(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217826878 U
(45)授权公告日 2022.11.18

(21)申请号 202221321227.2

(22)申请日 2022.05.30

(73)专利权人 许昌瑞璞智能科技有限公司
地址 461000 河南省许昌市许昌经济技术开发区阳光大道恒源三分厂2939

(72)发明人 孙红亮 吴依伦 郑占立 黄健强 孙建业 郭葳

(74)专利代理机构 郑州华隆知识产权代理事务所(普通合伙) 41144
专利代理师 经智勇

(51)Int.Cl.
A41G 3/00(2006.01)
B65H 51/08(2006.01)

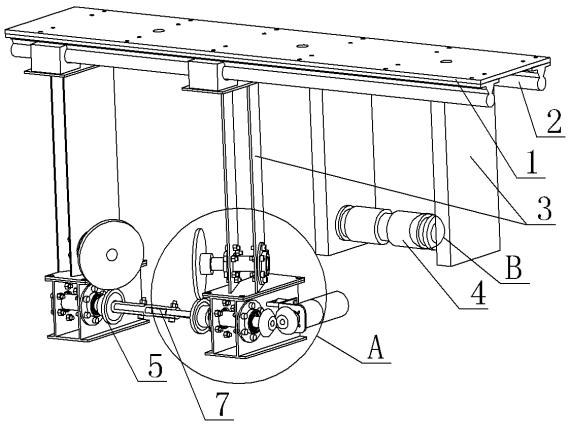
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种假发织发用发帘输送机构

(57)摘要

本实用新型开了一种假发织发用发帘输送机构,包括固定架,固定架上滑动装配有安装架,安装架的一侧转动装配有用于卷设发帘的卷轴,安装架的另一侧设置有两对牵引轮,各个牵引轮均转动装配在安装架上,一对牵引轮中的两个牵引轮滚动配合,一对牵引轮中的一个为由动力驱动的主动轮。本实用新型的卷轴上可以卷设发帘,发帘的端头两端压紧在两对牵引轮之间,牵引轮的主动轮转动即可拉动发帘移动,实现持续的发丝供应,与现有技术相比,机械化程度高。



CN 217826878 U

1.一种假发织发用发帘输送机构,其特征在于:包括固定架,固定架上滑动装配有安装架,安装架的一侧转动装配有用于卷设发帘的卷轴,安装架的另一侧设置有两对牵引轮,各个牵引轮均转动装配在安装架上,一对牵引轮中的两个牵引轮滚动配合,一对牵引轮中的一个为由动力驱动的主动轮。

2.根据权利要求1所述的假发织发用发帘输送机构,其特征在于:所述的卷轴的外周上于两端处开设有环形槽。

3.根据权利要求2所述的假发织发用发帘输送机构,其特征在于:所述的环形槽的横截面为矩形。

4.根据权利要求3所述的假发织发用发帘输送机构,其特征在于:所述的两对牵引轮的主动轮通过一根转轴转动装配在安装架上,两主动轮止转装配在转轴上,转轴的两端通过轴承转动装配在安装架上。

5.根据权利要求4所述的假发织发用发帘输送机构,其特征在于:所述的转轴为长度可调的转轴,所述卷轴也是长度可调的卷轴。

6.根据权利要求5所述的假发织发用发帘输送机构,其特征在于:所述的转轴包括两部分,转轴的一部分具有沿轴向延伸的U形缺口,转轴的另一部分具有滑动插设在所述U形缺口中的凸起。

7.根据权利要求6所述的假发织发用发帘输送机构,其特征在于:所述的转轴的两部分通过螺栓固定,所述凸起上开设有供螺栓穿过的圆孔,所述U形缺口的两个侧壁上开设有供螺栓穿过的长形孔。

8.根据权利要求7所述的假发织发用发帘输送机构,其特征在于:所述的主动轮的驱动动力为固定在安装架上的电机。

9.根据权利要求8所述的假发织发用发帘输送机构,其特征在于:所述的安装架由两对立板组成,一对立板中的两个立板相对设置,两对立板在一端处与固定架滑动装配,两对牵引轮分别装配在一对立板上,所述卷轴装配在另一对立板上,一对立板中的两个立板分别与另一对立板中的两个立板一一对应固定。

