



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216507025 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 13

(21) 申请号 202123099208.8

(22) 申请日 2021.12.10

(73) 专利权人 沈阳瑞立塑业有限公司

地址 110000 辽宁省沈阳市康平经济开发区朝阳工业园

(72) 发明人 郑家浩 田宇 刘立德 高欢

(74) 专利代理机构 北京中财易清专利代理有限公司 11518

专利代理师 董芙蓉

(51) Int. Cl.

B31B 70/10 (2017.01)

B31B 70/16 (2017.01)

B31B 70/00 (2017.01)

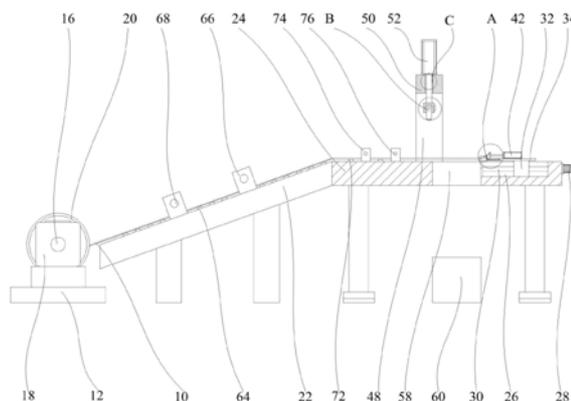
权利要求书3页 说明书6页 附图4页

## (54) 实用新型名称

编织袋用切割装置

## (57) 摘要

本实用新型提供了一种编织袋用切割装置，所属编织袋切割技术领域，包括：固定座、支撑块、转轴、第一电机、收卷盘、运输台、工作台、移动槽、第二电机、丝杠、移动座、支撑台、第一连接部、第一夹爪、第二夹爪、第一电动推杆、第二连接部、转杆、立板、横板、第二电动推杆和热切刀；为了解决存在的工作效率有待提高，且编织袋生产质量较差等问题，本装置采用通过夹爪拉动编织袋向前移动，热切刀对其进行切割，且避免有切边粗糙，不平整的现象产生，从而提升了生产质量，并通过拉动编织袋与对其进行切割之间的配合，使切割工作具有连续性，从而提升了工作效率。



1. 一种编织袋用切割装置,所述编织袋用切割装置用于切割编织袋,其特征在于,所述编织袋用切割装置包括:

固定座,所述固定座设置在地面上;

支撑块,两个所述支撑块分别设置在所述固定座的两侧;

转轴,所述转轴的两端分别与两个所述支撑块转动连接;

第一电机,所述第一电机包括第一输出轴,所述第一电机固定在所述固定座上,且所述第一输出轴与所述转轴相连接;

收卷盘,所述收卷盘上绕设有编织袋,所述收卷盘套设在所述转轴的外侧,且所述收卷盘与所述转轴无相对转动;

运输台,所述运输台呈倾斜角度,所述运输台设置在所述固定座的一侧,且至少部分所述编织袋铺设在所述运输台的顶面;

工作台,所述工作台设置在所述运输台的一侧,且至少部分所述编织袋铺设在所述工作台的顶面;

移动槽,所述移动槽设置在所述工作台的一侧;

第二电机,所述第二电机包括第二输出轴,所述第二电机固定在所述工作台的一侧;

丝杠,所述丝杠的外壁设有第一外螺纹,所述丝杠嵌入所述移动槽内,所述丝杠与所述第二输出轴相连接,且所述丝杠的两端分别与所述工作台的两侧转动连接;

移动座,所述移动座内设有第一螺纹孔,所述第一螺纹孔内设有第一内螺纹,所述移动座的第一螺纹孔处套设在所述丝杠的外侧,且所述移动座嵌入所述移动槽内;

支撑台,所述支撑台设置在所述移动座的顶面;

第一连接部,两个所述第一连接部分别设置在所述支撑台的两侧;

第一夹爪,所述第一夹爪设有第一凹槽,两个所述第一夹爪分别与两个所述第一连接部转动连接;

第二夹爪,所述第二夹爪设有第二凹槽,两个所述第二夹爪分别设置在所述支撑台的两侧,所述第二夹爪位于所述第一夹爪的下方,所述第一凹槽与所述第二凹槽相对,且所述编织袋的一端分别嵌入两个所述第一凹槽和所述第二凹槽内;

第一电动推杆,两个所述第一电动推杆分别设置在所述支撑台顶面的两侧;

第二连接部,两个所述第二连接部分别设置在所述支撑台的两侧,两个所述第二连接部分别与两个所述第一电动推杆的伸缩端相连接,且所述第二连接部位于所述第一连接部的后方;

转杆,四个所述转杆的一端分别与两个所述第一连接部的两侧转动连接,所述转杆的另一端分别与两个所述第一夹爪的两侧转动连接;

立板,两个所述立板分别设置在所述工作台的两侧;

横板,所述横板的底面同时与两个所述立板相连接;

第二电动推杆,所述第二电动推杆固定在所述横板的顶面,且所述第二电动推杆的伸缩端穿过所述横板;

热切刀,所述热切刀与所述第二电动推杆的伸缩端相连接,且所述热切刀与所述编织袋相对;

其中,所述第一内螺纹与所述第一外螺纹相适配。

2. 根据权利要求1所述的一种编织袋用切割装置,其特征在于,所述编织袋用切割装置还包括:

光杠,所述光杠的一端依次穿过所述工作台和所述移动座,且至少部分所述光杠嵌入所述移动槽内。

3. 根据权利要求2所述的一种编织袋用切割装置,其特征在于,所述编织袋用切割装置还包括:

让位槽,所述让位槽贯穿设置在所述工作台上;

接料箱,所述接料箱放置在地面上,且所述接料箱位于所述让位槽的下方。

4. 根据权利要求3所述的一种编织袋用切割装置,其特征在于,所述编织袋用切割装置还包括:

导向槽,两个所述导向槽分别设置在所述工作台的两侧,且两个至少部分所述第二连接部分别嵌入两个所述导向槽内。

5. 根据权利要求1所述的一种编织袋用切割装置,其特征在于,所述编织袋用切割装置还包括:

第一通槽,所述第一通槽设置在所述运输台上;

第一辊轮,至少两个所述第一辊轮分别嵌入所述第一通槽内,所述第一辊轮的两端分别与所述运输台的两侧转动连接,且至少部分所述编织袋的一侧与所述第一辊轮相贴合;

第一固定块,至少两个所述第一固定块分别固定在所述运输台的两侧;

第一压辊,至少两个所述第一压辊的两端分别与两个所述第一固定块转动连接,所述第一压辊位于所述第一辊轮的上方,且所述第一压辊与至少部分所述编织袋的另一侧相贴合。

6. 根据权利要求5所述的一种编织袋用切割装置,其特征在于,所述编织袋用切割装置还包括:

第二通槽,所述第二通槽设置在所述工作台上;

第二辊轮,至少两个所述第二辊轮分别嵌入所述第二通槽内,所述第二辊轮的两端分别与所述工作台的两侧转动连接,且至少部分所述编织袋的一侧与所述第二辊轮相贴合;

第二固定块,至少两个所述第二固定块分别固定在所述工作台的两侧;

第二压辊,至少两个所述第二压辊的两端分别与两个所述第二固定块转动连接,所述第二压辊位于所述第二辊轮的上方,且所述第二压辊与至少部分所述编织袋的另一侧相贴合。

7. 根据权利要求6所述的一种编织袋用切割装置,其特征在于,所述热切刀还包括:

安装座,所述安装座设有安装槽,所述安装座与所述第二电动推杆的伸缩端相连接;

刀片,至少部分所述刀片嵌入所述安装槽内;

第二螺纹孔,所述第二螺纹孔内设有第二内螺纹,所述第二螺纹孔设置在所述安装座上;

螺钉,所述螺钉的外壁设有第二外螺纹,所述螺钉依次穿过所述安装座和所述刀片,且至少部分所述螺钉嵌入所述第二螺纹孔内;

其中,所述第二内螺纹与所述第二外螺纹相适配。

8. 根据权利要求7所述的一种编织袋用切割装置,其特征在于,所述编织袋用切割装置

还包括：

让位孔，所述让位孔贯穿设置在所述横板上，至少部分所述第二电动推杆的伸缩端嵌入所述让位孔内，且所述让位孔与所述第二电动推杆的伸缩端之间有间隙。

## 编织袋用切割装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于编织袋切割技术领域,具体涉及一种编织袋用切割装置。

### 背景技术

[0002] 编织袋,又称蛇皮袋,是塑料袋的一种,用于包装,编织袋一般是聚乙烯、聚丙烯等化学塑料编织袋。在编织袋生产加工过程中,需要对编织袋进行切割,现有的技术中,对编织袋进行切割的工作效率有待提高,且编织袋的生产质量较差;因此,设计一种加快工作效率,并提升编织袋的生产质量的装置就是十分必要的了。

### 实用新型内容

[0003] 为了解决上述现有技术中存在的问题,且编织袋生产质量较差等问题,本实用新型提供一种,采用通过夹爪拉动编织袋向前移动,热切刀对其进行切割,且避免有切边粗糙,不平整的现象产生,从而提升了生产质量,并通过拉动编织袋与对其进行切割之间的配合,使切割工作具有连续性,从而提升了工作效率。其具体技术方案为:

[0004] 一种编织袋用切割装置,编织袋用切割装置用于切割编织袋,包括:固定座、支撑块、转轴、第一电机、收卷盘、运输台、工作台、移动槽、第二电机、丝杠、移动座、支撑台、第一连接部、第一夹爪、第二夹爪、第一电动推杆、第二连接部、转杆、立板、横板、第二电动推杆和热切刀;固定座设置在地面上;两个支撑块分别设置在固定座的两侧;转轴的两端分别与两个支撑块转动连接;第一电机包括第一输出轴,第一电机固定在固定座上,且第一输出轴与转轴相连接;收卷盘上绕设有编织袋,收卷盘套设在转轴的外侧,且收卷盘与转轴无相对转动;运输台呈倾斜角度,运输台设置在固定座的一侧,且至少部分编织袋铺设在运输台的顶面;工作台设置在运输台的一侧,且至少部分编织袋铺设在工作台的顶面;移动槽设置在工作台的一侧;第二电机包括第二输出轴,第二电机固定在工作台的一侧;丝杠的外壁设有第一外螺纹,丝杠嵌入移动槽内,丝杠与第二输出轴相连接,且丝杠的两端分别与工作台的两侧转动连接;移动座内设有第一螺纹孔,第一螺纹孔内设有第一内螺纹,移动座的第一螺纹孔处套设在丝杠的外侧,且移动座嵌入移动槽内;支撑台设置在移动座的顶面;两个第一连接部分别设置在支撑台的两侧;第一夹爪设有第一凹槽,两个第一夹爪分别与两个第一连接部转动连接;第二夹爪设有第二凹槽,两个第二夹爪分别设置在支撑台的两侧,第二夹爪位于第一夹爪的下方,第一凹槽与第二凹槽相对,且编织袋的一端分别嵌入两个第一凹槽和第二凹槽内;两个第一电动推杆分别设置在支撑台顶面的两侧;两个第二连接部分别设置在支撑台的两侧,两个第二连接部分别与两个第一电动推杆的伸缩端相连接,且第二连接部位于第一连接部的后方;四个转杆的一端分别与两个第一连接部的两侧转动连接,转杆的另一端分别与两个第一夹爪的两侧转动连接;两个立板分别设置在工作台的两侧;横板的底面同时与两个立板相连接;第二电动推杆固定在横板的顶面,且第二电动推杆的伸缩端穿过横板;热切刀与第二电动推杆的伸缩端相连接,且热切刀与编织袋相对;其中,第一内螺纹与第一外螺纹相适配。

[0005] 另外,本实用新型提供的上述技术方案中的一种编织袋用切割装置还可以具有如下附加技术特征:

[0006] 在上述技术方案中,优选地,编织袋用切割装置还包括:光杠;光杠的一端依次穿过工作台和移动座,且至少部分光杠嵌入移动槽内。

[0007] 在上述技术方案中,优选地,编织袋用切割装置还包括:让位槽和接料箱;让位槽贯穿设置在工作台上;接料箱放置在地面上,且接料箱位于让位槽的下方。

[0008] 在上述技术方案中,优选地,编织袋用切割装置还包括:导向槽;两个导向槽分别设置在工作台的两侧,且两个至少部分第二连接部分别嵌入两个导向槽内。

[0009] 在上述技术方案中,优选地,编织袋用切割装置还包括:第一通槽、第一辊轮、第一固定块和第一压辊;第一通槽设置在运输台上;至少两个第一辊轮分别嵌入第一通槽内,第一辊轮的两端分别与运输台的两侧转动连接,且至少部分编织袋的一侧与第一辊轮相贴合;至少两个第一固定块分别固定在运输台的两侧;至少两个第一压辊的两端分别与两个第一固定块转动连接,第一压辊位于第一辊轮的上方,且第一压辊与至少部分编织袋的另一侧相贴合。

[0010] 在上述技术方案中,优选地,编织袋用切割装置还包括:第二通槽、第二辊轮、第二固定块和第二压辊;第二通槽设置在工作台上;至少两个第二辊轮分别嵌入第二通槽内,第二辊轮的两端分别与工作台的两侧转动连接,且至少部分编织袋的一侧与第二辊轮相贴合;至少两个第二固定块分别固定在工作台的两侧;至少两个第二压辊的两端分别与两个第二固定块转动连接,第二压辊位于第二辊轮的上方,且第二压辊与至少部分编织袋的另一侧相贴合。

[0011] 在上述技术方案中,优选地,编织袋用切割装置还包括:安装座、刀片、第二螺纹孔和螺钉;安装座设有安装槽,安装座与第二电动推杆的伸缩端相连接;至少部分刀片嵌入安装槽内;第二螺纹孔内设有第二内螺纹,第二螺纹孔设置在安装座上;螺钉的外壁设有第二外螺纹,螺钉依次穿过安装座和刀片,且至少部分螺钉嵌入第二螺纹孔内;其中,第二内螺纹与第二外螺纹相适配。

[0012] 在上述技术方案中,优选地,编织袋用切割装置还包括:让位孔;让位孔贯穿设置在横板上,至少部分第二电动推杆的伸缩端嵌入让位孔内,且让位孔与第二电动推杆的伸缩端之间有间隙。

[0013] 本实用新型的一种编织袋用切割装置,与现有技术相比,有益效果为:通过将第一电机运行,第一输出轴带动转轴转动,使收卷盘转动,将缠设在收卷盘上的编织袋放出,将编织袋铺设在运输台和工作台上,且运输台对编织袋起到导向的作用,便于将编织袋铺设在工作台上,提升了装置的适用性,第二电机运行,第二输出轴带动丝杠转动,丝杠正转或反转,带动移动座沿着丝杠前后移动,使移动座向编织袋方向移动,第一电动推杆伸缩,带动第二连接部移动,且转杆带动第一夹爪张开或闭合,当第二夹爪移动至编织袋一端的下方,第一夹爪闭合,使编织袋的一端嵌入第一夹爪与第二夹爪的凹槽内,从而固定编织袋一端的位置,第二电机反转,移动座带动第一夹爪和第二夹爪移动位置,实现拉动编织袋移动的作用,便于对其进行切割,第二电动推杆伸出,带动热切刀向下移动,实现对编织袋切割的技术效果,并再一次重复移动座移动,固定编织袋,拉动编织袋移动的动作,使编织袋进行切割工作具有连续性,提升工作的效率;且使用热切刀对编织袋进行切割,防止有切边粗

糙,不平整的现象发生,从而提升了编织袋的生产质量。

### 附图说明

[0014] 图1示出了根据本实用新型的一个实施例的编织袋用切割装置的结构示意图;

[0015] 图2为图1根据本实用新型的一个实施例的编织袋用切割装置的结构示意图的A处结构示意图;

[0016] 图3为图1根据本实用新型的一个实施例的编织袋用切割装置的结构示意图的B处结构示意图;

[0017] 图4为图1根据本实用新型的一个实施例的编织袋用切割装置的结构示意图的C处结构示意图;

[0018] 图5示出了根据本实用新型的另一个实施例的编织袋用切割装置的结构示意图;

[0019] 图6示出了根据本实用新型的再一个实施例的编织袋用切割装置的结构示意图;

[0020] 其中,图1至图6中的附图标记与部件名称之间的对应关系为:

[0021] 10编织袋,12固定座,14支撑块,16转轴,18第一电机,20收卷盘,22运输台,24工作台,26移动槽,28第二电机,30丝杠,32移动座,34支撑台,36第一连接部,38第一夹爪,40第二夹爪,42第一电动推杆,44第二连接部,46转杆,48立板,50 横板,52第二电动推杆,54热切刀,541安装座,542刀片,543螺钉,56光杠,58 让位槽,60接料箱,61导向槽,62第一通槽,64第一辊轮,66第一固定块,68第一压辊,70第二通槽,72第二辊轮,74第二固定块,76第二压辊,78让位孔。

### 具体实施方式

[0022] 下面结合具体实施案例和附图1-6对本实用新型作进一步说明,但本实用新型并不局限于这些实施例。

#### [0023] 实施例1

[0024] 一种编织袋用切割装置,如图1-6所示,包括:固定座12、支撑块14、转轴16、第一电机18、收卷盘20、运输台22、工作台24、移动槽26、第二电机28、丝杠30、移动座32、支撑台34、第一连接部36、第一夹爪38、第二夹爪40、第一电动推杆42、第二连接部44、转杆46、立板48、横板50、第二电动推杆52和热切刀54;固定座12设置在地面上;两个支撑块14分别设置在固定座12的两侧;转轴16的两端分别与两个支撑块14转动连接;第一电机18包括第一输出轴,第一电机18固定在固定座12上,且第一输出轴与转轴16相连接;收卷盘20上绕设有编织袋10,收卷盘20套设在转轴16的外侧,且收卷盘20与转轴16无相对转动;运输台22呈倾斜角度,运输台22设置在固定座12的一侧,且至少部分编织袋10铺设在运输台22的顶面;工作台24设置在运输台22的一侧,且至少部分编织袋10铺设在工作台24的顶面;移动槽26设置在工作台24的一侧;第二电机28包括第二输出轴,第二电机28固定在工作台24的一侧;丝杠30的外壁设有第一外螺纹,丝杠30嵌入移动槽26内,丝杠30与第二输出轴相连接,且丝杠30的两端分别与工作台24的两侧转动连接;移动座32内设有第一螺纹孔,第一螺纹孔内设有第一内螺纹,移动座32的第一螺纹孔处套设在丝杠30的外侧,且移动座32嵌入移动槽26内;支撑台34设置在移动座32的顶面;两个第一连接部36分别设置在支撑台34的两侧;第一夹爪38设有第一凹槽,两个第一夹爪38分别与两个第一连接部36转动连接;第二夹

