



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204800774 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201520466787. 0

(22) 申请日 2015. 07. 02

(73) 专利权人 永定县富华日用品有限公司

地址 364000 福建省龙岩市永定县莲花工业园区

(72) 发明人 罗金祥 罗冬祥

(74) 专利代理机构 泉州劲翔专利事务所(普通合伙) 35216

代理人 王小明

(51) Int. Cl.

B27B 5/22(2006. 01)

B27B 5/29(2006. 01)

B27G 3/00(2006. 01)

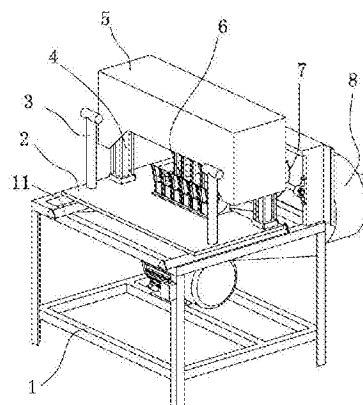
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

竹签切割机

(57) 摘要

本实用新型提供一种生产效率高、无扬尘的竹签切割机,包括底座、切割装置和工作台,所述底座上设有导轨,所述工作台可前后滑动设置在导轨上,所述工作台上设有竹签夹具,所述竹签夹具上方设有可上下升降的罩子,所述罩子与工作台之间设有升降气缸;所述切割装置设于底座上并设于工作台的后方,所述切割装置包括横向设置的转轴,所述转轴上间隔设有若干个锯片;本实用新型的采用多个锯片同时加工,生产效率高;罩子可上下移动,上移时方便竹签在竹签夹具的取放,下移时可罩住竹签夹具将加工粉尘限制在罩子内;吸尘装置可将加工后的粉尘吸走。



1. 竹签切割机,其特征在于:包括底座、切割装置和工作台,所述底座上设有导轨,所述工作台可前后滑动设置在导轨上,所述工作台上设有竹签夹具,所述竹签夹具上方设有可上下升降的罩子,所述罩子与工作台之间设有升降气缸;所述切割装置设于底座上并设于工作台的后方,所述切割装置包括横向设置的转轴,所述转轴上间隔设有若干个锯片。

2. 根据权利要求1所述的竹签切割机,其特征在于:所述竹签夹具包括夹具座和夹具座上方的压块,所述夹具座设于工作台上,所述压块设于罩子上;所述夹具座包括横向的置物槽和若干个与置物槽相交的纵向的锯片槽;所述压块包括可上下活动套接在罩子上的压杆,所述压杆的下端设有压头,所述压头与罩子之间设有弹簧。

3. 根据权利要求1所述的竹签切割机,其特征在于:还包括吸尘装置,所述吸尘装置包括设于工作台和锯片下方的积尘槽,所述积尘槽的后端通过吸尘管连接有吸尘器。

4. 根据权利要求1所述的竹签切割机,其特征在于:所述工作台前端的左、右侧均设有手推杆,所述手推杆包括立柱和设于立柱顶端的手柄。

5. 根据权利要求1所述的竹签切割机,其特征在于:所述底座上设有驱动转轴转动的电机,所述升降气缸的开关设于底座的前端。

6. 根据权利要求2所述的竹签切割机,其特征在于:所述夹具座的置物槽的纵截面为半圆形,所述置物槽的前后两端在锯片槽的左右两侧均设有向上伸出的辅助叉;所述压头包括若干个间隔设置的翘板,所述翘板设于相邻两锯片槽之间。

## 竹签切割机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切割机,尤其是涉及的是用于切割竹签的竹签切割机。

### 背景技术

[0002] 牙签加工时,先制出长条状竹签,再将竹签切割成牙签。为提高生产效率需要将一捆竹签同时切割成多捆牙签,因此需要多锯片的切割机。切割机在切割竹签时产生的粉末容易产生扬尘,容易影响到作业员和工厂环境。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种生产效率高、无扬尘的竹签切割机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术解决方案是:竹签切割机,包括底座、切割装置和工作台,所述底座上设有导轨,所述工作台可前后滑动设置在导轨上,所述工作台上设有竹签夹具,所述竹签夹具上方设有可上下升降的罩子,所述罩子与工作台之间设有升降气缸;所述切割装置设于底座上并设于工作台的后方,所述切割装置包括横向设置的转轴,所述转轴上间隔设有若干个锯片。

[0005] 优选的,所述竹签夹具包括夹具座和夹具座上方的压块,所述夹具座设于工作台上,所述压块设于罩子上;所述夹具座包括横向的置物槽和若干个与置物槽相交的纵向的锯片槽;所述压块包括可上下活动套接在罩子上的压杆,所述压杆的下端设有压头,所述压头与罩子之间设有弹簧。

