



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

252 902

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 15 03 83
(21) PV 1795-83

(51) Int. Cl.⁴
G 10 C 3/16

(40) Zveřejněno 12 03 87
(45) Vydáno 1.6.1989

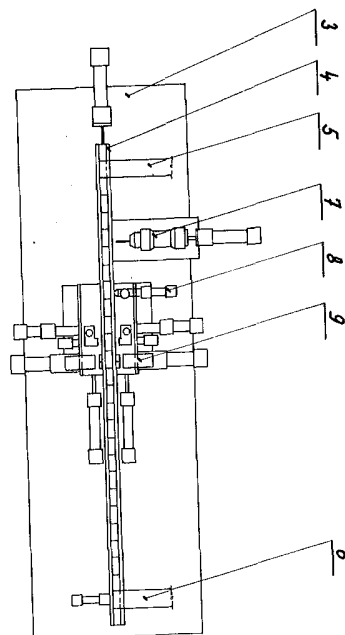
(75)
Autor vynálezu

BLÁHA JOSEF, VRATISLAVICE,
CENDELÍN MILOŠ, HORNÍ TANVALD,
ŠTĚPÁNEK MIROSLAV, LUČANY,
ŠEDIVÝ JAROSLAV, SMRŽOVKA

(54)

Zařízení pro automatické kašmírování dílků
pianinové mechaniky

Zařízení je určeno pro automatické vrtání otvorů a zakládání kašmírové trubičky do dílků pianinové mechaniky. Vodorovná vrtací jednotka vrtá do dílku vloženého do dopravního systému otvor pro kašmírové ložisko. Otvor je vlhčen zařízením pro dávkování vodní mlhy a mechanismus pro automatické dávkování a zasouvání kašmírové trubičky do něj vkládá kašmírové ložisko.



Vynález se týká zařízení pro automatické kašmírování dílků pianinové mechaniky.

Dosud byly pianinové dílky ručně navlékány na kašmírový pásek potřený lepem, který se průchoodem dírou stáčil do trubičky. Přebývajícím kašmír se pak odřezával. Vrtání otvorů do dílků pianinové mechaniky se provádělo na samostatném automatu.

Tyto nedostatky jsou odstraněny zařízením pro automatické kašmírování dílků pianinové mechaniky dle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že na rámu je umístěn dopravní systém s dávkovačem dílků pianinové mechaniky a s vysouvacím systémem, přičemž za dávkovačem dílků pianinové mechaniky je umístěna vodorovná vrtací jednotka a dále zařízení pro automatické dávkování vodní mlhy do otvoru pro kašmírovou trubičku, sestávající se stříkácí pistole s táhlem na pístnici válce stříkácí pistole, přičemž za zařízením pro automatické dávkování vodní mlhy do otvoru pro kašmírovou trubičku je mechanismus pro automatické dávkování a zasouvání kašmírové trubičky do dílků pianinové mechaniky, sestávající z vodítka kašmírové trubičky potřeného lepem, podávacích kleští se zdvihátky na pístnici válce podávacích kleští, posuvového válce podávacích kleští, vidličky s válcem vidličky a posuvového válce vidličky, nože na pístnici válce nože a vysouvače s vedením na pístnici válce vysouvače.

Výhodou popsaného zařízení je značná úspora kašmíru, dále odpadly manipulační časy nutné k přemístění dílků mezi jednotlivými pracovišti a byla odstraněna namáhavá ruční práce.

Na obr. 1 je kašmírové ložisko pianinového dílku. Na obr. 2 je půderys zařízení pro automatické kašmírování dílků pianinové mechaniky. Na obr. 3 je nárys zařízení pro automatické dávkování vodní mlhy. Na obr. 4 je bokerys mechanismu pro

automatické dávkování kašmírové trubičky. Na obr. 5 je nárys zařízení mechanismu pro automatické zasouvání kašmírové trubičky.

