



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213888223 U

(45) 授权公告日 2021.08.06

(21) 申请号 202022781407.6

(22) 申请日 2020.11.27

(73) 专利权人 鞍山市力盛液压机械有限公司  
地址 114018 辽宁省鞍山市铁西区永宁街  
22号

(72) 发明人 刘兴华

(74) 专利代理机构 鞍山贝尔专利代理有限公司  
21223

代理人 颜伟

(51) Int. Cl.

B23B 31/10 (2006.01)

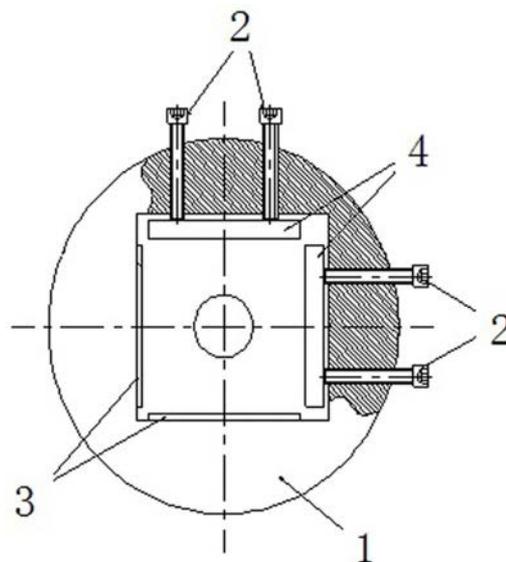
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

用于正方体外形加工的对心卡盘

### (57) 摘要

本实用新型属于机械加工辅助工具技术领域,尤其是涉及一种用于正方体外形加工的对心卡盘,其特征在于包括中心设有方形槽的圆形卡盘体,与方形槽相连接的主轴孔,设置在方形槽相邻两侧侧壁的两组锁紧装置,设置在方形槽另外两侧侧壁的两个垫铁,每组锁紧装置包括数个锁紧螺栓,与此数个锁紧螺栓端头相连接的工件锁紧爪,数个锁紧螺栓穿过圆形卡盘体延伸到方形槽内,工件锁紧爪卡设在方形槽的侧壁上。本实用新型的用于正方体外形加工的对心卡盘,安装拆卸工件方便快捷,效率提升,经济效益高,加工的工件精度稳定。



1. 一种用于正方体外形加工的对心卡盘,其特征在于包括中心设有方形槽的圆形卡盘体,与所述方形槽相连接的主轴孔,设置在所述方形槽相邻两侧侧壁的两组锁紧装置,设置在所述方形槽另外两侧侧壁的两个垫铁,

每组锁紧装置包括数个锁紧螺栓,与此数个锁紧螺栓端头相连接的工件锁紧爪,所述的数个锁紧螺栓穿过所述的圆形卡盘体延伸到所述的方形槽内,所述的工件锁紧爪卡设在所述的方形槽的侧壁上。

2. 根据权利要求1所述的用于正方体外形加工的对心卡盘,其特征不在于所述的数个锁紧螺栓的数量为2-3个。

3. 根据权利要求1所述的用于正方体外形加工的对心卡盘,其特征不在于所述的工件锁紧爪与所述的锁紧螺栓的端头螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的用于正方体外形加工的对心卡盘,其特征不在于所述的垫铁通过固定螺栓固定在所述方形槽两侧侧壁上。

## 用于正方体外形加工的对心卡盘

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工辅助工具技术领域,尤其是涉及一种用于正方体外形加工的对心卡盘。

### 背景技术

[0002] 传统的工艺方法,在机床上加工方形工件时,通常都是利用通用的四爪卡盘和三爪卡盘进行固定,每次更换工件,需要根据工件的尺寸频繁调整卡盘爪位置。因此工作效率低,精度低而且不稳定。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种方便快捷,高效的用于正方体外形加工的对心卡盘。

[0004] 本实用新型的目的是通过下述技术方案来实现的:

[0005] 本实用新型的用于正方体外形加工的对心卡盘,其特征在于包括中心设有方形槽的圆形卡盘体,与所述方形槽相连接的主轴孔,设置在所述方形槽相邻两侧侧壁的两组锁紧装置,设置在所述方形槽另外两侧侧壁的两个垫铁,

[0006] 每组锁紧装置包括数个锁紧螺栓,与此数个锁紧螺栓端头相连接的工件锁紧爪,所述的数个锁紧螺栓穿过所述的圆形卡盘体延伸到所述的方形槽内,所述的工件锁紧爪卡在所述的方形槽的侧壁上。