爪40设有第二凹槽,两个第二夹爪40分别设置在支撑台34的两侧,第二夹爪40位于第一夹爪38的下方,第一凹槽与第二凹槽相对,且编织袋10的一端分别嵌入两个第一凹槽和第二凹槽内;两个第一电动推杆42分别设置在支撑台34顶面的两侧;两个第二连接部44分别设置在支撑台34的两侧,两个第二连接部44分别与两个第一电动推杆42的伸缩端相连接,且第二连接部44位于第一连接部36的后方;四个转杆46的一端分别与两个第一连接部36的两侧转动连接,转杆46的另一端分别与两个第一夹爪38的两侧转动连接;两个立板48分别设置在工作台24的两侧;横板50的底面同时与两个立板48相连接;第二电动推杆52固定在横板50的顶面,且第二电动推杆52的伸缩端穿过横板50;热切刀54与第二电动推杆52的伸缩端相连接,且热切刀54与编织袋10相对;其中,第一内螺纹与第一外螺纹相适配。

[0025] 在本实用新型的实施例中,优选地,如图5所示,编织袋用切割装置还包括:光杠56;光杠56的一端依次穿过工作台24和移动座32,且至少部分光杠56嵌入移动槽26内。

[0026] 在该实施例中,通过将光杠56的一端依次穿过工作台24和移动座32,且至少部分光杠56嵌入移动槽26内,实现了光杠56对移动座32起到支撑的作用,提升了移动座32的稳定性。

[0027] 在本实用新型的实施例中,优选地,如图1所示,编织袋用切割装置还包括:让位槽58和接料箱60;让位槽58贯穿设置在工作台24上;接料箱60放置在地面上,且接料箱60位于让位槽58的下方。

[0028] 在该实施例中,通过将让位槽58贯穿设置在工作台24上,并将接料箱60放置在地面上,且接料箱60位于让位槽58的下方,实现了切割后的编织袋10,在重力的作用下穿过让位槽58,掉落在接料箱60内,从而对编织袋10进行收集,避免编织袋10堆积,提升了装置的适用性。

[0029] 在本实用新型的实施例中,优选地,如图2所示,编织袋用切割装置还包括:导向槽61;两个导向槽61分别设置在工作台24的两侧,且两个至少部分第二连接部44分别嵌入两个导向槽61内。

[0030] 在该实施例中,通过将两个导向槽61分别设置在工作台24的两侧,且两个至少部分第二连接部44分别嵌入两个导向槽61内,实现了第二连接部44沿着导向槽61移动的作用,防止第二连接部44偏移,提升了装置的稳定性。

[0031] 本实用新型的一种编织袋用切割装置,工作原理为:通过将第一电机18运行,第一输出轴带动转轴16转动,使收卷盘20转动,将缠设在收卷盘20上的编织袋10放出,将编织袋10铺设在运输台22和工作台24上,且运输台22对编织袋10起到导向的作用,便于将编织袋10铺设在工作台24上,提升了装置的适用性,第二电机28运行,第二输出轴带动丝杠30转动,丝杠30正转或反转,带动移动座32沿着丝杠30前后移动,使移动座32向编织袋10方向移动,第一电动推杆42伸缩,带动第二连接部44移动,且转杆46带动第一夹爪38张开或闭合,当第二夹爪40移动至编织袋10一端的下方,第一夹爪38闭合,使编织袋10的一端嵌入第一夹爪38与第二夹爪40的凹槽内,从而固定编织袋10一端的位置,第二电机28反转,移动座32带动第一夹爪38和第二夹爪40移动位置,实现拉动编织袋10移动的作用,便于对其进行切割,第二电动推杆52伸出,带动热切刀54向下移动,实现对编织袋10切割的技术效果,并再一次重复移动座32移动,固定编织袋10,拉动编织袋10移动的动作,使编织袋10进行切割工作具有连续性,提升工作的效率;且使用热切刀54对编织袋10进行切割,防止有切