Na obr. 1 je dílek pianinové mechaniky 2 s kašmírovým ložiskem 1. Na obr. 2 je rám 3 s dopravním systémem 4, dávkovačem 5 dílků, vysouvacím systémem 6, vedorevnou vrtací jednotkou 7, zařízením 8 pro automatické dávkování vodní mlhy do otvorů pro kašmírovou trubičku a mechanismus 9 pro automatické dávkování a zasouvání kašmírové trubičky do dílků pianinové mechaniky. Na obr. 3 je zařízení 8 pro automatické dávkování vodní mlhy, sestávající ze stříkací pistole 10 s táhlem 12 na pístnici válce 11 stříkací pistole. Na obr. 4 je mechanismus 9 pro automatické dávkování a zasouvání kašmírové trubičky do dílků pianinové mechaniky složené z vodítka 13, kašmírové trubičky 1 potřené lepen, podávacích kleští 14 se sdivhátky 15 na pístnici válce 16 podávacích kleští, posuvového válce 17 podávacích kleští, vidličky 18 s váleem 19 vidličky a posuvového válce 20 vidličky, nože 21 na pístnici válce 22 nože. Na obr. 5 je mechanismus 9 pro automatické dávkování a zasouvání kašmírové trubičky do dílku pianinové mechaniky složený z vidličky 18 s váleem 19 vidličky, posuvového válce 20 vidličky a vysouvače 23 s vedením 24 na pístnici válce 25 vysouvače.

Dílky pianinové mechaniky 2 se vkládají do dávkovače 5 dílků, odkud jsou za chodu stroje zasouvány do dopravního systému 4, který je krokově vnáší mezi jednotlivá pracoviště. Vedorevná vrtací jednotka 7 vrtá kelme k dopravnímu systému 4 otvor pro kašmírové ložisko 1. Zařízení 8 pro automatické dávkování vodní mlhy je složeno ze stříkací pistole 10, kterou ovládá válec 11 stříkací pistole přes táhlo 12. Proud vsduchu strhává vodu a vytveřeneu mlhu dávkuje do otvoru pro kašmírové ložisko 1 v dílku pianinové mechaniky 2. Kašmírová trubička potřená lepen je vedena ve vodítku 13 do podávacích kleští 14. Po upnutí kašmírové trubičky v podávacích kleštích 14 pomocí válce 16 podávacích kleští a sdivhátky 15 přesune posuvový válec 17 podávacích kleští^a podávací kleště 14 směrem k dopravnímu systému 4. Kašmírová trubička přechází s podávacích

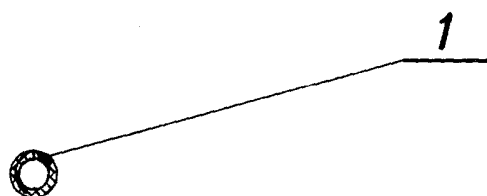
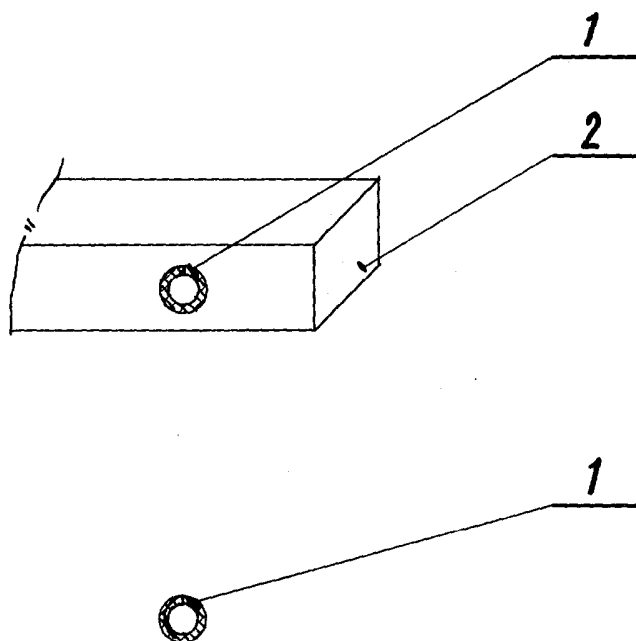
kleští 14 je upnuta ve vidličce 18 pomocí válce 19 vidličky a oddělena nožem 21, který je posouván válcem 22 nože. Posuvový válec 20 vidličky přesune vidličku 18 s upnutým kašmírovým ložiskem 1 k vysouvači 23 s vedením 24 na pístnici válce 25 vysouvače, který zasune kašmírové ložisko 1 do otvoru v dílku pianinové mechaniky 2. Vysouvací systém 6 odebírá dílky pianinové mechaniky 2 z dopravního systému 4.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

