RZECZPOSPOLITA POLSKA

Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **10265**

(51) Klasyfikacja: ***06-01***

(21) Numer zgłoszenia: **8951**

(22) Data zgłoszenia: **12.12.2005**

(54) **Stół składany**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.09.2006 WUP 09/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
„HABYS" Magdalena Kędrek, Jasło, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kędrek Emil, Jasło, (PL);
Olbrot Tomasz, Jasło, (PL)

PL 10265

Nr Rp. 10265
Klasa 06-01

Stół składany

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest walizkowy stół składany, przeznaczony do przenoszenia w dowolne miejsce a następnie rozpięcia nóg, ustawienia stołu płasko na podłodze i przeprowadzenia masażu.

Istotę wzoru przemysłowego stanowią nowe i posiadające indywidualny charakter stoły składane, nadane im przez charakterystyczny kształt, budowę, zastosowany materiał i umieszczone na nich napisy.

Przedmiot wzoru jest przedstawiony na ilustracjach w postaci odbitek barwnych w odmianach wykonania na których:

Fig. 1 przedstawia stół składany wykonany w kolorze zielonym o konstrukcji z aluminiowych rurek;

Fig.1a–Fig.1m przedstawia odpowiednio stół z Fig. 1 w widoku powiększonym ogólnym, stół w stanie złożonym z otwartymi skrzynkami blatu stanowiącymi jednocześnie walizę, uchwyty do przenoszenia stołu, widok mocowania półki podparcia przedramion, widok obrotowego mocowania nogi stołu, widok zastrzałów wzdłużnych nóg stołu wraz z mocowaniem oczek odciągów linkowych wzdłużnych i skośnych oraz rozpórek poprzecznych, widok dolnej części nogi z przedłużką regulacji wysokości stołu, sposobem jej ustalania oraz mocowania dolnej części zastrzału wzdłużnego dolnego z powiększonym rysunkiem stopy stołu, widok przedniej części stołu wraz z poduszką

podparcia głowy i półką podparcia przedramion, samodzielny widok poduszki podparcia głowy, samodzielny widok półki podparcia przedramion, samodzielny widok półki podparcia stóp, oraz widok boku stołu z zamocowaną półką podparcia ramion;

Fig. 2 przedstawia stół składany wykonany w kolorze niebieskim o konstrukcji z aluminiowych rurek z podnoszonym obrotowo zagłówkiem;

Fig. 2a–Fig.2h przedstawia odpowiednio stół z Fig. 2 w widoku ogólnym, stół w stanie złożonym z otwartymi skrzynkami blatu stanowiącymi jednocześnie walizę, stół z podniesionym zagłówkiem, podniesiony zagłówek stołu w widoku z tyłu z rozwiązaniem jego podparcia, widok dolnej części nogi z przedłużką regulacji wysokości stołu, sposobem jej ustalania oraz mocowania dolnej części zastrzału wzdłużnego dolnego, widok przedniej części stołu wraz z półką podparcia podparciem głowy i półką podparcia przedramion oraz samodzielny widok poduszki podparcia głowy.

Fig.3 przedstawia stół składany wzmocniony nogami środkowymi wykonany w kolorze morskim o konstrukcji z aluminiowych rurek;

Fig. 3a - Fig. 3k przedstawia odpowiednio stół z Fig. 3 w widoku ogólnym, stół w stanie złożonym z otwartymi skrzynkami blatu stanowiącymi jednocześnie walizę, uchwyty walizy, widok mocowania linki odciągu wzdłużnego do nogi środkowej, widok dolnej części nogi z przedłużką regulacji wysokości stołu, sposobem jej ustalania oraz mocowania dolnej części zastrzału wzdłużnego dolnego, stół w widoku z przodu wraz z półką podparcia głowy i półką podparcia przedramion, samodzielny widok poduszki podparcia głowy, samodzielny widok półki podparcia przedramion, stół w widoku z tyłu z półką podparcia stóp oraz stół w widok boku z półką podparcia rąk.