10.根据权利要求9所述的假发织发用发帘输送机构,其特征在于:两对立板通过固定架上设置的一对滑轨与固定架滑动装配,一对导轨中的两个导轨相互平行,一对立板滑动装配在一个导轨上,另一对立板滑动装配在另一个导轨上。

一种假发织发用发帘输送机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种在假发织发过程中将发帘输送给送发机构的发帘输送机构，属于假发加工领域。

背景技术

[0002] 随着人们对形象的重视，假发的需求也越来越多。

[0003] 根据材质的不同，有真发假发和合成假发，所谓真发假发指的是发丝是真发，合成假发是发丝为合成材料。不管是真发假发还是合成假发，都需要将发丝固定在发套上，发套一般都是由网格布制造而成的，发丝固定在发套上就形成了假发套。现在假发的大部分区域上的发丝都是通过缝纫机缝在发套上的，只有在分缝位置才采用织发工艺将发丝直接固定在发套上，采用这种织发工艺形成的发丝与发套的固定与真实情况极为相似，远距离下，肉眼很难分辨真假，非常美观。目前，将发丝编织在头套织物上的工作都是手工钩织的，工人拿着钩针先穿过织物将发丝的中间部位勾住并带过织物，发丝呈现折叠状态穿在织物上，然后将发丝的两个端头勾过来由发丝中间部位扣中穿过拉紧发丝的两个端头即可。在整个织发工艺当中，主要分为两部分，一部分是用针将发丝钩织在头套上，另一部分是将发丝传送过来供钩针钩挂，目前发丝的传送较为原始，机械化程度不高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种假发织发用发帘输送机构，以解决现有技术中的发丝传送较为原始，机械化程度不高的问题。

[0005] 为了实现以上目的，本实用新型采用如下技术方案：一种假发织发用发帘输送机构，包括固定架，固定架上滑动装配有安装架，安装架的一侧转动装配有用于卷设发帘的卷轴，安装架的另一侧设置有两对牵引轮，各个牵引轮均转动装配在安装架上，一对牵引轮中的两个牵引轮滚动配合，一对牵引轮中的一个为由动力驱动的主动轮。

[0006] 所述的卷轴的外周上于两端处开设有环形槽。

[0007] 所述的环形槽的横截面为矩形。

[0008] 所述的两对牵引轮的主动轮通过一根转轴转动装配在安装架上，两主动轮止转装配在转轴上，转轴的两端通过轴承转动装配在安装架上。

[0009] 所述的转轴为长度可调的转轴。

[0010] 所述的转轴包括两部分，转轴的一部分具有沿轴向延伸的U形缺口，转轴的另一部分具有滑动插设在所述U形缺口中的凸起。

[0011] 所述的转轴的两部分通过螺栓固定，所述凸起上开设有供螺栓穿过的圆孔，所述U形缺口的两个侧壁上开设有供螺栓穿过的长形孔。

[0012] 所述的主动轮的驱动动力为固定在安装架上的电机。

[0013] 所述的安装架由两对立板组成，一对立板中的两个立板相对设置，两对立板在一端处与固定架滑动装配，两对牵引轮分别装配在一对立板上，所述卷轴装配在另一对立板

上，一对立板中的两个立板分别与另一对立板中的两个立板一一对应固定。

[0014] 两对立板通过固定架上设置的一对滑轨与固定架滑动装配，一对导轨中的两个导轨相互平行，一对立板滑动装配在一个导轨上，另一对立板滑动装配在另一个导轨上。

[0015] 本实用新型的卷轴上可以卷设发帘，发帘的端头两端压紧在两对牵引轮之间，牵引轮的主动轮转动即可拉动发帘移动，实现持续的发丝供应，与现有技术相比，机械化程度高。