边粗糙,不平整的现象发生,从而提升了编织袋10的生产质量。

#### [0032] 实施例2

[0033] 一种编织袋用切割装置,如图1-6所示,包括:固定座12、支撑块14、转轴16、第一电机18、收卷盘20、运输台22、工作台24、移动槽26、第二电机28、丝杠30、移动座32、支撑台34、第一连接部36、第一夹爪38、第二夹爪40、第一电动推杆42、第二连接部44、转杆46、立板48、横板50、第二电动推杆52和热切刀54;固定座12设置在地面上;两个支撑块14分别设置在固定座12的两侧;转轴16的两端分别与两个支撑块14转动连接;第一电机18包括第一输出轴,第一电机18固定在固定座12上,且第一输出轴与转轴16相连接;收卷盘20上绕设有编织袋10,收卷盘20套设在转轴16的外侧,且收卷盘20与转轴16无相对转动;运输台22呈倾斜角度,运输台22设置在固定座12的一侧,且至少部分编织袋10铺设在运输台22的顶面;工作台24设置在运输台22的一侧,且至少部分编织袋10铺设在工作台24的顶面;移动槽26设置在工作台24的一侧;第二电机28包括第二输出轴,第二电机28固定在工作台24的一侧;丝杠30的外壁设有第一外螺纹,丝杠30嵌入移动槽26内,丝杠30与第二输出轴相连接,且丝杠30的两端分别与工作台24的两侧转动连接;移动座32内设有第一螺纹孔,第一螺纹孔内设有第一内螺纹,移动座32的第一螺纹孔处套设在丝杠30的外侧,且移动座32嵌入移动槽26内;支撑台34设置在移动座32的顶面;两个第一连接部36分别设置在支撑台34的两侧;第一夹爪38设有第一凹槽,两个第一夹爪38分别与两个第一连接部36转动连接;第二夹爪40设有第二凹槽,两个第二夹爪40分别设置在支撑台34的两侧,第二夹爪40位于第一夹爪38的下方,第一凹槽与第二凹槽相对,且编织袋10的一端分别嵌入两个第一凹槽和第二凹槽内;两个第一电动推杆42分别设置在支撑台34顶面的两侧;两个第二连接部44分别设置在支撑台34的两侧,两个第二连接部44分别与两个第一电动推杆42的伸缩端相连接,且第二连接部44位于第一连接部36的后方;四个转杆46的一端分别与两个第一连接部36的两侧转动连接,转杆46的另一端分别与两个第一夹爪38的两侧转动连接;两个立板48分别设置在工作台24的两侧;横板50的底面同时与两个立板48相连接;第二电动推杆52固定在横板50的顶面,且第二电动推杆52的伸缩端穿过横板50;热切刀54与第二电动推杆52的伸缩端相连接,且热切刀54与编织袋10相对;其中,第一内螺纹与第一外螺纹相适配。

[0034] 在本实用新型的实施例中,优选地,如图5所示,编织袋用切割装置还包括:第一通槽62、第一辊轮64、第一固定块66和第一压辊68;第一通槽62设置在运输台22上;至少两个第一辊轮64分别嵌入第一通槽62内,第一辊轮64的两端分别与运输台22的两侧转动连接,且至少部分编织袋10的一侧与第一辊轮64相贴合;至少两个第一固定块66分别固定在运输台22的两侧;至少两个第一压辊68的两端分别与两个第一固定块66转动连接,第一压辊68位于第一辊轮64的上方,且第一压辊68与至少部分编织袋10的另一侧相贴合。

[0035] 在该实施例中,通过将第一通槽62设置在运输台22上,并将至少两个第一辊轮64分别嵌入第一通槽62内,第一辊轮64的两端分别与运输台22的两侧转动连接,且至少部分编织袋10的一侧与第一辊轮64相贴合,实现了编织袋10沿着第一辊轮64移动的作用;再次,通过将至少两个第一固定块66分别固定在运输台22的两侧,并将至少两个第一压辊68的两端分别与两个第一固定块66转动连接,第一压辊68位于第一辊轮64的上方,且第一压辊68与至少部分编织袋10的另一侧相贴合,实现了第一压辊68对编织袋10起到限位的作用,且便于编织袋10移动,提升了装置的适用性。

[0036] 在本实用新型的实施例中,优选地,如图5所示,编织袋用切割装置还包括:第二通槽70、第二辊轮72、第二固定块74和第二压辊76;第二通槽70设置在工作台24上;至少两个第二辊轮72分别嵌入第二通槽70内,第二辊轮72的两端分别与工作台24的两侧转动连接,且至少部分编织袋10的一侧与第二辊轮72相贴合;至少两个第二固定块74分别固定在工作台24的两侧;至少两个第二压辊76的两端分别与两个第二固定块74转动连接,第二压辊76位于第二辊轮72的上方,且第二压辊76与至少部分编织袋10的另一侧相贴合。

[0037] 在该实施例中,通过将第二通槽70设置在工作台24上,并将至少两个第二辊轮72分别嵌入第二通槽70内,第二辊轮72的两端分别与工作台24的两侧转动连接,且至少部分编织袋10的一侧与第二辊轮72相贴合,实现了编织袋10沿着第二辊轮72移动的作用;再次,通过将至少两个第二固定块74分别固定在工作台24的两侧,并将至少两个第二压辊76的两端分别与两个第二固定块74转动连接,第二压辊76位于第二辊轮72的上方,且第二压辊76与至少部分编织袋10的另一侧相贴合,实现了第二压辊76对编织袋10起到限位的作用,且便于编织袋10移动,进一步提升了装置的适用性。

[0038] 在本实用新型的实施例中,优选地,如图3所示,编织袋用切割装置还包括:安装座541、刀片542、第二螺纹孔和螺钉543;安装座541设有安装槽,安装座541与第二电动推杆52的伸缩端相连接;至少部分刀片542嵌入安装槽内;第二螺纹孔内设有第二内螺纹,第二螺纹孔设置在安装座541上;螺钉543的外壁设有第二外螺纹,螺钉543依次穿过安装座541和刀片542,且至少部分螺钉543嵌入第二螺纹孔内;其中,第二内螺纹与第二外螺纹相适配。

[0039] 在该实施例中,通过将安装座541设有安装槽,安装座541与第二电动推杆52的伸缩端相连接,实现了第二电动推杆52伸缩,带动安装座541上下移动的作用;再次,通过将至少部分刀片542嵌入安装槽内,实现了确定刀片542的位置;再次,通过将第二螺纹孔内设有第二内螺纹,第二螺纹孔设置在安装座541上,并将螺钉543的外壁设有第二外螺纹,螺钉543依次穿过安装座541和刀片542,且至少部分螺钉543嵌入第二螺纹孔内,实现了转动螺钉543,使螺钉543固定在第二螺纹孔内,从而将刀片542固定在安装座541上。

[0040] 在本实用新型的实施例中,优选地,如图4所示,编织袋用切割装置还包括:让位孔78;让位孔78贯穿设置在横板50上,至少部分第二电动推杆52的伸缩端嵌入让位孔78内,且让位孔78与第二电动推杆52的伸缩端之间有间隙。

[0041] 在该实施例中,通过将让位孔78贯穿设置在横板50上,至少部分第二电动推杆52的伸缩端嵌入让位孔78内,且让位孔78与第二电动推杆52的伸缩端之间有间隙,实现了防止第二电动推杆52伸缩时,第二电动推杆52的伸缩端与横板50发生干涉的现象发生,从而提升了装置的稳定性。

