



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206428362 U

(45)授权公告日 2017.08.22

(21)申请号 201720054426.4

(22)申请日 2017.01.15

(73)专利权人 惠州富昌棉业纤维制品有限公司

地址 516127 广东省惠州市博罗县石湾镇
西田村委会西埔村小组

(72)发明人 朱细江

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202

代理人 温旭

(51)Int.Cl.

D01G 9/08(2006.01)

D01G 9/14(2006.01)

D01G 9/06(2006.01)

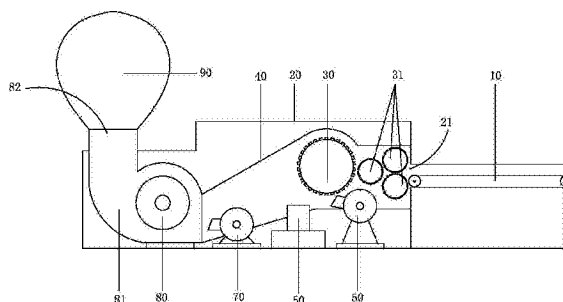
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型开松机

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型开松机。其包括一箱体，箱体内设置有送料履带、剥棉辊、梳棉辊、第一导向风机、储棉槽、热风机、第二导向风机、送料风机、蜗壳和收集袋，梳棉辊设置在所述储棉槽的一端开口的内部，储棉槽的另一端与所述蜗壳相通连接，剥棉辊设置在进料口处，待加工棉质依序经所述剥棉辊和梳棉辊的开松分解至储棉槽内，第一导向风机将分解后的棉花送入所述储棉槽，热风机对棉花进行加热使其进一步的膨胀和疏松，第二导向风机将所述储棉槽内的棉花吹送至蜗壳内，送料风机将棉花吹至形成在所蜗壳上的出料口处并吹至蜗壳的外部的收集袋内。本实用新型的新型开松机，结构简单，设计合理，操作方便，且能使开松效果更佳理想。



1. 一种新型开松机,用于将相互纠缠的待加工棉质原料进行开松分解成棉花,其包括一箱体,所述箱体的一端形成有进料口,其特征在于,所述箱体内设置有剥棉辊、梳棉辊、第一导向风机、储棉槽、第二导向风机、送料风机和蜗壳,还包括一可向所述储棉槽内吹送暖风的热风机,所述热风机可对所述储棉槽内的棉花进行加热以使其蓬松分解。

2. 根据权利要求1所述的新型开松机,其特征在于,所述梳棉辊设置在所述储棉槽的一端开口的内部,所述储棉槽的另一端与所述蜗壳相通连接,所述剥棉辊设置在所述进料口处,待加工棉质依序经所述剥棉辊和梳棉辊的开松分解至所述储棉槽内,所述热风机对储棉槽内的棉花进行加热使其蓬松分解,所述第一导向风机将分解后的棉花送入所述储棉槽,所述第二导向风机将所述储棉槽内的棉花吹送至所述蜗壳内,所述送料风机将棉花吹至形成在所述蜗壳上的出料口处并吹至所述蜗壳的外部。

3. 根据权利要求2所述的新型开松机,其特征在于,所述进料口的外部对应设置有用于传送所述待加工棉质原料的送料履带。

4. 根据权利要求2所述的新型开松机,其特征在于,所述蜗壳的出料口处分离连接一用于收纳棉花的收集袋。

5. 根据权利要求2所述的新型开松机,其特征在于,所述剥棉辊的数量不少于3个、且呈聚拢状排列设置;所述剥棉辊的表面上均匀设置有多个用于将待加工棉质面料进行分切的刀片。

6. 根据权利要求2所述的新型开松机,其特征在于,所述梳棉辊的外表面上均匀设置有多个用于梳理棉花的凸条。

一种新型开松机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织产品加工技术领域,尤其涉及一种新型开松机。

背景技术

[0002] 目前,在纺织材料的加工时,对于棉质原料的梳理多采用新型开松机或人工操作的方式,其中人工操作,工序分散,导致生产效率不高,有些新型开松机,机械机构复杂,操作难,且开松的过程不均匀,不能满足企业的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型开松机。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种新型开松机,用于将相互纠缠的待加工棉质原料进行开松分解成棉花,其包括一箱体,所述箱体的一端形成有进料口,所述箱体内设置有剥棉辊、梳棉辊、第一导向风机、储棉槽、第二导向风机、送料风机和蜗壳,还包括一可向所述储棉槽内吹送暖风的热风机,所述热风机可对所述储棉槽内的棉花进行加热以使其蓬松分解。

[0005] 在优选的实施例中,所述梳棉辊设置在所述储棉槽的一端开口的内部,所述储棉槽的另一端与所述蜗壳相通连接,所述剥棉辊设置在所述进料口处,待加工棉质依序经所述剥棉辊和梳棉辊的开松分解至所述储棉槽内,所述热风机对储棉槽内的棉花进行加热使其蓬松分解,所述第一导向风机将分解后的棉花送入所述储棉槽,所述第二导向风机将所述储棉槽内的棉花吹送至所述蜗壳内,所述送料风机将棉花吹至形成在所述蜗壳上的出料口处并吹至所述蜗壳的外部。

