

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10473**

(21) Numer zgłoszenia: **9127**

(22) Data zgłoszenia: **18.01.2006**

(51) Klasyfikacja:
15-99

(54)

Segment mielący

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2006 WUP 11/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt
Drewnopochodnych, Czarna Woda, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Dudziec Marek, Czarna Woda, (PL);

Nowak Adam, Starachowice, (PL);

Dermanowski Siergiej, Czarna Woda, (PL)

PL 10473

Nr Rp. 10473

Klasa 15-99

Segment mielący

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest segment mielący do tarcz mielących, stanowiący przedmiot w sprzedaży, jako część wymienna do stosowania w urządzeniu do rozwłókniania zrębków drzewnych (poddanych obróbce hydrotermicznej) do postaci tak zwanej masy włóknistej, używanej do produkcji płyt pilśniowych.

Przedmiot wzoru przemysłowego w postaci segmentu mielącego, pokazany jest na ilustracji zbiorczej w trzech odmianach wykonania, na której:

- 1) fig.1 przedstawia segment mielący w rzucie z góry w pierwszej odmianie wykonania,
- 2) fig. 2 – segment mielący w rzucie z góry w drugiej odmianie wykonania,
- 3) fig. 3 – segment mielący w rzucie z góry w trzeciej odmianie wykonania.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest też na ilustracjach szczegółowych dla każdej odmiany wykonania, na których:

fig. 1 przedstawia segment mielący w rzucie z góry w pierwszej odmianie wykonania, z zaznaczeniem poprzez cieniowanie poziomu powierzchni uformowanych na jego górnej powierzchni, fig. 1.1 – segment mielący w pierwszej odmianie wykonania w rzucie z góry z zaznaczeniem linii przekroju i kierunkiem rzutu bocznego, fig. 1. 2 – przekrój A-A z fig. 1.1, fig. 1.3 - przekrój B-B z fig. 1.1, fig. 1.4 – przekrój C-C z fig. 1.1, fig. 1.5 – przekrój D-D z fig. 1.1 i fig. 1.6 – widok boczny W,

fig. 2 przedstawia segment mielący w rzucie z góry w drugiej odmianie wykonania, z zaznaczeniem poprzez cieniowanie poziomu powierzchni uformowanych na jego górnej powierzchni, fig. 2.1 – segment mielący w drugiej odmianie wykonania w rzucie z góry z zaznaczeniem linii przekroju I kierunkiem rzutu bocznego, fig. 2.2 – przekrój A-A z fig. 2.1, fig. 2.3 - przekrój B-B z fig. 2.1, fig. 2.4 – przekrój C-C z fig. 2.1, fig. 2.5 – przekrój D-D z fig. 2.1 i fig. 2.6 – widok boczny W,

fig. 3 przedstawia segment mielący w rzucie z góry w trzeciej odmianie wykonania, z zaznaczeniem poprzez cieniowanie poziomu powierzchni uformowanych na jego górnej powierzchni, fig. 3.1 – segment mielący w trzeciej odmianie wykonania w rzucie z góry z zaznaczeniem linii przekroju I kierunkiem rzutu bocznego, fig. 3.2 – przekrój A-A z fig. 3.1, fig. 3.3 - przekrój B-B z fig. 3.1, fig. 3.4 – przekrój C-C z fig. 1.1, fig. 3.5 – przekrój D-D z fig. 3.1 i fig. 3.6 – widok boczny W.