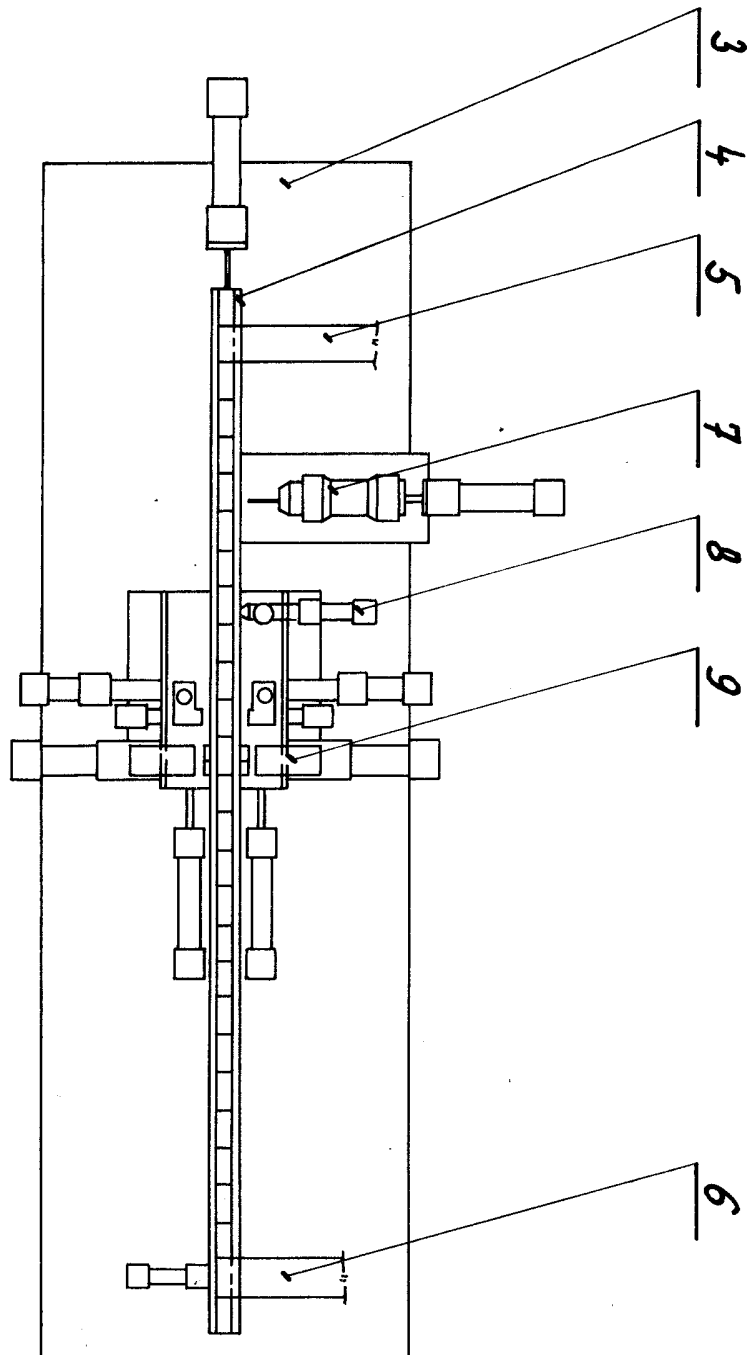
Zařízení pro automatické kašmírování dílků pianinové mechaniky, vyznačené tím, že na rámu (3) je umístěn dopravní systém (4) s dávkovačem (5) dílků pianinové mechaniky (2) a s vysouvacím systémem (6), přičemž za dávkovačem (5) dílků pianinové mechaniky je umístěna vedleřevná vrtací jednotka (7) a dále zařízení (8) pro automatické dávkování vodní mlhy do otvoru pro kašmírovou trubičku sestávající se stříkací pistole (10) s táhlem (12) na pístnici válce (11) stříkací pistole, přičemž za zařízením (8) pro automatické dávkování vodní mlhy do otvoru pro kašmírovou trubičku je mechanismus (9) pro automatické dávkování a zasouvání kašmírové trubičky do dílků pianinové mechaniky (2) sestávající z vedítka (13) kašmírové trubičky (1) potřené lepem, podávacích kleští (14) se zdvihátky (15) na pístnici válce (16) podávacích kleští, posuvového válce (17) podávacích kleští, vidličky (18) s válcem (19) vidličky a posuvového válce (20) vidličky, nože (21) na pístnici válce (22) nože a vysouvače (23) s vedením (24) na pístnici válce (25) vysouvače.

