



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203395476 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320431712. X

(22) 申请日 2013. 07. 19

(73) 专利权人 广东联塑科技实业有限公司

地址 528318 广东省佛山市顺德区龙洲路龙
江段联塑工业村

(72) 发明人 莫校胜

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 邱奕才 禹小明

(51) Int. Cl.

F16L 47/28(2006. 01)

F16L 47/03(2006. 01)

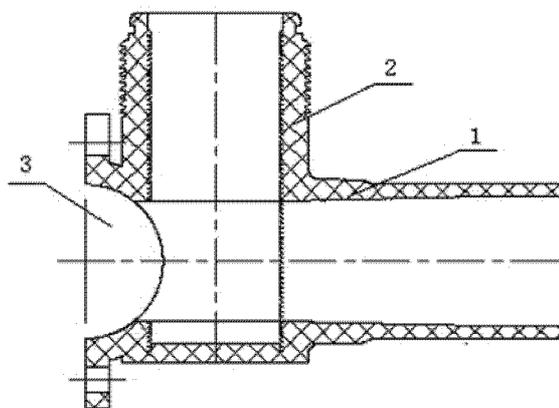
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种旁通一体式电熔鞍型直通

(57) 摘要

本实用新型涉及管道连接领域,更具体地,涉及一种旁通一体式电熔鞍型直通。其包括直通主体和电热丝,直通主体底部侧边设有旁通管体,直通主体的底部设有与旁通管体相垂直的半圆形鞍座,旁通管体内设有钻孔方向不垂直于连接管件中心轴线的开孔刀。本实用新型将电熔鞍型旁通与电熔鞍型直通巧妙地结合在一起成为一个整体,其上的开孔刀钻孔的方向不垂直管材的中心轴线,钻孔时刀口接触管材面积小,剪切阻力也较小,施工劳动强度较小,适用于带气与非带气场合作业,集合了电熔鞍型旁通与电熔鞍型直通的优点,结构精简使用,可用其替代现有的电熔鞍型旁通与电熔鞍型直通两种产品,可以大大减少企业的生产投入。



1. 一种旁通一体式电熔鞍型直通,包括直通主体和电热丝,其特征在于,直通主体底部侧边设有旁通管体,直通主体的底部设有与旁通管体相垂直的半圆形鞍座,旁通管体内设有钻孔方向不垂直于连接管件中心轴线的开孔刀。

2. 根据权利要求 1 所述的旁通一体式电熔鞍型直通,其特征在于,所述旁通管体端部设有密封装置。

3. 根据权利要求 2 所述的旁通一体式电熔鞍型直通,其特征在于,所述密封装置包括置于旁通管体端部的密封盖和置于密封盖和旁通管体之间的密封圈。

4. 根据权利要求 3 所述的旁通一体式电熔鞍型直通,其特征在于,所述密封盖为螺帽。

5. 根据权利要求 1 所述的旁通一体式电熔鞍型直通,其特征在于,所述旁通管体内还设有开孔刀密封圈。

6. 根据权利要求 1 至 5 任一项所述的旁通一体式电熔鞍型直通,其特征在于,电熔鞍型直通为 PE 构件。

一种旁通一体式电熔鞍型直通

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道连接领域,更具体地,涉及一种旁通一体式电熔鞍型直通。

背景技术

[0002] 目前国内外用于分流使用的 PE 电熔鞍型管件主要有鞍型旁通、鞍型直通两种产品,鞍型旁通内部带有螺纹开孔刀主要用于带气钻孔作业,但是钻孔时刀口垂直于管材中心轴线,刀口接触管材面积最大,剪切阻力也最大,故施工劳动强度较大,而鞍型直通内部无开孔刀,只能在停气情况下依靠外部辅助开孔设备进行钻孔作业,这给施工带来很多不便之处,故两者在工程运用方面都存在缺陷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为克服上述现有技术所述的至少一种缺陷(不足),提供一种剪切阻力小的旁通一体式电熔鞍型直通。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种旁通一体式电熔鞍型直通,包括直通主体和电热丝,直通主体底部侧边设有旁通管体,直通主体的底部设有与旁通管体相垂直的半圆形鞍座,旁通管体内设有钻孔方向不垂直于连接管件中心轴线的开孔刀。

[0006] 上述方案中,所述旁通管体端部设有密封装置。

[0007] 上述方案中,所述密封装置包括置于旁通管体端部的密封盖和置于密封盖和旁通管体之间的密封圈。

[0008] 上述方案中,所述密封盖为螺帽。

[0009] 上述方案中,所述旁通管体内还设有开孔刀密封圈。

[0010] 上述方案中,该电熔鞍型直通为 PE 构件。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型技术方案的有益效果是:

[0012] 本实用新型将电熔鞍型旁通与电熔鞍型直通巧妙地结合在一起成为一个整体,其上的开孔刀钻孔的方向不垂直管材的中心轴线,钻孔时刀口接触管材面积小,剪切阻力也较小,施工劳动强度较小,适用于带气与非带气场合作业,集合了电熔鞍型旁通与电熔鞍型直通的优点,结构精简使用,可用其替代现有的电熔鞍型旁通与电熔鞍型直通两种产品,可以大大减少企业的生产投入。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0014] 图 2 为本实用新型的局部剖视图。

