(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202539213 U
(45)授权公告日 2012.11.21

(21)申请号 201220008202.7

(22)申请日 2012.01.10

(73)专利权人 合肥东方节能科技股份有限公司
地址 230601 安徽省合肥市经济技术开发区紫云路 239 号

(72)发明人 徐庆云 梁海峰 吴鹏 曹文明 张有德

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B21B 39/16(2006.01)

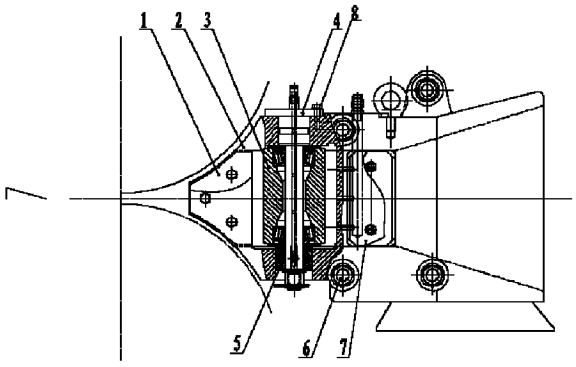
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

夹板式滚动导卫装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种夹板式滚动导卫装置，包括有左、右箱体，左、右箱体通过连接螺栓螺母副组合成一体，左、右箱体的前端、后端之间垫设有前衬板、后衬板，左、右箱体上分别安装有偏心轴，偏心轴上转动安装有导辊，偏心轴一端固定安装有偏心套，偏心轴另一端带有定位板，偏心轴轴端设有周向设置的定位孔，定位板上安装有与定位孔相配合的定位螺钉。特别适用于大规格轧件的轧制，每一部分由夹板式箱体、偏心轴、导辊、偏心套、前后衬板等零部件组成，结构简单、维护量小、维护方便。



CN 202539213 U

1. 夹板式滚动导卫装置，包括有左、右箱体，其特征在于：左、右箱体通过连接螺栓螺母副组合成一体，左、右箱体的前端、后端之间垫设有前衬板、后衬板，左、右箱体上分别安装有偏心轴，偏心轴上转动安装有导辊，偏心轴一端固定安装有偏心套，偏心轴另一端带有定位板，偏心轴轴端设有周向设置的定位孔，定位板上安装有与定位孔相配合的定位螺钉。

2. 根据权利要求 1 所述的夹板式滚动导卫装置，其特征在于：所述的导辊通过轴承转动安装于偏心轴上。

夹板式滚动导卫装置

技术领域

[0001] 本实用新型是轧钢连轧系统中一种用于轧制线材或棒材生产线上轧件进口滚动导卫装置，是涉及一种用于将线材或棒材准确导入轧辊轧槽的夹板式滚动导卫装置。

背景技术

[0002] 目前轧钢连轧系统中采用的滚动导卫是由鼻尖、箱体、支撑臂、导辊、导辊轴、导板、支撑臂转动轴、支撑臂凸轮调节装置、弹簧压紧机构等组成的滚动导卫装置。该装置结构复杂、使用过程中装置稳定性差、维修量大、轧件规格不易过大等不利因素。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出的是一种夹板式滚动导卫装置，特别适用于大规格轧件的轧制，每一部分由夹板式箱体、偏心轴、导辊、偏心套、前后衬板等零部件组成，结构简单、维护量小、维护方便。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 夹板式滚动导卫装置，包括有左、右箱体，左、右箱体通过连接螺栓螺母副组合成一体，左、右箱体的前端、后端之间垫设有前衬板、后衬板，左、右箱体上分别安装有偏心轴，偏心轴上转动安装有导辊，偏心轴一端固定安装有偏心套，偏心轴另一端带有定位板，偏心轴轴端设有周向设置的定位孔，定位板上安装有与定位孔相配合的定位螺钉。

[0006] 所述的导辊通过轴承转动安装于偏心轴上。

[0007] 本实用新型的偏心轴安装于左、右夹板式箱体内，偏心套同时安装于箱体内并与偏心轴相配合，导辊通过轴承安装于偏心轴上并由偏心套定位于偏心轴上。偏心轴轴端沿周向有一定角度尺寸的安装孔，通过不同的安装孔与箱体的连接从而得到所要调整的两导辊的间距，更换导辊及前后衬板的型号可轧制不同规格的产品，结构简单、维护量小、维护方便。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图，夹板式滚动导卫装置，包括有左、右箱体 2，左、右箱体 2 通过连接螺栓螺母副 6 组合成一体，左、右箱体的前端、后端之间垫设有前衬板 1、后衬板 7，左、右箱体上分别安装有偏心轴，偏心轴上转动安装有导辊 3，导辊 3 通过轴承转动安装于偏心轴 4 上，偏心轴 4 一端固定安装有偏心套 5，偏心轴另一端带有定位板，偏心轴轴端设有周向设置的定位孔，定位板上安装有与定位孔相配合的定位螺钉 8。

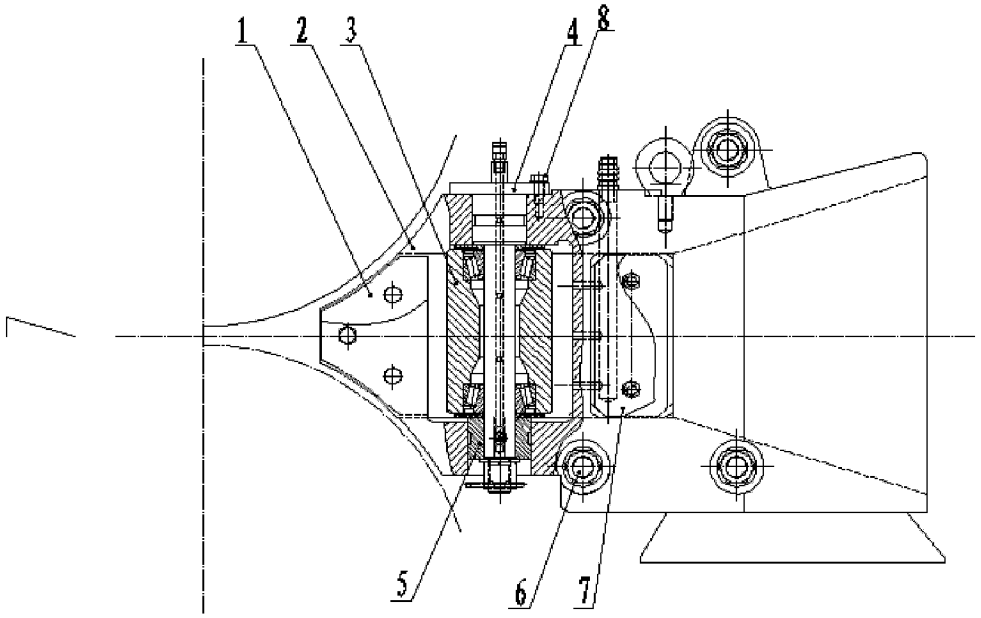


图 1