



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207646504 U

(45)授权公告日 2018.07.24

(21)申请号 201721750178.3

(22)申请日 2017.12.15

(73)专利权人 东阳市杰欧家纺有限公司

地址 322100 浙江省金华市东阳市小商品
工业园珊瑚路1号

(72)发明人 柯杰

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 周豪靖

(51)Int.Cl.

D06H 7/00(2006.01)

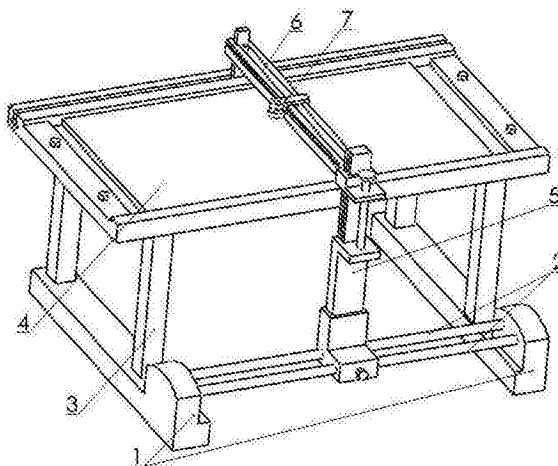
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种快速裁剪机

(57)摘要

本实用新型涉及断布机技术领域,更具体的说是一种快速裁剪机,装置设置有刀具横向滑动组件和刀具纵向滑动组件,因而使得操作人员在实际操作中,可根据实际情况滑动切断刀,以便于操作人员在任意的位置进行操作,从而提高工作效率;装置设置有压布板,能够防止裁剪的过程中布料发生褶皱,影响布料尺寸。所述的两个连接底板之间固定连接有两个滑杆,每个连接底板的后端均焊接有两个支柱,四个支柱的上端固定连接裁剪工作面板,刀具横向滑动组件滑动连接在两个滑杆上,刀具纵向滑动组件的前端滑动连接在连接底板上,刀具纵向滑动组件的后端滑动连接在刀具横向滑动组件上,刀具组件滑动连接在刀具纵向滑动组件上。



1. 一种快速裁剪机,包括连接底板(1)、滑杆(2)、支柱(3)、裁剪工作面板(4)、刀具横向滑动组件(5)、刀具纵向滑动组件(6)和刀具组件(7),其特征在于:两个所述的连接底板(1)之间固定连接有两个滑杆(2),每个连接底板(1)的后端均焊接有两个支柱(3),四个支柱(3)的上端固定连接有两个裁剪工作面板(4),刀具横向滑动组件(5)滑动连接在两个滑杆(2)上,刀具纵向滑动组件(6)的前端滑动连接在连接底板(1)上,刀具纵向滑动组件(6)的后端滑动连接在刀具横向滑动组件(5)上,刀具组件(7)滑动连接在刀具纵向滑动组件(6)上。

2. 根据权利要求1所述的一种快速裁剪机,其特征在于:所述的裁剪工作面板(4)上设置有T形槽(4-1)、布料固定槽(4-2)和布料固定板(4-3),裁剪工作面板(4)的前端设置有T形槽(4-1),裁剪工作面板(4)的左右两端设置有布料固定槽(4-2),布料固定槽(4-2)上通过螺钉固定连接有布料固定板(4-3)。

3. 根据权利要求1所述的一种快速裁剪机,其特征在于:所述的刀具横向滑动组件(5)包括L形滑座(5-1)、L形插柱(5-2)和工字型滑柱(5-3),L形滑座(5-1)的下端设置有两个圆形通孔,L形滑座(5-1)滑动连接在两个滑杆(2)上,L形滑座(5-1)的前端设置有紧固螺钉,L形滑座(5-1)的上端设置有矩形槽,L形插柱(5-2)通过过盈配合的方式插接在L形滑座(5-1)上,L形插柱(5-2)的上端通过螺钉连接有工字型滑柱(5-3)。

