



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201997569 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 05

(21) 申请号 201120051481. 0

(22) 申请日 2011. 03. 01

(73) 专利权人 苏州宇邦新型材料有限公司

地址 215124 江苏省苏州市吴中区郭巷姜庄
工业园东村路 58 号

(72) 发明人 肖锋 张昱

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 周新亚

(51) Int. Cl.

B21C 47/02 (2006. 01)

B21C 47/34 (2006. 01)

B21D 1/02 (2006. 01)

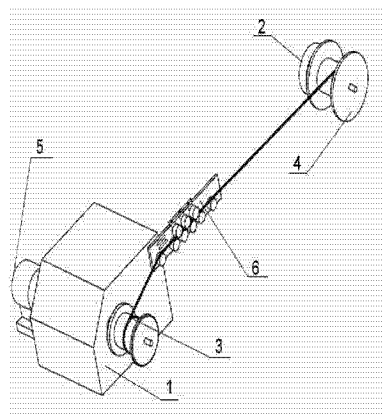
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

带有整平机构的光伏组件焊接用焊带绕线机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带有整平机构的光伏组件焊接用焊带绕线机,包括绕线端与放线端,绕线端的机架上设有电机,与电机轴连接并由其带动绕线盘,放线端的机架上设有放线盘,在绕线端与放线端之间还设有绕线导轮以及整平机构。本机构既可以把焊带的表面进行整平以获取产品更高的外观质量,又能对焊带侧向的弯曲度进行修正。



1. 一种带有整平机构的光伏组件焊接用焊带绕线机,包括绕线端与放线端,绕线端的机架上设有的电机,电机轴连接并带动绕线盘,放线端的机架上设有放线盘,其特征是在绕线端与放线端之间设有的设有整平机构。

2. 如权利要求 1 所述的带有整平机构的光伏组件焊接用焊带绕线机,其特征是所述的整平机构包括设置在其安装架上的上下两排整平轮机构,其中一排整平轮机构为固定轮机构,另一排整平轮机构为可以上下位移的活动轮机构。

3. 如权利要求 2 所述的带有整平机构的光伏组件焊接用焊带绕线机,其特征是所述的活动轮机构为设置在上排的整平轮机构,包括水平设置的活动轮,固定在活动轮底部的竖直设置的滑块,滑块底部设有弹簧,弹簧受压并固定在整平机构的安装架上,滑块上设有螺柱,螺柱一端伸入滑块中,另一端穿过固定在安装架上的压板连接螺帽。

带有整平机构的光伏组件焊接用焊带绕线机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种绕线设备,特别涉及一种带有整平功能的光伏组件焊接用焊带在绕线生产中使用的绕线机。

背景技术

[0002] 目前太阳能光伏组件焊接用的涂锡焊带在绕线生产中普遍使用的方法是把前道工序的线轴放在绕线机的放线架上,然后引出线头拉至绕线机的导轮上再引入收线盘进行绕线工作。这种绕线机构主要有如下问题:

[0003] 1、没有设置一个整平机构在生产环节里,对于焊带品质特别是外观品质有很大的影响,主要体现为焊带在客户端放出来平面弯曲度较高。

[0004] 2、没有设置一个整平机构在生产环节里,对于产品焊带品质特别是外观品质有很大的影响,具体还体现在焊带在客户端放出来侧面面弯曲度较高。

发明内容

[0005] 本实用新型的发明目的是为了克服上述背景技术中的缺陷,提供一种可以在绕线过程中合理控制产品平面和侧面平整度的绕线机。

[0006] 本实用新型的技术方案是:一种带有整平机构的光伏组件焊接用焊带的绕线机,包括绕线端与放线端,绕线端的机架上设有的电机,电机轴连接并带动绕线盘,放线端的机架上设有放线盘,在绕线端与放线端之间设有的设有整平机构。

[0007] 所述的整平机构包括设置在其安装架上的上下两排整平轮机构,其中一排整平轮机构为固定轮机构,另一排整平轮机构为可以上下位移的活动轮机构。

[0008] 所述的活动轮机构为设置在上排的整平轮机构,包括水平设置的活动轮,固定在活动轮底部的竖直设置的滑块,滑块底部设有弹簧,弹簧受压并固定在整平机构的安装架上,滑块上设有螺柱,螺柱一端伸入滑块中,另一端穿过固定在安装架上的压板连接螺帽。

[0009] 本实用新型的有益效果是:焊带通过整平机构可以保证其平面和侧面的弯曲度,并且通过旋转螺帽可以微调整平的力度。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为整平机构的结构示意图;