[0006] 优选的,还包括吸尘装置,所述吸尘装置包括设于工作台和锯片下方的积尘槽,所述积尘槽的后端通过吸尘管连接有吸尘器。

[0007] 优选的,所述工作台前端的左、右侧均设有手推杆,所述手推杆包括立柱和设于立柱顶端的手柄。

[0008] 优选的,所述底座上设有驱动转轴转动的电机,所述升降气缸的开关设于底座的前端。

[0009] 优选的,所述夹具座的置物槽的纵截面为半圆形,所述置物槽的前后两端在锯片槽的左右两侧均设有向上伸出的辅助叉;所述压头包括若干个间隔设置的翘板,所述翘板设于相邻两锯片槽之间。

[0010] 通过采用上述的技术方案,本实用新型的有益效果是:本实用新型的采用多个锯片同时加工,生产效率高;罩子可上下移动,上移时方便竹签在竹签夹具的取放,下移时可罩住竹签夹具将加工粉尘限制在罩子内;吸尘装置可将加工后的粉尘吸走。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型吸尘装置的结构示意图;

[0013] 图 3 为本实用新型的内部结构示意图；

[0014] 图 4 为本实用新型工作台的结构示意图；

[0015] 图 5 为本实用新型夹具座的结构示意图。

[0016] 主要附图标记说明：

[0017] 底座 1；导轨 11；工作台 2；手推杆 3；气缸 4；罩子 5；竹签夹具 6；压块 61；压杆 611；弹簧 612；压头 613；翅板 6131；夹具座 62；置物槽 621；锯片槽 622；辅助叉 623；切割装置 7；转轴 71；锯片 72；电机 73；吸尘装置 8；积尘槽 81；吸尘管 82；吸尘器 83。

### 具体实施方式

[0018] 以下结合附图和具体实施例来进一步说明本实用新型。

[0019] 如图 1-5 所示，本实用新型的竹签切割机，包括底座 1、切割装置 7 和工作台 2，所述底座 1 上设有导轨 11，所述工作台 2 可前后滑动设置在导轨 11 上，工作台 2 底部设有轮子，工作台 2 通过轮子在轨道 11 上移动；所述工作台 2 上设有竹签夹具 6，所述竹签夹具 6 的上方设有可上下升降的罩子 5，所述罩子 5 与工作台 2 之间设有升降气缸 4，升降气缸 4 共有两个分别设于罩子 5 的两个对角用于驱动罩子 5 升降；所述切割装置 7 设于底座 1 上并设于工作台 2 的后方，所述切割装置 7 包括横向设置的转轴 71，所述转轴 71 上间隔设有七个锯片 72，所述底座 1 上设有驱动转轴 71 转动的电机 73；

[0020] 所述竹签夹具 6 包括夹具座 62 和夹具座 62 上方的压块 61，所述夹具座 62 设于工作台 2 上，所述压块 61 设于罩子 5 上；所述夹具座 62 包括横向的置物槽 621 和五个与置物槽 621 相交的纵向的锯片槽 622；所述压块 61 包括可上下活动套接在罩子 5 上的压杆 611，所述压杆 611 的下端设有压头 613，所述压头 613 与罩子 5 之间设有弹簧 612；所述夹具座 62 的置物槽 621 的纵截面为半圆形，所述置物槽 621 的前后两端在锯片槽 622 的左右两侧均设有向上伸出的辅助叉 623；所述压头 613 包括若干个间隔设置的翅板 6131，所述翅板 6131 设于相邻两锯片槽 622 之间；

[0021] 还包括吸尘装置 8，所述吸尘装置 8 包括设于工作台 1 和锯片 72 下方的积尘槽 81，所述积尘槽 81 的后端通过吸尘管 82 连接有吸尘器 83；

[0022] 所述工作台 2 前端的左、右侧均设有手推杆 3，所述手推杆 3 包括立柱和设于立柱顶端的手柄；所述升降气缸 4 的开关设于底座 1 的前端。

[0023] 通过升降气缸 4 将罩子 5 升起，将成捆的竹签放入竹签夹具 6 的夹具座 62 的置物槽 621 内；降下罩子 5 将竹签夹具 6 罩住，手握手推杆 3 将工作台 2 向后推；切割装置 8 的锯片穿过竹签夹具 6 的锯片槽 622 将竹签切断，切割过程的粉尘被吸尘装置吸走；手推杆 3 回拉，将工作台 2 拉回使得竹签夹具 6 与锯片 72 分离；上升罩子 5，将切割好后的竹签取出；进入下一个循环。