[0016] 本实用新型的卷轴的外周上于两端处开设有环形槽，环形槽的存在可以容纳发帘两侧设置缝线的位置，使得发帘能更好的绕设在卷轴上，并起到一定的定位作用。

[0017] 本实用新型的两对牵引轮的主动轮通过一根转轴转动装配在安装架上，并且转轴的长度可调，通过调整适应不同发帘，使得发丝处于绷紧的状态，方便钩针钩挂发丝。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型实施例的立体结构示意图；

[0019] 图2是图1中A处的局部放大图；

[0020] 图3是图1中B处的局部放大图。

具体实施方式

[0021] 一种假发织发用发帘输送机构的实施例，在图1、图2和图3中，其固定架1为平板状，在固定架1的一个表面上设置有一对导轨，一对导辊中的两个导轨2是相互平行的，通过这一对导轨2滑动设置有安装架，这里的安装架安装架由两对立板组成，一对立板中的两个立板3相对设置，各个立板3在一端处与固定架的导轨滑动装配，一对立板中的两个立板3与一个导轨2滑动装配，一对立板的两个立板3上分别转动装配有一个对牵引轮，另一对立板上转动装配有卷轴4，一对立板中的两个立板相对设置。一对立板中的两个立板分别与另一对立板中的两个立板一一对应固定，也就是一对立板中的一个立板与另一对立板中的一个立板固定在一起，一对立板中的另一个立板与另一对立板中的另一个立板固定在一起。一对牵引轮中的两个牵引轮转动装配在一个立板上并且两者滚动配合，在一对牵引轮中具有一个主动轮5，两个主动轮5是由动力驱动的。在卷轴4的外周的两端处开设有环形槽6，这个环形槽的横截面为矩形的。卷轴4是个可以伸缩的卷轴，卷轴在中间位置断开，一部分具有盲孔，另一部分具有滑动插设在盲孔中的小直径段。因为，发帘的长度不一，需要调整卷轴长度以适应发帘的长度。

[0022] 两对牵引轮的主动轮5通过一根转轴7转动装配在安装架上，两主动轮5止转装配在转轴7上，转轴7的两端通过轴承转动装配在安装架上。转轴为长度可调的转轴。转轴7包括两部分，转轴7的一部分具有沿轴向延伸的U形缺口8，转轴7的另一部分具有滑动插设在U形缺口8中的凸起9。如此可以调整转轴7的长度，这种调整也是为了适应不同长度的发帘，并将让发丝处于绷紧状态，方便钩针钩挂发丝。

[0023] 转轴7的两部分是通过螺栓固定的，凸起9上开设有供螺栓穿过的圆孔，U形缺口8的两个侧壁上开设有供螺栓穿过的长形孔。

[0024] 在安装架上固定有电机11，电机11的输出轴上止转装配有主动齿轮12，在转轴7的端头上止转装配有从动齿轮10，主动齿轮12和从动齿轮10均为锥齿轮。

[0025] 本实施例中的卷轴外周面的两端处分别设置有环形槽，在其他实施例中也可以不设。

[0026] 本实施例中的主动轮是通过一根转轴与安装架装配的，在其他实施例中也可以通过两根转轴装配，并且分开驱动主动轮。

[0027] 本实施例中的安装架由于两对立板组成，在其他实施例中也可以做成一个整体的。

[0028] 在使用时，发帘是圈设在卷轴上的，端头的两侧压紧在两对牵引轮之间，在前部的发丝被勾走以后，牵引轮的主动轮转动，将后面的发帘拉过来，实现发丝的持续输送，可以实现相对连续的生产。发帘由于三连机编织而成，在发丝的两端固定上缝线，形成帘状。