[0042] 本实施例应用在本企业某企业的编织袋10生产处,通过将收卷盘20转动,将编织袋10放出,使编织袋10沿着运输台22和工作台24移动,编织袋10沿着第一辊轮64和第二辊轮72移动,且第一压辊68和第二压辊76对编织袋10限位,防止编织袋10偏移,提升了装置的稳定性,且使编织袋10便于移动,且通过控制第一夹爪38和第二夹爪40移动,使编织袋10嵌入第一夹爪38和第二夹爪40的第一凹槽和第二凹槽内,固定编织袋10一端的位置,使第一夹爪38和第二夹爪40向后移动,带动编织袋10移动,便于热切刀54对其进行切割,切割后的编织袋10穿过让位槽58,落入接料箱60内,对其进行收集,防止切割后的编织袋10堆积在一处,不便于工作人员对其收集整理,从而提升了装置的适用性。

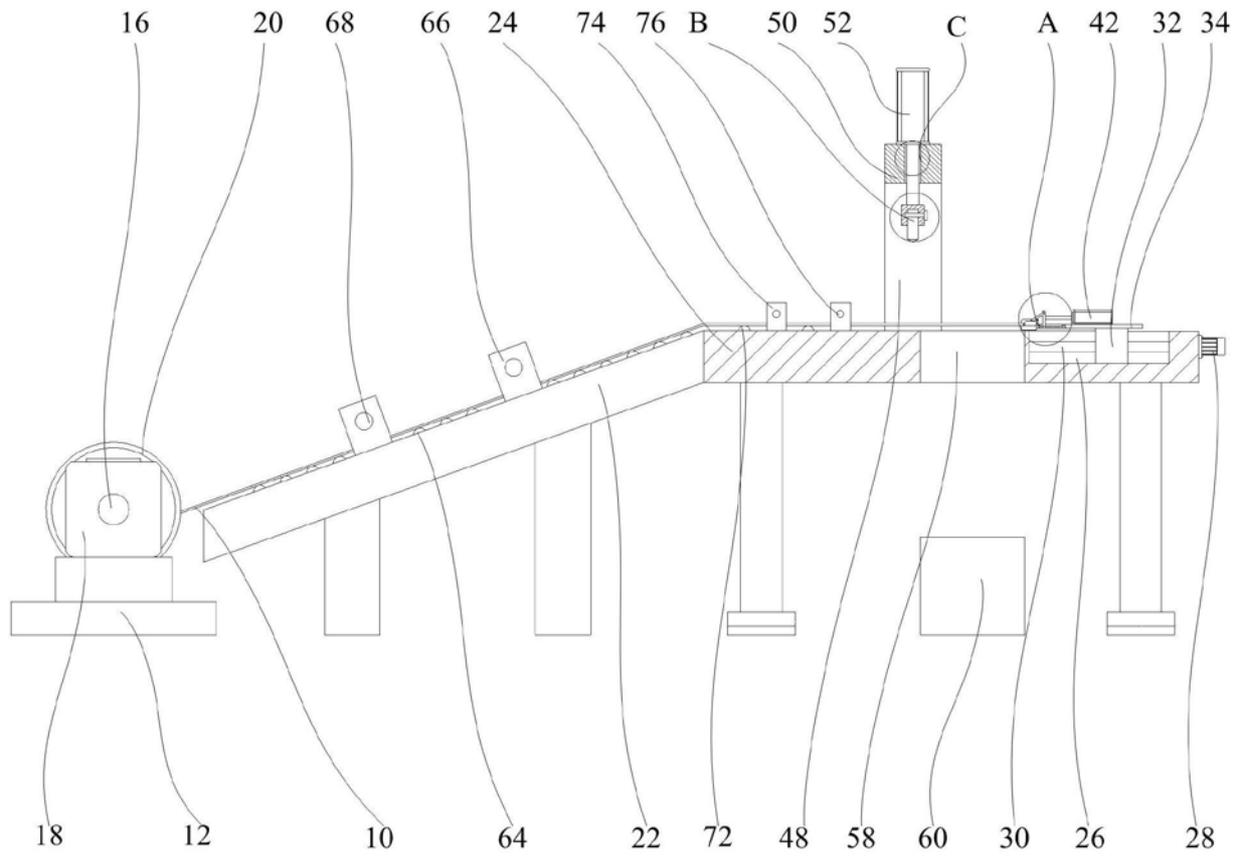


图1

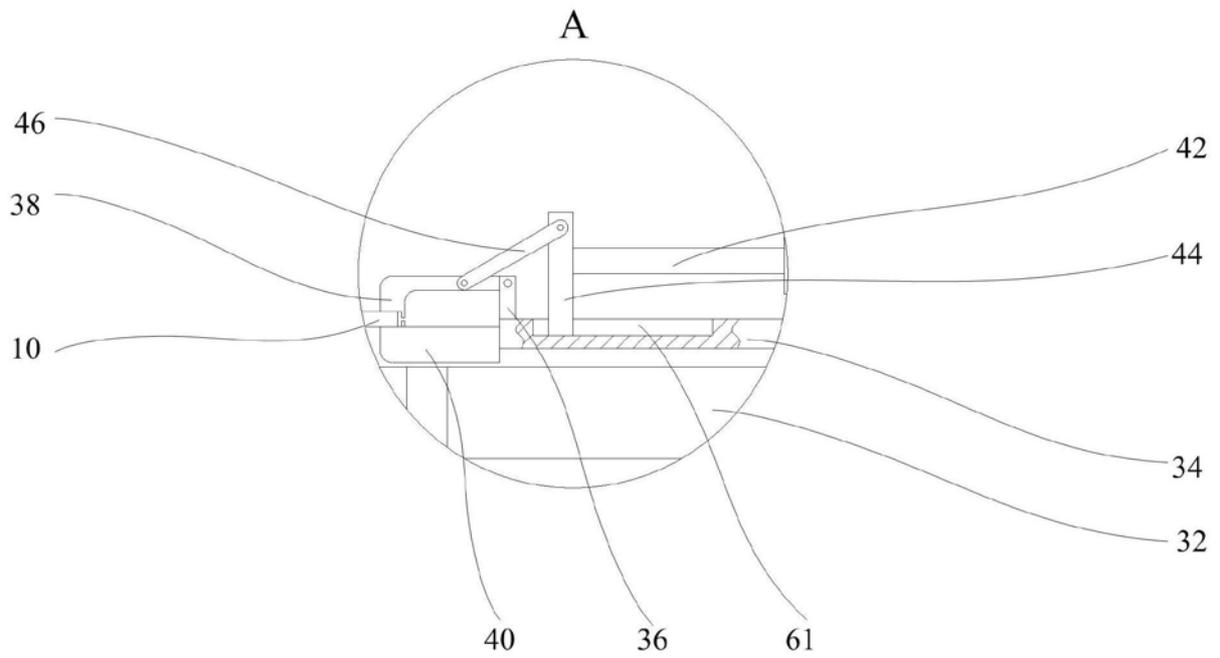


