



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104214700 B

(45)授权公告日 2017.04.05

(21)申请号 201410435939.0

(22)申请日 2014.08.29

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 104214700 A

(43)申请公布日 2014.12.17

(73)专利权人 漳州立达信光电子科技有限公司

地址 363999 福建省漳州市长泰县经济开发
区兴泰工业园区

(72)发明人 欧阳欣 鲍永均 李永川

(51)Int.Cl.

F21V 17/10(2006.01)

F21Y 115/10(2016.01)

(56)对比文件

CN 201875454 U,2011.06.22,

JP 2014146424 A,2014.08.14,

US 2013208477 A1,2013.08.15,

CN 204100150 U,2015.01.14,

CN 203771114 U,2014.08.13,

EP 2626622 A1,2013.08.14,

CN 101915398 A,2010.12.15,

CN 102644856 A,2012.08.22,

审查员 曾毅

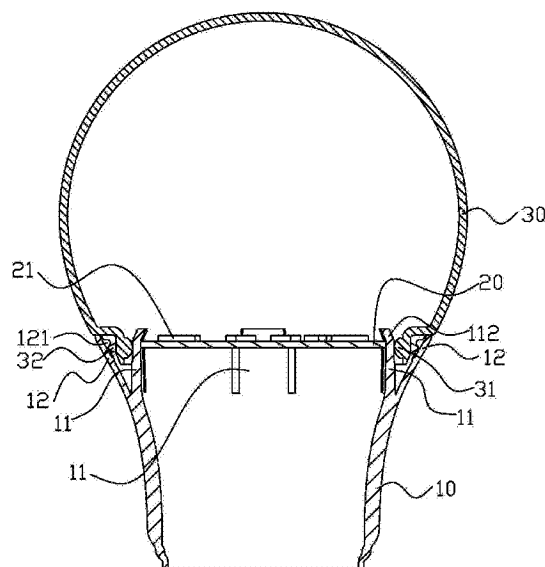
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

LED灯光源板安装结构

(57)摘要

一种LED灯光源板安装结构,包括灯头体、光源板、灯泡壳,该光源板安装在该灯头体的顶部,该灯泡壳罩设于该灯头体的顶部并将该光源板收容于内,该灯头体的顶部向上凸伸设置有至少两个固定结构,所述固定结构环绕该光源板的侧边设置,该灯泡壳的底部对应所述固定结构设置有压紧结构,该灯头体在所述固定结构的外围相对所述固定结构间隔设有固定边,该压紧结构抵接在该固定边与所述固定结构之间以对所述固定结构施加抵压力,使得所述固定结构抵压该光源板的侧边。该LED光源板安装结构具有结构简单、安装方便的优点。



1. 一种LED灯光源板安装结构,包括灯头体、光源板、灯泡壳,该光源板安装在该灯头体的顶部,该灯泡壳罩设于该灯头体的顶部并将该光源板收容于内,该灯头体的顶部向上凸伸设置有至少两个固定结构,所述固定结构环绕该光源板的侧边设置,其特征在于:该灯泡壳的底部对应所述固定结构设置有压紧结构,该灯头体在所述固定结构的外围相对所述固定结构间隔设有固定边,该压紧结构抵接在该固定边与所述固定结构之间以对所述固定结构施加抵压力,使得所述固定结构抵压该光源板的侧边。

2. 根据权利要求1所述的LED灯光源板安装结构,其特征在于:每个固定结构均为一体设置在该灯头体底部的弹片结构。

3. 根据权利要求1所述的LED灯光源板安装结构,其特征在于:该灯头体顶部设有传热面,每个固定结构的顶部分别设有朝向该光源板倾斜设有压抵段,组装后,该压抵段抵压在该光源板的侧边上,使得该光源板与该传热面热连接。

4. 根据权利要求1所述的LED灯光源板安装结构,其特征在于:该压紧结构由弹性材料制成,该压紧结构弹性地抵接在该固定边与所述固定结构之间已将该灯泡壳固定在该灯头体上。

