



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204000369 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201420338139. 2

(22) 申请日 2014. 06. 23

(73) 专利权人 湖州石淙印染有限公司

地址 313014 浙江省湖州市南浔区石淙镇牛头村

(72) 发明人 徐增群

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

D06F 75/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

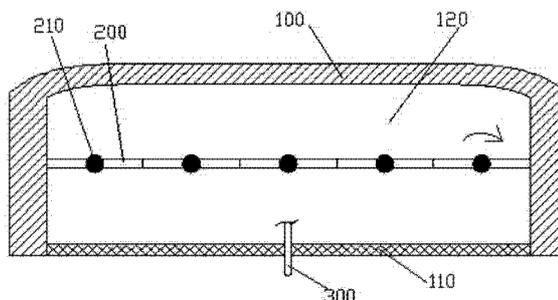
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种自封闭熨斗

(57) 摘要

本实用新型提供一种自封闭熨斗,包括熨斗本体,所述熨斗本体内设置有蒸汽腔,所述蒸汽腔连通蒸汽供应装置,所述蒸汽腔的一侧设置有蒸汽出口,所述蒸汽出口设置有格栅片组成的格栅,所述格栅片的两端设置有枢耳,所述枢耳之间的距离等于格栅片的宽度,所述枢耳与一驱动器动力相连,所述熨斗本体的底部设置有均布通孔的熨板,所述熨板的上表面由所述蒸汽出口封闭,所述熨板上弹性设置有突出的触杆,所述触杆连接一锁定构件,所述锁定构件在触杆非受挤压的状态下限定所述枢耳之间的格栅片边缘相互接触形成封闭的格栅,本实用新型中熨烫本体不接触织物时,所述锁定构件限定所述栅封闭,防止蒸汽的浪费。



1. 一种自封闭熨斗,包括熨斗本体(100),其特征在于:所述熨斗本体(100)内设置有蒸汽腔(120),所述蒸汽腔(120)连通蒸汽供应装置,所述蒸汽腔(120)的一侧设置有蒸汽出口,所述蒸汽出口设置有格栅片(200)组成的格栅,所述格栅片(200)的两端设置有枢耳(210),所述枢耳(210)之间的距离等于格栅片(200)的宽度,所述枢耳(210)与一驱动器动力相连,所述熨斗本体(100)的底部设置有均布通孔的熨板(110),所述熨板(110)的上表面由所述蒸汽出口封闭,所述熨板(110)上弹性设置有突出的触杆(300),所述触杆(300)连接一锁定构件,所述锁定构件在触杆(300)非受挤压的状态下限定所述枢耳(210)之间的格栅片(200)边缘相互接触形成封闭的格栅。

2. 根据权利要求1所述的自封闭熨斗,其特征在于:所述锁定构件包括所述枢耳(210)上设置的凹陷(220)和与所述凹陷(220)配合的柱塞(310),所述触杆(300)驱动所述柱塞(310),所述柱塞(310)在所述触杆(300)受挤压后脱离所述凹陷(220)。

3. 根据权利要求1所述的自封闭熨斗,其特征在于:所述枢耳(210)设置在所述格栅片(200)两端的中轴线上。

4. 根据权利要求1所述的自封闭熨斗,其特征在于:所述格栅片(200)的转动半径大于所述格栅片至所述熨板(110)的距离。

## 一种自封闭熨斗

### 所属技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织整烫设备领域,特别地,是一种防止蒸汽浪费的蒸汽熨斗。

### 背景技术

[0002] 服装整烫为服装工艺制作一个重要环节,是使用蒸汽高温将衣服不平整的部位进行工艺处理达到外观平整和局部工艺处理后更立体更美观的工艺过程。一件衣服成品后的美观效果整烫过程非常重要,即有“三分做工,七分整烫”之说法。毛衣、针织质料这一类的衣服,如果直接用熨斗去烫会破坏组织的弹性,这时候,最好用蒸汽熨斗喷水在皱褶处。如果皱得不是很厉害,也可以挂起来直接喷水在皱褶处,待其干后就会自然顺平。另外,可挂在浴室中,利用洗澡的热蒸汽使其平顺。针织衣物易变形,不宜重重地压着熨,只要轻轻按便可。

