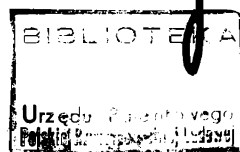


20 maja 1927 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B65g 65/34

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 5784.

Kl. 81 e 36.

Deutsche Maschinenfabrik A. G.
(Duisburg, Niemcy).

Sposób przesypywania węgla bądź innych podobnych materiałów.

Zgłoszono 18 września 1924 r.

Udzielono 9 września 1926 r.

Pierwszeństwo: 19 września 1923 r. (Niemcy).

Przy wydobywaniu węgla bądź materiałów podobnych z kopalni, należy zwrócić baczną uwagę, aby wydobywany materiał nie zostawał zbyt rozdrobniony i węgiel nie tracił wskutek tego na wartości. *

Trudno zadośćuczynić temu wymaganiu, gdy przenosi się węgiel w naczyniach, gdyż po drodze z szybu na powierzchnię ziemi węgiel zostaje wielokrotnie przesypywany. W podszybiu węgiel zostaje wsypany do zbiornika, przez naczynie miernicze dostaje się do kosza wyciągowego, stąd do zbiornika umieszczonego na pomoście nadszybowym, a stamtąd dopiero za pomocą taśm przenośnikowych do urządzenia sortującego. Przy przesypywaniu materiał zostaje wielokrotnie zrzucony nawet ze znacznej wysokości, ze względu na

wymiary naczyń. Należy zapobiec rozdrabnianiu się węgla w kawałkach aby nie tracił na wartości, jak również, aby naczynia nie zostały uszkodzone bądź nawet rozbite wskutek zderzenia się z większymi kawałkami węgla.

Wymaganiom tym zadośćuczyni sposób według wynalazku niniejszego, który polega na tem, że przenoszony materiał podzielony zostaje według grubości i wsypany do odpowiednich zbiorników. Z nich materiał zostaje wysypywany do dalszych zbiorników bądź koszów wyciągowych, w kolejności zależnej od grubości węgla, przyczem najsamprzód zostaje wysypywany węgiel najdrobniejszy. Wskutek tego podziału węgla i wysypywania najsamprzód węgla miałkiego, któremu spadanie

z wielkiej wysokości nie szkodzi, powstaje wysięłka, na którą spada węgiel gruby, przyczem wysokość jego spadania jest mniejszą. Węgiel na wartości zupełnie nie traci bądź strata jest nieznaczna, naczynie zaś nie zostaje uszkodzone.

Sposób wynaleziony można łatwo wykonać, jeżeli np. pierwszy zbiornik zostaje przez ruszty bądź części podobne podzielony na kilka komór, do których węgiel dostaje się rozdzielony samoczynnie według grubości. Węgiel można z pojedynczych komór dowolnie wysypywać.

Przykład wykonania urządzenia przedstawiony jest na rysunku schematycznie.

Litera *a* oznacza wywrot, który wyrzuca zawartość nadchodzących wózków *b* do zbiornika *c*. Ruszt *d* dzieli zbiornik *c* na dwie komory *e* i *f*, z których każda ma zamknięty otwór *g* względnie *h*, przez który węgiel zostaje wysypywany. Zamiast nieruchomych rusztów *d* można zastosować mechanicznie napędzane sita, mające ruch wahadłowy. W wykonaniu przedstawionem na rysunku, klapy *g* i *h* zostają ręcznie otwierane; można je otwierać również mechanicznie. Pod zbiornikiem *c* znajduje się naczynie miernicze *i*, które można zamknąć zapomocą klapy *k*. Pod tem naczyniem znajduje się kosz wyciągowy *m*, przenoszący materiał na pomost nadszybowy.

Działanie urządzenia jest następujące:

Przy opróżnianiu wózka *b* węgiel zostaje sortowany na cieńszy i grubszy. Grubszy węgiel zbiera się w komorze *f*, cieńszy zaś spada przez ruszt *d* do komory *e*. Gdy otwiera się klapę *g*, cieńszy wę-

giel spada do naczynia *i* i tworzy wysięłkę. Po zamknięciu komory *e* a otwarciu komory *f*, grubszy węgiel, spadając z mniejszej wysokości, dostaje się nierozdrobniony do naczynia mierniczego. Wówczas przesypuje się węgiel do kosza wyciągowego *m*. W tym wypadku również najspieród spada cienki węgiel, nań spada grubszy, tak że wartość węgla się nie zmniejsza.

W razie potrzeby można zbiornik *c* podzielić na więcej niż dwie komory i węgiel różnych gatunków wysypywać w odpowiedniej kolejności.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przesypywania węgla bądź innych podobnych materiałów, znamieny tem, że materiał zostaje podzielony według grubości, wsypany do pewnej liczby zbiorników (*e, f*), a z nich, stosownie do grubości, poczynając od materiału najbardziej miałkiego, wysypywany do dalszych zbiorników bądź naczyń przenośnikowych.

2. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że składa się ze zbiornika (*c*) bądź części podobnej, podzielonego rusztami (*d*) na dwie bądź więcej komór (*e, f*), przyczem węgiel zostaje kolejno, odpowiednio do swej grubości wysypywany.

Deutsche Maschinenfabrik A. G.

Zastępca: S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