Stół składany charakteryzuje się tym, że ma blat wykonany w postaci dwóch skrzynek drewnianych przedniej i tylnej, o wysokości zapewniającej schowanie w tych skrzynkach wszystkich elementów podparcia stołu, elementów rozporowych i elementów wyposażenia dodatkowego. Obie skrzynki blatu są połączone obrotowo za pomocą zawiasów taśmowych przymocowanych do krawędzi sąsiadujących z sobą boków poprzecznych środkowych. Blat jest wyłożony gąbką i pokryty skajem, a do jednego z boków wzdłużnych na środku tego boku każdej ze skrzynek blatu przymocowane są uchwyty walizkowe. Ponadto boki wzdłużne przedniej skrzynki blatu mają otwory z osadzoną za pomocą trzpieni półką rąk, a stanowiący czoło stołu składanego bok poprzeczny przedni przedniej skrzynki ma otwory z osadzoną za pomocą trzpieni

poduszką podparcia głowy od której biegnie pasek zabezpieczenia półki podparcia przedramion, osadzonej za pomocą obrotowych i dystansowych trzpieni w otworach nóg przednich a bok poprzeczny tylny skrzynki tylnej ma otwory z osadzonymi trzpieniami półki podparcia stóp. Do wewnętrznej powierzchni boków wzdłużnych obu skrzynek blatu na krawędzi ich łączenia z bokiem poprzecznym przednim i tylnym przymocowane są obrotowo nogi przednie i tylne stołu wykonane z aluminiowych rurek o przekroju kwadratowym rozparte poprzecznie przymocowaną do tych nóg aluminiową rurką o przekroju prostokątnym z naniesionym znakiem towarowym HABYS, a wzdłuż stołu nogi przednie i tylne rozparte są dzielonymi w połowie zastrzałami wzdłużnymi z rurek aluminiowych o przekroju walcowym, których końce poprzez podkładki z tworzywa przymocowane są obrotowo z dolnej strony do dolnej części nóg a w części górnej do blatu stołu równolegle do boku wzdłużnego i w pobliżu boku środkowego każdej ze skrzynek. Podzielone w połowie długości zastrzały wzdłużne nóg poprzez podkładki z tworzywa połączone są z sobą obrotowo trzpieniami, na których pomiędzy częściami górnymi i dolnymi tych zastrzałów wzdłużnych osadzone są oczka końcowe linek odciągów wzdłużnych i odciągów skośnych, przy czym linki odciągów wzdłużnych w połowie ich długości mają wykonane z gumowej linki pętle redukcji luzów tych linek zawieszoną na wewnętrznej powierzchni boku środkowego blatu, tworzącą po rozłożeniu stołu obwód trójkąta, lub są przymocowane do bocznych powierzchni nóg środkowych stołu, natomiast oczka górne odciągów skośnych osadzone są na trzpieniach obrotu nóg stołu, a dolne końce górnych części zastrzałów wzdłużnych połączone są poprzeczną rurką rozpierającą. Ponadto dolne końce nóg stołu mają wykonane z rurek o mniejszym przekroju elementy przedłużające skokowej regulacji wysokości stołu wpuszczone do otworów rurek nóg, ustalane w żądanej pozycji trzpieniem, na którym osadzone są obrotowo dolne końce zastrzałów wzdłużnych, i zabezpieczone nakrętkami zakończonymi walcową nakładką. Po przeciwnej stronie walizkowych uchwytów, do zewnętrznych boków wzdłużnych każdej skrzynki blatu przymocowane są podnóżki oparcia złożonego stołu, który jest zamykany mimośrodową dzwignią umieszczoną na poprzecznych bokach skrzyń blatu, po przeciwnej stronie zawiasu taśmowego.

Stół składany jest wykonany w trzech odmianach charakteryzujących się tym, że w odmianie pierwszej jest wykonany w kolorze zielonym, ma cztery nogi po dwie przednie i tylne w odmianie drugiej jest w kolorze niebieskim, ma cztery nogi po dwie przednie i

tylne oraz podnoszony zagłówek a w odmianie trzeciej wzmocnionej jest w kolorze morskim ma sześć nóg po dwie przednie i tylne oraz dwie nogi środkowe