[0015] 图 3 为本实用新型的施工组装图。

[0016] 1 为直通主体,2 为旁通管体,3 为半圆形鞍座,4 为开口刀,5 为管材,6 为密封盖,7 为密封圈,8 为开孔刀密封圈,9 为支架。

具体实施方式

[0017] 附图仅用于示例性说明,不能理解为对本专利的限制;

[0018] 为了更好说明本实施例,附图某些部件会有省略、放大或缩小,并不代表实际产品的尺寸;

[0019] 对于本领域技术人员来说,附图中某些公知结构及其说明可能省略是可以理解的。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以是通过中间媒介间接连接,可以说两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型的具体含义。

[0021] 下面结合附图和实施例对本实用新型的技术方案做进一步的说明。

[0022] 实施例 1

[0023] 如图 1-3 所示,一种旁通一体式电熔鞍型直通,包括直通主体 1 和电热丝,直通主体 1 底部侧边设有旁通管体 2,直通主体 1 的底部设有与旁通管体 2 相垂直的半圆形鞍座 3,旁通管体 2 内设有钻孔方向不垂直于连接管件 5 中心轴线的开孔刀 4。

[0024] 其中,旁通管体 2 端部设有密封装置;优选地,密封装置包括置于旁通管体 2 端部的密封盖 6 和置于密封盖 6 和旁通管体 2 之间的密封圈 7。更优选地,密封盖 6 为螺帽。

[0025] 其中,旁通管体 2 内还设有开孔刀密封圈 8。

[0026] 其中,该电熔鞍型直通为 PE 构件。

[0027] 本实用新型的旁通一体式电熔鞍型直通是在电熔鞍型旁通与电熔鞍型直通产品结构的基础上创造式地把两者巧妙地结合在一起成为一个整体,扬长避短,发挥了它们各自的功能,并且确保开孔刀 4 钻孔的方向不垂直管材 5 的中心轴线,而且刀口位置的确定要根据孔径的大小进行确定,使得钻孔时既能保证在 PE 管材上钻出合适的孔径,又能使得剪切阻力较小,减少施工劳动强度。施工时可按照国家规定的 PE 电熔鞍型旁通施工规范进行即可。

[0028] 相同或相似的标号对应相同或相似的部件;

[0029] 附图中描述位置关系的用于仅用于示例性说明,不能理解为对本专利的限制;

[0030] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型权利要求的保护范围之内。

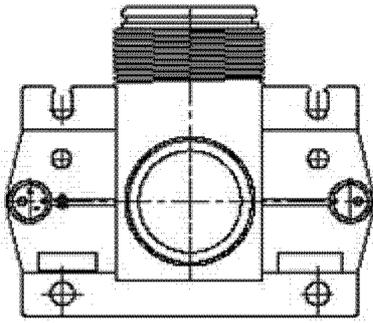


图 1

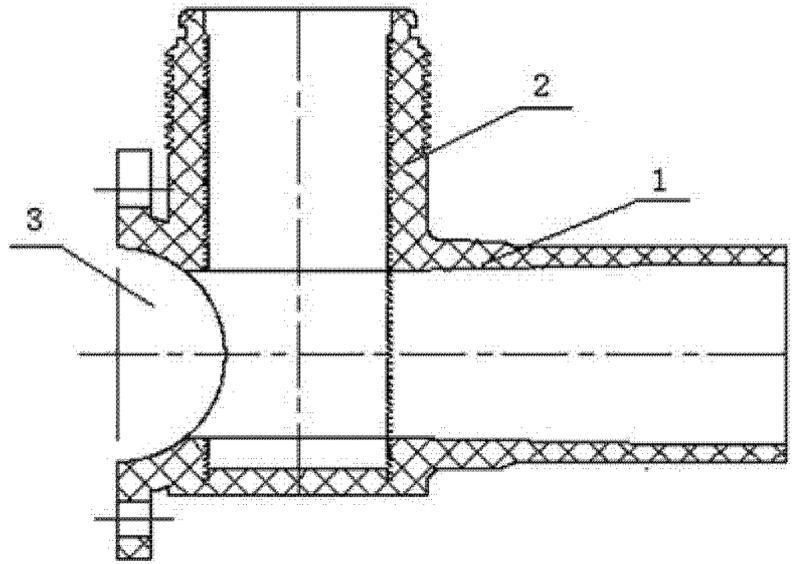


图 2

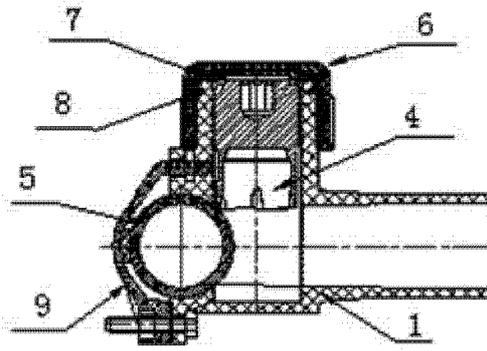


图 3