



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107443511 A

(43)申请公布日 2017. 12. 08

(21)申请号 201710878188.3

(22)申请日 2017.09.26

(71)申请人 镇宁自治县正鑫竹制品有限公司
地址 561000 贵州省安顺市镇宁布依族苗族自治县大山镇养马寨村干冲

(72)发明人 黄德勇

(74)专利代理机构 遵义浩嘉知识产权代理事务所(普通合伙) 52112

代理人 李明

(51) Int. Cl.
B27J 1/00(2006.01)

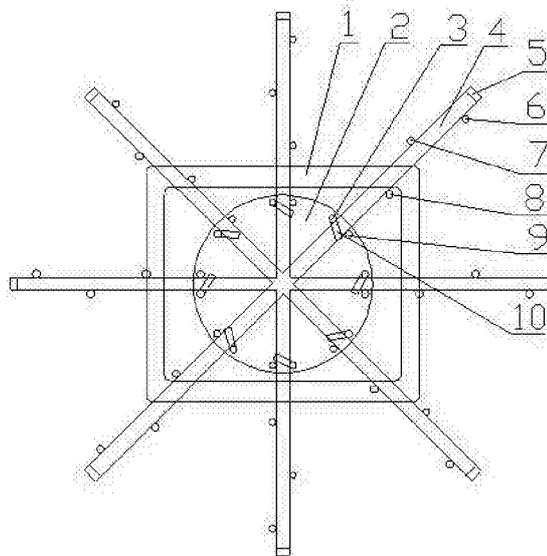
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种圆环形竹制品加工模具

(57)摘要

一种圆环形竹制品加工模具,包括模具架、底盘、螺栓、环瓣、挡环、挡钉四、挡钉三、挡钉二、挡钉一、挡片和螺栓槽,底盘安装在模具架上,环瓣设置在底盘上,挡环设置在环瓣端头上,挡钉一和螺栓槽设置在底盘边缘上并分别位于环瓣两侧,挡环设置在螺栓上,螺栓设置在螺栓槽上,挡钉四、挡钉三和挡钉二分别设置在环瓣两侧。该圆环形竹制品加工模具能较好的对圆环形竹制品进行夹持定型,定型形状好,不回弹。并且,能较好的节约加工时间,提高加工效率,制作的圆环形竹制品统一规范,确保了圆环形竹制品满足使用要求。



1. 一种圆环形竹制品加工模具,其特征在于:所述圆环形竹制品加工模具包括模具架(1)、底盘(2)、螺栓(3)、环瓣(4)、挡环(5)、挡钉四(6)、挡钉三(7)、挡钉二(8)、挡钉一(9)、挡片(10)和螺栓槽(11),所述底盘(2)安装在模具架(1)上,所述环瓣(4)设置在底盘(2)上,所述挡环(5)设置在环瓣(4)端头上,所述挡钉一(9)和螺栓槽(11)设置在底盘(2)边缘上并分别位于环瓣(4)两侧,所述挡环(5)设置在螺栓(3)上,所述螺栓(3)设置在螺栓槽(11)上,所述挡钉四(6)、挡钉三(7)和挡钉二(8)分别设置在环瓣(4)两侧。

