



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214440843 U

(45) 授权公告日 2021.10.22

(21) 申请号 202120584252.9

(22) 申请日 2021.03.22

(73) 专利权人 山东燕龙基环保科技有限公司
地址 274000 山东省菏泽市鄄城县经济开发
区木制品产业园西区

(72) 发明人 后杰 王清华

(51) Int. Cl.

B07B 1/28 (2006.01)

B07B 1/42 (2006.01)

B07B 1/46 (2006.01)

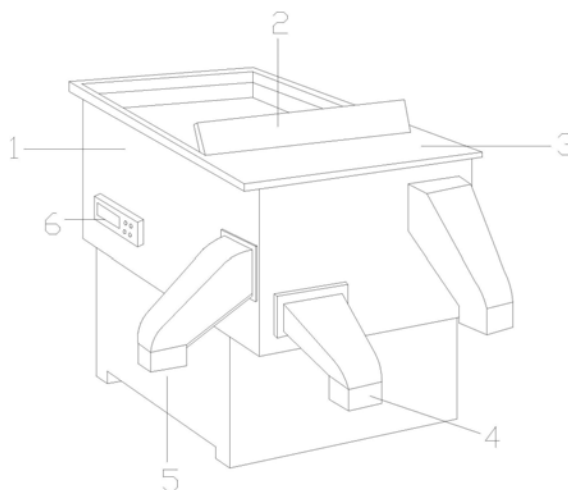
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备,其结构包括机体、挡板、顶板、排料斗、支撑台、控制器,本实用新型一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备,在排放的时候,排料斗内设有粉末收纳机构,粉末收纳机构的顶端上设有多个受压凸块能使经过的玻璃产生多段震动,将其上大部分的玻璃粉末过滤下来,且外壳上还设有多个缓冲板能够对掉落的玻璃进行多段缓冲,再次减缓其掉落的速度,使设备在对玻璃进行筛选排放后,能够对排放的玻璃上的部分粉末进行筛选,同时排放斗内设有多个缓冲板,能够对排放的玻璃进行缓冲,减少其掉落至收纳盒中产生的冲击力,从而避免玻璃在排放出来后,造成大量的粉末扬尘。



1. 一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备,其结构包括机体(1)、挡板(2)、顶板(3)、排料斗(4)、支撑台(5)、控制器(6),其特征在于:

所述机体(1)的顶端与顶板(3)的底端相焊接,所述顶板(3)位于排料斗(4)的上方,所述排料斗(4)与机体(1)为一体化结构,所述挡板(2)与顶板(3)为一体化结构,所述支撑台(5)的顶端与机体(1)的底端相焊接,所述控制器(6)嵌入安装于机体(1)的左端上,所述排料斗(4)包括粉末收纳机构(41)、外壳(42)、缓冲板(43)、弹性连接块(44),所述粉末收纳机构(41)设于外壳(42)的右端上,所述缓冲板(43)与弹性连接块(44)为一体化结构,所述缓冲板(43)与外壳(42)相焊接,所述粉末收纳机构(41)包括隔网(411)、受压凸块(412)、缓冲杆(413)、支撑架(414)、封板(415)、连接壳(416),所述隔网(411)的底端与缓冲杆(413)的顶端相焊接,所述缓冲杆(413)的底端与支撑架(414)的顶端相焊接,所述封板(415)嵌入安装于连接壳(416)的底端上,所述受压凸块(412)与隔网(411)的顶端为一体化结构,所述缓冲杆(413)包括滑动连接杆(4131)、套筒(4132)、弹簧槽(4133)、排气口(4134),所述滑动连接杆(4131)嵌入安装于套筒(4132)上,所述弹簧槽(4133)与套筒(4132)为一体化结构,所述排气口(4134)与弹簧槽(4133)为一体化结构,所述外壳(42)与机体(1)为一体化结构。

2. 根据权利要求1所述的一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备,其特征在于:所述挡板(2)位于机体(1)的上方。

