



(21) 申请号 202323233905.7

(22) 申请日 2023.11.28

(73) 专利权人 惠州市丽晶印刷有限公司

地址 516000 广东省惠州市仲恺高新区和
畅二路23号

(72) 发明人 王树君 杨石良 陈良新 黄裕城

(74) 专利代理机构 广州文衡知识产权代理事务
所(普通合伙) 44535

专利代理师 汤春花

(51) Int. Cl.

B31B 50/26 (2017.01)

B31B 50/74 (2017.01)

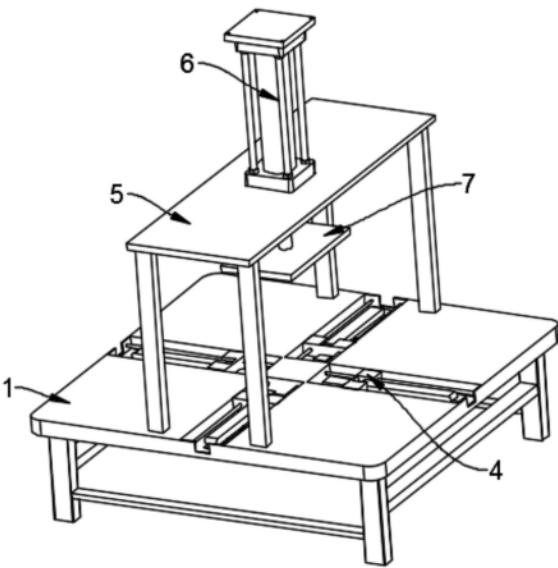
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纸盒纸箱平压成型装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纸盒纸箱平压成型装置,属于纸盒纸箱加工技术领域,包括加工台,且加工台的上表面均匀开设有凹槽,凹槽的内部中间位置开设有通孔,且凹槽的内部滑动卡接有折叠组件,折叠组件的下端通过通孔延伸至加工台的下端,且折叠组件的下端与加工台的下表面相固定,加工台的上端固定安装有架体,架体的上端固定安装有气缸,且气缸的输出端卡接固定安装有平压板,在进行使用时,通过调节折叠组件在凹槽内部固定的位置,进而便于对折叠的位置进行调节,方便适用于不同规格的纸箱纸盒加工,并在进行操作时,通过电动伸缩杆带动拉伸块移动,使得折叠板成垂直状态,便于进行折叠操作,方便使用。



1. 一种纸盒纸箱平压成型装置,其特征在于:包括加工台(1),且所述加工台(1)的上表面均匀开设有凹槽(2),所述凹槽(2)的内部中间位置开设有通孔(3),且所述凹槽(2)的内部滑动卡接有折叠组件(4),所述折叠组件(4)的下端通过所述通孔(3)延伸至所述加工台(1)的下端,且所述折叠组件(4)的下端与所述加工台(1)的下表面相固定,所述加工台(1)的上端固定安装有架体(5),所述架体(5)的上端固定安装有气缸(6),且所述气缸(6)的输出端卡接固定安装有平压板(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸盒纸箱平压成型装置,其特征在于:所述凹槽(2)的内部两侧均固定安装有滑杆(8),且所述折叠组件(4)滑动卡接在所述滑杆(8)上。

3. 根据权利要求1所述的一种纸盒纸箱平压成型装置,其特征在于:所述折叠组件(4)包括滑架(401),且所述滑架(401)滑动卡接在所述凹槽(2)的内部,所述滑架(401)的下端固定安装有固定板(402),所述固定板(402)为L型结构,且所述固定板(402)通过所述通孔(3)延伸至所述加工台(1)的下端。

4. 根据权利要求3所述的一种纸盒纸箱平压成型装置,其特征在于:所述固定板(402)的下端两侧均螺纹连接有限位螺丝(403),且所述限位螺丝(403)的一端延伸至所述固定板(402)的上端与所述加工台(1)的下表面相压紧。

5. 根据权利要求4所述的一种纸盒纸箱平压成型装置,其特征在于:所述滑架(401)的两侧均开设有滑孔(404),且所述滑架(401)通过所述滑孔(404)滑动卡接在所述凹槽(2)的内部,所述滑架(401)的中间位置开设有缺口(405),所述缺口(405)的内部转动安装有折叠板(406)。