[0003] 传统用作服装整烫的熨斗一般采用连续出气的蒸汽作为加热服装的介质,因此,很多情况下,熨斗在未接触需整烫的服装表面时,蒸汽也在不断的流失,造成蒸汽的浪费。

### 实用新型内容

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型的目的在于提供一种自封闭熨斗,该自封闭熨斗能够使熨斗在离开服装表面时防止蒸汽流失。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0006] 该自封闭熨斗包括熨斗本体,所述熨斗本体内设置有蒸汽腔,所述蒸汽腔连通蒸汽供应装置,所述蒸汽腔的一侧设置有蒸汽出口,所述蒸汽出口设置有格栅片组成的格栅,所述格栅片的两端设置有枢耳,所述枢耳之间的距离等于格栅片的宽度,所述枢耳与一驱动器动力相连,所述熨斗本体的底部设置有均布通孔的熨板,所述熨板的上表面由所述蒸汽出口封闭,所述熨板上弹性设置有突出的触杆,所述触杆连接一锁定构件,所述锁定构件在触杆非受挤压的状态下限定所述枢耳之间的格栅片边缘相互接触形成封闭的格栅。

[0007] 作为优选,所述锁定构件包括所述枢耳上设置的凹陷和与所述凹陷配合的柱塞,所述触杆驱动所述柱塞,所述柱塞在所述触杆受挤压后脱离所述凹陷。

[0008] 作为优选,所述枢耳设置在所述格栅片两端的中轴线上。

[0009] 作为优选,所述格栅片的转动半径大于所述格栅片至所述熨板的距离。

[0010] 本实用新型的优点在于:

[0011] 当熨烫本体接触织物时,所述柱塞在所述触杆受织物挤压后脱离所述凹陷,所述格栅片在所述驱动器驱动下持续旋转,所述蒸汽腔内的蒸汽脉冲式的冲击织物,当熨烫本体不接触织物时,所述柱塞限定所述枢耳上的凹陷,使所述格栅封闭,防止蒸汽的浪费。

### 附图说明

[0012] 图1是本自封闭熨斗格栅片封闭的结构示意图。

[0013] 图2是本自封闭熨斗格栅片转动的示意图。

[0014] 图 3 是本自封闭熨斗锁定构件的结构示意图。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明：

[0016] 在本实施例中，参阅图 1 和图 2，该自封闭熨斗包括熨斗本体 100，所述熨斗本体 100 内设置有蒸汽腔 120，所述蒸汽腔 120 连通蒸汽供应装置，所述蒸汽腔 120 的一侧设置有蒸汽出口，所述蒸汽出口设置有格栅片 200 组成的格栅，所述格栅片 200 的两端设置有枢耳 210，所述枢耳 210 之间的距离等于格栅片 200 的宽度，所述枢耳 210 与一驱动器动力相连，所述熨斗本体 100 的底部设置有均布通孔的熨板 110，所述熨板 110 的上表面由所述蒸汽出口封闭，所述熨板 110 上弹性设置有突出的触杆 300，所述触杆 300 连接一锁定构件，所述锁定构件在触杆 300 非受挤压的状态下限定所述枢耳 210 之间的格栅片 200 边缘相互接触形成封闭的格栅。

[0017] 参阅图 3，所述锁定构件包括所述枢耳 210 上设置的凹陷 220 和与所述凹陷 220 配合的柱塞 310，所述触杆 300 驱动所述柱塞 310，所述柱塞 310 在所述触杆 300 受挤压后脱离所述凹陷 220。

[0018] 上述自封闭熨斗，所述枢耳 210 设置在所述格栅片 200 两端的中轴线上，使所述格栅片 200 在摆动时占用的空间小，利于减小所述熨斗本体 100 的体积。

[0019] 上述自封闭熨斗，所述格栅片 200 的转动半径大于所述格栅片至所述熨板 110 的距离，使格栅片 200 能够连续的旋转不受所述熨板 110 阻挡。

[0020] 上述自封闭熨斗的工作原理：

[0021] 当熨烫本体 100 接触织物时，所述柱塞 310 在所述触杆 300 受织物挤压后脱离所述凹陷 220，所述格栅片 200 在所述驱动器驱动下持续旋转，所述蒸汽腔 120 内的蒸汽脉冲式的冲击织物，由于格栅片 200 在转动下频繁阻挡和放出蒸汽，所述蒸汽腔 120 内的蒸汽在格栅封闭时压力更大（因蒸汽供应装置进入蒸汽腔 120 的蒸汽在格栅封闭时仍因惯性进入），压力更大的蒸汽更易穿透加热需熨烫的织物。