[0024] 以上所述的，仅为本实用新型的较佳实施例而已，不能限定本实用新型的范围，凡是依本实用新型申请专利范围所作的均等变化与装饰，皆应仍属于本实用新型涵盖的范围内。

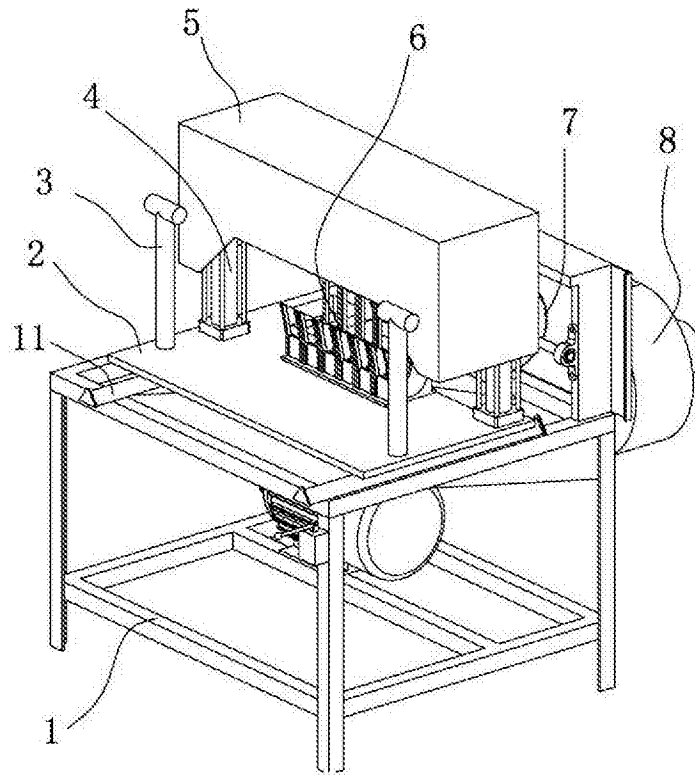


图 1

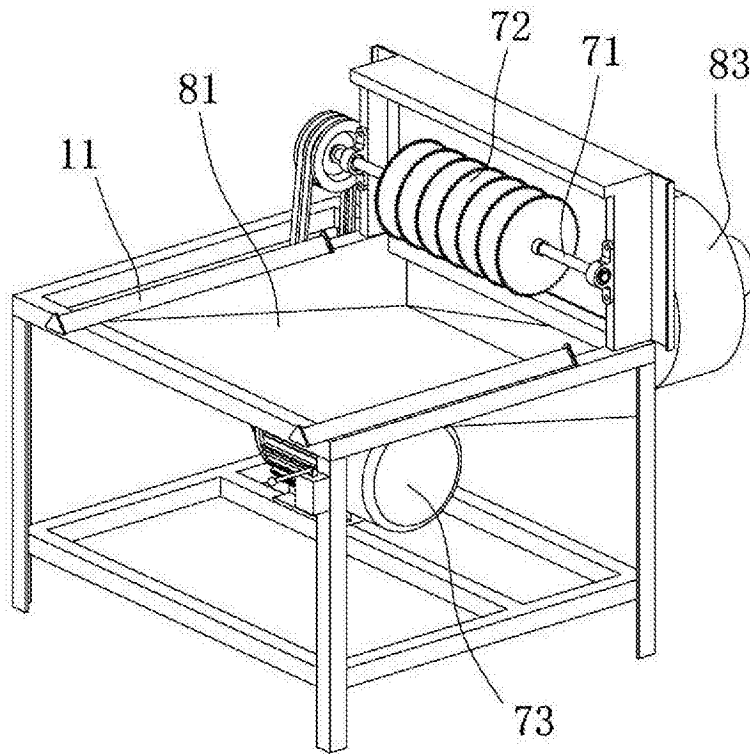