6. 根据权利要求5所述的一种纸盒纸箱平压成型装置,其特征在于:所述缺口(405)的内部两侧均开设有销孔(407),且所述折叠板(406)的两侧均固定安装有销杆(408),所述折叠板(406)通过所述销杆(408)转动安装在所述销孔(407)的内部。

7. 根据权利要求6所述的一种纸盒纸箱平压成型装置,其特征在于:所述折叠板(406)的下端固定安装有接触舌(409),且所述接触舌(409)与所述折叠板(406)之间相垂直状态,所述接触舌(409)延伸至所述固定板(402)的下侧。

8. 根据权利要求7所述的一种纸盒纸箱平压成型装置,其特征在于:所述固定板(402)的一侧固定安装有电动伸缩杆(4010),且所述电动伸缩杆(4010)的输出端固定安装有拉伸块(4011),所述拉伸块(4011)的一侧为楔形结构,所述拉伸块(4011)的一侧与所述接触舌(409)相接触,且所述拉伸块(4011)的上表面与所述折叠板(406)的下表面处于同一水平面上。

一种纸盒纸箱平压成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纸盒纸箱平压成型装置,属于纸盒纸箱加工技术领域。

背景技术

[0002] 纸盒纸箱是采用纸板进行折叠形成箱子或盒子形状,用于进行盛放或包装物品,对物品进行保护和收纳,在现在得到广泛的使用,且在纸盒纸箱的加工时,随着现代工业的发展,现在在进行加工时,也会采用较多的机械进行加工,进而出现有平压成型装置,在纸盒纸箱的加工时,进行使用。

[0003] 如公开号为:CN219055515U,一种纸盒纸箱平压成型装置,包括加工板,加工板的外表面延中心对称开设有安装凹槽,安装凹槽内壁的一侧固定安装有连接底座,连接底座侧壁的中部可拆卸安装有第一推动杆,加工板外表面的中部活动套接有平压组件。上述方案中,成型装置通过设置安装凹槽、连接底座、第一推动杆和平压组件,当需要对纸盒纸箱的不同位置进行平压时,此时只需要启动第一推动杆,紧接着第一推动杆就会带动平压组件在安装凹槽内部进行左右平移,使得平压组件工作的位置发生改变,因为第一推动杆具备自动伸缩功能,再加上平压组件是活动套接在安装凹槽内部的,所以能够使得平压组件对纸盒纸箱的不同位置进行加工,从而增强了装置的实用性。

[0004] 然而在进行使用时,对于进行平压后,对四周进行折叠形成时,而不同规格的纸箱或纸盒的折叠位置不同,导致适用性不佳,不便于根据实际使用需求,进行调节,不方便使用。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种纸盒纸箱平压成型装置,能够便于对折叠成型的位置进行调节,适用性强,方便操作,便于进行平压成型。

[0006] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种纸盒纸箱平压成型装置,包括加工台,且所述加工台的上表面均匀开设有凹槽,所述凹槽的内部中间位置开设有通孔,且所述凹槽的内部滑动卡接有折叠组件,所述折叠组件的下端通过所述通孔延伸至所述加工台的下端,且所述折叠组件的下端与所述加工台的下表面相固定,所述加工台的上端固定安装有架体,所述架体的上端固定安装有气缸,且所述气缸的输出端卡接固定安装有平压板,所述凹槽的内部两侧均固定安装有滑杆,且所述折叠组件滑动卡接在所述滑杆上,在进行使用时,通过调节所述折叠组件,在进行调节时,所述折叠组件在所述凹槽的内部沿所述滑杆进行移动,根据实际使用要求,方便对折叠的位置进行自由调节,在进行调节完成后,对所述折叠组件进行固定,且将需要进行成型的纸板放置在所述加工台上,并开启所述气缸,使得所述气缸上的所述平压板对纸板进行压持,进行平压,然后通过所述折叠组件,使得所述折叠组件转向成垂直状态,进而对纸板进行折叠,方便进行使用。

[0007] 优选的,为了便于进行折叠和进行调节折叠的位置,所述折叠组件包括滑架,且所述滑架滑动卡接在所述凹槽的内部,所述滑架的下端固定安装有固定板,所述固定板为L型