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

1. Składany stół do masażu wzmocniony jak pokazano na fig.3 – fig.3k.
2. Składany stół do masażu z jak pokazano na fig.1 – fig.1m.
3. Składany stół do masażu z podnoszonym zagłówkiem jak pokazano na fig.2 – fig.2h.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. W pierwszej odmianie wykonania wzoru przemysłowego stół składany wzmocniony ma blat wykonany w postaci dwóch skrzynek drewnianych przedniej i tylnej, o wysokości zapewniającej schowanie w tych skrzynkach wszystkich elementów podparcia stołu i elementów rozporowych, przy czym podparcie stołu stanowią trzy pary nóg przednie, środkowe i tylne. Obie skrzynki blatu są połączone obrotowo za pomocą zawiasów taśmowych przymocowanych do krawędzi sąsiadujących z sobą boków poprzecznych środkowych. Blat jest wyłożony gąbką i pokryty skajem dowolnego koloru, a do jednego z boków wzdłużnych na środku tego boku każdej ze skrzynek blatu przymocowane są uchwyty walizkowe. Ponadto boki wzdłużne przedniej skrzynki blatu mają otwory z osadzonymi w nich trzpieniami półki rąk, a stanowiący czoło stołu składanego bok poprzeczny przedni przedniej skrzynki ma otwory z osadzonymi w nich trzpieniami poduszki podparcia głowy od którego biegnie pasek zabezpieczenia półki podparcia przedramion, osadzonej za pomocą obrotowych i dystansowych trzpieni w otworach nóg przednich, natomiast bok poprzeczny tylny skrzynki tylnej ma otwory z osadzonymi trzpieniami półki podparcia stóp. Do wewnętrznej powierzchni boków wzdłużnych obu skrzynek blatu na krawędzi ich łączenia z bokiem poprzecznym przednim i tylnym przymocowane są obrotowo nogi przednie i nogi tylne stołu wykonane z aluminiowych rurek o przekroju kwadratowym rozparte poprzecznie przymocowaną do tych nóg aluminiową rurką o przekroju prostokątnym z naniesionym znakiem towarowym HABYS, a wzdłuż stołu nogi przednie i tylne rozparte są dzielonymi w połowie zastrzałami wzdłużnymi z rurek aluminiowych, których końce poprzez podkładki z

tworzywa przymocowane są obrotowo z dolnej strony do dolnej części nóg a w części górnej do blatu stołu równolegle do boku wzdłużnego i w pobliżu boku środkowego każdej ze skrzynek. Podzielone w połowie długości zastrzały nóg poprzez podkładki z tworzywa połączone są z sobą obrotowo trzpieniami, na których pomiędzy częściami górnymi i dolnymi tych zastrzałów wzdłużnych osadzone są oczka końcowe linek odciągów wzdłużnych i odciągów skośnych, przy czym linki odciągów wzdłużnych w połowie ich długości są przymocowane do bocznych powierzchni nóg środkowych stołu przymocowanych obrotowo do wewnętrznej powierzchni boków wzdłużnych skrzynki przedniej lub tylnej blatu, na krawędzi jej łączenia z bokiem poprzecznym środkowym tej skrzynki. Nogi środkowe rozparte są poprzecznie przymocowaną do tych nóg aluminiową rurką o przekroju prostokątnym z naniesionym znakiem towarowym HABYS. Oczka górne odciągów skośnych osadzone są na trzpieniach obrotu nóg przednich i tylnych stołu, a dolne końce górnych części zastrzałów wzdłużnych połączone są poprzeczną aluminiową rurką rozpierającą. Ponadto dolne końce nóg stołu mają wykonane z rurek o mniejszym przekroju elementy przedłużające skokowej regulacji wysokości stołu, wpuszczone do otworów rurek nóg, ustalane w żądanej pozycji trzpieniem i zabezpieczone nakrętkami zakończonymi walcową nakładką. Na trzpieniach nóg przednich i tylnych osadzone są obrotowo dolne końce zastrzałów wzdłużnych a po przeciwnej stronie walizkowych uchwytów, do zewnętrznych boków wzdłużnych każdej skrzynki blatu przymocowane są podnóżki oparcia złożonego stołu, który jest zamykany mimośrodową dzwignią umieszczoną na poprzecznych bokach skrzyń blatu, po przeciwnej stronie zawiasu taśmowego. jak przedstawiono na Fig.3 – Fig.3k.

2. W drugiej odmianie wykonania wzoru przemysłowego stół składany ma blat wykonany w postaci dwóch skrzynek drewnianych przedniej i tylnej, o wysokości zapewniającej schowanie w tych skrzynkach wszystkich elementów podparcia stołu i elementów rozporowych, przy czym podparcie stołu stanowią pary nóg przednie i tylne. Obie skrzynki blatu są połączone obrotowo za pomocą zawiasów taśmowych przymocowanych do krawędzi sąsiadujących z sobą boków poprzecznych środkowych. Blat jest wyłożony gąbką i pokryty skajem dowolnego koloru, a do jednego z boków wzdłużnych na środku tego boku każdej ze skrzynek blatu przymocowane są uchwyty walizkowe. Ponadto boki wzdłużne przedniej skrzynki blatu mają otwory z osadzonymi dwustronnie za pomocą trzpieni półkami rąk, a stanowiący czoło stołu składanego bok

