



Ab 43 ob 5/00

Państwowy Urząd Patentowy

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38050

Kl. ~~71 C~~, 36/01

Przedsiębiorstwo Wyrobów Skórzanych*)

71 C 5/00

Strzelce Opolskie, Polska

Urządzenie do przybijania do obuwia blaszek ochronnych

Patent trwa od dnia 23 sierpnia 1954 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przybijania blaszek ochronnych do obuwia, którą to czynność wykonuje się dotychczas ręcznie. Mechaniczne przybijanie skraca czas wykonania 3-4-krotnie w porównaniu z przybijaniem ręcznym, zmniejszając równocześnie wysiłek robotnika. Zasada działania urządzenia polega na jednoczesnym wbiciu do buta wszystkich gwoździ mocujących lewarki za pomocą młotków sprężynowych.

Na rysunku uwidoczniono urządzenie według wynalazku przy czym fig. 1 i 2 przedstawiają widok z boku urządzenia, a fig. 3 i 4 — szczegóły prządzenia. But osadza się na kopyto obrotowe wysuwane 1 i dociska dźwignią nożną 2 do podstawy mechanizmu przybijającego. Blaszki ochronne dostarcza się mechanicznie z zasobnika 9 za pomocą suwaka ręcznego. Gwoździe dostarcza się podajnikiem samoczynnym.

Młotki są zamocowane na wspólnej płycie i są połączone poprzez wrzeciono 3 i dźwignię 7 z krzywką 8. Obrót krzywki powoduje uniesienie dźwigni 7 i tym samym ściśnięcie sprężyny sprężynowej 4, osadzonej na wrzecionie 3, które przy

rozprężaniu przekazuje swą energię młotkom. Rozprężanie sprężyny następuje po przekroczeniu najwyższego punktu wzniosu dźwigni 7 na krzywce 8. Młotki pod działaniem sprężyny wbijają równocześnie wszystkie gwoździe w but i umocowują blaszkę. Po przybiciu jednej blaszki luzuje się dźwignię nożną 2, obraca but wraz z kopytem i przybija drugą blaszkę.

Krzywka 8 uruchamia się dźwignią ręczną 5. Naciśnięcie tej dźwigni powoduje zluźnienie zaczepu sprzęgła, które łączy koło pasowe z elementami zespołu krzywki 8. Po wykonaniu jednego obrotu krzywki dźwignia 5 cofa zaczep i tym samym wyłącza sprzęgło.

Urządzenie jest napędzane silnikiem elektrycznym o mocy 0,5 kW za pomocą przekładni pasowej. Szybkość koła pasowego winna wynosić 150 — 200 obr/min.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do przybijania do obuwia blaszek ochronnych, znamienne tym, że do jednoczesnego wbicia wszystkich gwoździ mocujących blaszkę posiada kilka młotków sprężynowych, zamocowanych na wspólnej płycie i napędzanych krzywką (8) za pośrednictwem dźwigni (7),

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Franciszek Łuczak i Tomasz Paczyński.

wrzeciona (3) i sprężyny (4), osadzonej na tym wrzecionie, oraz do włączania i wyłączania krzywki (8) posiada dźwignię ręczną (5) do samoczynnego podawania blaszek ochronnych — podajnik (9), przy czym but umieszcza się na

kopie obrotowym (1) dociskany dźwignią nożną (2).

Przedsiębiorstwo Wyrobów
Skórzanych Nr 1

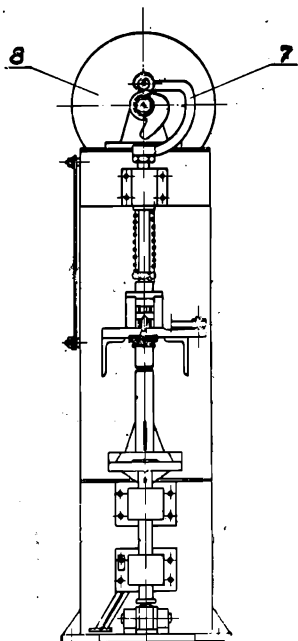


Fig. 1.

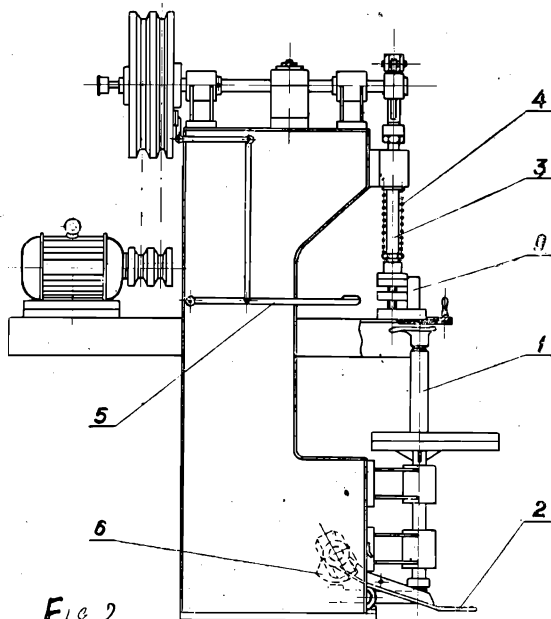


Fig. 2

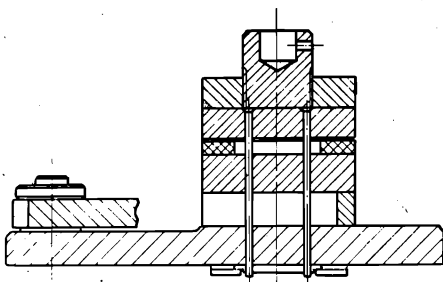


Fig. 3

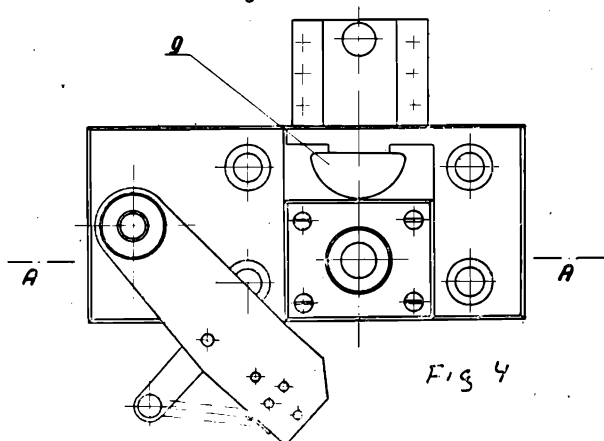


Fig. 4