结构,且所述固定板通过所述通孔延伸至所述加工台的下端,所述固定板的下端两侧均螺纹连接有限位螺丝,且所述限位螺丝的一端延伸至所述固定板的上端与所述加工台的下表面相压紧,所述滑架的两侧均开设有滑孔,且所述滑架通过所述滑孔滑动卡接在所述凹槽的内部,所述滑架的中间位置开设有缺口,所述缺口的内部转动安装有折叠板,所述缺口的内部两侧均开设有销孔,且所述折叠板的两侧均固定安装有销杆,所述折叠板通过所述销杆转动安装在所述销孔的内部,所述折叠板的下端固定安装有接触舌,且所述接触舌与所述折叠板之间相垂直状态,所述接触舌延伸至所述固定板的下侧,所述固定板的一侧固定安装有电动伸缩杆,且所述电动伸缩杆的输出端固定安装有拉伸块,所述拉伸块的一侧为楔形结构,所述拉伸块的一侧与所述接触舌相接触,且所述拉伸块的上表面与所述折叠板的下表面处于同一水平面上,在对所述折叠组件进行调节时,使得所述滑架通过所述滑孔在沿所述滑杆进行移动,并在进行调节完成后,通过所述限位螺丝,使得所述滑架和所述固定板进行固定,且在进行折叠时,通过开启所述电动伸缩杆,使得所述电动伸缩杆带动所述拉伸块移动,且所述拉伸块对所述接触舌进行推动,使得所述接触舌从竖直状态向平行状态转变,进而使得所述折叠板从平行状态转变成垂直状态,进而对纸板进行折叠,方便操作,便于使用。

[0008] 本实用新型的有益效果是:在进行使用时,通过调节折叠组件在凹槽内部固定的位置,进而便于对折叠的位置进行调节,方便适用于不同规格的纸箱纸盒加工,并在进行操作时,通过电动伸缩杆带动拉伸块移动,使得折叠板成垂直状态,便于进行折叠操作,方便使用。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型的局部结构示意图。

[0011] 图3为本实用新型中折叠组件的局部结构示意图。

[0012] 图4为本实用新型中滑架位置的结构示意图。

[0013] 图中:1、加工台;2、凹槽;3、通孔;4、折叠组件;401、滑架;402、固定板;403、限位螺丝;404、滑孔;405、缺口;406、折叠板;407、销孔;408、销杆;409、接触舌;4010、电动伸缩杆;4011、拉伸块;5、架体;6、气缸;7、平压板;8、滑杆。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-4所示,一种纸盒纸箱平压成型装置,包括加工台1,且加工台1的上表面均匀开设有凹槽2,凹槽2的内部中间位置开设有通孔3,且凹槽2的内部滑动卡接有折叠组件4,折叠组件4的下端通过通孔3延伸至加工台1的下端,且折叠组件4的下端与加工台1的下表面相固定,加工台1的上端固定安装有架体5,架体5的上端固定安装有气缸6,且气缸6的输出端卡接固定安装有平压板7,凹槽2的内部两侧均固定安装有滑杆8,且折叠组件4滑

动卡接在滑杆8上,在进行使用时,通过调节折叠组件4,在进行调节时,折叠组件4在凹槽2的内部沿滑杆8进行移动,根据实际使用要求,方便对折叠的位置进行自由调节,在进行调节完成后,对折叠组件4进行固定,且将需要进行成型的纸板放置在加工台1上,并开启气缸6,使得气缸6上的平压板7对纸板进行压持,进行平压,然后通过折叠组件4,使得折叠组件4转向成垂直状态,进而对纸板进行折叠,方便进行使用。