3. 根据权利要求1所述的一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备,其特征在于:所述受压凸块(412)为半圆柱长杆结构。

4. 根据权利要求1所述的一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备,其特征在于:所述缓冲杆(413)与支撑架(414)相互垂直。

一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备

技术领域

[0001] 本实用新型是一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备,属于玻璃加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 碎玻璃大小的分级筛选设备是一种能够对不同规格大小的混合玻璃进行震动筛选,方便工作人员对其进行分类加工的设备,其操作方便,加工效率高,但是现有技术的仍存在以下缺陷:

[0003] 现有筛选设备在进行使用的时候,其筛选排放的玻璃在排放的过程中,玻璃碎片之间往往会产生摩擦形成较多的粉末,导致直接排放的玻璃在掉落至收纳盒中后产生的冲击易使其上的粉末到处扬起,掉落在收纳盒的周围,需要工作人员定期对其进行清理较为不便。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备,以解决的现有技术现有筛选设备在进行使用的时候,其筛选排放的玻璃在排放的过程中,玻璃碎片之间往往会产生摩擦形成较多的粉末,导致直接排放的玻璃在掉落至收纳盒中后产生的冲击易使其上的粉末到处扬起,掉落在收纳盒的周围,需要工作人员定期对其进行清理较为不便的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备,其结构包括机体、挡板、顶板、排料斗、支撑台、控制器,所述机体的顶端与顶板的底端相焊接,所述顶板位于排料斗的上方,所述排料斗与机体为一体化结构,所述挡板与顶板为一体化结构,所述支撑台的顶端与机体的底端相焊接,所述控制器嵌入安装于机体的左端上,所述排料斗包括粉末收纳机构、外壳、缓冲板、弹性连接块,所述粉末收纳机构设于外壳的右端上,所述缓冲板与弹性连接块为一体化结构,所述缓冲板与外壳相焊接,所述粉末收纳机构包括隔网、受压凸块、缓冲杆、支撑架、封板、连接壳,所述隔网的底端与缓冲杆的顶端相焊接,所述缓冲杆的底端与支撑架的顶端相焊接,所述封板嵌入安装于连接壳的底端上,所述受压凸块与隔网的顶端为一体化结构,所述缓冲杆包括滑动连接杆、套筒、弹簧槽、排气口,所述滑动连接杆嵌入安装于套筒上,所述弹簧槽与套筒为一体化结构,所述排气口与弹簧槽为一体化结构,所述外壳与机体为一体化结构。

[0006] 优选的,所述挡板位于机体的上方。

[0007] 优选的,所述受压凸块为半圆柱长杆结构。

[0008] 优选的,所述缓冲杆与支撑架相互垂直。

[0009] 优选的,所述受压凸块采用橡胶材质制成,具有一定的弹性。

[0010] 有益效果

[0011] 本实用新型一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备,通过将原料倒入至机体顶部上

的开口上,即可使玻璃来到机体内进行震动筛选,最后分别从不同的排料斗排放出来,在排放的时候,排料斗内设有粉末收纳机构,粉末收纳机构的顶端上设有多个受压凸块能使经过的玻璃产生多段震动,将其上大部分的玻璃粉末过滤下来,掉落至连接壳中进行收纳,且隔网底部设有缓冲杆,其上的滑动连接杆能够在隔网受力的时候,在套筒的弹簧槽上进行滑动缓冲,减少隔网受到的撞击,且经由粉末收纳机构后,外壳上还设有多个缓冲板能够对掉落的玻璃进行多段缓冲,再次减缓其掉落的速度,通过改进设备的结构,使设备在对玻璃进行筛选排放后,能够对排放的玻璃上的部分粉末进行筛选,同时排放斗内设有多个缓冲板,能够对排放的玻璃进行缓冲,减少其掉落至收纳盒中产生的冲击力,从而避免玻璃在排放出来后,造成大量的粉末扬尘。

