的一种宽度可调式平压平模切机,其特征在于,所述调节导向板(6)和固定导向板(7)的上侧均设有防翘板(4)。

6. 根据权利要求1所述的一种宽度可调式平压平模切机,其特征在于,所述机架(1)的工作台上设有与T形连接板(9)相配合的活动槽。

一种宽度可调式平压平模切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及平压平模切机领域,尤其涉及一种宽度可调式平压平模切机。

背景技术

[0002] 平压平模切机是一种广泛使用的包装机械,可对各种纸箱、纸板、彩纸等进行安全精确地模切,主要包括进纸系统、模切系统以及出纸系统,有的模切机还包括清废系统,各系统在动力设备和传动机构的作用下统一协调工作,共同完成纸板的压痕、模切、清废和收纸等作用,膜切机主要结构包括有进料装置、膜切装置以及出料装置,出料装置具有裁剪机构和废料收集机构,裁剪机构包括两组平行布置的牵引辊组,以及切刀组件。

[0003] 现有的平压平模切机的切刀位置固定,在需要且割不同宽度的加工件时,需要停机调节切刀的位置,调节费时费力,影响平压平模切机的工作效率,为此我们设计出了一种宽度可调式平压平模切机来解决以上问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种宽度可调式平压平模切机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种宽度可调式平压平模切机,包括机架,所述机架上滑动连接有上模座,所述上模座的下侧设有模切刀,所述模切刀的正下方设有砧板,砧板安装在机架的工作台上,所述砧板的远离模切刀的一侧两边垂直设有调节导向板和固定导向板,工作台内沿宽度方向的容纳腔,容纳腔内设有调节装置,所述调节装置包括调节丝杆、调节手轮、支撑块、滑动球头、和挡板,所述调节导向板的下侧设有T形连接板,所述T形连接板的下侧两端垂直设有支撑块,所述支撑块远离调节导向板的一端设有滑动球头,所述容纳腔的底部设有两组与滑动球头相配合的滑槽,所述T形连接板上设有螺丝孔,螺丝孔内设有调节丝杆,所述调节丝杆远离调节导向板的一端设有调节手轮,调节手轮位于机架的外侧,所述调节导向板远离调节丝杆的一侧下方设有挡板,所述挡板远离调节导向板的一侧通过弹簧与滑槽的端部相连。

[0007] 优选的,所述砧板的上设有与调节丝杆相配合的通孔,通孔内设有套管。

[0008] 优选的,所述套管的内侧设有与调节丝杆相配合的螺纹。

[0009] 优选的,所述调节手轮远离调节丝杆的一侧设有刻度圆盘。

[0010] 优选的,所述调节导向板和固定导向板的上侧均设有防翘板。

[0011] 优选的,所述机架的工作台上设有与T形连接板相配合的活动槽。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过调节手轮和调节丝杆的配合,可以准确的控制调节导向板和固定导向板的距离,滑动球头可以减少T形连接板移动过程中的摩擦力,装置结构简单,操作准确方便,省时的提高了平压平模切机的工作效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种宽度可调式平压平模切机的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型提出的一种宽度可调式平压平模切机的调节装置的结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型提出的一种宽度可调式平压平模切机的T形连接块的正视图。

[0016] 图中：1机架、2上模座、3模切刀、4防翘板、5砧板、6调节导向板、7固定导向板、8调节装置、81调节丝杆、82调节手轮、83 支撑块、84滑动球头、85挡板、9T形连接板、10套管。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-3，一种宽度可调式平压平模切机，包括机架1，机架1上滑动连接有上模座2，上模座2的下侧的设有模切刀3，模切刀3的正下方设有砧板5，砧板5安装在机架1工作台上，砧板5的远离模切刀3的一侧两边垂直设有调节导向板6和固定导向板7，调节导向板6和固定导向板7的上侧均设有防翘板4，工作台内沿宽度方向的容纳腔，容纳腔内设有调节装置8，调节装置8包括调节丝杆81、调节手轮82、支撑块83、滑动球头84、和挡板85，调节导向板6的下侧设有T形连接板9，机架1的工作台上设有与T形连接板9相配合的活动槽，T形连接板9的下侧两端垂直设有支撑块83，支撑块83远离调节导向板6的一端设有滑动球头84，容纳腔的底部设有两组与滑动球头84相配合的滑槽，T形连接板9上设有螺丝孔，螺丝孔内设有调节丝杆81，砧板5的上设有与调节丝杆81相配合的通孔，通孔内设有套管10，套管10的内侧设有与调节丝杆81相配合的螺纹，调节丝杆81远离调节导向板6的一端设有调节手轮82，调节手轮82位于机架1的外侧，调节手轮82远离调节丝杆81的一侧设有刻度圆盘，调节导向板6远离调节丝杆81的一侧下方设有挡板85，挡板85远离调节导向板6的一侧通过弹簧与滑槽的端部相连，通过调节手轮和调节丝杆的配合，可以准确的控制调节导向板和固定导向板的距离，滑动球头可以减少T形连接板9移动过程中的摩擦力，装置结构简单，操作准确方便，省时的提高了平压平模切机的工作效率。