4. 根据权利要求3所述的一种快速裁剪机,其特征在于:所述的刀具纵向滑动组件(6)包括压布板(6-1)、裁剪槽(6-2)、矩形滑槽(6-3)、T形滑块(6-4)、工字形槽(6-5)、矩形板(6-6)和螺杆(6-7),压布板(6-1)的中间设置有裁剪槽(6-2),压布板(6-1)的左右两端均设置有矩形滑槽(6-3),压布板(6-1)的左端面设置有齿轮齿,压布板(6-1)的前端固定连接有两个T形滑块(6-4),T形滑块(6-4)的下端滑动连接在T形槽(4-1)上,压布板(6-1)的后端设置有工字形槽(6-5),工字形槽(6-5)滑动连接在工字型滑柱(5-3)上,压布板(6-1)的后端焊接有矩形板(6-6),螺杆(6-7)通过螺纹配合连接在矩形板(6-6)上,螺杆(6-7)的下端转动连接在L形插柱(5-2)上。

5. 根据权利要求4所述的一种快速裁剪机,其特征在于:所述的刀具组件(7)包括刀具座(7-1)、齿轮(7-2)、切断刀(7-3)和L形凸沿(7-4),刀具座(7-1)的下端对称设置有两个L形凸沿(7-4),L形凸沿(7-4)滑动连接在矩形滑槽(6-3)上,刀具座(7-1)的下端通过螺钉连接有切断刀(7-3),切断刀(7-3)位于裁剪槽(6-2)内,电机固定连接在刀具座(7-1)左端的电机座上,电机通过导线连接电源和控制开关,齿轮(7-2)固定连接在电机的转轴上,齿轮(7-2)与压布板(6-1)左端面上的齿轮齿啮合。

6. 根据权利要求4所述的一种快速裁剪机,其特征在于:所述的压布板(6-1)的左右两端和裁剪工作面板(4)的前后两端均设置有刻度值。

一种快速裁剪机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及断布机技术领域,更具体的说是一种快速裁剪机。

背景技术

[0002] 专利号为CN201620178490.9的一种布料裁剪机,本实用新型公开了一种布料裁剪机,包括机架、裁剪台、裁剪机、导柱、支撑杆和压下气缸,所述导柱上设置有连接杆,连接杆上焊接有压板,压板上设置有裁剪槽,所述裁剪机包括本体和圆形刀片,圆形刀片固定在本体上,且能够在本体上旋转,所述裁剪机的圆形刀片一端连接在本体上,另一端位于裁剪槽中,所述裁剪台上设置有多个均匀布置的负压孔,在机架上安装有负压泵,裁剪台为中空结构,负压泵通过管道连接在裁剪台上,管道与裁剪台的中空结构相连通,所述负压孔与裁剪台的中空结构相连通。通过该布料裁剪机的作用,能够一次性裁剪多块布料,而且裁剪质量好,且裁剪出来的尺寸能够达到裁剪要求。但是这个装置不方便切割不同尺寸的布料,且裁剪过程中布料容易发生褶皱。

实用新型内容

[0003] 本实用新型涉及断布机技术领域,更具体的说是一种快速裁剪机,包括连接底板、滑杆、支柱、裁剪工作面板、刀具横向滑动组件、刀具纵向滑动组件和刀具组件,装置设置有刀具横向滑动组件和刀具纵向滑动组件,因而使得操作人员在实际操作中,可根据实际情况滑动切断刀,以便于操作人员在任意的位置进行操作,从而提高工作效率;装置设置有压布板,能够防止裁剪的过程中布料发生褶皱,影响布料尺寸;装置可以一次性裁剪多块布料,而且裁剪质量好,裁剪出来的尺寸能够达到裁剪要求。

[0004] 两个所述的连接底板之间固定连接有两个滑杆,每个连接底板的后端均焊接有两个支柱,四个支柱的上端固定连接有裁剪工作面板,刀具横向滑动组件滑动连接在两个滑杆上,刀具纵向滑动组件的前端滑动连接在连接底板上,刀具纵向滑动组件的后端滑动连接在刀具横向滑动组件上,刀具组件滑动连接在刀具纵向滑动组件上。

[0005] 优选的,所述的裁剪工作面板上设置有T形槽、布料固定槽和布料固定板,裁剪工作面板的前端设置有T形槽,裁剪工作面板的左右两端设置有布料固定槽,布料固定槽上通过螺钉固定连接有布料固定板。