附图说明

[0012] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0013] 图1为本实用新型一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型排料斗左视图的横截面详细结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型粉末收纳机构正视图的横截面详细结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型缓冲杆正视图的横截面详细结构示意图。

[0017] 图中:机体-1、挡板-2、顶板-3、排料斗-4、支撑台-5、控制器-6、粉末收纳机构-41、外壳-42、缓冲板-43、弹性连接块-44、隔网-411、受压凸块-412、缓冲杆-413、支撑架-414、封板-415、连接壳-416、滑动连接杆-4131、套筒-4132、弹簧槽-4133、排气口-4134。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 请参阅图1、图2与图3、图4,本实用新型提供一种用于碎玻璃大小的分级筛选设备技术方案:其结构包括机体1、挡板2、顶板3、排料斗4、支撑台5、控制器6,所述机体1的顶端与顶板3的底端相焊接,所述顶板3位于排料斗4的上方,所述排料斗4与机体1为一体化结构,所述挡板2与顶板3为一体化结构,所述支撑台5的顶端与机体1的底端相焊接,所述控制器6嵌入安装于机体1的左端上,所述排料斗4包括粉末收纳机构41、外壳42、缓冲板43、弹性连接块44,所述粉末收纳机构41设于外壳42的右端上,所述缓冲板43与弹性连接块44为一体化结构,所述缓冲板43与外壳42相焊接,所述粉末收纳机构41包括隔网411、受压凸块412、缓冲杆413、支撑架414、封板415、连接壳416,所述隔网411的底端与缓冲杆413的顶端相焊接,所述缓冲杆413的底端与支撑架414的顶端相焊接,所述封板415嵌入安装于连接壳416的底端上,所述受压凸块412与隔网411的顶端为一体化结构,所述缓冲杆413包括滑动连接杆4131、套筒4132、弹簧槽4133、排气口4134,所述滑动连接杆4131嵌入安装于套筒4132上,所述弹簧槽4133与套筒4132为一体化结构,所述排气口4134与弹簧槽4133为一体化结构,所述外壳42与机体1为一体化结构,所述挡板2位于机体1的上方,所述受压凸块412为半圆柱长杆结构,所述缓冲杆413与支撑架414相互垂直,所述受压凸块412采用橡胶材质制成,具有一定的弹性。

[0020] 在需要使用设备来对玻璃进行震动筛选的时候,通过将原料倒入至机体1顶部上的开口上,即可使玻璃来到机体1内进行震动筛选,最后分别从不同的排料斗4排放出来,在排放的时候,排料斗4内设有粉末收纳机构41,粉末收纳机构41的顶端上设有多个受压凸块412能使经过的玻璃产生多段震动,将其上大部分的玻璃粉末过滤下来,掉落至连接壳416中进行收纳,且隔网411底部设有缓冲杆413,其上的滑动连接杆4131能够在隔网411受力的时候,在套筒4132的弹簧槽4133上进行滑动缓冲,减少隔网411受到的撞击,且经由粉末收纳机构41后,外壳42上还设有多个缓冲板43能够对掉落的玻璃进行多段缓冲,再次减缓其掉落的速度。

[0021] 本实用新型解决现有技术现有筛选设备在进行使用的时候,其筛选排放的玻璃在排放的过程中,玻璃碎片之间往往会产生摩擦形成较多的粉末,导致直接排放的玻璃在掉落至收纳盒中后产生的冲击易使其上的粉末到处扬起,掉落在收纳盒的周围,需要工作人员定期对其进行清理较为不便的问题,本实用新型通过上述部件的互相组合,通过将原料倒入至机体1顶部上的开口上,即可使玻璃来到机体1内进行震动筛选,最后分别从不同的排料斗4排放出来,在排放的时候,排料斗4内设有粉末收纳机构41,粉末收纳机构41的顶端上设有多个受压凸块412能使经过的玻璃产生多段震动,将其上大部分的玻璃粉末过滤下来,掉落至连接壳416中进行收纳,且隔网411底部设有缓冲杆413,其上的滑动连接杆4131能够在隔网411受力的时候,在套筒4132的弹簧槽4133上进行滑动缓冲,减少隔网411受到的撞击,且经由粉末收纳机构41后,外壳42上还设有多个缓冲板43能够对掉落的玻璃进行多段缓冲,再次减缓其掉落的速度,通过改进设备的结构,使设备在对玻璃进行筛选排放后,能够对排放的玻璃上的部分粉末进行筛选,同时排放斗内设有多个缓冲板,能够对排放的玻璃进行缓冲,减少其掉落至收纳盒中产生的冲击力,从而避免玻璃在排放出来后,造成大量的粉末扬尘。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

