



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

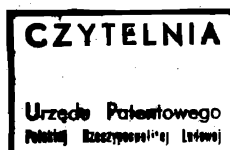
Zgłoszono: 17.05.77 (P. 198204)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 18.12.78

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1980

Int. Cl.² B24B 41/06
B23Q 3/06



Twórca wynalazku: Stanisław Wszolek

Uprawniony z patentu: Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
„GLINIK”, Gorlice (Polska)

Uchwyt do szlifowania wewnętrznego

1

Dziedzina techniki. Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do szlifowania wewnętrznego na szlifierkach uniwersalnych.

Stan techniki. Znany uchwyt do szlifowania wewnętrznego ujawniony jest w książce W. Mermón, M. Feld, M. Jüngst pod tytułem „Zasady konstrukcji przyrządów, uchwytów i sprawdzianów specjalnych” wydanie czwarte. Wydawnictwa Naukowo-Techniczne Warszawa 1975, rysunek VI — 90 strona 243. Uchwyt do szlifowania otworów wyposażony jest w jednolitą tuleję z dopasowaną średnicą wewnętrzną tulei do zewnętrznej średnicy szlifowanego elementu. Zamocowanie szlifowanego elementu w uchwycie odbywa się przez ręczne dokręcanie radełkowanej nakrętki. W przyrządzie tym mogą być szlifowane elementy, które mają szlifowaną powierzchnię zewnętrzną na przykład na szlifierce bezkłowej, a następnie w omawianym uchwycie szlifuje się otwór. Znany uchwyt do szlifowania wewnętrznego nie nadaje się do szlifowania elementów, których zewnętrzna powierzchnia nie jest dokładnie obrobiona, a zwłaszcza elementów, których zewnętrzna powierzchnia nie stanowi regularnego koła lub są na niej przyspawane wystające części jak krunce, uchwyty i inne.

Istota wynalazku. Uchwyt do szlifowania wewnętrznego według wynalazku wyposażony jest

2

w tuleję, która składa się z kadłuba z wymienną bazującą wkładką i osłoną. Uchwyt posiada tarczę dociskającą z czoła szlifowany element. Wymienna wkładka posiada zatoczenie bazujące dla szlifowanego elementu oraz stożkowy otwór dla osadzenia w nim trzpienia centrującego. Osłonę połączono z kadłubem za pomocą cylindrycznego złącza gwintowego wraz z cylindrycznym prowadzeniem.

Uchwyt do szlifowania wewnętrznego według wynalazku jest prosty w wykonaniu. Umożliwia szlifowanie otworów w elementach, których zewnętrzna powierzchnia nie jest obrabiana, nie jest o kształcie koła lub są na niej przyspawane wystające części. Uzyskano obniżenie pracochłonności i materiałochłonności dla wykonania oddzielnych uchwytów do każdego wyrobu.

Dla oprzyrządowania nowych wyrobów projektuje się i wykonuje tylko części wymienne, które zastępują wykonanie nowych uchwytów. Poprawie ulega organizacja pracy w narzędziowni. Dla oprzyrządowania nowych wyrobów wymianie podlega tylko bazująca wkładka, trzpień centrujący oraz tarcza dociskowa, przy czym pozostałe części uchwytu nie ulegają zmianie. W miejsce dotychczas magazynowanych uchwytów w wypożyczalni oprzyrządowania przechowywane są tylko stosunkowo małe części wymienne.

Objaśnienie figur na rysunku. Przedmiot wyna-

lazu jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia uchwyt do szlifowania wewnętrznego w półprzekroju.

Przykład wykonania wynalazku. Do gniazda 1 w kadłubie 2 wciśnięto bazującą wkładkę 3 i przykręcono dwoma śrubami 4 do kadłuba 2. Zatoczenie 5 na bazującej wkładce 3 służy do osadzenia szlifowanego elementu 6, które może być również dostosowane do bazowania na zewnętrznej powierzchni szlifowanego elementu 6. W stożkowym otworze 7 bazującej wkładki 3 osadzono trzpień centrujący 8 do osiowania szlifowanego elementu 6.

Do wybicia bazującej wkładki 3 przy jej wymianie zastosowano otwory 9. Kadłub 2 połączono z osłoną 10 łączem gwintowym 11 z cylindrycznym prowadzeniem 12. Szlifowany element 6 dociskany jest z przodu tarczą 13 i nakrętką 14 nakręcaną na osłonę 10. Dla łatwego wyjmowania tarczy 13 służą cztery otwory 15. Do skręcania nakrętki 14 i osłony 10 służą wyjmowane pokrętła 16 wstawiane do otworów 17 lub 18. Po zamocowaniu szlifowanego elementu 6 wyjmuje się

trzpień centrujący 8. Do połączenia się z wrzecionem szlifierki służy trzon 19 ze stożkiem Morse'a. Bazująca wkładka 3, trzpień centrujący 8 i tarcza 13 są wymienne i projektowane do ściśle określonego szlifowanego elementu 6.

Zastrzeżenia patentowe

1. Uchwyt do szlifowania wewnętrznego wyposażony w tuleję i nakrętkę, **znamienny tym**, że tuleja składa się z kadłuba (2) z wymienną bazującą wkładką (3) i osłony (10), przy czym uchwyt posiada tarczę (13) mocującą szlifowany element (6).

2. Uchwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że wymienna wkładka (3) posiada zatoczenie bazujące (5) dla szlifowanego elementu (6) oraz stożkowy otwór (7) dla osadzenia w nim trzpienia centrującego (8).

3. Uchwyt według zastrz. 1, **znamienny tym**, że połączenie osłony (10) z kadłubem (2) stanowi złącze gwintowe (11) z cylindrycznym prowadzeniem (12).

