



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202497903 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220126909. 8

(22) 申请日 2012. 03. 30

(73) 专利权人 江苏鹏胜重工股份有限公司

地址 211700 江苏省淮安市盱眙县江苏盱眙
经济开发区国槐大道东侧

(72) 发明人 詹玉龙 黄正海 戴忠方

(74) 专利代理机构 淮安市科翔专利商标事务所
32110

代理人 韩晓斌

(51) Int. Cl.

B02C 13/28(2006. 01)

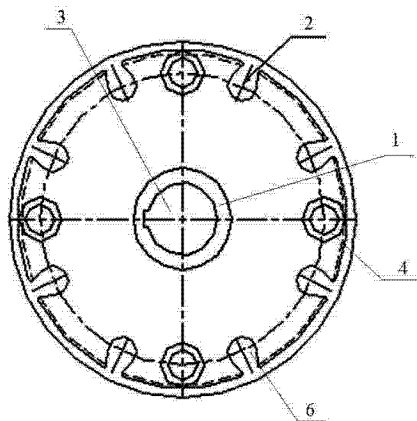
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

锤式破碎机耐磨锤盘

(57) 摘要

本实用新型公开了锤式破碎机锤盘, 该锤盘包括芯部(1) 和外缘(2), 芯部(1) 采用普通中碳钢板, 外缘(2) 采用锰铬耐磨合金, 在芯部(1) 的外圆周上复合铸造外缘(2) 构成整体锤盘, 锤盘上设主轴孔(3) 及锤头销轴孔(4), 其特征在于: 芯部(1) 外圆车楔型槽(5), 楔型槽(5) 位于锤盘宽度中间内大外小, 锤头销轴孔(4) 的两旁分别增设一只瓜籽型嵌入孔(6)。本实用新型结构简单, 结合牢固, 有效防止外缘耐磨材料开裂、脱落, 整个锤盘兼具了强度、韧性和高耐磨性, 锤盘使用寿命较普通产品高 8-12 倍, 显著降低了维护成本, 提高了设备运转率。



1. 锤式破碎机锤盘,该锤盘包括芯部(1)和外缘(2),芯部(1)采用普通中碳钢板,外缘(2)采用锰铬耐磨合金,在芯部(1)的外圆周上复合铸造外缘(2)构成整体锤盘,锤盘上设主轴孔(3)及锤头销轴孔(4),其特征在于:芯部(1)外圆车楔型槽(5),楔型槽(5)位于锤盘宽度中间内大外小,锤头销轴孔(4)的两旁分别增设一只瓜籽型嵌入孔(6)。

2. 根据权利要求1所述的锤式破碎机锤盘,其特征在于:其中,外缘(2)厚度大于芯部(1)厚度。

锤式破碎机耐磨锤盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锤式破碎机,具体涉及一种锤式破碎机耐磨锤盘。

背景技术

[0002] 目前冶金、矿山、建材、煤炭、化工、水利、水电等使用的锤式破碎机,其锤盘大多采用中、低碳钢板,外缘部位用耐磨焊条堆焊 8-10mm,每堆焊一次一般仅能使用 7-15 天就需重新堆焊,每次堆焊需 2-3 天,维护工作十分繁重。也有采用低碳钢板表面渗碳淬火处理的,由于淬火深度较薄,初期使用寿命稍有延长,淬硬层磨损后不得不重回耐磨焊条堆焊的老路。另外有人采用高锰钢铸件,成本较高,加工比较困难。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是:提供一种锤式破碎机耐磨锤盘,它制造成本较低、加工方便、使用寿命长、维护费用低、设备运转率高,对生产使用单位节能降耗、提高经济效益具有显著影响作用。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是:该锤盘包括芯部和外缘,芯部采用普通中碳钢板,外缘采用锰铬耐磨合金,在芯部的外圆周上复合铸造外缘构成整体锤盘,锤盘上设主轴孔及锤头销轴孔,其特征在于:芯部外圆车楔型槽,楔型槽位于锤盘宽度中间内大外小,锤头销轴孔的两旁分别增设一只瓜籽型嵌入孔。

[0005] 其中,外缘厚度大于芯部厚度。

[0006] 本实用新型结构简单,结合牢固,有效防止外缘耐磨材料开裂、脱落,整个锤盘兼具了强度、韧性和高耐磨性,锤盘使用寿命较普通产品高 8-12 倍,显著降低了维护成本,提高了设备运转率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 为图 1 的剖视图。

[0009] 图 3 为图 2 的局部放大示意图。

[0010] 图中:1 芯部,2 外缘,3 主轴孔,4 锤头销轴孔,5 楔型槽,6 瓜籽型嵌入孔。

[0011] 具体实现方式

[0012] 如图 1-3 所示,该锤盘包括芯部 1 和外缘 2,芯部 1 采用普通中碳钢板,外缘 2 采用锰铬耐磨合金,在芯部 1 的外圆周上复合铸造外缘 2 构成整体锤盘,锤盘上设主轴孔 3 及锤头销轴孔 4,其特征在于:芯部 1 外圆车楔型槽 5,楔型槽 5 位于锤盘宽度中间内大外小,锤头销轴孔 4 的两旁分别增设一只瓜籽型嵌入孔 6。

