



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus-Patentansökan 882016
(51) Kv.lk.⁴/Int.cl.⁴ C 03 B 11/00, 9/16
(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 29.04.88
(23) Alkupäivä-Löpdag
(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 30.10.89
(86) Kv. hakemus-Int.ansökan
(30) Etuoikeus-Prioritet

(71) Hakija/Sökande: *Riihimäen Lasi Oy*, 11101 Riihimäki, Suomi

(72) Keksijät/Uppfinnare: 1. Härkönen, Esko 2. Leppänen, Pekka

(74) Asiamies/Ombud: Westerholm, Sven, A.Ahlström Oy

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Menetelmä lasiesineen valmistamiseksi. Förfarande för tillverkning av ett glasföremål.

(57) Tiivistelmä

Ulokkeilla ja/tai syvennyksillä varustettu lasiesine kuten esim. kahvallinen (2) lasikansi (1) valmistetaan IS-koneessa puristamalla lasimassaa ylhäältäpäin muotin kannen avulla, mainitun kannen, alkumuotin (11) ja sen alle sovitetun suumuotin (13) muodostamassa muotissa. Kun lasikantta muodostetaan, on sen kahva käännetty alaspäin ja sijaitsee suumuotissa. Lasikansi siirretään sen jälkeen suumuotin avulla loppumuottiin (12) samalla kääntäen lasikantta niin, että sen kahva loppumuotissa, jossa se loppumuotin tukemana jäähdytetään, on ylöspäin.

(57) Sammandrag

Glasföremål försedd med utsprång och/eller fördjupningar såsom t.ex. ett glaslock (1) med handtag (2) tillverkas i en IS-maskin genom att glasmassa pressas uppifrån medelst locket (17) till en form bildad av locket, en förform (11) och en mynningsform (13) anordnad under förformen. Då glaslocket formas är dess handtag vänt neråt och befinner sig i mynningsformen. Glaslocket förflyttas därefter med tillhjälp av mynningsformen till en slutform (19) och vänds samtidigt så att dess handtag i slutformen, där glaslocket avkyls stödd av slutformen, är vänt uppåt.

