



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201696784 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 05

(21) 申请号 201020239121. 9

(22) 申请日 2010. 06. 28

(73) 专利权人 新疆金申管业有限公司

地址 830000 新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市
米东区化工工业园金汇东路 99 号

(72) 发明人 李素 王战 李波 张昆

(74) 专利代理机构 北京鼎佳达知识产权代理事
务所(普通合伙) 11348

代理人 蒋常雪

(51) Int. Cl.

F16L 43/00(2006. 01)

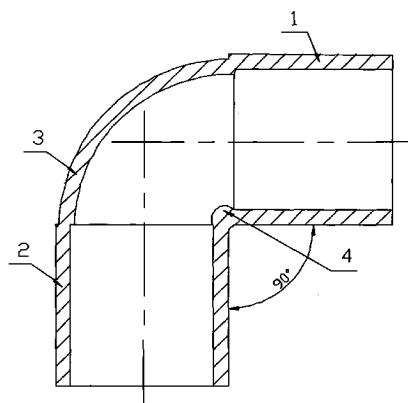
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电熔管件 90° 弯头

(57) 摘要

电熔管件 90° 弯头, 涉及一种电熔弯头管件结构。电熔管件 90° 弯头, 包括上部直管和下部直管, 还包括连接管, 上部直管和下部直管的轴线之间形成 90 度夹角, 上部直管和下部直管之间的内侧角处有弧形凸台, 所述的连接管为弧形弯管结构, 连接管的两端分别连接上部直管和下部直管的一个端口。本实用新型的电熔管件 90° 弯头, 具有强度高, 使用安全、可靠的优点。



1. 电熔管件 90° 弯头,包括上部直管 (1) 和下部直管 (2),其特征在于,还包括连接管 (3),上部直管 (1) 和下部直管 (2) 的轴线之间形成 90 度夹角,上部直管 (1) 和下部直管 (2) 之间的内侧角处有弧形凸台 (4),所述的连接管 (3) 为弧形弯管结构,连接管 (3) 的两端分别连接上部直管 (1) 和下部直管 (2) 的一个端口。

电熔管件 90° 弯头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电熔弯头管件结构。

背景技术

[0002] 目前随着我国城市建设的发展,在液体介质输送管理及维修中,广泛的使用电熔弯头管件。现有电熔弯头管件弯头管件拐角处强度比较差,工作可靠性差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种电熔管件 90° 弯头,本实用新型解决了现有同类产品强度低、工作可靠性差的问题。

[0004] 本实用新型的电熔管件 90° 弯头,电熔管件 90° 弯头,包括上部直管 1 和下部直管 2,还包括连接管 3,上部直管 1 和下部直管 2 的轴线之间形成 90 度夹角,上部直管 1 和下部直管 2 之间的内侧角处有弧形凸台 4,所述的连接管 3 为弧形弯管结构,连接管 3 的两端分别连接上部直管 1 和下部直管 2 的一个端口。

[0005] 本实用新型的电熔管件 90° 弯头,应用范围有:(1) 油田集输油管、输水管及高含硫的油、气、水等介质输送。(2) 市政建设,城市给排水、市政天然气供气工程。(3) 煤矿通风管、煤层气管及输送固液混合水煤浆。(4) 各种化工矿、有色金属矿、金矿、铜矿等采煤及选矿的矿浆输送管道。(5) 电厂及化工厂的给排水、消防介质的输送。

[0006] 本实用新型的电熔管件 90° 弯头,具有强度高,使用安全、可靠的优点。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0008] 图中符号说明:上部直管 1、下部直管 2、连接管 3、弧形凸台 4。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图并用最佳的实施例对本实用新型作详细的说明。

[0010] 参阅图 1,电熔管件 90° 弯头,包括上部直管 1 和下部直管 2,还包括连接管 3,上部直管 1 和下部直管 2 的轴线之间形成 90 度夹角,上部直管 1 和下部直管 2 之间的内侧角处有弧形凸台 4,所述的连接管 3 为弧形弯管结构,连接管 3 的两端分别连接上部直管 1 和下部直管 2 的一个端口。上部直管 1 和下部直管 2 的内外直径相同,连接管 3 的内外直径分别小于上部直管 1 和下部直管 2 的内外直径。

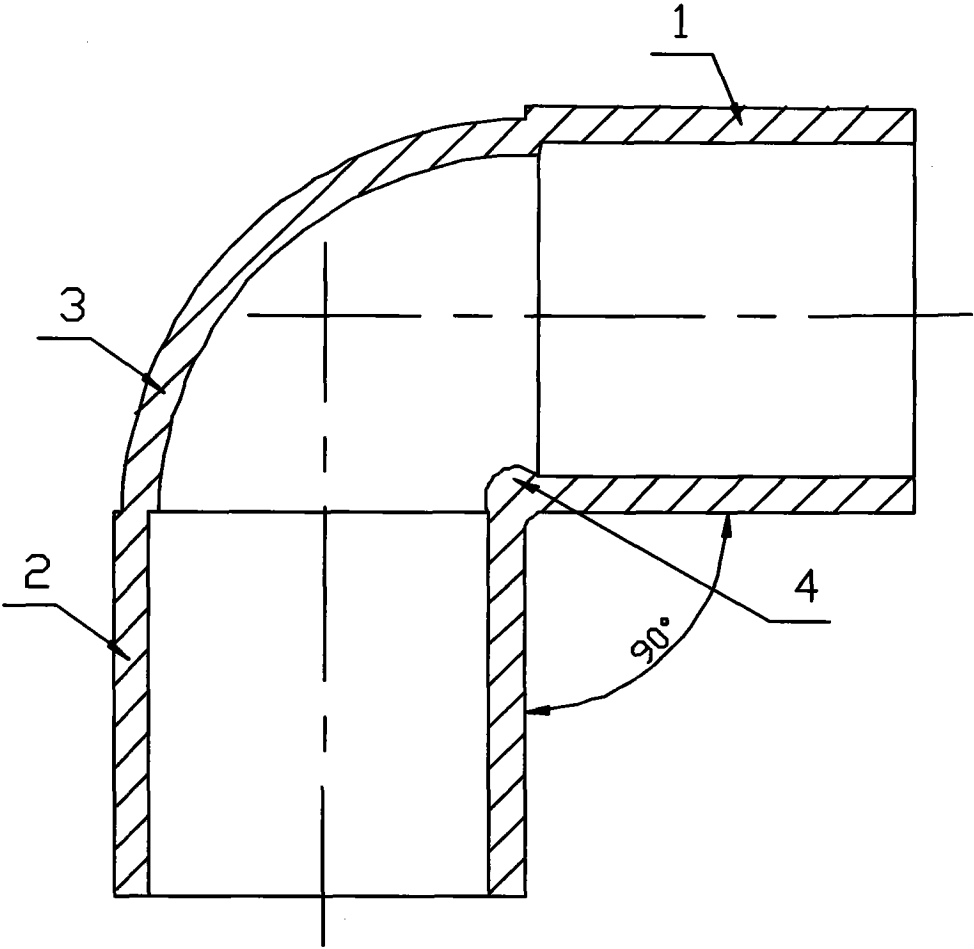


图 1