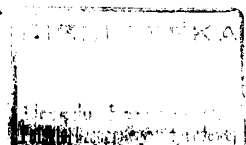


20 czerwca 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



8216 1/32

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 31.

Christian Rötzel,
Richrath, Powiat Düsseldorf (Niemcy).

Kl. 7a10.
7a 41/06

Sposób jednoczesnego walcowania na zimno kilku tasien z żelaza i t. p.

Zgłoszono: 7 października 1919 r.

Udzielono: 5 maja 1924 r.

Jeżeli przy walcowaniu na zimno żelaza taśmowego lub t. p. jak to już jest znanem, puści się na walce kilka prętów lub tasien złączonych razem, daje to następujące dobre rezultaty.

1. Taśmy dają się cienie wywalcować, niż przy walcowaniu pojedynczych sztab.

2. Walcowanie tasien złączonych nie wymaga więcej siły, niż walcowanie pojedynczej sztuki, jak to wykazały próby.

3. Wydajność walcowni zwiększa się stosownie do ilości tasien walcowanych jednocześnie, i

4. Oszczędza się na personelu do obsługi.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest spostrzeżenie iż przy stosowaniu wymienionego sposobu, aby otrzymać taśmy jednakowej grubości i jednakowo czyste, trzeba żeby obie powierzchnie wszystkich tasien albo sztabek wcho-

dziły w zetknięcie z walcami. Wystarczy, gdy każda powierzchnia taśmy wchodzi raz w zetknięcie z walcami. Jeżeli się np. złożyło cztery taśmy 1, 2, 3, 4, jedna na drugą, to za pierwszym razem wchodzi w zetknięcie z walcami górna powierzchnia taśmy 1 i dolna powierzchnia taśmy 4. Przed drugim puszczeniem odmienia położenie taśmy 1 i 4, przez co teraz drugie powierzchnie obu taśm przylegają do walców; przy trzecim puszczeniu ułożone są taśmy w porządku 2, 1, 4, 3, skutkiem czego górna powierzchnia taśmy 2 i dolna powierzchnia taśmy 3 zostaje ujęta przez walce. Przed czwartym puszczeniem odwraca się taśmy 2 i 3, poczem także inne powierzchnie tych tasien przylegają do walców.

W ten sposób każda powierzchnia raz wchodzi w zetknięcie z walcami, przez co przy dalszych przejściach przez

walce może być zwracane mniej uwagi na zmianę zetknięcia. Jednakże jest dobrze zmiany stosować jak najrównomierniej.

Urządzenie do wykonania sposobu przy niniejszym wynalazku nie jest ważnem, należy tylko stosować (co jest także już znanem) odpowiednią ilość krążków, celem oddzielnego zawijania taśm.

Sposób nadaje się zwłaszcza do żelaza taśmowego, używanego do opakowań lub t. p. celów, co ma miejsce

w wielkich masach i nie wymaga zbyt dokładnego wykonania.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób jednoczesnego walcowania na zimno kilku taśm z żelaza i t. p., tem znamienny, że za każdorazowem walcowaniem zmienia się i odwraca pojedyncze taśmy w ten sposób, że każda powierzchnia taśmy przynajmniej raz wchodzi w zetknięcie z walcami.