[0019] 工作原理：工作时，根据加工件的宽度来调节调节导向板6的位置，根据加工件的宽度旋转调节手轮82，使调节丝杆81旋转，使调节导向板6与固定导向板7的宽度，滑动时滑动球头84在滑槽内滑动，可以减少T形连接板9与滑动时的摩擦力，挡板85可以保证T形连接板9在滑动过程中保持稳定，防翘板4可以防止加工件在加工过程中由于模切刀3的切力过大而上翘，能保证加工件在加工过程中稳定加工。

[0020] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

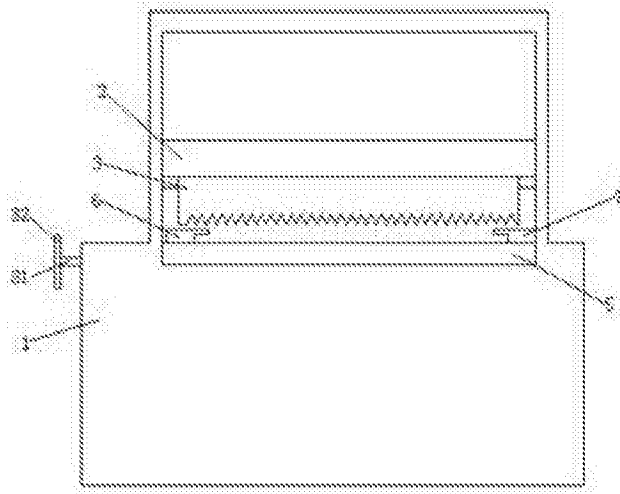


图1

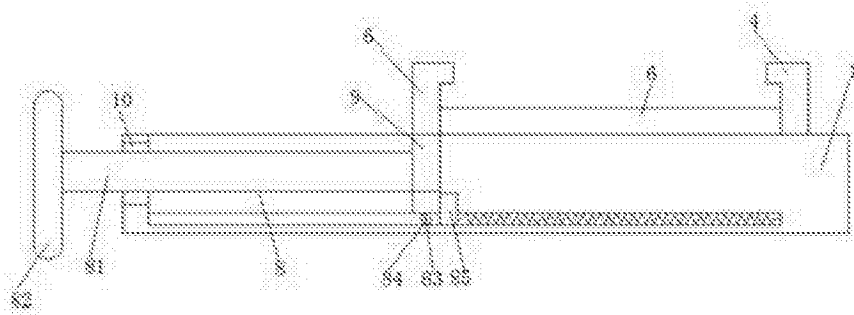


图2

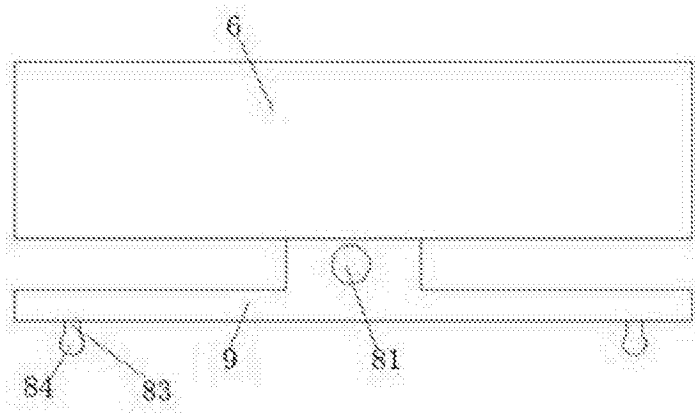


图3