5. 根据权利要求4所述的LED灯光源板安装结构,其特征在于:该固定边的内侧设有扣接块,该灯泡壳底部对应该扣接块设有扣勾,该扣勾与该扣接块扣接。

6. 根据权利要求1所述的LED灯光源板安装结构,其特征在于:所述光源板上设有LED光源。

7. 根据权利要求3所述的LED灯光源板安装结构,其特征在于:该光源板的侧边对应所述固定结构设有让位槽,所述固定结构收容在所述让位槽内。

LED灯光源板安装结构

技术领域

[0001] 本发明涉及照明领域,特别涉及一种LED灯光源板安装结构。

背景技术

[0002] 随着全球环保意识的提高,室内照明领域得到快速的发展,其灯具种类也是别具一格。通常,在灯具的生产过程中,将LED灯光源板装配到灯体上主要是通过螺丝、销钉等紧固零件将LED灯光源板和灯体装配到一起,然而,这种装配方式需要紧固件选取、孔位对中、锁或压紧固件等操作动作,装配过程繁琐,不利于自动化生产。

发明内容

[0003] 有鉴于此,有必要提供一种结构简单、安装方便的LED灯光源板安装结构。

[0004] 本发明采用的技术方案为:一种LED灯光源板安装结构,包括灯头体、光源板、灯泡壳,该光源板安装在该灯头体的顶部,该灯泡壳罩设于该灯头体的顶部并将该光源板收容于内,该灯头体的顶部向上凸伸设置有至少两个固定结构,所述固定结构环绕该光源板的侧边设置,该灯泡壳的底部对应所述固定结构设置有压紧结构,该灯头体在所述固定结构的外围相对所述固定结构间隔设有固定边,该压紧结构抵接在该固定边与所述固定结构之间以对所述固定结构施加抵压力,使得所述固定结构抵压该光源板的侧边。

[0005] 与现有技术相比,该LED光源板安装结构在该灯头体上设有固定结构,且在该灯泡壳的底部对应这些固定结构设有压紧结构,组装时,仅需将该压紧结构抵接在该灯头体的固定边与固定结构之间,使得这些固定结构抵压该光源板的侧边,从而就可将该光源板固定到该灯头体上,由于无需使用螺丝、销钉等紧固零件,减少了装配零件、结构件的孔位设计及装配动作,可减少人工操作,装配动作简单,使得该LED光源板安装结构具有结构简单、安装方便的优点。

附图说明

[0006] 图1是本发明LED灯光源板安装结构中灯头体的立体图;

[0007] 图2是本发明LED灯光源板安装结构中光源板的立体图;

[0008] 图3是本发明LED灯光源板安装结构的剖面示意图。

[0009] 附图标记说明:

[0010]	10	灯头体	20	光源板	30	灯泡壳
[0011]	11	固定结构	112	压抵段	12	固定边
[0012]	121	扣接块	21	LED光源	22	让位槽
[0013]	31	压紧结构	32	扣勾		

具体实施方式

[0014] 以下通过具体实施例对本发明进行详细阐述:

[0015] 如图1至图3所示,图3是本发明LED灯光源板安装结构的剖面示意图,该LED灯光源板安装结构包括灯头体10(如图1所示)、光源板20(如图2所示)、灯泡壳30,该光源板20安装在该灯头体10的顶部,该灯泡壳30罩设于该灯头体10的顶部并将该光源板20收容于内,该光源板20上设有LED光源21。

[0016] 请参考图1、图3,该灯头体10的顶部向上凸伸设置有至少两个固定结构11,每个固定结构11均为一体设置在该灯头体10底部的弹片结构,这些固定结构11环绕该光源板20的侧边设置,该光源板20的侧边对应这些固定结构11设有让位槽22(如图2所示),这些固定结构11收容在这些让位槽22内。每个固定结构11的顶部分别设有朝向该光源板20倾斜设有压抵段112。该灯头体10顶部设有传热面13,组装后,该压抵段112抵压在该光源板20的侧边上,使得该光源板20与该传热面13热连接。该灯头体10在这些固定结构11的外围相对这些固定结构11间隔设有固定边12,该固定边12的内侧设有扣接块121。