[0007] 所述的数个锁紧螺栓的数量为2-3个。

[0008] 所述的工件锁紧爪与所述的锁紧螺栓的端头螺纹连接。

[0009] 所述的垫铁通过固定螺栓固定在所述方形槽两侧侧壁上。

[0010] 本实用新型的优点:

[0011] 本实用新型的用于正方体外形加工的对心卡盘,安装拆卸工件方便快捷,效率提升,经济效益高,加工的工件精度稳定。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型图1的侧视图。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图进一步说明本实用新型的具体实施方式。

[0015] 如图1、2所示,本实用新型的用于正方体外形加工的对心卡盘,其特征在于包括中心设有方形槽的圆形卡盘体1,与所述方形槽相连接的主轴孔5,设置在所述方形槽相邻两侧侧壁的两组锁紧装置,设置在所述方形槽另外两侧侧壁的两个垫铁3,

[0016] 每组锁紧装置包括数个锁紧螺栓2,与此数个锁紧螺栓2端头相连接的工件锁紧爪

4,所述的数个锁紧螺栓2穿过所述的圆形卡盘体1延伸到所述的方形槽内,所述的工件锁紧爪4卡设在所述的方形槽的侧壁上。

[0017] 所述的数个锁紧螺栓2的数量为2-3个。

[0018] 所述的工件锁紧爪4与所述的锁紧螺栓2的端头螺纹连接。

[0019] 所述的垫铁3通过固定螺栓固定在所述方形槽两侧侧壁上。

[0020] 本实用新型的用于正方体外形加工的对心卡盘,由特制的圆形卡盘体1、锁紧螺栓2、垫铁3、工件锁紧爪4等组成。圆形卡盘体1通过主轴孔5安装在车床的主轴上,圆形卡盘体1侧面有锁紧装置,圆形卡盘体1中心的方形槽相邻两侧壁设有垫铁3,另外两个侧壁设有工件锁紧爪4,工件锁紧爪4与所述的锁紧螺栓2的端头螺纹连接,垫铁3通过固定螺栓安装在圆形卡盘体1上。

[0021] 外形正方体的工件加工时安装在圆形卡盘体1中心位置的方形槽内,通过垫铁3调整工件间隙,旋转锁紧螺栓2推动工件锁紧爪4移动,工件锁紧爪4锁紧正方体工件,启动车床进行工件加工。

[0022] 本实用新型的用于正方体外形加工的对心卡盘,安装拆卸工件方便快捷,效率提升,经济效益高,加工的工件精度稳定。

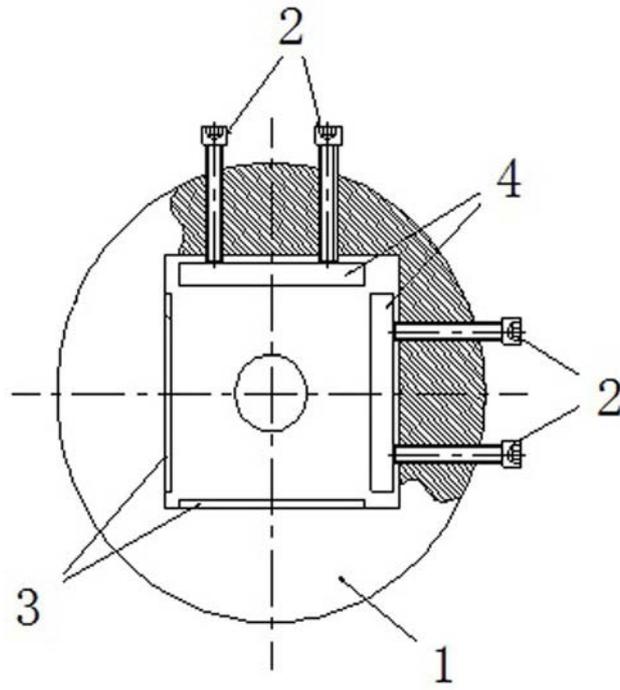


图1

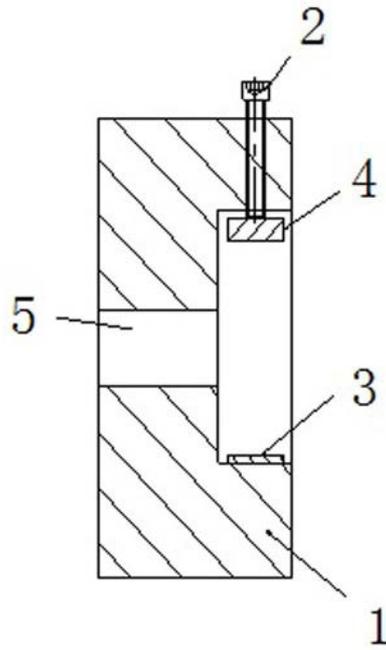


图2