[0006] 优选的,所述的刀具横向滑动组件包括L形滑座、L形插柱和工字型滑柱,L形滑座的下端设置有两个圆形通孔,L形滑座滑动连接在两个滑杆上,L形滑座的前端设置有紧固螺钉,L形滑座的上端设置有矩形槽,L形插柱通过过盈配合的方式插接在L形滑座上,L形插柱的上端通过螺钉连接有工字型滑柱。

[0007] 优选的,所述的刀具纵向滑动组件包括压布板、裁剪槽、矩形滑槽、T形滑块、工字形槽、矩形板和螺杆,压布板的中间设置有裁剪槽,压布板的左右两端均设置有矩形滑槽,压布板的左端面设置有齿轮齿,压布板的前端固定连接有T形滑块,T形滑块的下端滑动连接在T形槽上,压布板的后端设置有工字形槽,工字形槽滑动连接在工字型滑柱上,压布板

的后端焊接有矩形板,螺杆通过螺纹配合连接在矩形板上,螺杆的下端转动连接在L形插柱上。

[0008] 优选的,所述的刀具组件包括刀具座、齿轮、切断刀和L形凸沿,刀具座的下端对称设置有两个L形凸沿,L形凸沿滑动连接在矩形滑槽上,刀具座的下端通过螺钉连接有切断刀,切断刀位于裁剪槽内,电机固定连接在刀具座左端的电机座上,电机通过导线连接电源和控制开关,齿轮固定连接在电机的转轴上,齿轮与压布板左端面上的齿轮齿啮合。

[0009] 优选的,所述的压布板的左右两端和裁剪工作面板的前后两端均设置有刻度值。

[0010] 本实用新型一种快速裁剪机的有益效果为:

[0011] 本实用新型一种快速裁剪机,装置设置有刀具横向滑动组件和刀具纵向滑动组件,因而使得操作人员在实际操作中,可根据实际情况滑动切断刀,以便于操作人员在任意的位置进行操作,从而提高工作效率;装置设置有压布板,能够防止裁剪的过程中布料发生褶皱,影响布料尺寸;装置可以一次性裁剪多块布料,而且裁剪质量好,裁剪出来的尺寸能够达到裁剪要求。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细的说明。

[0013] 图1为本实用新型一种快速裁剪机的结构示意图;

[0014] 图2为裁剪工作面板的结构示意图;

[0015] 图3为刀具横向滑动组件的结构示意图;

[0016] 图4为刀具纵向滑动组件的结构示意图;

[0017] 图5为刀具组件的结构示意图。

[0018] 图中:连接底板1;滑杆2;支柱3;裁剪工作面板4;T形槽4-1;布料固定槽4-2;布料固定板4-3;刀具横向滑动组件5;L形滑座5-1;L形插柱5-2;工字型滑柱5-3;刀具纵向滑动组件6;压布板6-1;裁剪槽6-2;矩形滑槽6-3;T形滑块6-4;工字形槽6-5;矩形板6-6;螺杆6-7;刀具组件7;刀具座7-1;齿轮7-2;切断刀7-3;L形凸沿7-4。

具体实施方式

[0019] 具体实施方式一:

[0020] 下面结合图1-5说明本实施方式,本实用新型涉及断布机技术领域,更具体的说是一种快速裁剪机,包括连接底板1、滑杆2、支柱3、裁剪工作面板4、刀具横向滑动组件5、刀具纵向滑动组件6和刀具组件7,装置设置有刀具横向滑动组件和刀具纵向滑动组件,因而使得操作人员在实际操作中,可根据实际情况滑动切断刀,以便于操作人员在任意的位置进行操作,从而提高工作效率;装置设置有压布板,能够防止裁剪的过程中布料发生褶皱,影响布料尺寸;装置可以一次性裁剪多块布料,而且裁剪质量好,裁剪出来的尺寸能够达到裁剪要求。

