

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8858**

(21) Numer zgłoszenia: **4935**

(22) Data zgłoszenia: **26.01.2004**

(51) Klasyfikacja:
07-04

(54)

Rzeszoto

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2005 WUP 11/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych
'KOLBIARZ' Sp. J., Jaworzno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Kolbiarz Stefan, Chorzów, (PL);
Kolbiarz Grzegorz, Tychy, (PL);
Banaś Krystyna, Chorzów, (PL)**

PL 8858

Nr Rp. ...8858...

Klasa ...07-04...

Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych
"KOLBIARZ" Sp.J., Jaworzno, Polska

Twórcy wzoru przemysłowego: 1. Stefan Kolbiarz 2. Grzegorz Kolbiarz
3. Krystyna Banaś

R z e s z o t o

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego
trwa od dnia ..26.01.2004.....

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rzeszoto, służące do przesiewania lub przecierania środków spożywczych w gospodarstwie domowym lub stosowane na przykład w laboratoriach lub w innych jeszcze gałęziach przemysłowych.

Istotą wzoru przemysłowego rzeszota jest jego kształt stożka ściętego i dobrane wielkości obudowy z płaszc^k umiejscowioną siatką, mocowaną w wielokształtnym podwójnym pierścieniu, umiejscowionym w dolnej wewnętrznej ścianie pobocznic. Wielkości dolnej średnicy zewnętrznej do górnej średnicy wewnętrznej spełniają zależność jak 1 do 1,05, natomiast stosunek wysokości pobocznic do górnej średnicy wewnętrznej spełnia zależność jak 1 do 3,3, zaś kąt nachylenia pobocznic do podstawy wynosi 10° . Nadto

w górnej krawędzi poboczniccy ma wykonany na całym obwodzie na zewnątrz zaokrąglony wypust, zaś poniżej górnej krawędzi poboczniccy ma po stronie wewnętrznej i na całym obwodzie rowek na określonej wysokości.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na załączonym rysunku, na którym fig.1 przedstawia rzeszoto w częściowym widoku oraz w częściowym przekroju podłużnym w rzucie poziomym, a fig.2 przedstawia rzeszoto w połowicznym widoku w rzucie pionowym.

Rzeszoto według woru przemysłowego, wykonane w całości z tworzywa sztucznego, ma kształt stożka ściętego, którego pobocznicca 1 nachylona jest do podstawy pod kątem ostrym α równym 10° . Górna średnica wewnętrzna $\underline{d}$ wynosi 210 mm, dolna średnica zewnętrzna $\underline{d}_1$ wynosi 200 mm, zaś wysokość $\underline{h}$ poboczniccy 1 wynosi 65 mm. W górnej krawędzi poboczniccy 1 wykonany jest na całym obwodzie zewnętrzny wypust 2 o grubości $\underline{g}$ wynoszącej 4 mm, o szerokości $\underline{s}$ równej 1 mm i na średnicy $\underline{d}_2$ wynoszącej 202 mm, w przekroju zaokrąglony. Nadto wewnątrz w górnej poboczniccy 1 ma wykonany na całym obwodzie rowek 3 o szerokości $\underline{s}_1$ równej 2 mm i wysokości $\underline{h}_1$ wynoszącej 7 mm. Natomiast w dolnej wewnętrznej części poboczniccy 1 wykonany jest na całym obwodzie wielokształtny pierścień mocujący 4 o szerokości $\underline{s}_2$ wynoszącej 6 mm i o średnicy $\underline{d}_3$ wynoszącej 186 mm, za pomocą którego mocowana jest obustronnie siatka 5 o oczkach 6 i o prześwicie wynoszącym $0,5 \times 0,5$ mm. Ponadto siatka 5, usytuowana w płaszczyźnie poziomej osadzona jest na dolnej powierzchni pierścienia 4 o szerokości $\underline{s}_3$ wynoszącym w podstawie 3 mm i na wysokości $\underline{h}_2$ wynoszącej 2 mm.

Rzecznik Patentowy

— 1294 —

mgr inż. Kazimierz Tarnawa

Zastrzeżenie ochronne

Rzeczoto do przesiewania lub przecierania środków spożywczych lub innych produktów, z n a m i e n n e t y m, że ma kształt stożka ściętego o pobocznicę 1/ nachylonej do podstawy pod kątem ostrym α/ wynoszącym co najmniej 10° , przy czym górna średnica wewnętrzna d/ wynosi co najmniej 150 mm, a dolna średnica zewnętrzna d₁/ wynosi co najmniej 143 mm, przy wysokości h/ pobocznicę 1/ spełniająca zależność jej wysokości h/ do górnej średnicy wewnętrznej d/ jak 1 do 3,3, nadto w górnej krawędzi pobocznicę 1/ ma wykonany na całym obwodzie na zewnątrz zaokrąglony wypust 2/ na średnicy zewnętrznej d₂/, wynoszącej co najmniej 152 mm i o grubości g/ wynoszącej 4 mm oraz o szerokości s/ równej co najmniej 1 mm, ponadto wewnątrz w górnej części pobocznicę 1/ ma wykonany na całym obwodzie rowek 3/ o szerokości s₁/ wynoszącej 1 mm i na wysokości h₁/ wynoszącej co najmniej 6 mm, natomiast w dolnej wewnętrznej ścianie pobocznicę 1/ ma wykonany obwodowo wielokształtny pierścień mocujący 4/ o szerokości s₂/ wynoszącej co najmniej 3 mm i o średnicy d₃/ wynoszącej co najmniej 118 mm, mocujący poziomą siatkę 5/ o oczkach 6/ o prześwicie co najmniej 0,3 x 0,3 mm, do pierścienia 4/ o szerokości s₃/ wynoszącej co najmniej 1,5 mm i wysokości h₂/ wynoszącej co najmniej 2 mm.