[0013] 其中,外缘 2 厚度大于芯部 1 厚度。

[0014] 加工时,芯部 1 为普通中碳钢板,先粗加工主轴孔 3 及锤头销轴孔 4,留精加工余量,芯部 1 外圆车楔型槽 5,割瓜籽型嵌入孔 6,在芯部的外圆周上复合铸造高耐磨锰铬合金

成外缘 2,最后精加工至各种规格锤破要求的锤盘尺寸。

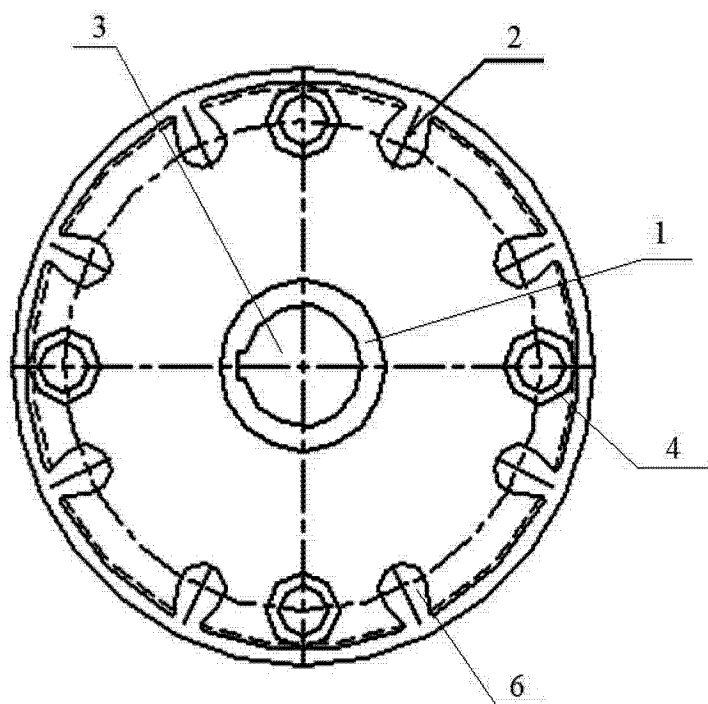


图 1

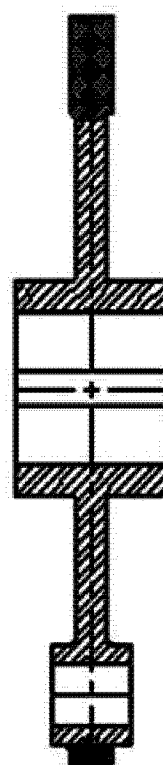


图 2

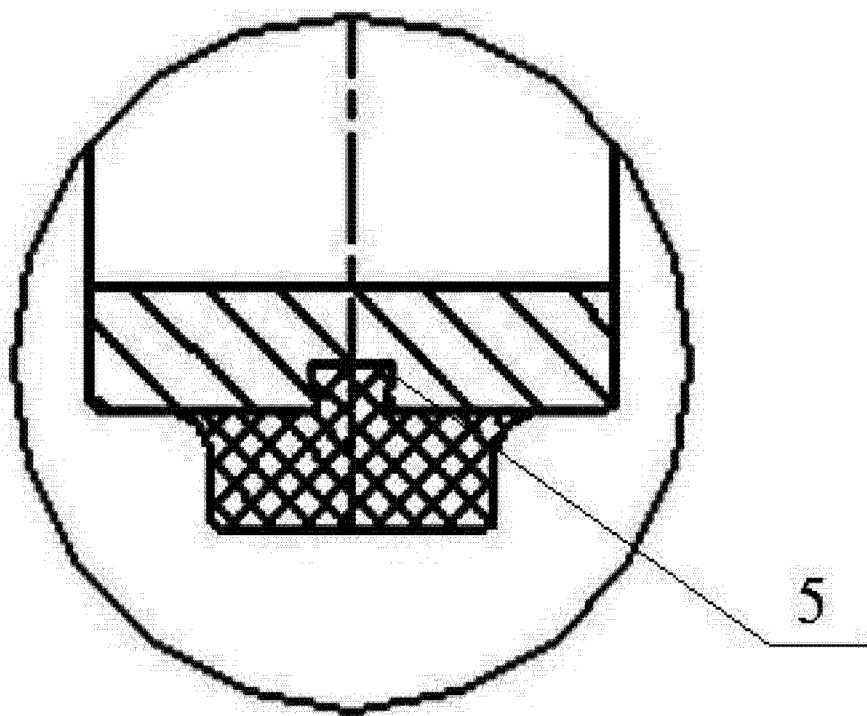


图 3