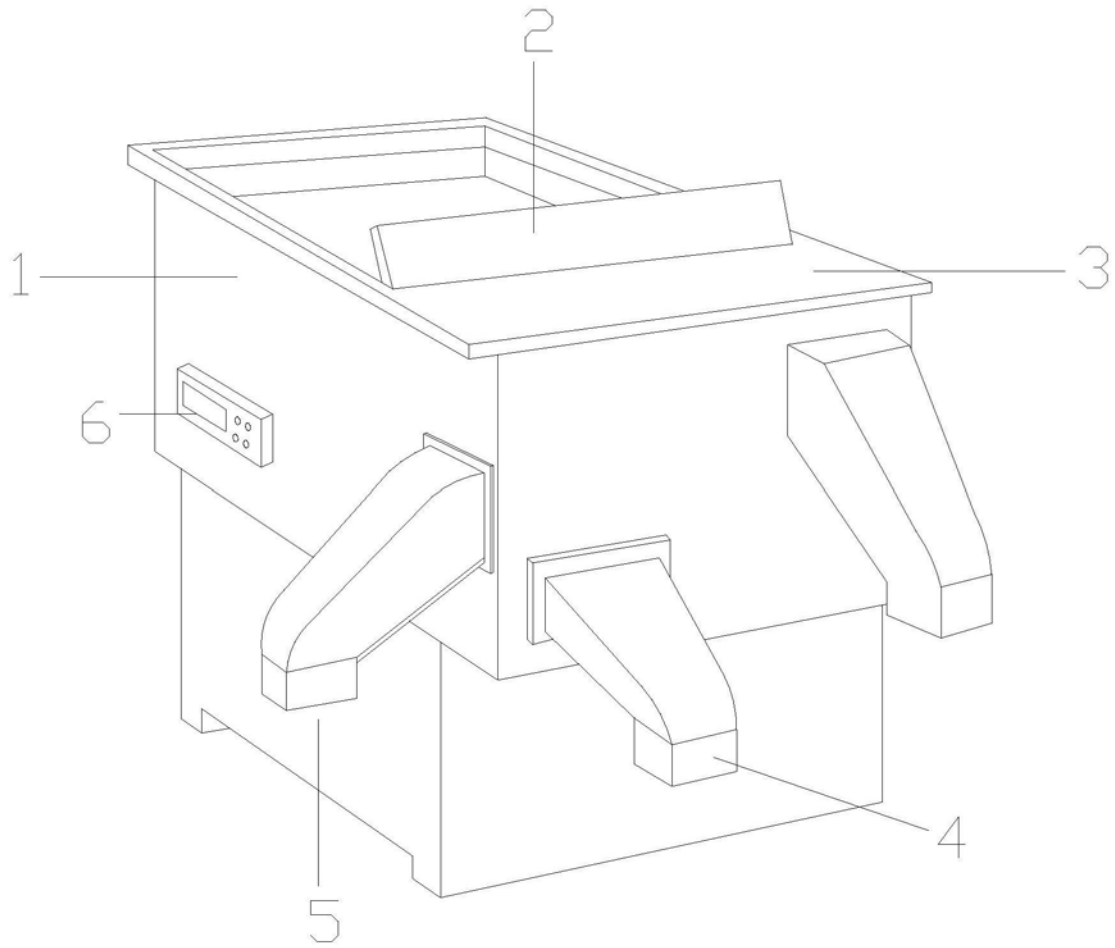


图1