[0012] 其中:1、绕线端、2、放线端,3、绕线盘、4、放线盘,5、电机,6、整平机构,21、安装架,22、固定轮,23、活动轮、24、滑块,25、弹簧,26、螺帽,27、压板,28、螺柱,29、安装长孔。

具体实施方式

[0013] 下面通过附图来说明下本实用新型的具体实施方式。

[0014] 如图1所示的带有整平机构的光伏组件焊接用焊带的绕线机,包括绕线端(1)与

放线端(2),绕线端(1)的机架上设有的电机(5),电机轴连接并带动绕线盘(3),放线端(2)的机架上设有放线盘(4),绕线端(1)与放线端(2)之间设有的设有整平机构(5),该整平机构还兼具导轮的作用。

[0015] 如图2所示的整平机构,包括安装架(21),安装架由螺栓通过安装长孔(29)固定在绕线机机架上,安装长孔(29)的宽度可以用来调节安装架相对于绕线机机架的水平位移,在安装架下排设置有一排四只固定轮(22),固定轮(22)上部设有一排三只活动轮(23),每只活动轮(23)的底部分别固定连接了一滑块(24),每只滑块(24)的底部固定了一弹簧(25),弹簧(25)受压固定在安装架上,在每只滑块上部都有内螺纹孔来连接一螺柱(28),螺柱上部穿压板连接螺帽,通过旋紧螺帽,滑块可以向下位移,通过旋松螺帽,滑块由弹簧的作用力可以向上位移。