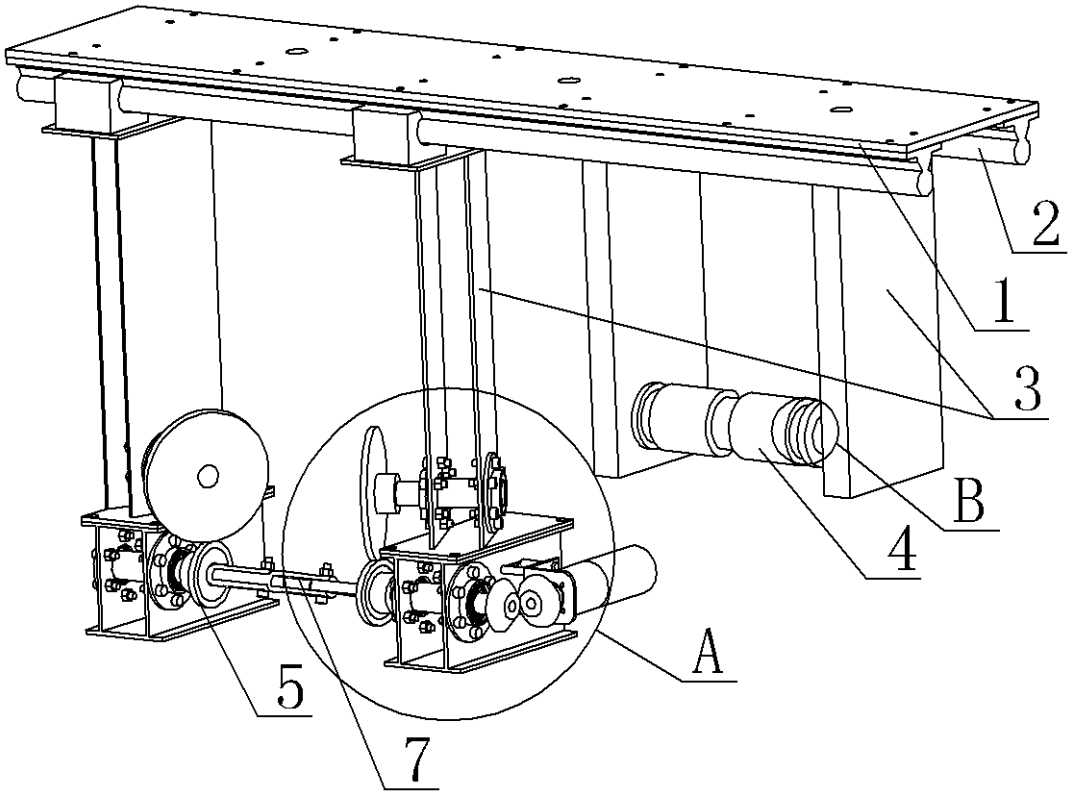


图1

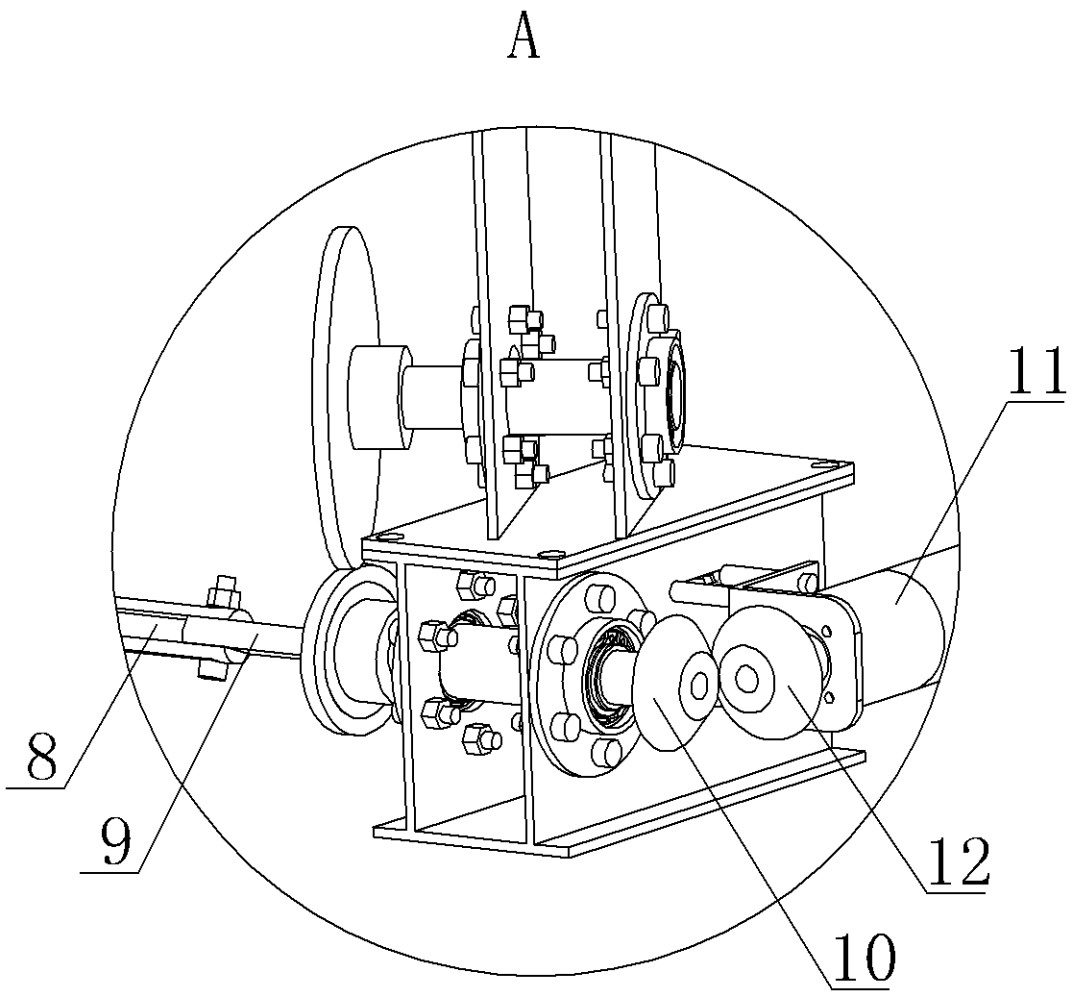