Przedmiot wzoru przemysłowego stanowi nowa postać segmentu mielącego, charakteryzująca się w stosunku do znanych segmentów mielących, odmiennym ukształtowaniem jego górnej powierzchni, zawierającej noże do mielenia.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

Segment mielący we wszystkich trzech odmianach wykonania, ma postać wycinka krążka pierścieniowego którego średnica wewnętrzna dopasowana jest do średnicy zewnętrznej znanego pierścienia kierującego znajdującego się w środku tarczy mielącej i ma następujące wspólne cechy postaciowe:

- 1) uformowane na powierzchni górnej noże do mielenia, o przekroju zbliżonym do prostokąta, mają postać wydłużonych występów, oddzielonych rowkami międzynożowymi, biegnących ukośnie w stosunku do krawędzi łukowych, w odstępie około $1/15$ szerokości segmentu, od dolnej łukowej krawędzi powierzchni segmentu do jego górnej łukowej krawędzi, przy czym w strefie wewnętrznej, gdzie noże są połączone parami, patrząc z góry, poszczególne pary noży stopniowo rozchylają się ku górze i biegną z nieznacznym pochyleniem ich górnej powierzchni do płaszczyzny podstawy a następnie biegną równoległe do płaszczyzny podstawy, natomiast w zewnętrznej strefie segmentu poszczególne noże połączone są biegnącymi ukośnie (w drugą stronę) zastawkami międzynożowymi, tak że pomiędzy parami noży uformowane są wnęki w kształcie zbliżonym do równoległoboków o parze kątów prostych i rozwartych,
- 2) obszar segmentu, gdzie górna powierzchnia noży jest równoległa do płaszczyzny podstawy segmentu, obejmuje powierzchnię około 0,50 całkowitej powierzchni obrysu segmentu widzianego z góry,
- 3) stosunek promienia łuku zewnętrznego do promienia łuku wewnętrznego krawędzi segmentu, wynosi około 1,58,
- 4) stosunek wysokości noża do szerokości rowka międzynożowego segmentu, w pobliżu łukowej krawędzi zewnętrznej, wynosi około 1,40,

5) na bokach (czołach) segmentu, końce noży są połączone zastawkami międzyżółowymi z sąsiednimi nożami, w obszarze równoległości ich górnej powierzchni do płaszczyzny podstawy segmentu.

Segment mający w pierwszej odmianie wykonania ma dodatkowo następujące cechy postaciowe, polegające na tym, że w strefie wewnętrznej w co drugiej parze noży pochylenie jest mniejsze o około $1/5$ w stosunku do sąsiednich par noży, a co czwarta para noży rozpoczyna się krótką skośną płaszczyzną o dużym pochyleniu.

Segment mający w drugiej odmianie wykonania ma dodatkową cechę postaciową, polegającą na wykonaniu, w stosunku do pierwszej odmiany, dodatkowego skosu pomiędzy górnymi płaszczyznami noży biegnącymi w strefie wewnętrznej z pochyleniami do płaszczyzny podstawy segmentu, a płaszczyzną noży biegnącą w strefie zewnętrznej równoległe do płaszczyzny podstawy segmentu.

Segment mający w trzeciej odmianie wykonania ma dodatkową cechę postaciową, polegającą na wyeliminowaniu w stosunku do pierwszej odmiany, w co czwartej parze noży, krótkiej skośnej płaszczyzny o dużym pochyleniu, i zastąpieniu jej kształtem pełnym, analogicznym jak w dalszym fragmencie lecz z łukowym pogrubieniem.

Zgłaszający:

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Płyt Drewnopochodnych

83-262 Czarna Woda, ul. A. Mickiewicza 10a

Pełnomocnik:

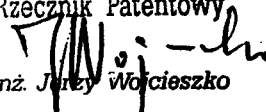
Rzecznik Patentowy

inż. Jerzy Wojcieszko

Fig. 1

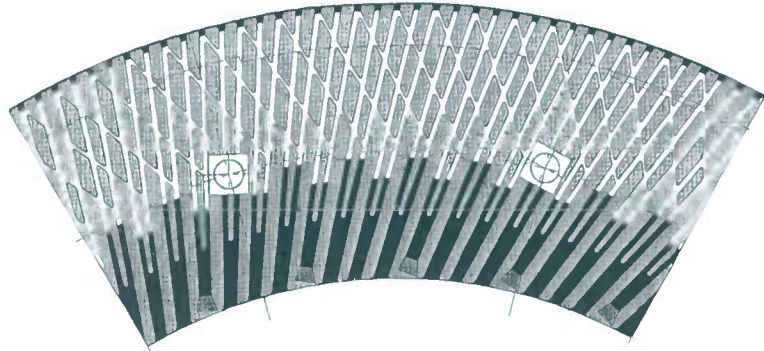


Fig. 2

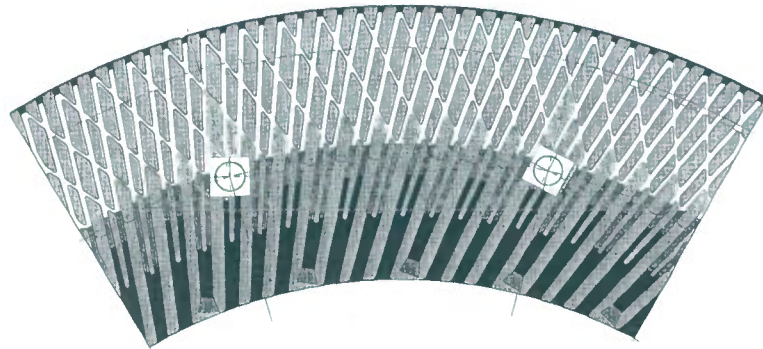
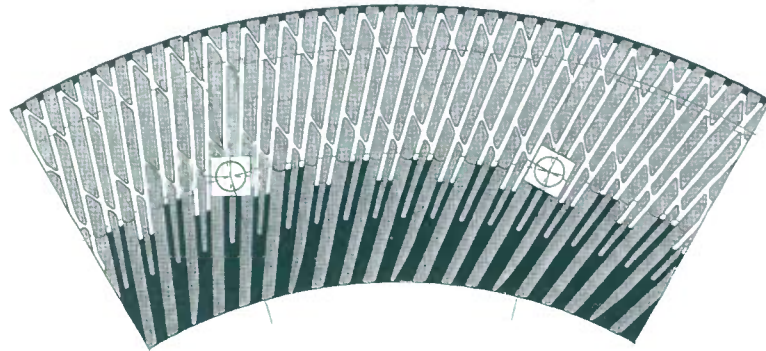


Fig. 3



Zgłaszający:

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Płyt Drewnopochodnych

83-262 Czarna Woda, ul. A. Mickiewicza 10a

Pełnomocnik:

Rzecznik Patentowy
J. Wójcieszko
inż. Jerzy Wójcieszko

Fig. 1

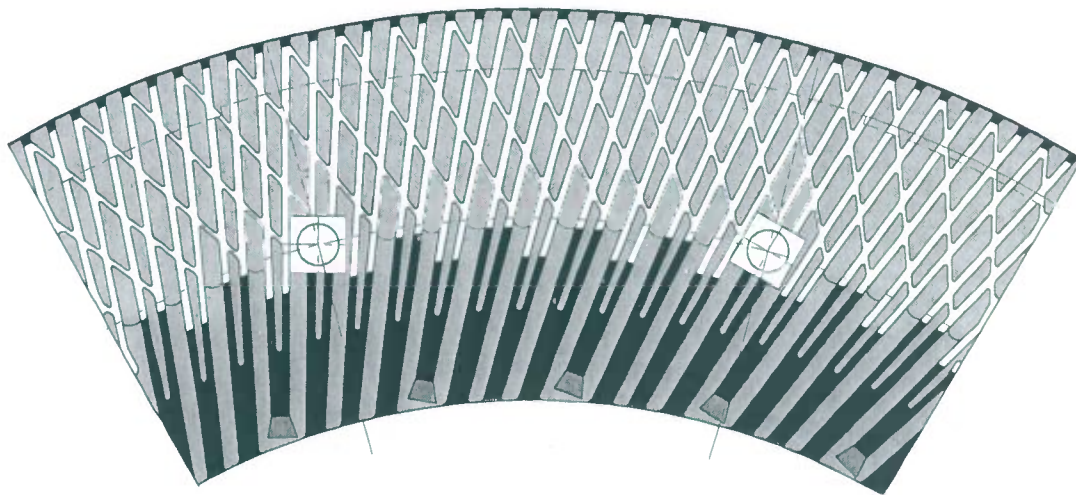
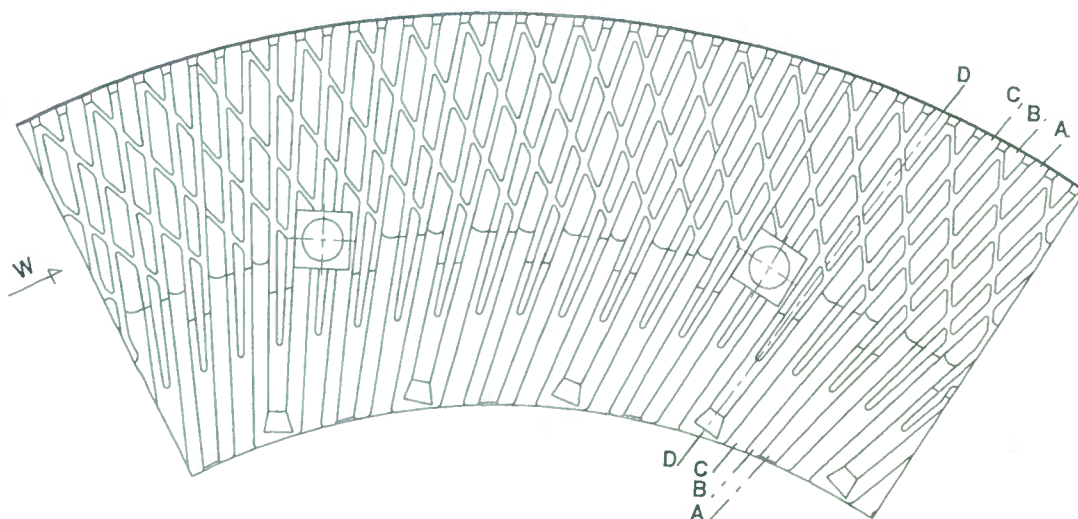


Fig. 1.1



Zgłaszający:

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Płyt Drewnopochodnych

83-262 Czarna Woda, ul. A. Mickiewicza 10a

Pełnomocnik:

Rzecznik Patentowy

inż. Jerzy Wojcieszko

Fig. 1.2
A - A



Fig. 1.3
B - B



Fig. 1.4
C - C



Fig. 1.5
D - D



Fig. 1.6
W



Zgłaszający:

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Płyt Drewnopochodnych

83-262 Czarna Woda, ul. A. Mickiewicza 10a

Pełnomocnik:

Rzecznik Patentowy
J. Woźniak
inż. Józef Woźniak

Fig. 2

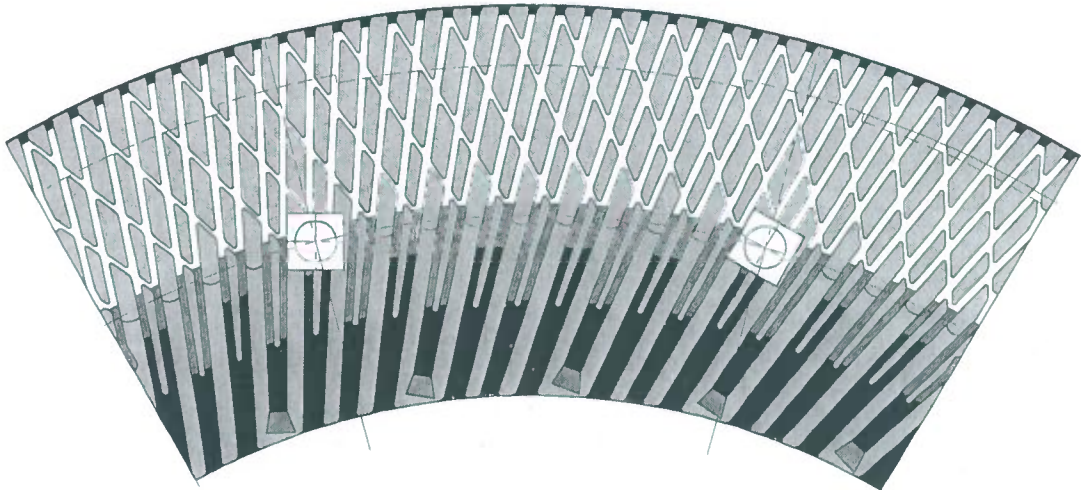
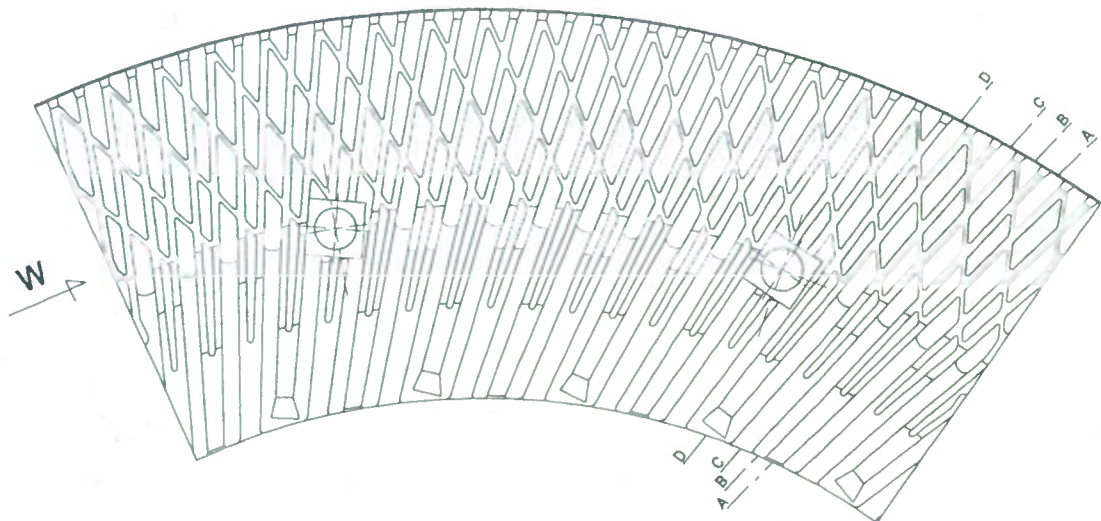


Fig. 2.1



Zgłaszający:

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Płyt Drewnopochodnych

83-262 Czarna Woda, ul. A. Mickiewicza 10a

Pełnomocnik:

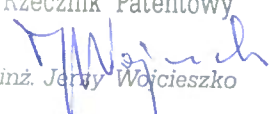
Rzecznik Patentowy

 inż. Jerzy Wojcieszko

Fig. 2.2
A - A



Fig. 2.3
B - B



Fig. 2.4
C - C



Fig. 2.5
D - D



Fig. 2.6
W



Zgłaszający:

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Płyt Drewnopochodnych

83-262 Czarna Woda, ul. A. Mickiewicza 10a

Pełnomocnik:

Biuro Patentowe
mgr. Jerzy Wojcieszko

Fig. 3

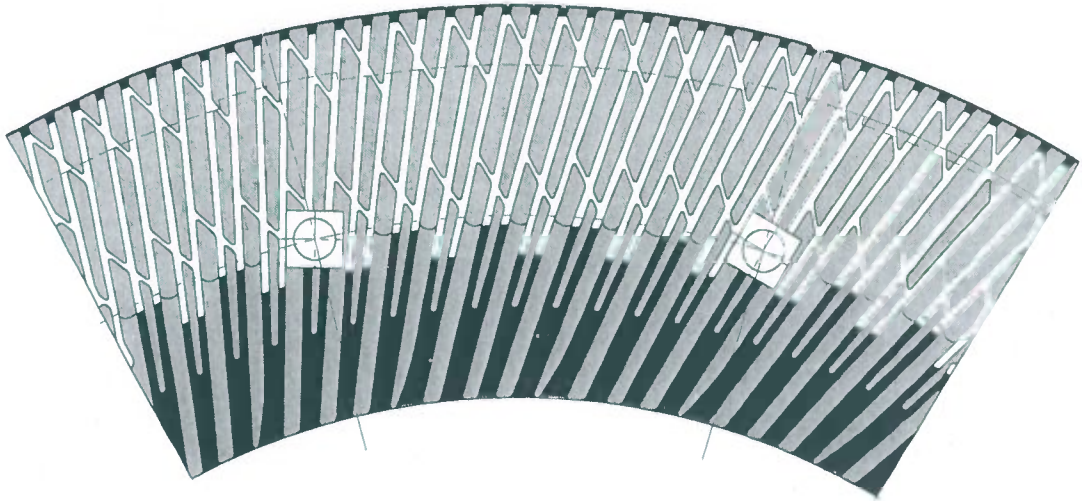
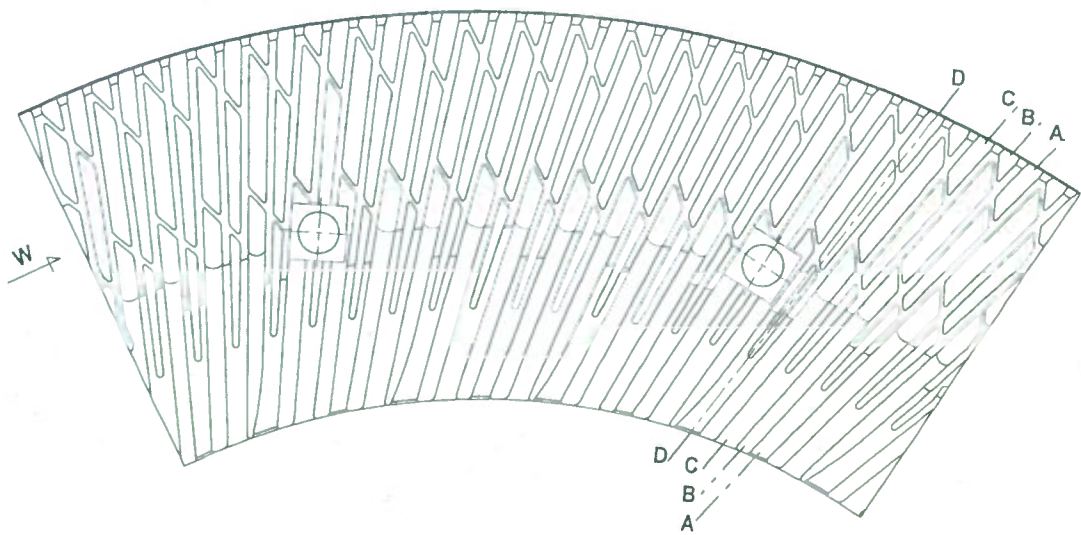


Fig. 3.1



Zgłaszający:

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Płyt Drewnopochodnych

83-262 Czarna Woda, ul. A. Mickiewicza 10a

Pełnomocnik:

Rzecznik Patentowy
J. Wojciechko
inż. Jerzy Wojciechko

Fig. 3.2

A - A

Fig. 3.3

B - B

Fig. 3.4

C - C

Fig. 3.5

D - D

Fig. 3.6

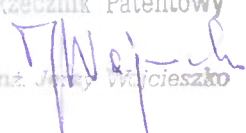
W

Zgłaszający:

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Płyt Drewnopochodnych

83-262 Czarna Woda, ul. A. Mickiewicza 10a

Pełnomocnik:

Rzecznik Patentowy

Inż. Jerzy Wójcieszko