poprzeczny przedni przedniej skrzynki ma otwory z osadzoną za pomocą trzpieni poduszką podparcia głowy od której biegnie pasek zabezpieczenia półki podparcia przedramion, osadzonej za pomocą obrotowych i dystansowych trzpieni w otworach nóg przednich, natomiast bok poprzeczny tylny skrzynki tylnej ma otwory z osadzoną za pomocą trzpieni półką podparcia stóp. Do wewnętrznej powierzchni boków wzdłużnych obu skrzynek blatu na krawędzi ich łączenia z bokiem poprzecznym przednim i tylnym przymocowane są obrotowo nogi przednie i tylne stołu wykonane z aluminiowych rurek o przekroju kwadratowym, rozparte poprzecznie przymocowaną do tych nóg aluminiową rurką o przekroju prostokątnym z naniesionym znakiem towarowym HABYS, a wzdłuż stołu nogi przednie i tylne rozparte są dzielonymi w połowie zastrzałami wzdłużnymi z rurek aluminiowych, których końce poprzez podkładki z tworzywa przymocowane są obrotowo z dolnej strony do dolnej części nóg a w części górnej do blatu stołu równolegle do boku wzdłużnego i w pobliżu boku środkowego każdej ze skrzynek. Podzielone w połowie długości zastrzały nóg poprzez podkładki z tworzywa połączone są z sobą obrotowo trzpieniami, na których pomiędzy częściami górnymi i dolnymi tych zastrzałów wzdłużnych osadzone są oczka końcowe linek odciągów wzdłużnych i odciągów skośnych, przy czym linki odciągów wzdłużnych w połowie ich długości mają wykonane z gumowej linki pętle redukcji luzów tych linek zawieszoną na wewnętrznej powierzchni boku środkowego blatu, tworzącą po rozłożeniu stołu obwód trójkąta, natomiast dolne końce górnych części zastrzałów wzdłużnych połączone są poprzeczną rurką rozpierającą. Ponadto dolne końce nóg stołu mają wykonane z rurek o mniejszym przekroju elementy przedłużające skokowej regulacji wysokości stołu wpuszczone do otworów rurek nóg, ustalane w żądanej pozycji trzpieniem, na którym osadzone są obrotowo dolne końce zastrzałów wzdłużnych i zabezpieczone nakrętkami zakończonymi walcową nakładką. Po przeciwnej stronie walizkowych uchwytów, do zewnętrznych boków wzdłużnych każdej skrzynki blatu przymocowane są podnóżki oparcia złożonego stołu, który jest zamykany mimośrodową dzwignią umieszczoną na poprzecznych bokach skrzyń blatu, po przeciwnej stronie zawiasu taśmowego jak pokazano na Fig.1 – Fig.1m.

3. W trzeciej odmianie trzeciej wykonania wzoru przemysłowego stół składany ma blat wykonany w postaci dwóch skrzynek drewnianych przedniej i tylnej, o wysokości zapewniającej schowanie w tych skrzynkach wszystkich elementów podparcia stołu i elementów rozporowych, przy czym podparcie stołu stanowią dwie pary nóg, przednie i

