

NORGE



STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN

Utlegningskrift nr. 115104

Int. Cl. A 63 f 3/06

Kl. 77 d-3/06

Patentsøknad nr. 151 609 Inngitt 15. januar 1964

Søknaden alment tilgjengelig fra 1. juli 1968

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 22. juli 1968

Prioritet begjært fra: 15/1-63 Sverige, nr. 404/63

John Helge Normann, Pilagårdsgatan 17, Värnamo, Sverige.

Oppfinner: Søkeren.

Fullmektig: Ingeniør Fr. W. Münster.

Fremgangsmåte for fremstilling av tombolalodd.

Oppfinnelsen vedrører tombolalodd som består av en i endene sammenklemt hylse av termoplastisk materiale og en i hylsen innesluttet loddseidel.

Ved en hittil kjent utførelse av slike tombolalodd ligger imidlertid loddseidelen ender fri av hylsens tilplattede enderpartier. Hylsen kan således brytes uten at man behøver skade loddseidelen eller etterlate noen spor på denne etter hylsens åpning. Dette medfører en vesentlig ulempe sett utifra sikkerhetspunkt, idet en uørlig person kan bryte loddet og ta ut loddseidelen for avlesning av loddnummeret, hvorpå loddseidelen atter kan puttes inn i en falsk hylse som tilplattes i endene.

Hensikten med oppfinnelsen er å tilveiebringe et tombolalodd, som praktisk talt fullstendig utelukker muligheten for å åpne loddet i be- dragerisk hensikt, og derpå igjen forsegle det uten at dette etterlater noen spor på loddseide-

len eller hylsen. Dette oppnåes med et tombola- lodd av nevnte slag som ifølge oppfinnelsen fremstilles på den måte, at hylsen gies omtrent samme lengde som loddseidelen, at denne inn- føres helt i hylsen, og at hylsens ender forsegles ved at de presses i varme slik at de tilplattes og etter pressingen fastklemmer loddseidelen ender. I forbindelse med tilplattingen er det hen- siktsmessig å prege i det minste hylsens ene ende med et mønster av forhøyninger og for- senkninger, hvilke praktisk talt umuliggjør igjen å lukke hylsen uten at dette etter- later spor i mønsteret. Ved et ifølge oppfinnelsen fremstillet lodd er det også lett å ta ut loddse- delen. Man behøver nemlig bare å bryte av lod- lets ene ende samtidig med at loddseidelen fast- klemte ende avrives, hvorpå loddets andre ende avbrytes, slik at loddseidelen bekvemt kan trek- kes ut gjennom den åpning i hylsen som frem- kommer ved bruddet. Selve overgangspartiet

mellom den tilplattede ende og hylsen for øvrig danner en bruddanvisning for avbrytning. Brudd skjer således på et sted hvor loddseddelen ikke er fastklemt. Ved at loddseddelens ene endeparti avrives ved åpning av hylsen, utelukkes allerede av denne grunn enhver mulighet for uørlig åpning og lukning igjen av loddet. På tegningen vises en hensiktsmessig utførelsesform av et tombolalodd fremstillet ifølge oppfinnelsen.

Fig. 1 viser med et delvis bortskåret parti og i forstørret målestokk et tombolalodd fremstillet ifølge oppfinnelsen.

Fig. 2 viser loddet ifølge fig. 1 sett ovenifra. Det bortskårne endeparti viser hvorledes loddets endeparti er fastklemt i hylsens tilplantede ende.

Fig. 3 — 5 viser forskjellige alternative tverrsnitt av hylsen i fig. 1 tatt etter linjen A—A, og

Fig. 6 viser skjematisk hvorledes hylsen holdes med den ene hånd samtidig som den annen hånd's fingre griper tak i hylsens avbrutte endeparti for uttrekning av loddseddelen.

Tombolaloddet består av en hylse 1 og en i denne innesluttet loddseddel 2. Hylsen er av et lett brytbart termoplastisk materiale. Som det fremgår av tverrsnittene i fig. 3 — 5 kan loddseddelen bestå av et sammenrullet stykke papir 3 (fig. 3), et flere ganger brettet papir 4 (fig. 4) eller en dobbeltbrettet kartongstrimmel 5 (fig. 5), idet hylsens tverrsnitt er henholdsvis sylindrisk, kvadratisk eller rektangulært.

Loddseddelen 2 er like lang som hylsen og slutter kant i kant med dennes endekanter. I den viste utførelse er hylsens begge endepartier 6 og 7 tilplattet mot loddseddelens endepartier 8 og 9 slik at disse fastklemmes.

Som vist i fig. 1 er de tilplattede endepartier 6 og 7 forsynt med forhøyninger og forsenkninger i form av et vaffelmønster for å muliggjøre et fast grep med fingrene og for å umuliggjøre lukning igjen av et uørlig åpent lodd uten at mønsteret på hylsens ende skades.