[0016] 如图3和图4所示,折叠组件4包括滑架401,且滑架401滑动卡接在凹槽2的内部,滑架401的下端固定安装有固定板402,固定板402为L型结构,且固定板402通过通孔3延伸至加工台1的下端,固定板402的下端两侧均螺纹连接有限位螺丝403,且限位螺丝403的一端延伸至固定板402的上端与加工台1的下表面相压紧,滑架401的两侧均开设有滑孔404,且滑架401通过滑孔404滑动卡接在凹槽2的内部,滑架401的中间位置开设有缺口405,缺口405的内部转动安装有折叠板406,缺口405的内部两侧均开设有销孔407,且折叠板406的两侧均固定安装有销杆408,折叠板406通过销杆408转动安装在销孔407的内部,折叠板406的下端固定安装有接触舌409,且接触舌409与折叠板406之间相垂直状态,接触舌409延伸至固定板402的下侧,固定板402的一侧固定安装有电动伸缩杆4010,且电动伸缩杆4010的输出端固定安装有拉伸块4011,拉伸块4011的一侧为楔形结构,拉伸块4011的一侧与接触舌409相接触,且拉伸块4011的上表面与折叠板406的下表面处于同一水平面上,在对折叠组件4进行调节时,使得滑架401通过滑孔404在沿滑杆8进行移动,并在进行调节完成后,通过限位螺丝403,使得滑架401和固定板402进行固定,且在进行折叠时,通过开启电动伸缩杆4010,使得电动伸缩杆4010带动拉伸块4011移动,且拉伸块4011对接触舌409进行推动,使得接触舌409从竖直状态向平行状态转变,进而使得折叠板406从平行状态转变成垂直状态,进而对纸板进行折叠,方便操作,便于使用。

[0017] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0018] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