tylne. Obie skrzynki blatu są połączone obrotowo za pomocą zawiasów taśmowych przymocowanych do krawędzi sąsiadujących z sobą boków poprzecznych środkowych, a blat skrzynki przedniej jest w połowie długości podzielony na dwie części, w której część przednia tej skrzynki stanowiąca zagłówek jest zamocowana obrotowo, co daje możliwość obrotowego podnoszenia zagłówka. Blat jest wyłożony gąbką i pokryty skajem dowolnego koloru, a do jednego z boków wzdłużnych na środku tego boku każdej ze skrzynek blatu przymocowane są uchwyty walizkowe. Ponadto boki wzdłużne przedniej skrzynki blatu mają otwory z osadzonymi w nich trzpieniami półki rąk, a stanowiący czoło stołu składanego bok poprzeczny przedni przedniej skrzynki ma otwory z osadzonymi trzpieniami poduszki podparcia głowy od którego biegnie pasek zabezpieczenia półki podparcia przedramion, osadzonej za pomocą obrotowych i dystansowych trzpieni w otworach nóg przednich natomiast bok poprzeczny tylny skrzynki tylnej ma otwory z osadzonymi trzpieniami półki podparcia stóp. Do wewnętrznej powierzchni boków wzdłużnych obu skrzynek blatu na krawędzi ich łączenia z bokiem poprzecznym przednim i tylnym przymocowane są obrotowo nogi przednie i tylne stołu wykonane z aluminiowych rurek o przekroju kwadratowym rozparte poprzecznie przymocowaną do tych nóg aluminiową rurką o przekroju prostokątnym z naniesionym znakiem towarowym HABYS, a wzdłuż stołu nogi przednie i tylne rozparte są dzielonymi w połowie zastrzałami wzdłużnymi z rurek aluminiowych, których końce poprzez podkładki z tworzywa przymocowane są obrotowo z dolnej strony do dolnej części nóg a w części górnej do blatu stołu równolegle do boku wzdłużnego i w pobliżu boku środkowego każdej ze skrzynek. Podzielone w połowie długości zastrzały nóg poprzez podkładki z tworzywa połączone są z sobą obrotowo trzpieniami, na których pomiędzy częściami górnymi i dolnymi tych zastrzałów wzdłużnych osadzone są oczka końcowe linek odciągów wzdłużnych i odciągów skośnych, przy czym linki odciągów wzdłużnych w połowie ich długości mają wykonane z gumowej linki pętle redukcji luzów tych linek zawieszoną na wewnętrznej powierzchni boku środkowego blatu, tworzącą po rozłożeniu stołu obwód trójkąta, a dolne końce górnych części zastrzałów wzdłużnych połączone są poprzeczną rurką rozpierającą. Ponadto dolne końce nóg stołu mają wykonane z rurek o mniejszym przekroju elementy przedłużające skokowej regulacji wysokości stołu wpuszczone do otworów rurek nóg, ustalane w żądanej pozycji trzpieniem, na którym osadzone są obrotowo dolne końce zastrzałów wzdłużnych, i zabezpieczone nakrętkami zakończonymi walcową nakładką. Po przeciwnej stronie walizkowych uchwytów, do zewnętrznych boków wzdłużnych każdej

skrzynki blatu przymocowane są podnóżki oparcia złożonego stołu, który jest zamykany mimośrodową dzwignią umieszczoną na poprzecznych bokach skrzyń blatu, po przeciwnej stronie zawiasu taśmowego, jak przedstawiono na Fig.3 – Fig.3k.

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Mirosław Guzek
nr wpisu 1456



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Wo[illegible] Guzek
Nr wpisu 1456



Fig. 1a

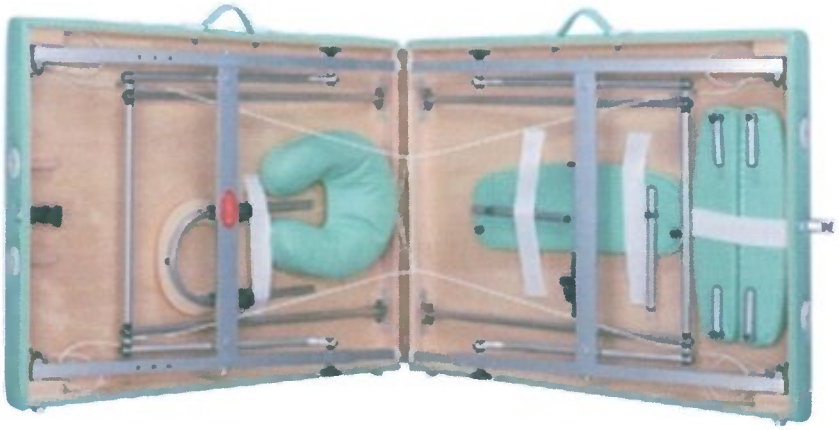


Fig. 1b

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Wa[illegible] Guzek
Nr wpisu 1456