图2

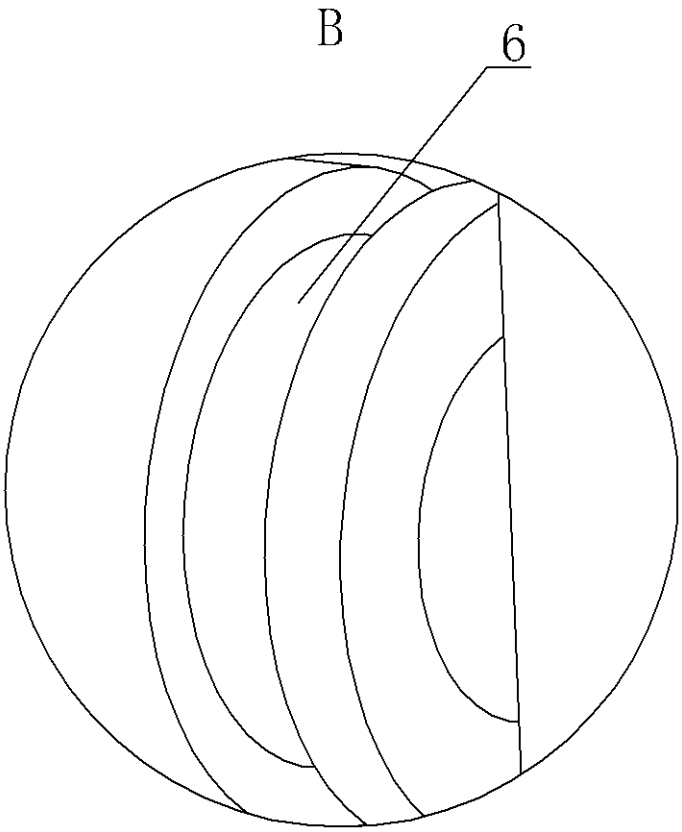


图3