



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202725474 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220324448. 5

(22) 申请日 2012. 07. 06

(73) 专利权人 杨谢

地址 225321 江苏省泰州市高港区港城中路
7 号 12 室

(72) 发明人 杨谢 刘钧 谭位峰

(51) Int. Cl.

B07B 1/28(2006. 01)

B07B 1/46(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

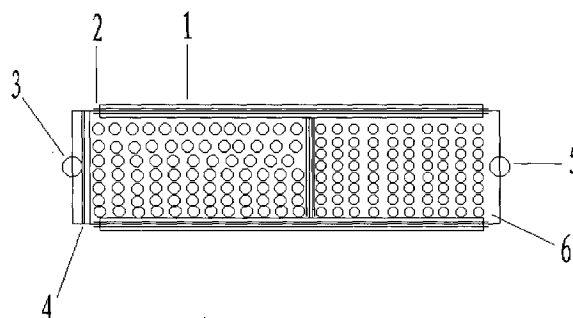
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

抽拉式筛网振动筛

(57) 摘要

本实用新型公开了一种抽拉式筛网振动筛, 包括筛网和筛网固定框架, 所述筛网和所述筛网固定框架通过凹凸式卡槽组合在一起, 通过水平方向抽拉移动所述筛网, 使所述筛网和所述筛网固定框架分离或结合; 所述筛网的前端和尾端分别通过螺丝固定。本实用新型可以有效提高清理效率、方便拆卸更换、方便变换产品种类时更换不同筛网、降低筛网损坏后更换整体筛网的成本费用。



1. 一种抽拉式筛网振动筛,包括筛网和筛网固定框架,其特征在于:所述筛网和所述筛网固定框架通过凹凸式卡槽组合在一起,通过水平方向抽拉移动所述筛网,使所述筛网和所述筛网固定框架分离或结合;所述筛网的前端和尾端分别通过螺丝固定。

2. 根据权利要求1所述的抽拉式筛网振动筛,其特征在于:所述筛网的尾端处设置有防止漏料的堵料板。

3. 根据权利要求2所述的抽拉式筛网振动筛,其特征在于:所述堵料板通过焊接方式设置于所述筛网的尾端。

4. 根据权利要求2或3所述的抽拉式筛网振动筛,其特征在于:所述堵料板的高度为2mm。

抽拉式筛网振动筛

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑料粒子振动筛,具体涉及一种抽拉式筛网振动筛。

背景技术

[0002] 目前,公知的塑料粒子振动筛有多种类型,其中多数的振动筛都是采用上下双层筛网和框架一体式四个螺丝或多个螺丝固定方式,在使用中清理不便、不方便拆卸、筛网损坏后要全部一体进行更换、更换产品种类后振动筛筛网大小和产品种类不一致,导致使用不方便。

发明内容

[0003] 为了克服现有的塑料粒子振动筛存在的不足,本实用新型提供一种塑料粒子抽拉式筛网振动筛,能有效提高清理效率、方便拆卸、方便变换产品使用不同筛网、降低筛网损坏后更换整体筛网的成本费用。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种抽拉式筛网振动筛,包括筛网和筛网固定框架,所述筛网和所述筛网固定框架通过凹凸式卡槽组合在一起,通过水平方向抽拉移动所述筛网,使所述筛网和所述筛网固定框架分离或结合;所述筛网的前端和尾端分别通过螺丝固定。

[0006] 优选的,所述筛网的尾端处设置有防止漏料的堵料板。进一步优选的,所述堵料板通过焊接方式设置于所述筛网的尾端。最优选的,所述堵料板的高度为 2mm。

[0007] 本实用新型的有益效果是,可以有效提高清理效率、方便拆卸更换、方便变换产品种类时更换不同筛网、降低筛网损坏后更换整体筛网的成本费用。

附图说明

[0008] 图 1 为抽拉式筛网振动筛的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型的技术方案作进一步的解释,但是以下的内容并不用于限定本实用新型的保护范围。

[0010] 一种抽拉式筛网振动筛,如图 1 所示,包括筛网 6 和筛网固定框架 1,筛网 6 和筛网固定框架 1 通过凹凸式卡槽 2 组合在一起,通过水平方向抽拉移动筛网 6,使筛网 6 和筛网固定框架 1 分离或结合;筛网 6 的前端和尾端分别通过前端螺丝 5 和尾端螺丝 3 固定,筛网 6 的尾端处焊接有高度为 2mm 的防止漏料的堵料板 4,筛网 6 两边采用 1mm 厚度不锈钢材质。

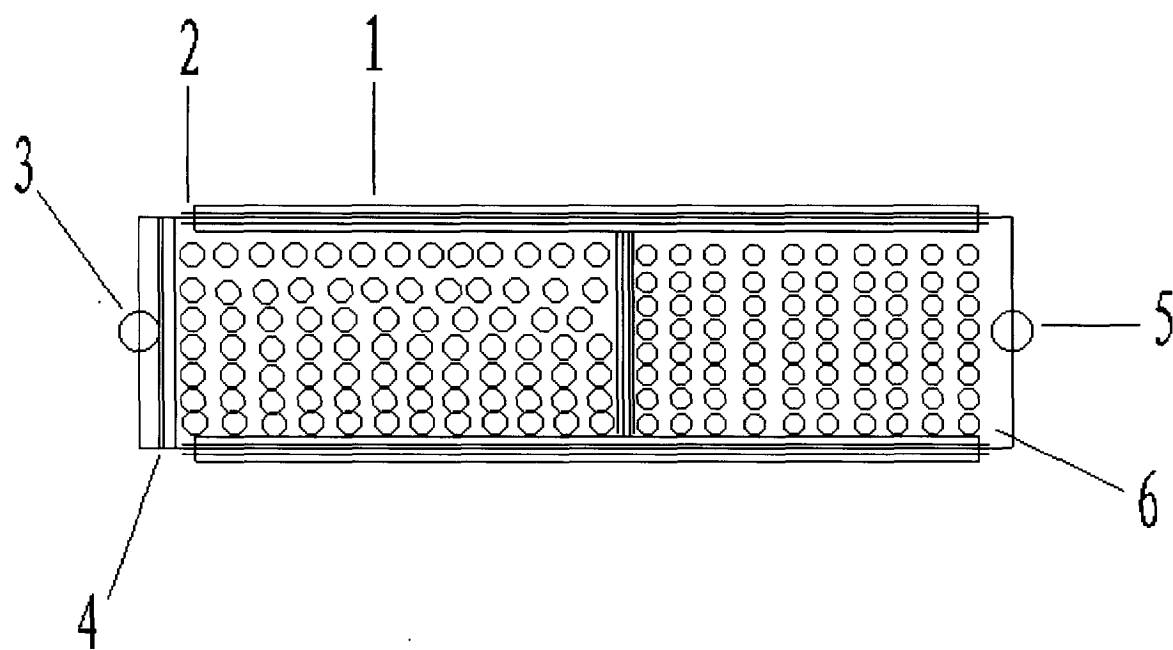


图 1