图2

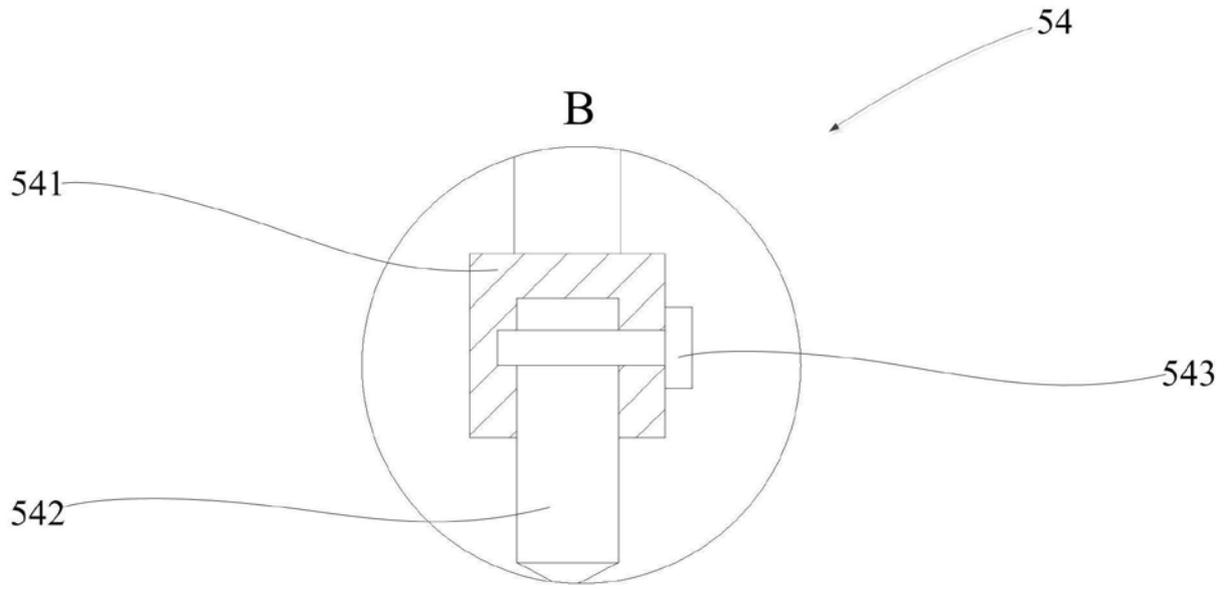


图3

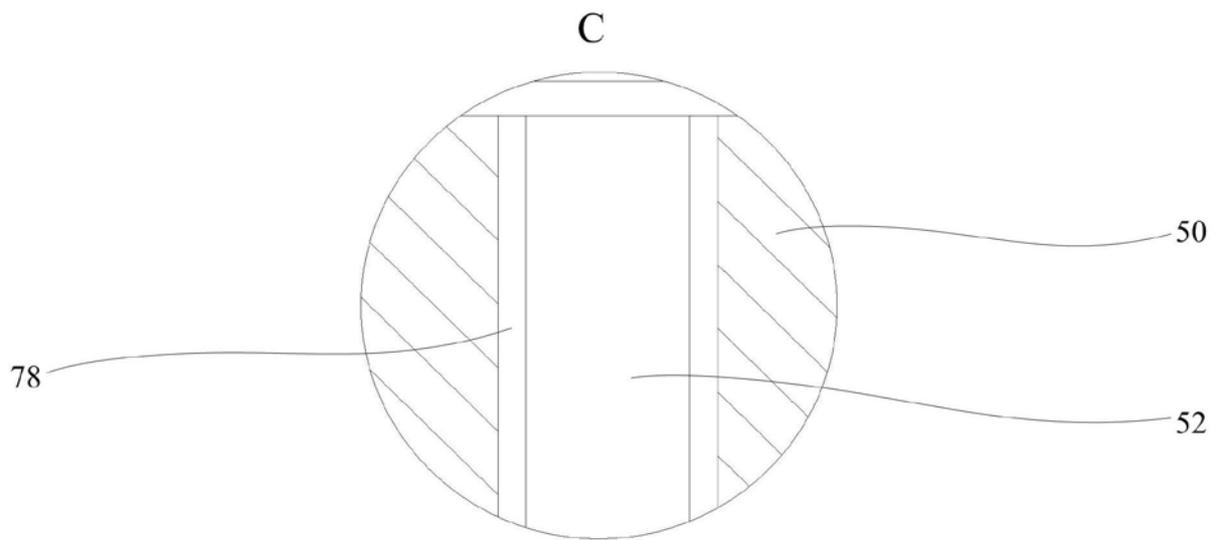


图4

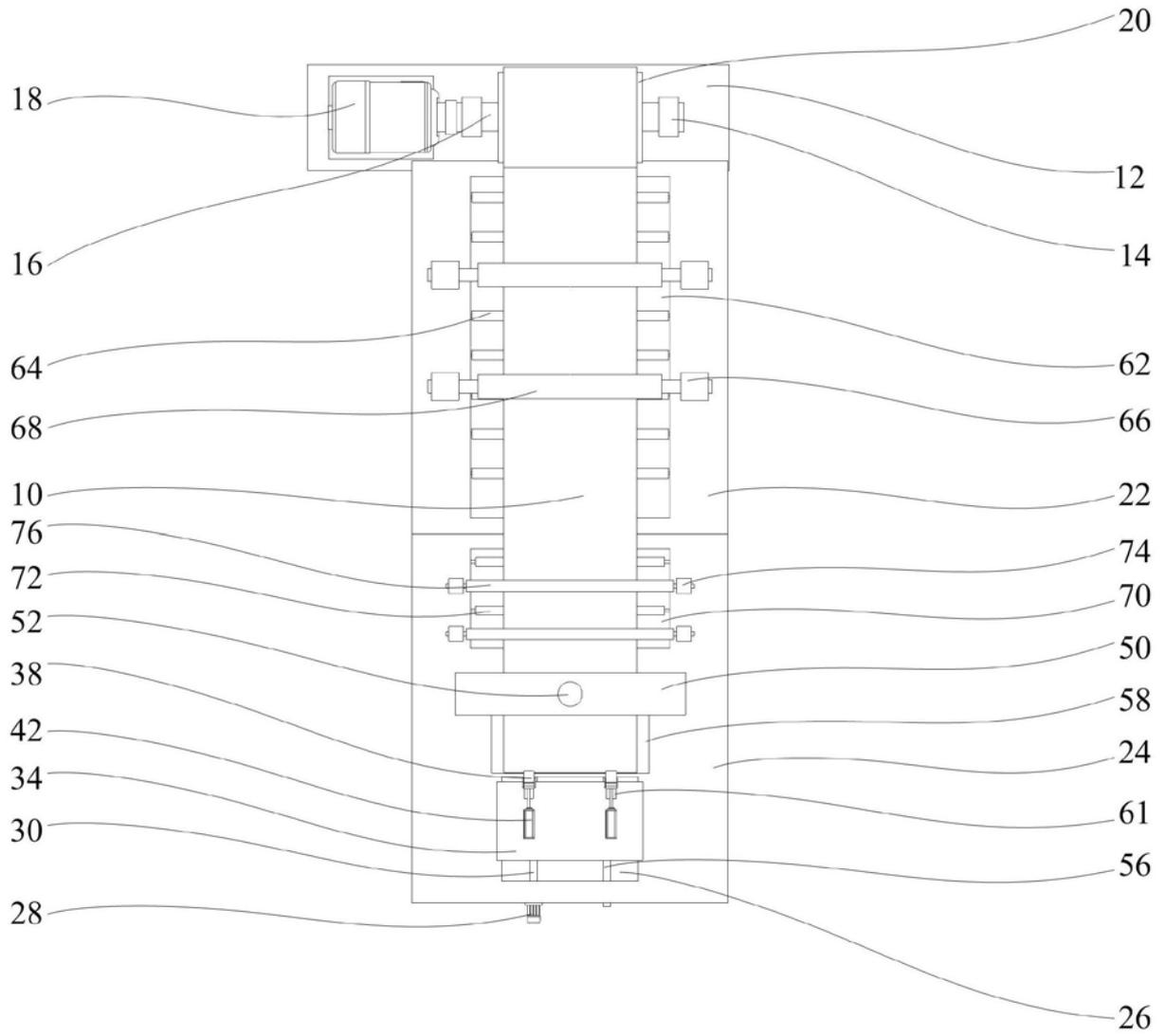


图5

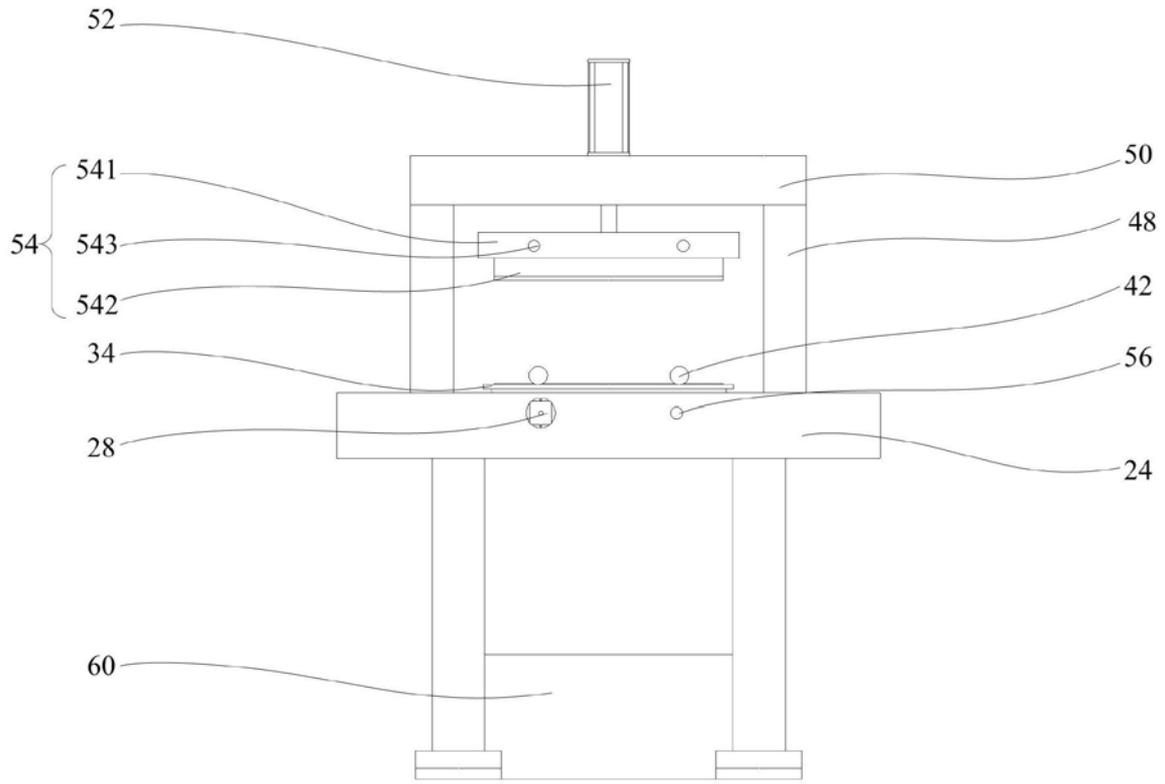


图6