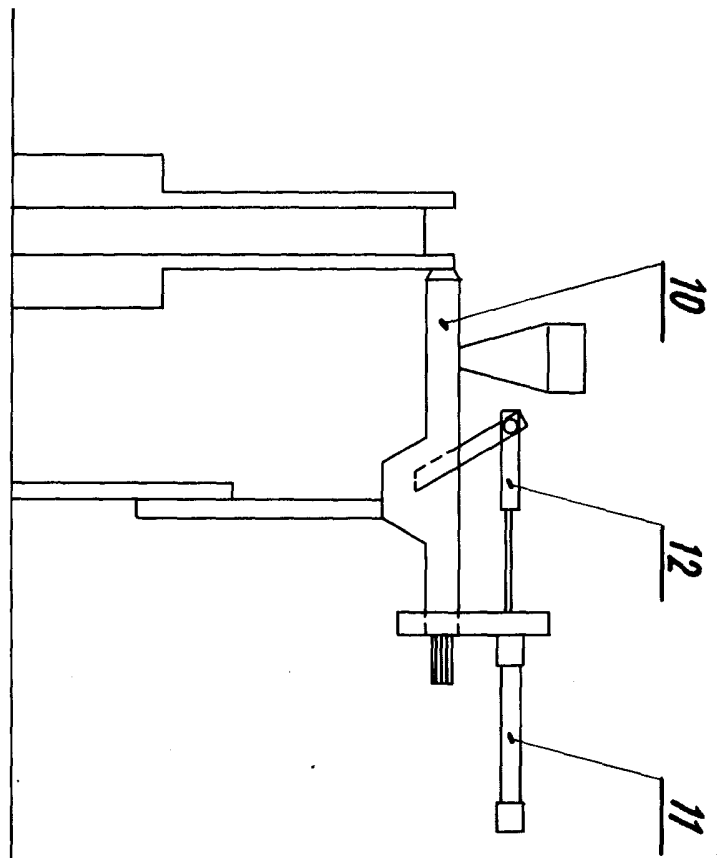
o výkresů

252 902

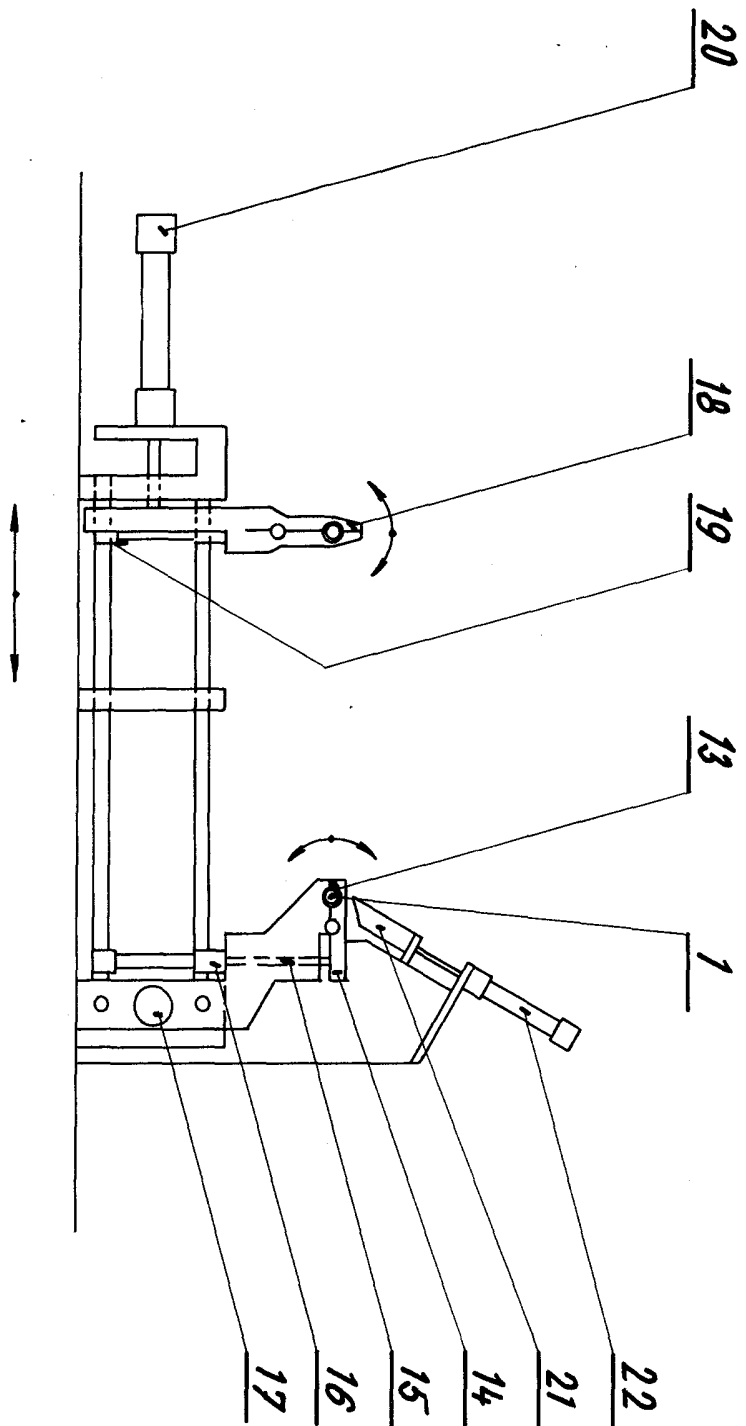