[0021] 两个所述的连接底板1之间固定连接有两个滑杆2,每个连接底板1的后端均焊接有两个支柱3,四个支柱3的上端固定连接有裁剪工作面板4,刀具横向滑动组件5滑动连接在两个滑杆2上,刀具纵向滑动组件6的前端滑动连接在连接底板1上,刀具纵向滑动组件6的后端滑动连接在刀具横向滑动组件5上,刀具组件7滑动连接在刀具纵向滑动组件6上。

[0022] 所述的裁剪工作面板4上设置有T形槽4-1、布料固定槽4-2和布料固定板 4-3,裁剪工作面板4的前端设置有T形槽4-1,裁剪工作面板4的左右两端设置有布料固定槽4-2,布料固定槽4-2上通过螺钉固定连接有布料固定板4-3。

[0023] 所述的刀具横向滑动组件5包括L形滑座5-1、L形插柱5-2和工字型滑柱 5-3,L形滑座5-1的下端设置有两个圆形通孔,L形滑座5-1滑动连接在两个滑杆2上,L形滑座5-1的前端设置有紧固螺钉,L形滑座5-1的上端设置有矩形槽,L形插柱5-2通过过盈配合的方式插接在L形滑座5-1上,L形插柱5-2 的上端通过螺钉连接有工字型滑柱5-3。

[0024] 所述的刀具纵向滑动组件6包括压布板6-1、裁剪槽6-2、矩形滑槽6-3、T 形滑块6-4、工字形槽6-5、矩形板6-6和螺杆6-7,压布板6-1的中间设置有裁剪槽6-2,压布板6-1的左右两端均设置有矩形滑槽6-3,压布板6-1的左端面设置有齿轮齿,压布板6-1的前端固定连接有T形滑块6-4,T形滑块6-4的下端滑动连接在T形槽4-1上,压布板6-1的后端设置有工字形槽6-5,工字形槽6-5滑动连接在工字型滑柱5-3上,压布板6-1的后端焊接有矩形板6-6,螺杆6-7通过螺纹配合连接在矩形板6-6上,螺杆6-7的下端转动连接在L形插柱5-2上。

[0025] 所述的刀具组件7包括刀具座7-1、齿轮7-2、切断刀7-3和L形凸沿7-4,刀具座7-1的下端对称设置有两个L形凸沿7-4,L形凸沿7-4滑动连接在矩形滑槽6-3上,刀具座7-1的下端通过螺钉连接有切断刀7-3,切断刀7-3位于裁剪槽6-2内,电机固定连接在刀具座7-1左端的电机座上,电机通过导线连接电源和控制开关,齿轮7-2固定连接在电机的转轴上,齿轮7-2与压布板6-1 左端面上的齿轮齿啮合。

[0026] 所述的压布板6-1的左右两端和裁剪工作面板4的前后两端均设置有刻度值。

[0027] 本实用新型一种快速裁剪机的工作原理:使用装置时,通过两个布料固定板4-3将布料的两端固定在裁剪工作面板4上,旋动螺杆6-7可以改变螺杆6-7 位于矩形板6-6下端的长度,从而通过压布板6-1将布料压在裁剪工作面板4 上,防止裁剪的过程中布料发生褶皱,压布板6-1可以同时压住多张布料,从而一次性裁剪多块布料,将电机接通电源并启动,电机通过齿轮7-2带动刀具座7-1在压布板6-1上滑动,从而带动切断刀7-3实现纵向移动,L形滑座5-1 可以在两个滑杆2上左右滑动,从而带动切断刀7-3实现横向移动。

[0028] 当然,上述说明并非对本实用新型的限制,本实用新型也不仅限于上述举例,本技术领域的普通技术人员在本实用新型的实质范围内所做出的变化、改形、添加或替换,也属于本实用新型的保护范围。