2. 根据权利要求1所述的圆环形竹制品加工模具,其特征在于:所述环瓣(4)个数为4至12个。

3. 根据权利要求2所述的圆环形竹制品加工模具,其特征在于:所述环瓣(4)个数为6个。

4. 根据权利要求2所述的圆环形竹制品加工模具,其特征在于:所述环瓣(4)个数为8个。

5. 根据权利要求1至4任一所述的圆环形竹制品加工模具,其特征在于:所述模具架(1)、底盘(2)、环瓣(4)、挡环(5)和挡片(10)均为不锈钢材料。

一种圆环形竹制品加工模具

技术领域

[0001] 本发明涉及竹制品加工技术领域,特别涉及一种圆环形竹制品加工模具。

背景技术

[0002] 我国人民历来喜爱竹子,我国也是世界上研究、培育和利用竹子最早的国家。从竹子在中国历史文化发展和精神文化形成中所产生的巨大作用,竹子与中国诗歌书画和园林建设的源远流长的关系,以及竹子与人民生活的息息相关中不难看出,中国不愧被誉为“竹子文明的国度”。没有哪一种植物能够像竹子一样对中国的文明产生如此深远的影响。竹子可以制作成为各种各样的产品,即竹制品。竹制品,是指以竹子为加工原料制造的产品,多为日用品,如竹篮、竹筛、竹箴篱、箬箕、竹蒸笼、炊帚、竹畚箕、竹畚斗、竹耙、箩筐、竹扁担、竹筷、竹扫帚、竹笠、竹匾、竹背篓、竹簟、竹席、竹床、竹凳、竹椅、竹躺椅、砧板、凉席、茶杯垫、窗帘等,近年来比较流行的竹地板和竹家具等,还有一些价值较高的,如竹雕等民间工艺品。在竹制品加工中,圆环形竹制品需要进行定型成为所需形状,进而达到使用目的。目前,圆环形的竹制品加工制作过程中没有专门的夹具进行成型,需要人工进行扭绑,松开之后,竹子容易弹回原型,使得加工效率低,影响了圆环形竹制品的正常加工。并且,其加工不统一,不规范,加工出来的圆环形竹制品,达不到使用要求。

发明内容

[0003] 为解决上述技术问题,本发明公开了一种较好将圆环形竹制品进行定型,达到加工形状,提高加工效率的圆环形竹制品加工模具。

[0004] 一种圆环形竹制品加工模具,包括模具架、底盘、螺栓、环瓣、挡环、挡钉四、挡钉三、挡钉二、挡钉一、挡片和螺栓槽,底盘安装在模具架上,环瓣设置在底盘上,挡环设置在环瓣端头上,挡钉一和螺栓槽设置在底盘边缘上并分别位于环瓣两侧,挡环设置在螺栓上,螺栓设置在螺栓槽上,挡钉四、挡钉三和挡钉二分别设置在环瓣两侧。

[0005] 进一步,该圆环形竹制品加工模具的环瓣个数为4至12个。更优的环瓣个数为6个。更优的环瓣个数为8个。

[0006] 进一步,该圆环形竹制品加工模具,其特征在于:模具架、底盘、环瓣、挡环和挡片均为不锈钢材料。

[0007] 相对于现有技术,本发明取得的有益技术效果为:该圆环形竹制品加工模具能较好的对圆环形竹制品进行夹持定型,定型形状好,不回弹。并且,能较好的节约加工时间,提高加工效率,制作的圆环形竹制品统一规范,确保了圆环形竹制品满足使用要求。

附图说明

[0008] 图1:为本发明的俯视图。

[0009] 图2:为本发明的正视图。

[0010] 在图中:1、模具架;2、底盘;3、螺栓;4、环瓣;5、挡环;6、挡钉四;7、挡钉三;8、挡钉

二;9、挡钉一;10、挡片;11、螺栓槽。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本发明的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释发明,并非用于限定本发明的范围。

[0012] 一种圆环形竹制品加工模具,包括模具架1、底盘2、螺栓3、环瓣4、挡环5、挡钉四6、挡钉三7、挡钉二8、挡钉一9、挡片10和螺栓槽11,底盘2安装在模具架1上,环瓣4设置在底盘2上,挡环5设置在环瓣4端头上,挡钉一9和螺栓槽11设置在底盘2边缘上并分别位于环瓣4两侧,挡环5设置在螺栓3上,螺栓3设置在螺栓槽11上,挡钉四6、挡钉三7和挡钉二8分别设置在环瓣4两侧。

[0013] 为适应不同圆环形竹制品加工需求。该圆环形竹制品加工模具的环瓣4个数为4至12个。更优的环瓣4个数为6个。更优的环瓣4个数为8个。

[0014] 为使该模具耐用,提高使用寿命。该圆环形竹制品加工模具的模具架1、底盘2、环瓣4、挡环5和挡片10均为不锈钢材料。

[0015] 加工时,将需加工的竹条放在环瓣4中部上并通过穿过挡环5,同时由挡钉四6、挡钉三7和挡钉二8将其卡在4中部,然后将挡片10移动与挡钉一9对合后将竹条挡在环瓣4上,此时便可以加工的竹条往外掰使竹条成型。