图 2

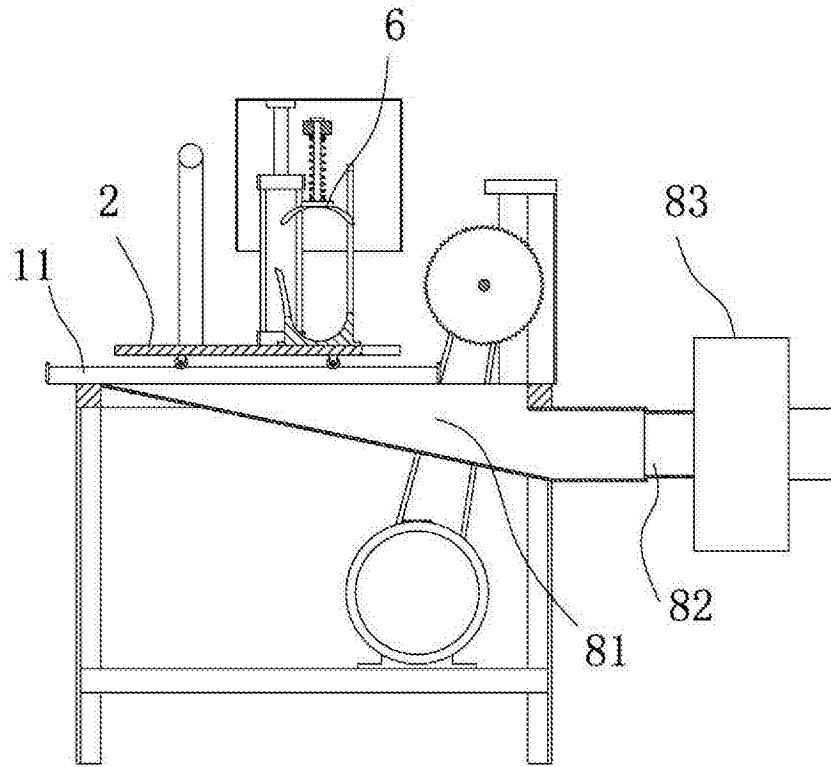


图 3

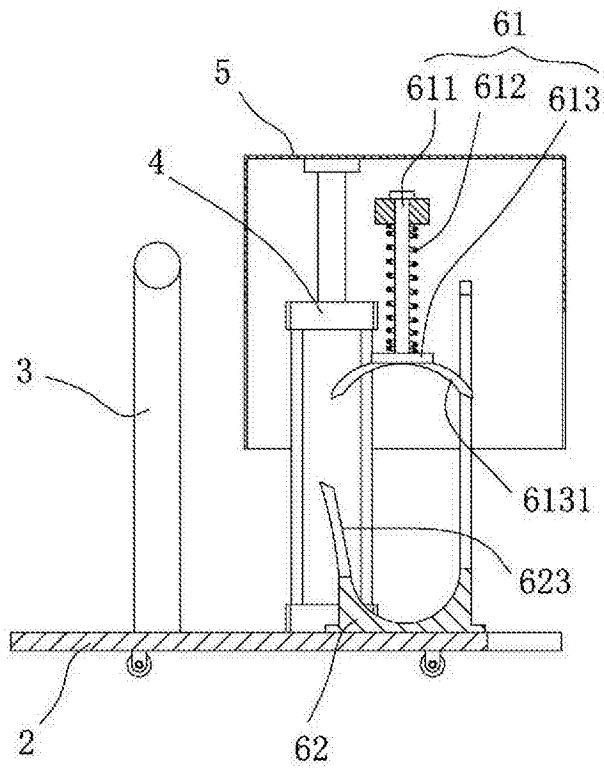


图 4

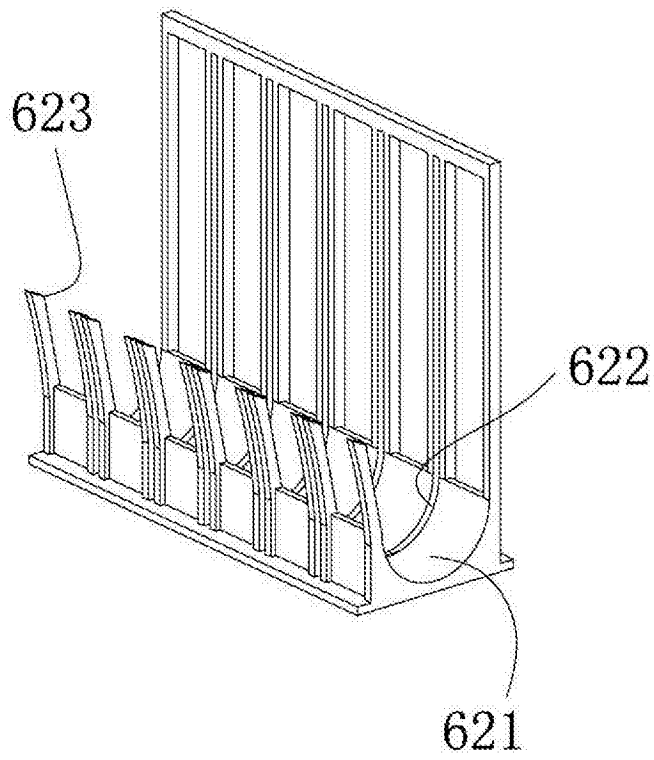


图 5