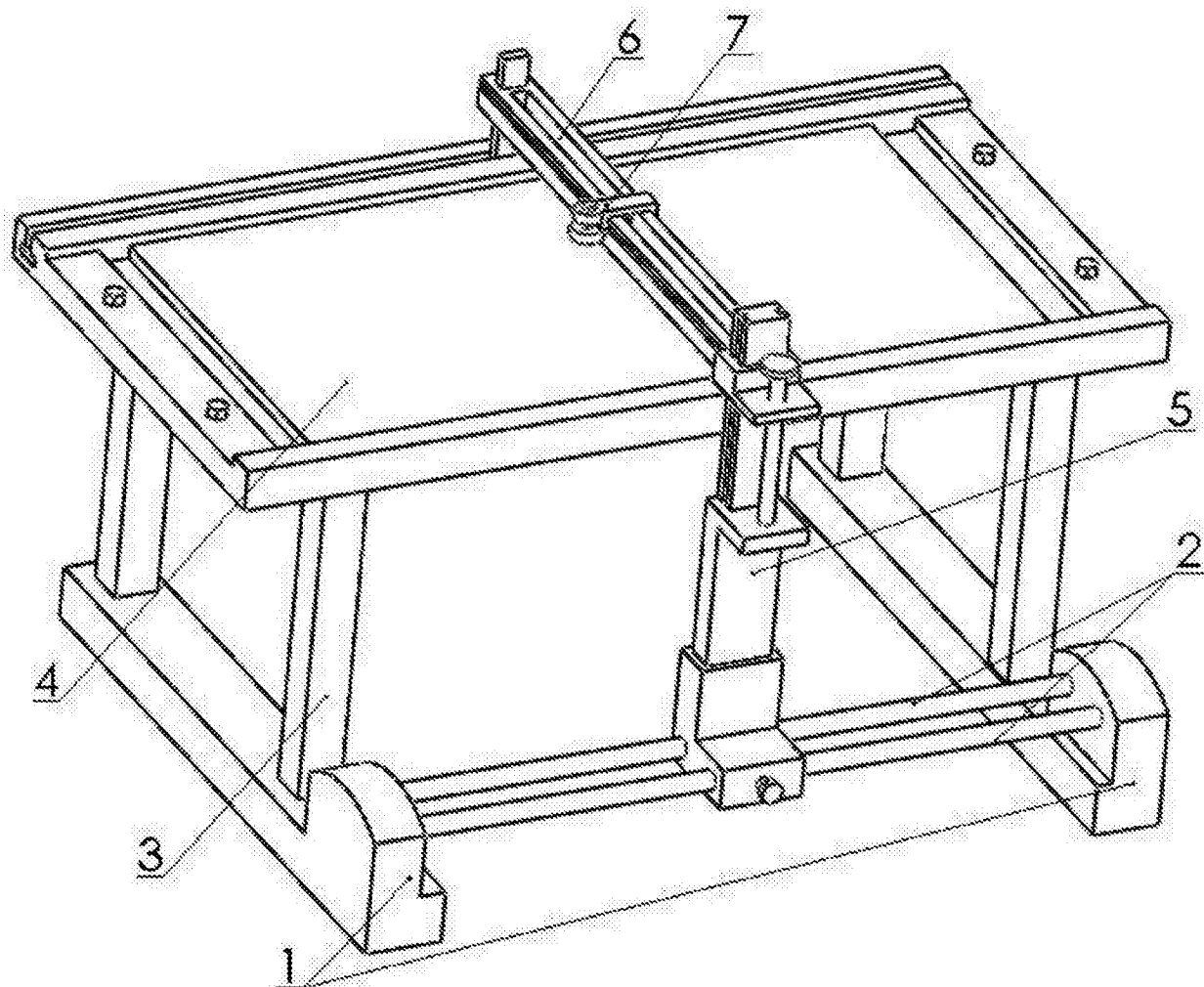


图1

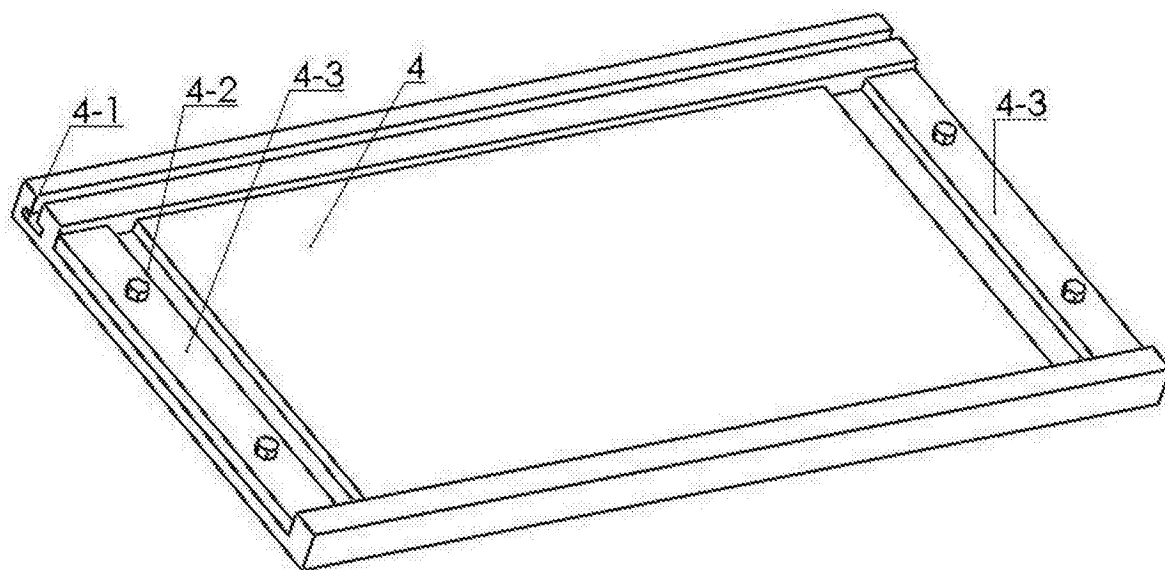


图2

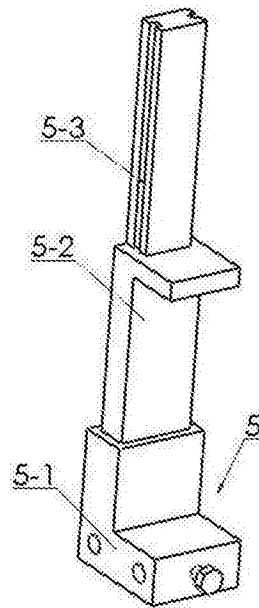