Obr. 1

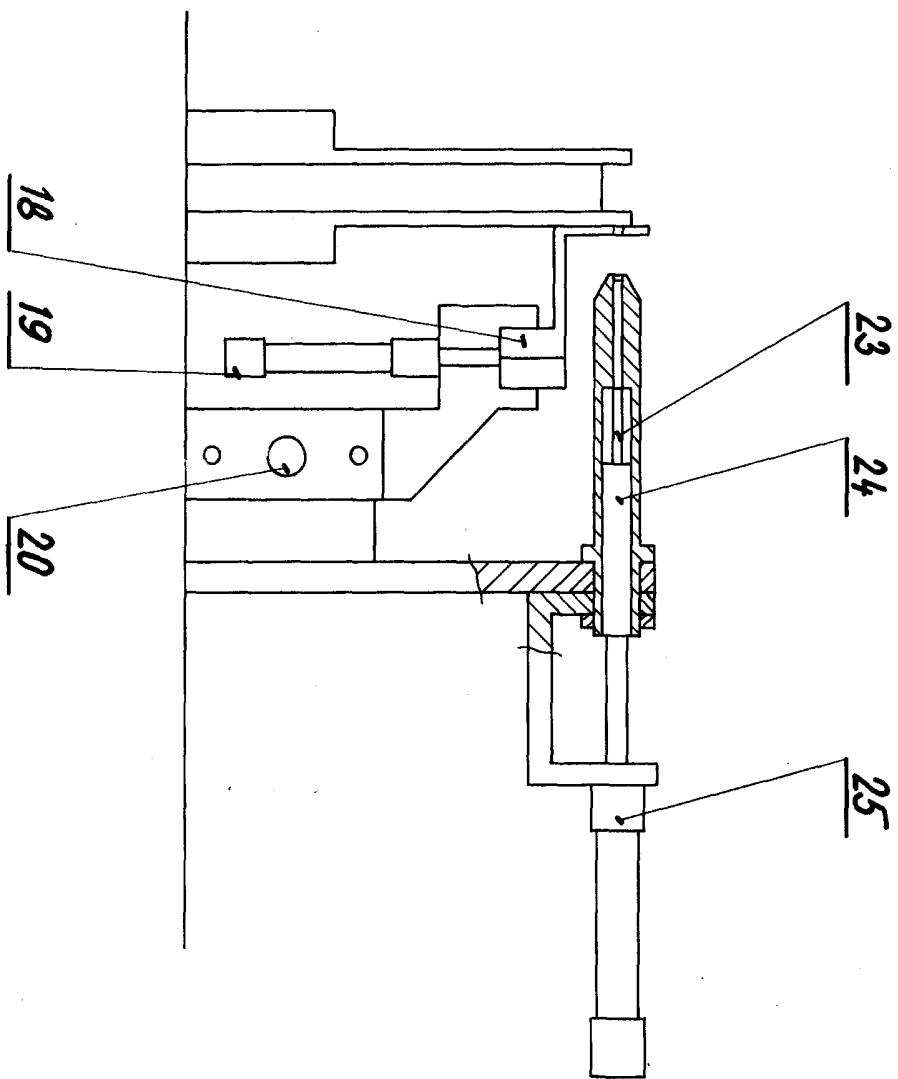




Obz. 3



Obi. 4



Obr. 5