[0017] 请参考图3,该灯泡壳30的底部对应这些固定结构11设置有压紧结构31,优选的,该压紧结构31由弹性材料制成。该压紧结构31抵接在该固定边12与这些固定结构11之间以对这些固定结构11施加抵压力,使得这些固定结构11抵压该光源板20的侧边。该灯泡壳30底部对应该扣接块121设有扣勾32,该扣勾32与该扣接块121扣接,这样,该压紧结构31弹性地抵接在该固定边12与这些固定结构11之间已将该灯泡壳30固定在该灯头体10上。

[0018] 综上所述,该LED光源板安装结构在该灯头体10上设有固定结构11,且在该灯泡壳30的底部对应这些固定结构11设置压紧结构31,组装时,仅需将该压紧结构31抵接在该灯头体10的固定边12与固定结构11之间,使得这些固定结构31抵压该光源板20的侧边,从而就可将该光源板20固定到该灯头体10上,由于无需使用螺丝、销钉等紧固零件,减少了装配零件、结构件的孔位设计及装配动作,可减少人工操作,装配动作简单,使得该LED灯光源板安装结构具有结构简单、安装方便的优点。

[0019] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明保护的范围之内。

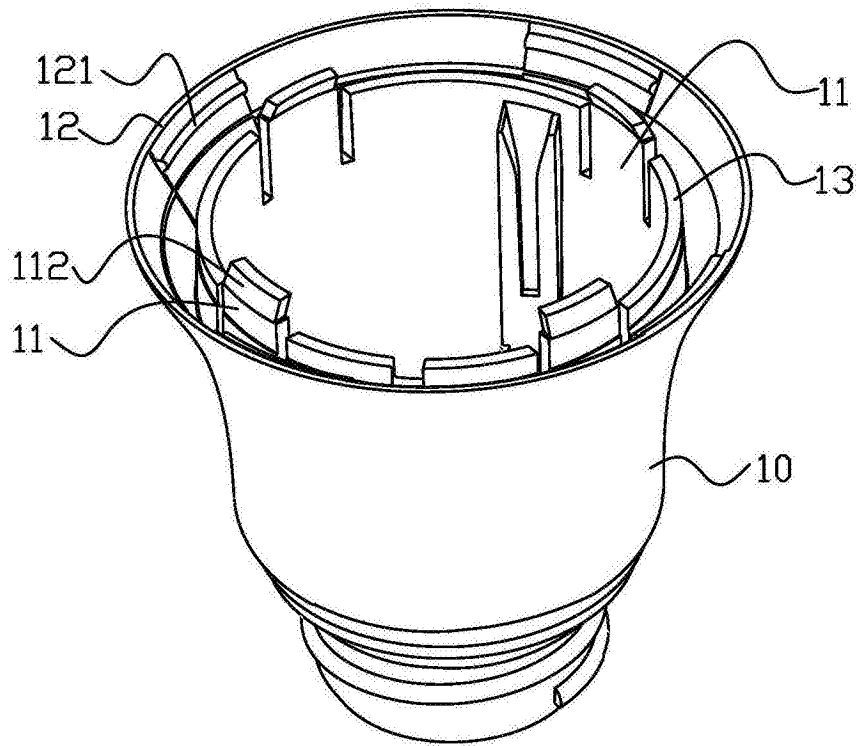


图1

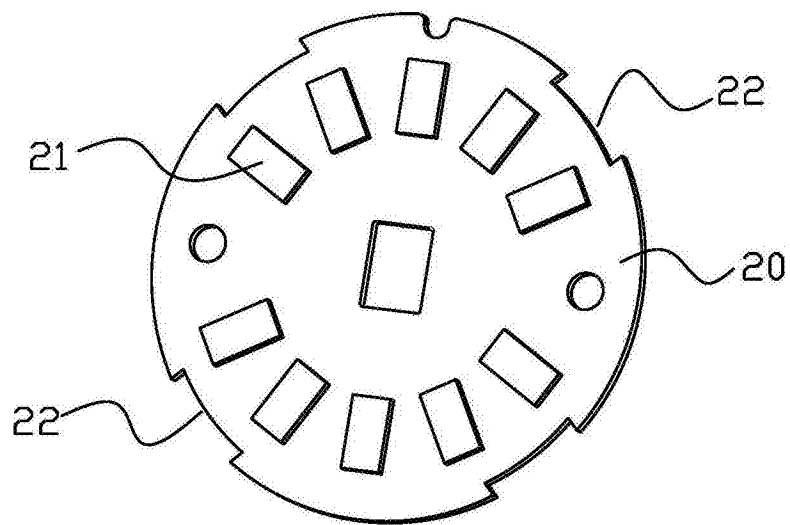


图2

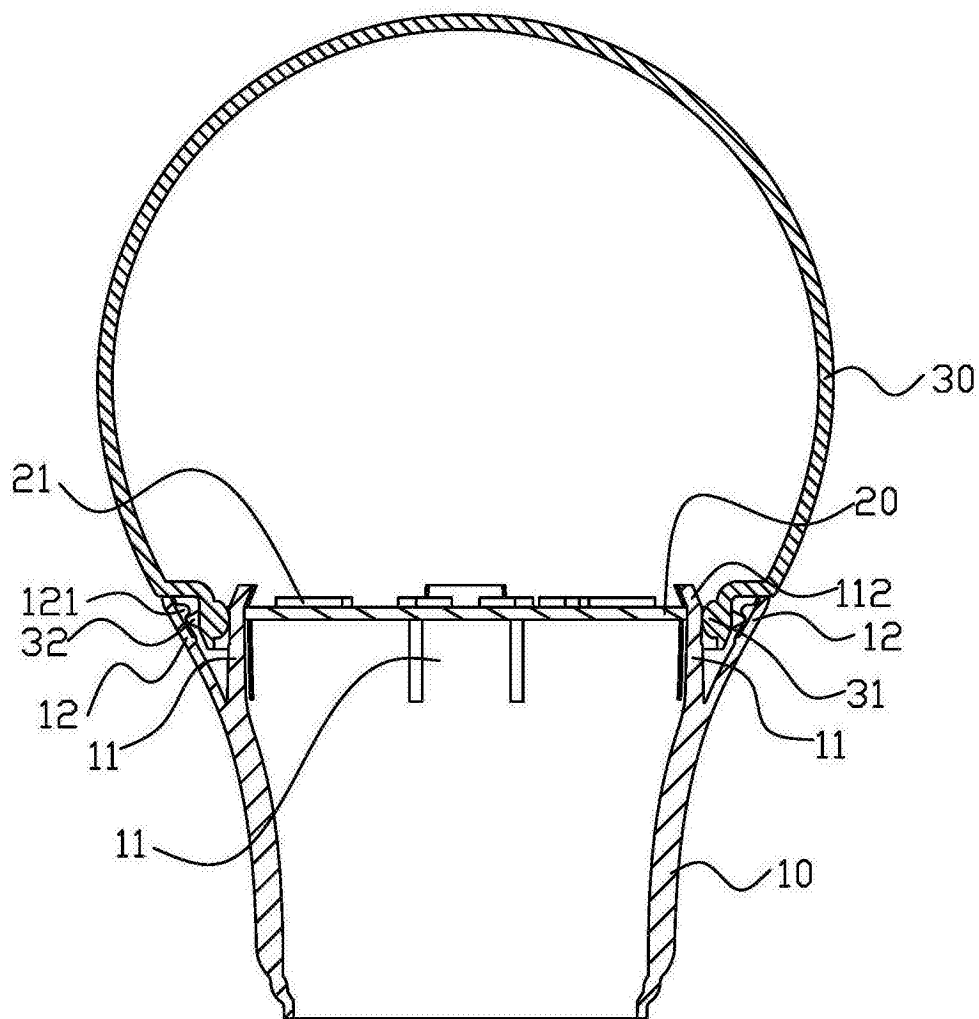


图3