Når hylsens tilplattede endepartier 6 og 7 brytes eller knekkes av, skjer bruddet på et sted som ligger i nærheten av og like utenfor den indre endekant av de tilplattede endepartier 6 og 7, slik som antydning med bruddlinjen 10.

For å kunne ta ut loddseddelen fra hylsen, må man først frilgge loddseddelens ene ende ved f. eks. å bryte av hylsens venstre endeparti 7 i fig. 1 og derpå vri av loddseddelen i denne ende fastklemt endeparti, slik at loddseddelens igjenværende ende blir fri. Derpå bryter man av hylsens andre endeparti 6 og trekker i dette på den måte som vises i fig. 6 hvorved loddseddelen 2 trekkes ut gjennom hylsens avbrutte ende. Når loddseddelen er trukket ut, rives den av fra endepartiet 6, som dannet fingergrep under uttrekningen.

Tombolaloddet ifølge oppfinnelsen kan fremstilles på følgende måte: De med tekst forsynte, opprullede eller brettede loddseidler innføres i termoplasthylser, f. eks. med en ytre diameter av 0,5 cm og en lengde på omkring 6 cm, idet loddseidlene har omtrent samme lengde som hylsene. Hylsene med innlagte loddseidler oppsamles derpå i et magasin, fra hvilket hylsene fjernes med jevne mellomrom på et trinnvis bevegelig transportbånd, som mater hylsene gjennom en termostatregulert oppvarmingsovn. Denne er dimensjonert og anordnet således at når hylsene med innlagte loddseidler forlater ovnen, har de en temperatur som gjør det mulig å presse sammen plasthylsenes endepartier og derved fastklemme loddseidlenes endepartier. Denne forsegling skjer i en etter ovnen anordnet lukkemaskin, som er forsynt med to trykkstanser, der er beregnet på å klemme sammen hylsenes endepartier ved tilplattung. Samtidig med denne tilplattung skjer fortrinnsvis en pregning av i det minste hylsens ene tilplattede ende. I tilslutning til tilplattningen renskjæres hylsens ender, slik at alle de ferdige tombolalodd får jevnt avskårne ender og nøyaktig samme lengde, hvilket er av største betydning av sikkerhetsgrunner og sett ut fra salgssynspunkt. De ferdige tombolalodd mates til slutt av transportbåndet bort til et mekanisk eller elektrisk styrt regneverk, hvorefter de forlater transportbåndet.

Patentkrav:

1. Fremgangsmåte for fremstilling av et tombolalodd bestående av en i endene sammenklemt hylse av termoplastisk materiale og en i hylsen innesluttet loddseidel, karakterisert ved at hylsen gies omtrent samme lengde som loddseddelen, at denne innføres helt i hylsen, og at hylsens ender forsegles ved at de presses i varme således at de tilplattes og etter pressingen fastklemmer loddseddelens ender.

2. Fremgangsmåte som angitt i krav 1, karakterisert ved at i det minste hylsens ene ende preges med et mønster i forbindelse med tilplattningen.

3. Fremgangsmåte som angitt i krav 1 eller 2, karakterisert ved at loddets tilplattede ender renskjæres til en nøyaktig loddlengde.

Anførte publikasjoner:

Svensk patent nr. 174 557.
Tysk patent nr. 499 780.

mellom den tilplattede ende og hylsen for øvrig danner en bruddanvisning for avbrytning. Brudd skjer således på et sted hvor loddseddelen ikke er fastklemt. Ved at loddseddelens ene endeparti avrives ved åpning av hylsen, utelukkes allerede av denne grunn enhver mulighet for uørlig åpning og lukning igjen av loddet. På tegningen vises en hensiktsmessig utførelsesform av et tombolalodd fremstillet ifølge oppfinnelsen.

Fig. 1 viser med et delvis bortskåret parti og i forstørret målestokk et tombolalodd fremstillet ifølge oppfinnelsen.

Fig. 2 viser loddet ifølge fig. 1 sett ovenifra. Det bortskårne endeparti viser hvorledes loddets endeparti er fastklemt i hylsens tilplattede ende.

Fig. 3 — 5 viser forskjellige alternative tverrsnitt av hylsen i fig. 1 tatt etter linjen A—A, og

Fig. 6 viser skjematisk hvorledes hylsen holdes med den ene hånd samtidig som den annen hånd's fingre griper tak i hylsens avbrutte endeparti for uttrekning av loddseddelen.

Tombolaloddet består av en hylse 1 og en i denne innesluttet loddseddel 2. Hylsen er av et lett brytbart termoplastisk materiale. Som det fremgår av tverrsnittene i fig. 3 — 5 kan loddseddelen bestå av et sammenrullet stykke papir 3 (fig. 3), et flere ganger brettet papir 4 (fig. 4) eller en dobbeltbrettet kartongstrimmel 5 (fig. 5), idet hylsens tverrsnitt er henholdsvis sylindrisk, kvadratisk eller rektangulært.