图3

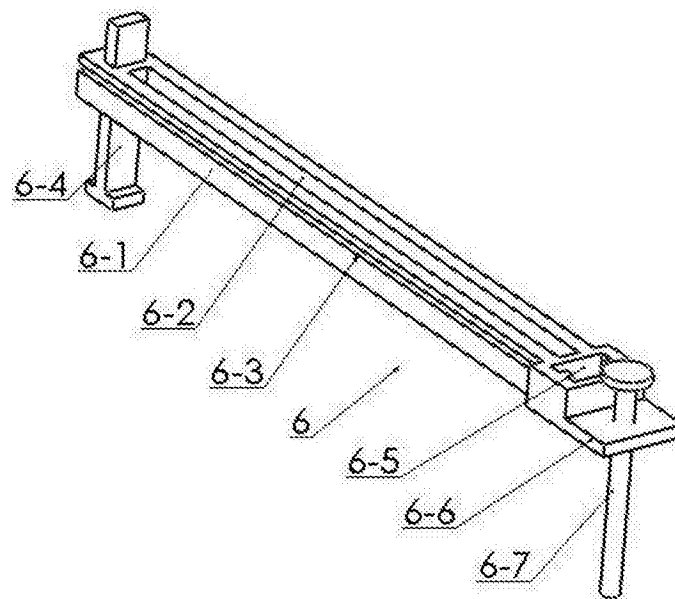


图4

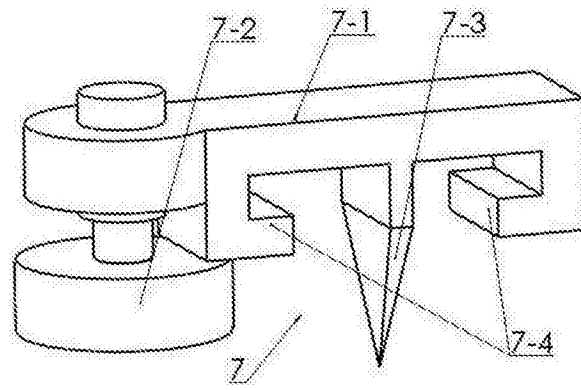


图5