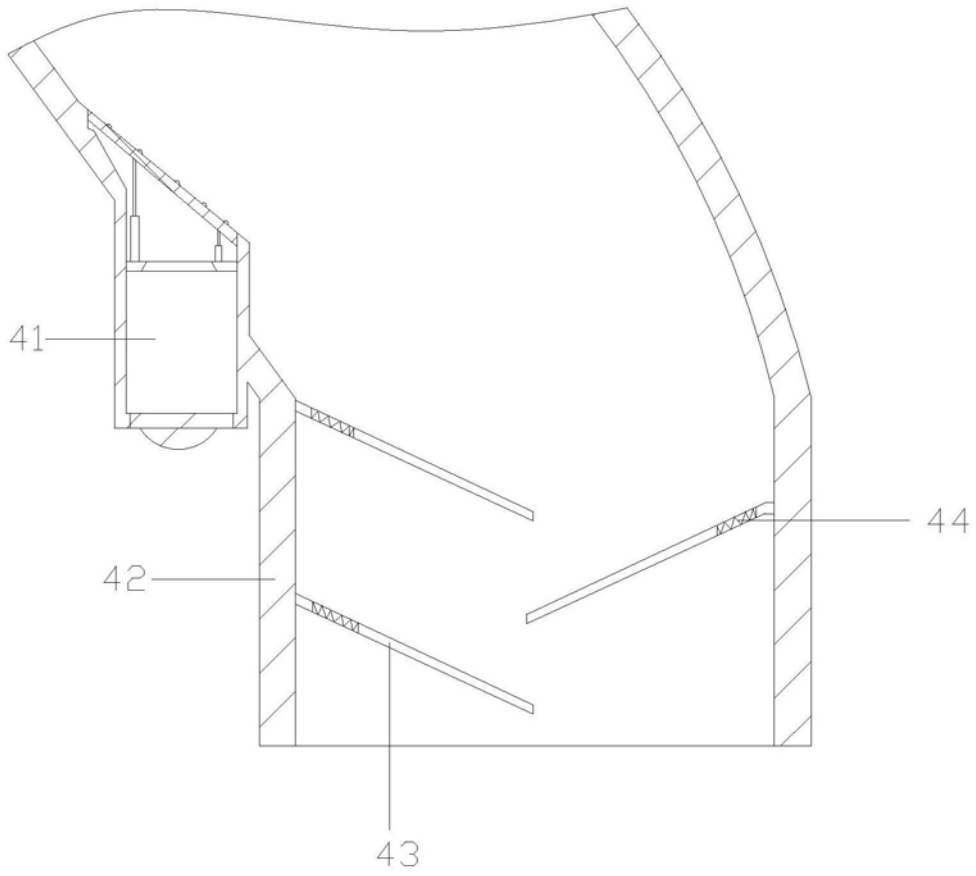


图2

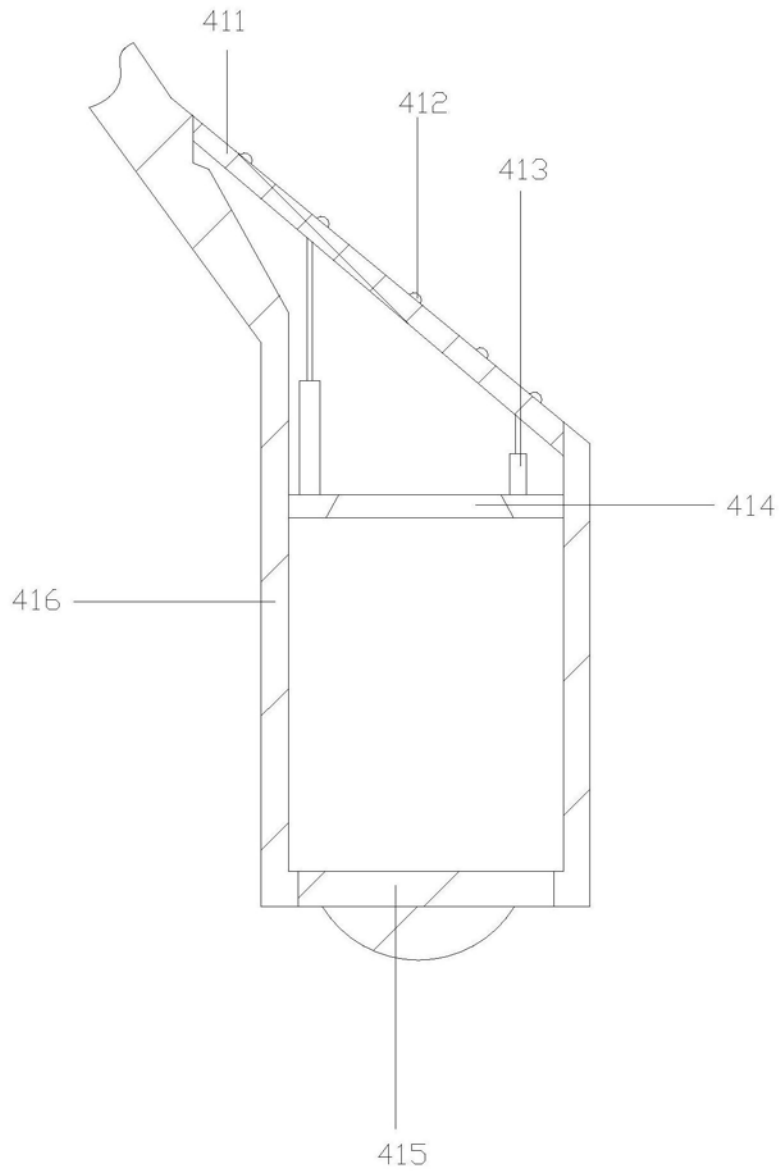