Loddseddelen 2 er like lang som hylsen og slutter kant i kant med dennes endekanter. I den viste utførelse er hylsens begge endepartier 6 og 7 tilplattet mot loddseddelens endepartier 8 og 9 slik at disse fastklemmes.

Som vist i fig. 1 er de tilplattede endepartier 6 og 7 forsynt med forhøyninger og forsenknninger i form av et vaffelmønster for å muliggjøre et fast grep med fingrene og for å umuliggjøre lukning igjen av et uørlig åpent lodd uten at mønsteret på hylsens ende skades.

Når hylsens tilplattede endepartier 6 og 7 brytes eller knekkes av, skjer bruddet på et sted som ligger i nærheten av og like utenfor den indre endekant av de tilplattede endepartier 6 og 7, slik som antydning med bruddlinjen 10.

For å kunne ta ut loddseddelen fra hylsen, må man først frilegge loddseddelens ene ende ved f. eks. å bryte av hylsens venstre endeparti 7 i fig. 1 og derpå vri av loddseddelens i denne ende fastklemt endeparti, slik at loddseddelens igjenværende ende blir fri. Derpå bryter man av hylsens andre endeparti 6 og trekker i dette på den måte som vises i fig. 6 hvorved loddseddelen 2 trekkes ut gjennom hylsens avbrutte ende. Når loddseddelen er trukket ut, rives den av fra endepartiet 6, som dannet fingergrep under uttrekningen.

Tombolaloddet ifølge oppfinnelsen kan fremstilles på følgende måte: De med tekst forsynte, opprullede eller brettede loddseidler innføres i termoplasthylser, f. eks. med en ytre diameter av 0,5 cm og en lengde på omkring 6 cm, idet loddseidlene har omtrent samme lengde som hylsene. Hylsene med innlagte loddseidler oppsamles derpå i et magasin, fra hvilket hylsene fjernes med jevne mellomrom på et trinnvis bevegelig transportbånd, som mater hylsene gjennom en termostatreghulert oppvarmingsovn. Denne er dimensjonert og anordnet således at når hylsene med innlagte loddseidler forlater ovnen, har de en temperatur som gjør det mulig å presse sammen plasthylsens endepartier og derved fastklemme loddseidlenes endepartier. Denne forsegling skjer i en etter ovnen anordnet lukkemaskin, som er forsynt med to trykkstanser, der er beregnet på å klemme sammen hylsens endepartier ved tilplattung. Samtidig med denne tilplattung skjer fortrinnsvis en pregning av i det minste hylsens ene tilplattede ende. I tilslutning til tilplattningen renskjæres hylsens ender, slik at alle de ferdige tombolalodd får jevnt avskårne ender og nøyaktig samme lengde, hvilket er av største betydning av sikkerhetsgrunner og sett ut fra salgssynspunkt. De ferdige tombolalodd mates til slutt av transportbåndet bort til et mekanisk eller elektrisk styrt regneverk, hvorefter de forlater transportbåndet.

Patentkrav:

1. Fremgangsmåte for fremstilling av et tombolalodd bestående av en i endene sammenklemt hylse av termoplastisk materiale og en i hylsen innesluttet loddseiddel, karakterisert ved at hylsen gies omtrent samme lengde som loddseiddelen, at denne innføres helt i hylsen, og at hylsens ender forsegles ved at de presses i varme således at de tilplattes og etter pressingen fastklemmer loddseiddelens ender.

2. Fremgangsmåte som angitt i krav 1, karakterisert ved at i det minste hylsens ene ende preges med et mønster i forbindelse med tilplattningen.

3. Fremgangsmåte som angitt i krav 1 eller 2, karakterisert ved at loddets tilplattede ender renskjæres til en nøyaktig loddlengthe.

Anførte publikasjoner:

Svensk patent nr. 174 557.

Tysk patent nr. 499 780.

Fig 1

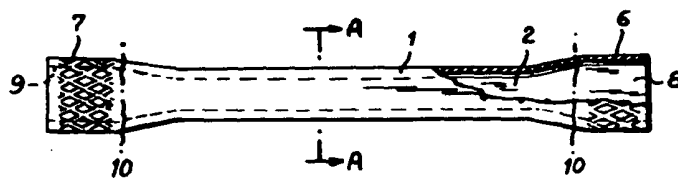


Fig 2

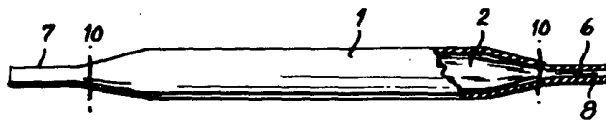


Fig 3



Fig 4



Fig 5



Fig 6