[0016] 本实用新型不仅可以整平待绕线的焊带,还可以根据实际使用情况来调整整平的力度。

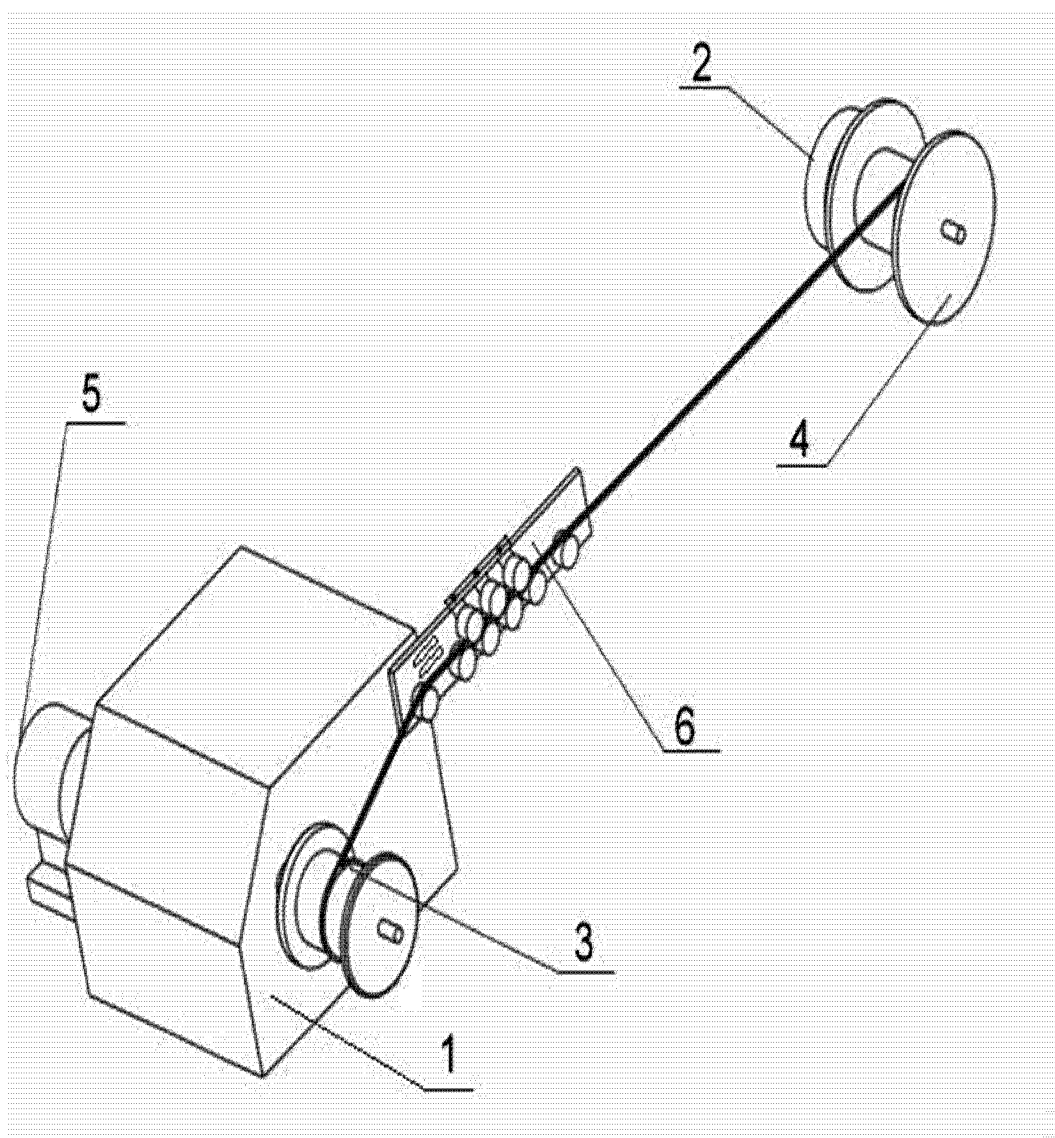


图 1

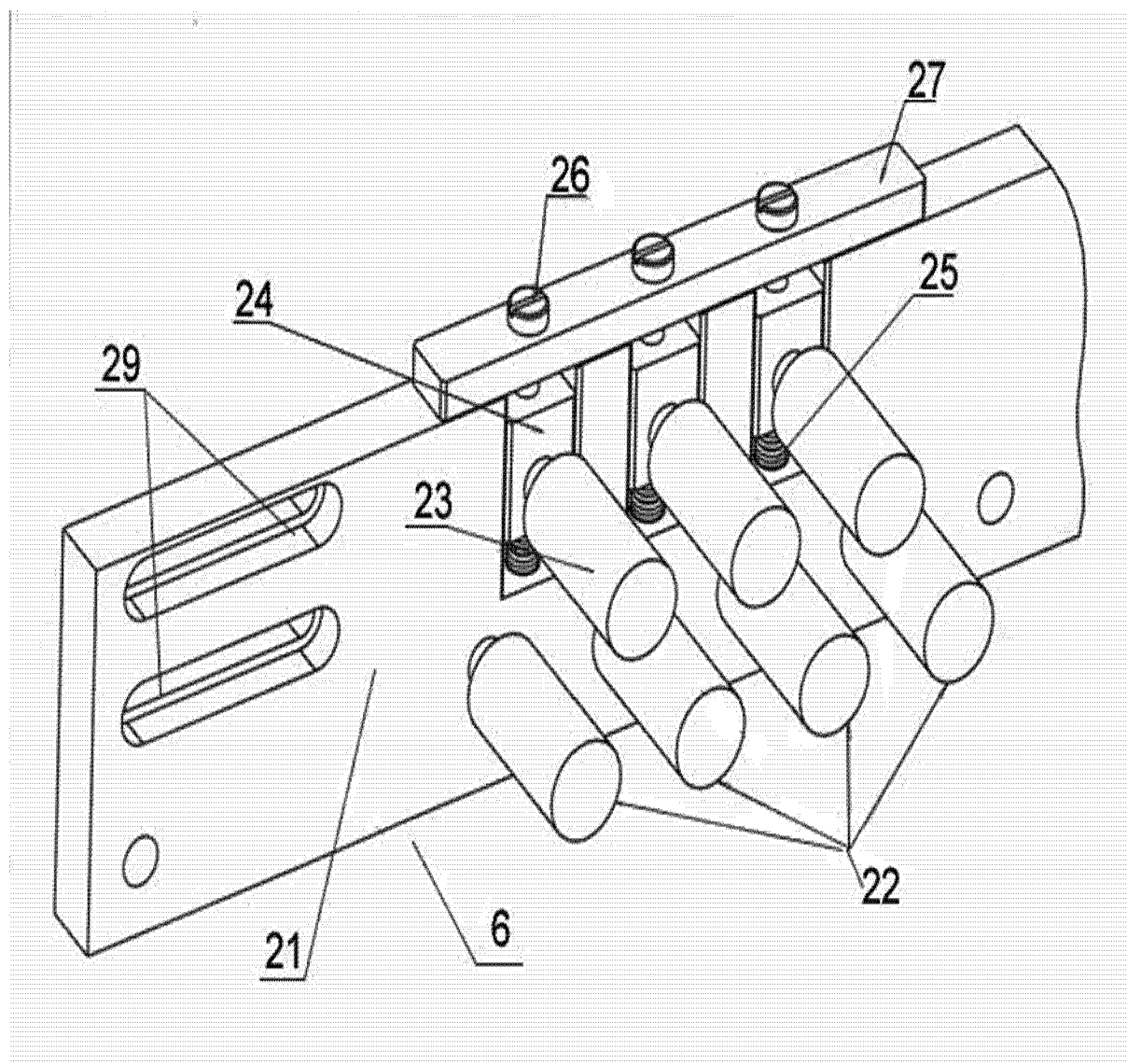


图 2