[0006] 在优选的实施例中,所述进料口的外部对应设置有助于传送所述待加工棉质原料的送料履带。

[0007] 在优选的实施例中,所述蜗壳的出料口处分离连接一用于收纳棉花的收集袋。

[0008] 在优选的实施例中,所述剥棉辊的数量不少于3个、且呈聚拢状排列设置;所述剥棉辊的表面上均匀设置有多个用于将待加工棉质面料进行分切的刀片。

[0009] 在优选的实施例中,所述梳棉辊的外表面上均匀设置有多个用于梳理棉花的凸条。

[0010] 本实用新型新型开松机的有益效果在于:利用剥棉辊和梳棉辊将待加工棉质原料进行分切打散和梳理成棉花,利用热风机对棉花进行加热使其进一步的膨胀和疏松,再由导向风机和送料风机将棉花经由蜗壳吹至连接在外部的收集袋内。本实用新型的新型开松机,结构简单,设计合理,使开松效果更佳理想。

附图说明

[0011] 图1为一实施例中新型开松机的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合具体实施例及附图对本实用新型的新型开松机作进一步详细描述。

[0013] 请同时参见图1,一种新型开松机,用于将相互纠缠的待加工棉质原料进行开松分解成棉花,其包括一箱体20,箱体20的一端形成有进料口21。

[0014] 优选的,箱体20内设置有剥棉辊31、梳棉辊30、第一导向风机50、储棉槽40、第二导向风机70、送料风机80和蜗壳81,还包括一可向储棉槽40内吹送暖风的热风机50,热风机50可对储棉槽40内的棉花进行加热以使其蓬松分解,有助于对棉花的进一步梳理和开松。

[0015] 梳棉辊30设置在储棉槽40的一端开口的内部,储棉槽40呈倾斜状设置,储棉槽40的另一端与蜗壳81相通连接,剥棉辊31设置在进料口21处,待加工棉质依序经剥棉辊31和梳棉辊30的开松分解至储棉槽40内,第一导向风机50将分解后的棉花送入储棉槽40,第二导向风机70将储棉槽40内的棉花吹送至蜗壳81内,送料风机80将棉花吹至形成在蜗壳81上的出料口82处并吹至蜗壳81的外部。

[0016] 优选的,在进料口21的外部对应设置有用用于传送待加工棉质原料的送料履带10,待加工棉质原料经履带10的传送进入进料口21并传送至剥棉辊31上。

[0017] 蜗壳81的出料口处分离连接一用于收纳棉花的收集袋90。

[0018] 剥棉辊31的数量不少于3个、且呈聚拢状排列设置,剥棉辊31的表面上均匀设置有多个用于将待加工棉质面料进行分切的刀片。

[0019] 梳棉辊30的外表面上均匀设置有多个用于梳理棉花的凸条。

[0020] 综上,本实用新型的新型开松机,利用剥棉辊和梳棉辊将待加工棉质原料进行分切打散和梳理成棉花,利用热风机对棉花进行加热使其进一步的膨胀和疏松,再由导向风机和送料风机将棉花经由蜗壳吹至连接在外部的收集袋内。本实用新型的新型开松机,结构简单,设计合理,使开松效果更佳理想。

[0021] 虽然对本实用新型的描述是结合以上具体实施例进行的,但是,熟悉本技术领域的人员能够根据上述的内容进行许多替换、修改和变化、是显而易见的。因此,所有这样的替代、改进和变化都包括在附后的权利要求的精神和范围内。

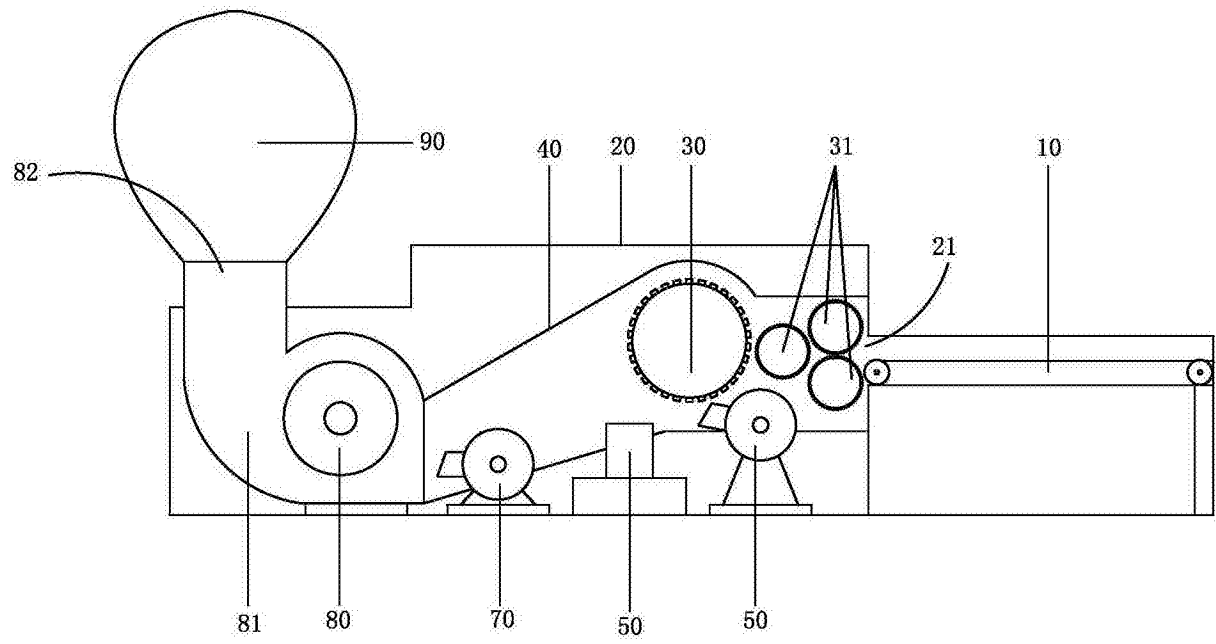


图1