Rzecznik Patentowy

— 1294 —

Kazimierz
mgr inż. Kazimierz Tarnawa

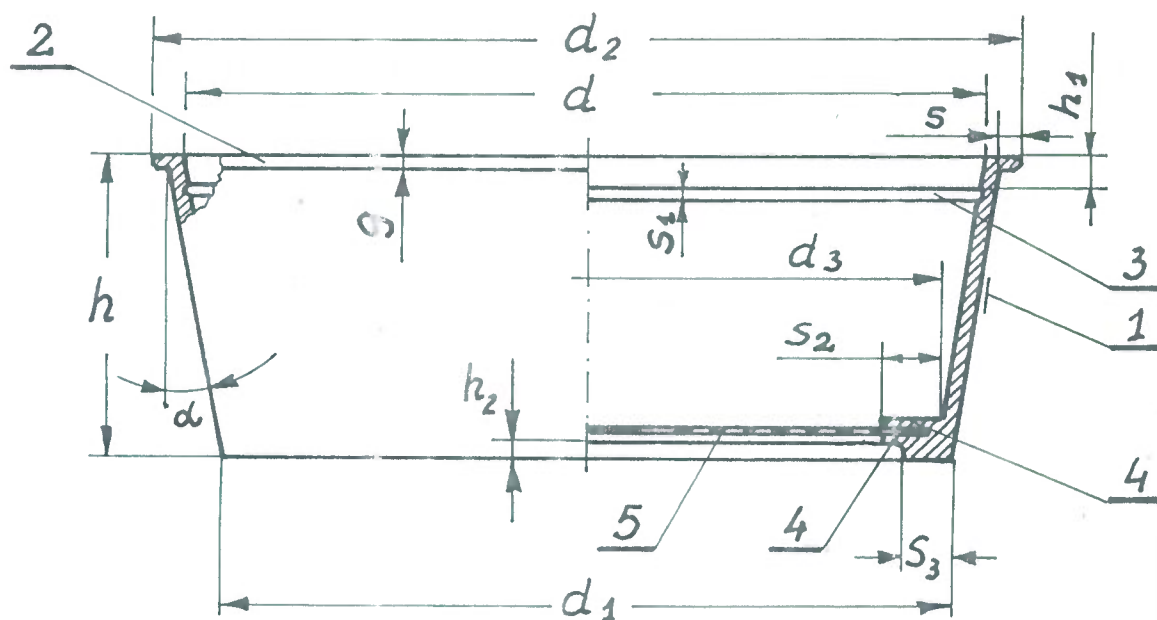


Fig. 1

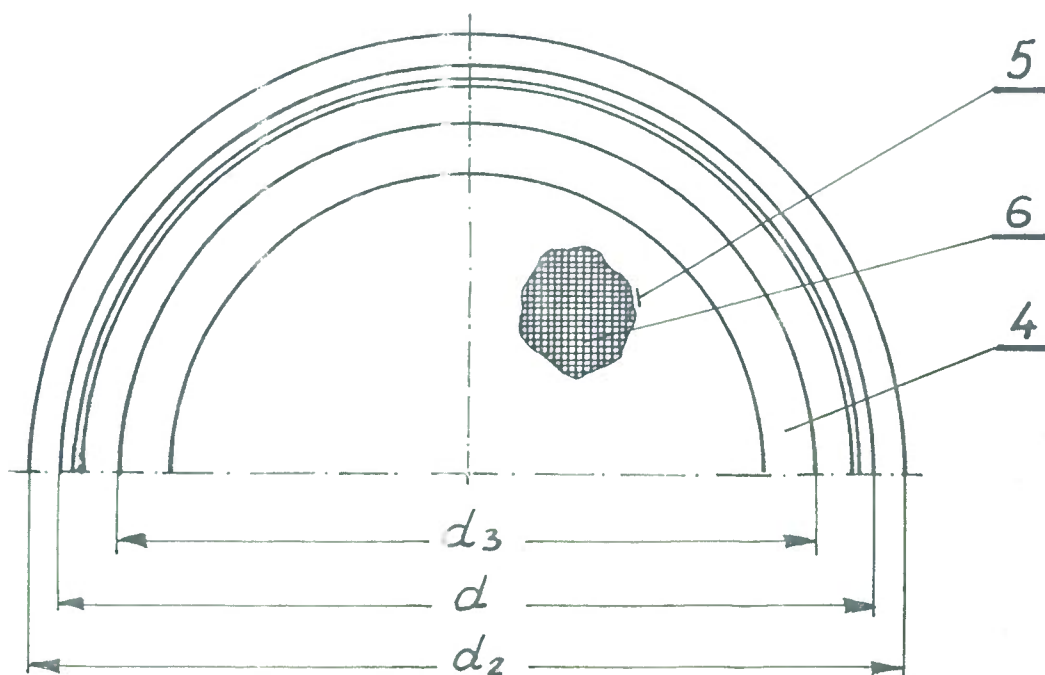


Fig. 2