Fig. 1c

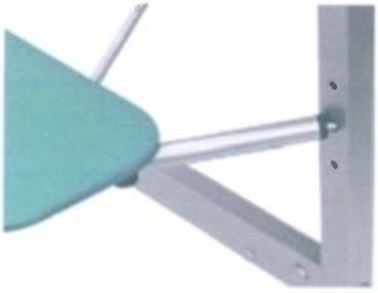


Fig. 1e

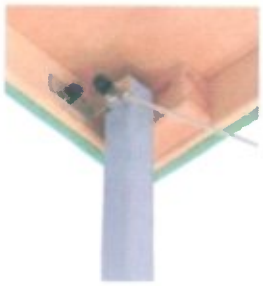


Fig. 1f



Fig. 1g



Fig. 1h

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Wacław Głazek
Nr wpisu 1458



Fig. 1i



Fig. 1j



Fig. 1k



Fig. 1l

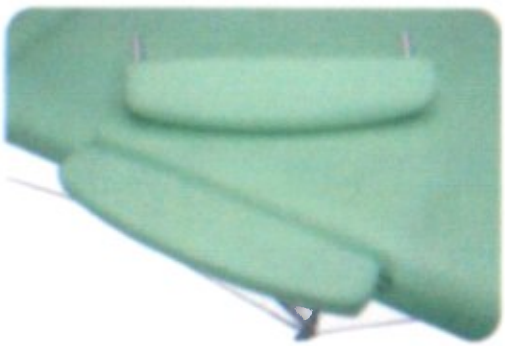


Fig. 1m

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Wacław Guzek
Nr wpisu 456



Fig. 2a

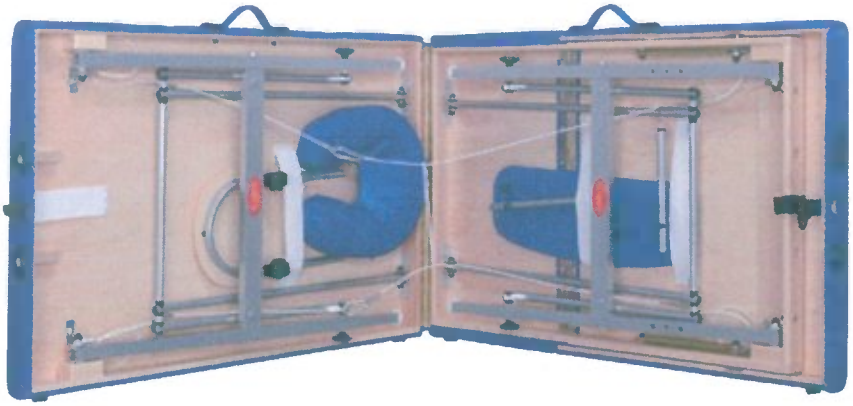


Fig. 2b

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Wacław Gazek
Nr wpisu 1456



Fig. 2c



Fig. 2d



Fig. 2f



Fig. 2g



Fig. 2h

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Wacław Gutzek
Nr wpisu 1456



Fig. 3a

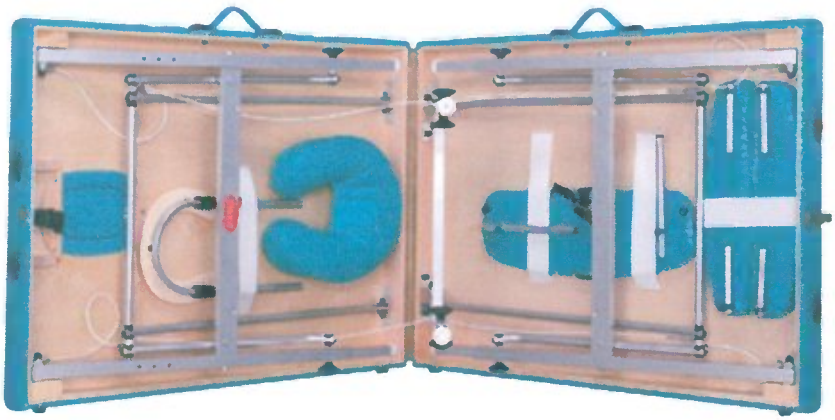


Fig. 3b

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Wo[illegible]uzel
Nr wpisu 1456



Fig. 3c



Fig. 3e



Fig. 3f



Fig. 3g



Fig. 3h

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Wacław [illegible]
Nr wpisu [illegible]



Fig. 3i



Fig. 3j

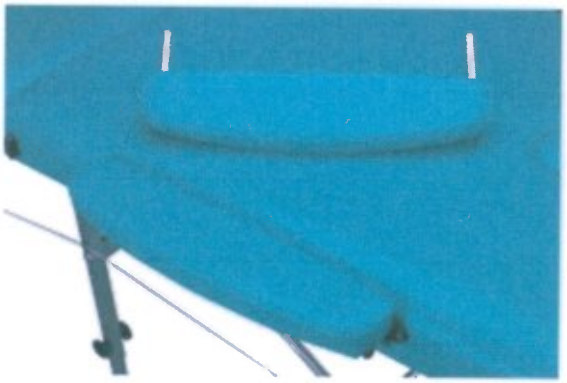


Fig. 3k

RZECZNIK PATENTOWY
inż. Wo[illegible] Guzek
Nr wpisu 1456