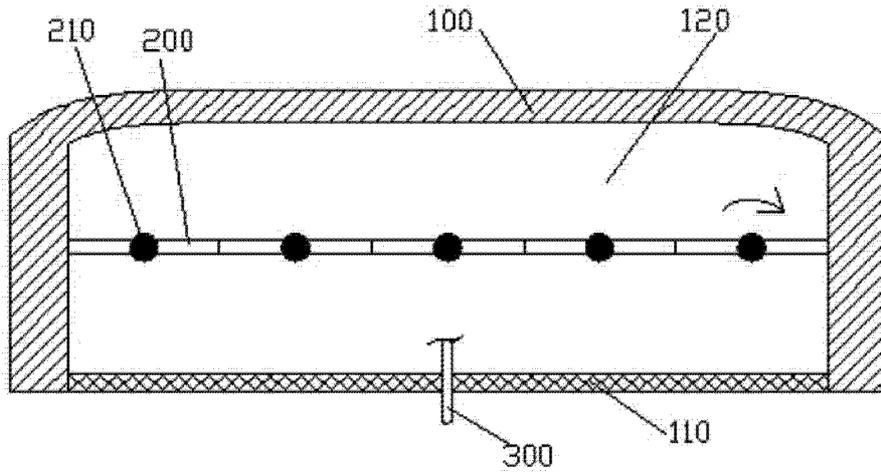


图 1

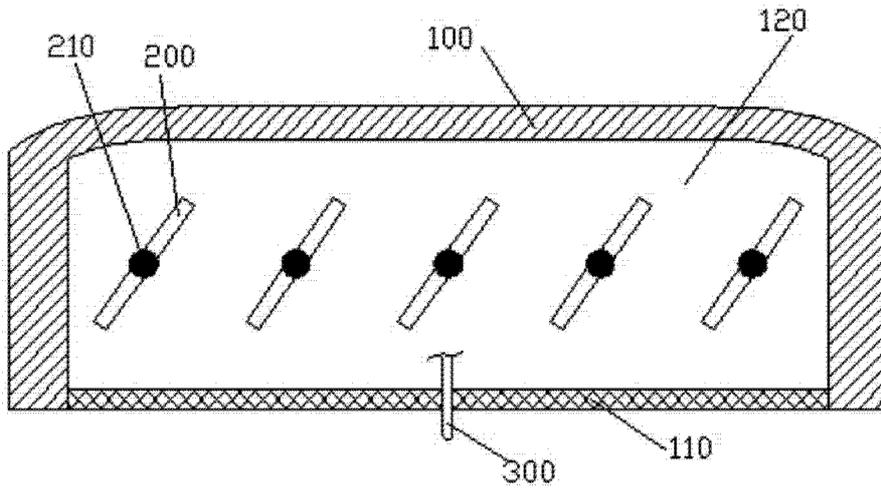


图 2

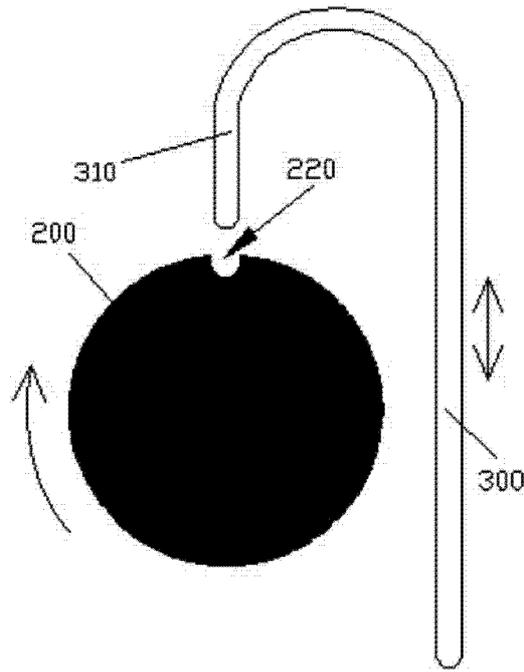


图 3