

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第1区分

【発行日】平成28年12月28日(2016.12.28)

【公表番号】特表2016-502672(P2016-502672A)

【公表日】平成28年1月28日(2016.1.28)

【年通号数】公開・登録公報2016-006

【出願番号】特願2015-546480(P2015-546480)

【国際特許分類】

G 01 F 11/12 (2006.01)

H 05 K 3/34 (2006.01)

【F I】

G 01 F 11/12

H 05 K 3/34 504 D

H 05 K 3/34 512 A

【手続補正書】

【提出日】平成28年11月7日(2016.11.7)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

基材上に材料を供給する材料供給ユニットを有するタイプのディスペンサーの校正方法であって、

プレートを有し、該プレート上に供給される材料を受け取るように構成される重量計を準備することと、

前記プレート上に1または複数のパターンで材料を供給することと、

前記プレート上に供給された前記材料量を計量することと、

前記計量された材料量を指定された材料量と比較することとを含み、

1または複数のパターンで材料を供給することによって、供給動作中に前記基材上に供給される材料のパターンの少なくとも一部が複製され、

ディスペンサーとコントローラーに結合された表示装置を有したユーザーインターフェースデバイスを使用するユーザーに、供給される前記パターンの前記重量が表示され、

セットアップ中に、オペレーターが、ディスペンサーとコントローラーの速度、ディスペンサーの個数、各ディスペンサーのZ軸方向の高さ、オーガー型ディスペンサーの場合、度/mmを単位とするスクリューの回転、或いは、ジェッター型ディスペンサーの場合、ドット/mmを単位とするジェッティング速度、供給されたパターンの重量の所定の許容範囲、n個の板ごとにまたはn分ごとの測定、および、針の清浄を実行する時期を指定し、

表示装置上に1または複数のアイコンを設けてオペレーターを補助するようにしたディスペンサーの校正方法。

【請求項2】

基材上に材料を供給する材料供給ユニットを有するタイプのディスペンサーに結合されるコントローラーであって、

前記ディスペンサーの重量計のプレート上に1または複数のパターンで材料を供給するアクションと、

前記プレート上に供給された前記材料量を計量するアクションと、

前記計量された材料量を指定された材料量と比較するアクションとを実施する校正コン

ポートを具備し、

1または複数のパターンで材料を供給することによって、供給動作中に前記基材上に供給される材料のパターンの少なくとも一部が複製され、

ディスペンサーコントローラーに結合された表示装置を有したユーザーインターフェースデバイスを使用するユーザーに、供給される前記パターンの前記重量が表示され、

セットアップ中に、オペレーターが、ディスペンサーガントリーの速度、ディスペンサーの個数、各ディスペンサーのZ軸方向の高さ、オーガー型ディスペンサーの場合、度/mmを単位とするスクリューの回転、或いは、ジェッター型ディスペンサーの場合、ドット/mmを単位とするジェッティング速度、供給されたパターンの重量の所定の許容範囲、n個の板ごとにまたはn分ごとの測定、および、針の清浄を実行する時期を指定し、

表示装置上に1または複数のアイコンを設けてオペレーターを補助するようにしたコントローラー。