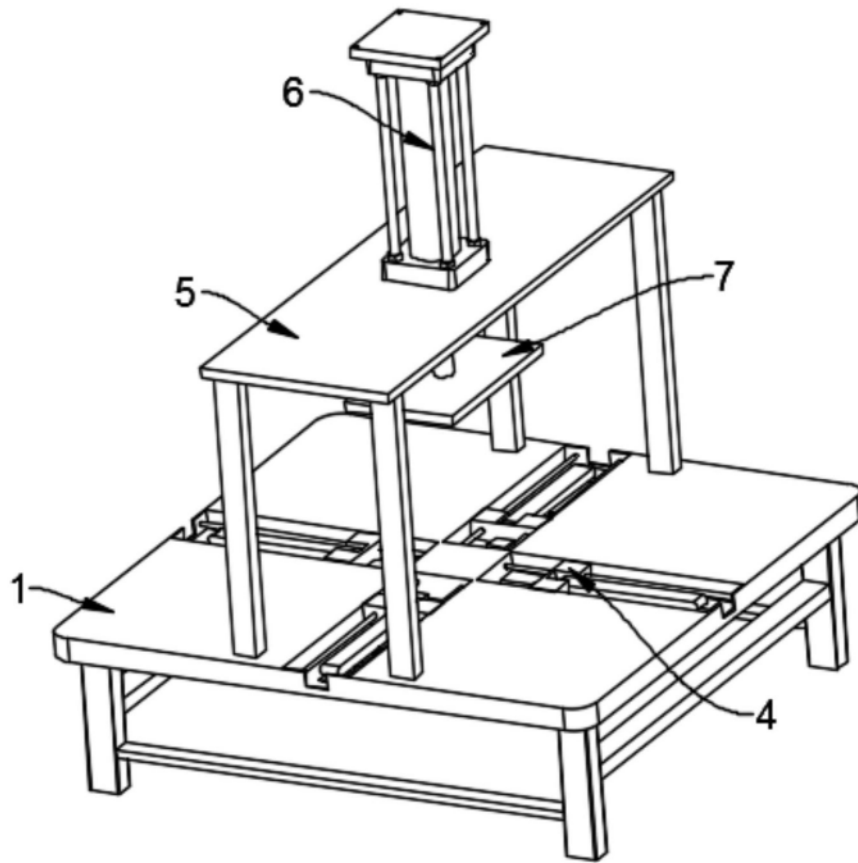


图1

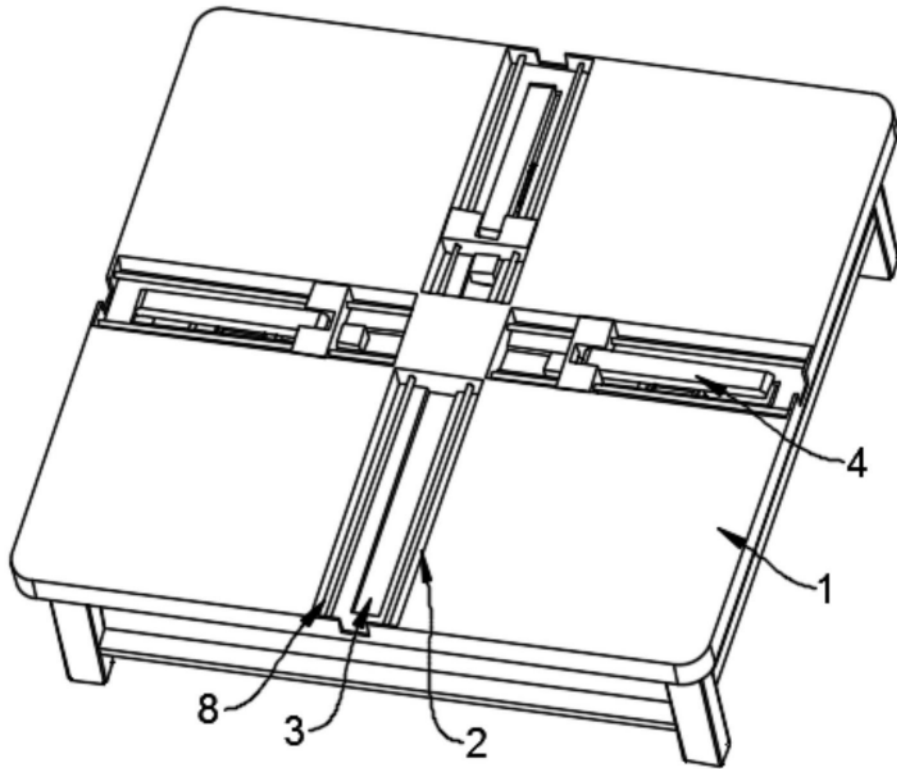


图2

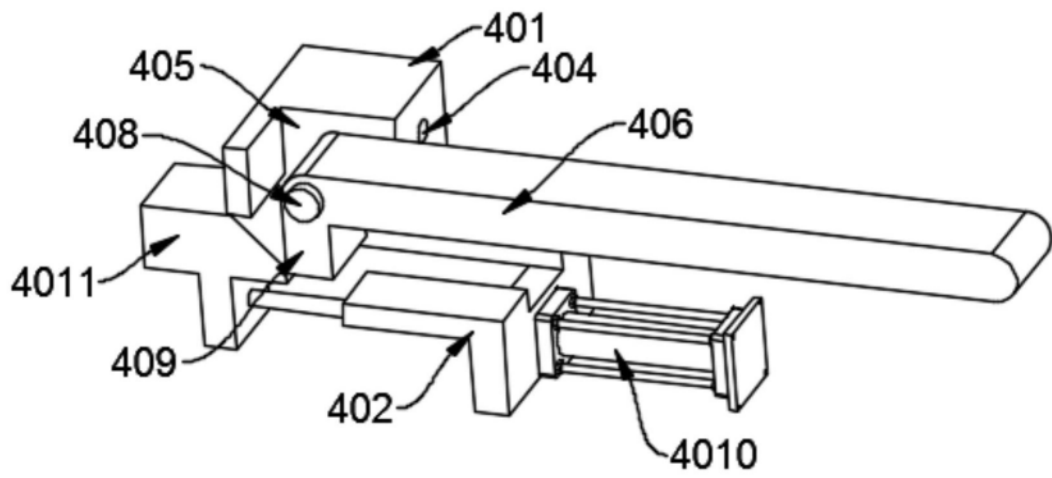


图3

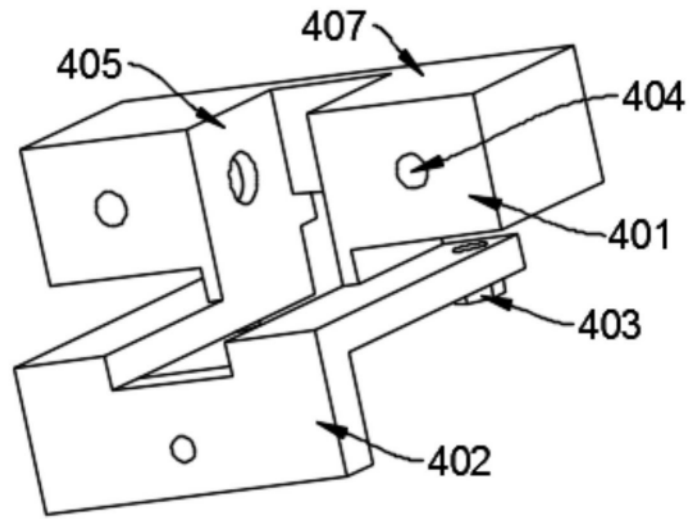


图4