图3

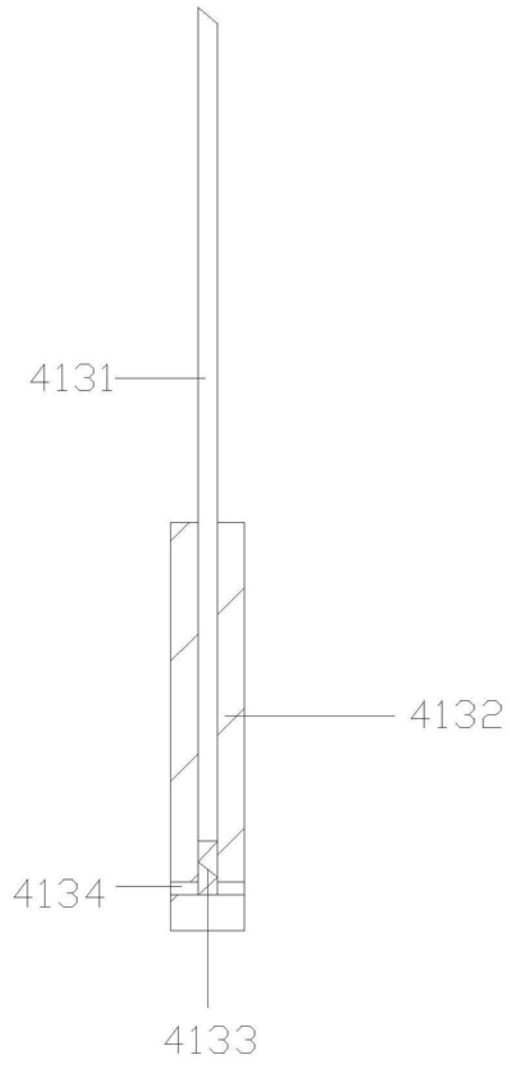


图4