[0016] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

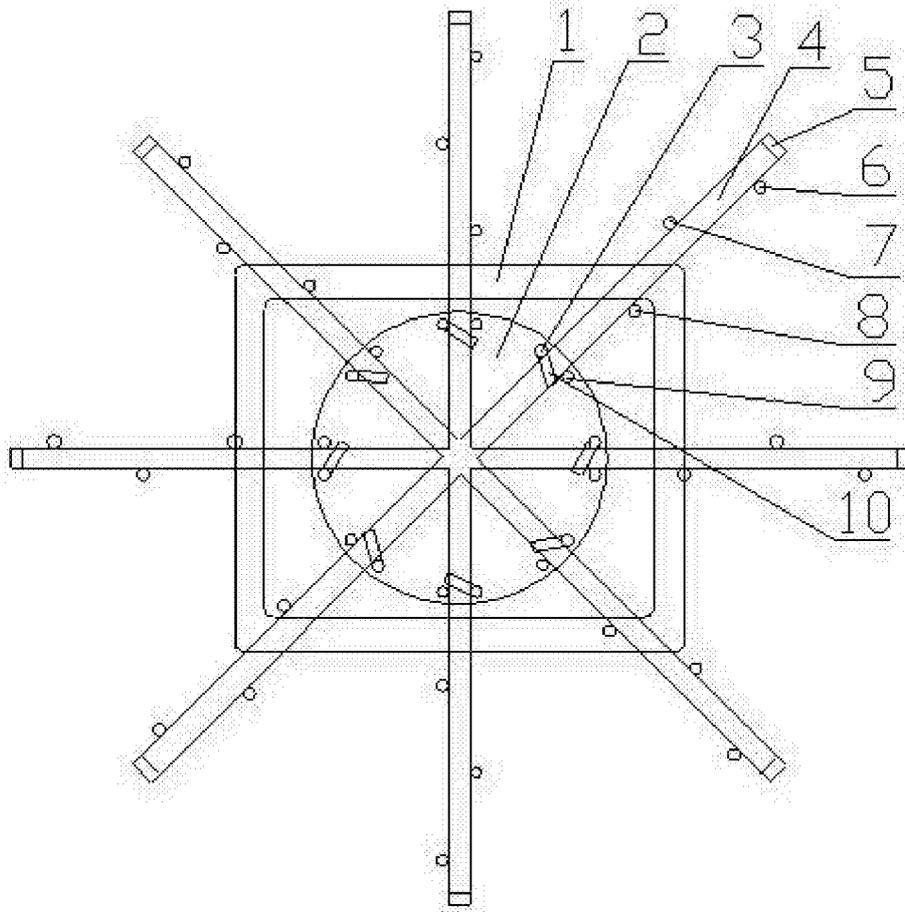


图1

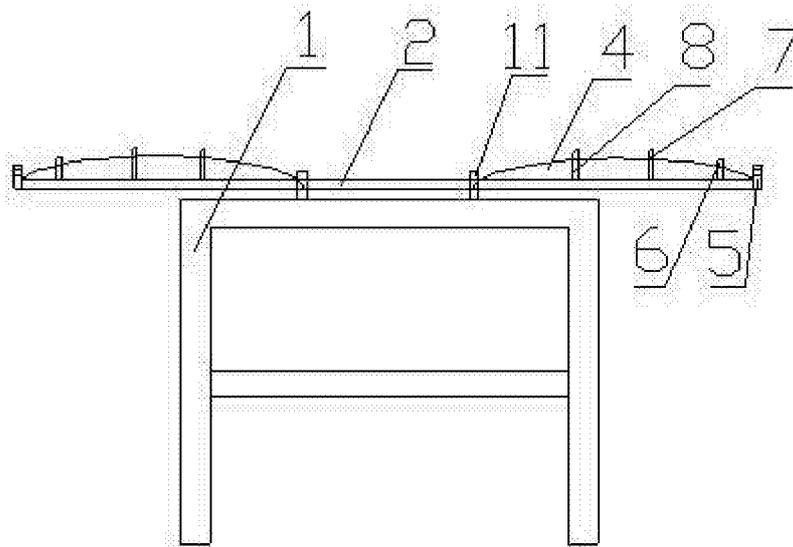


图2