



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220136038 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 05

(21) 申请号 202321466540.X

(22) 申请日 2023.06.09

(73) 专利权人 辽宁德润新材科技有限公司

地址 114000 辽宁省鞍山市铁西区四方台
路216号1层A

(72) 发明人 李睿 邢冠帅

(74) 专利代理机构 沈阳新科知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 21117

专利代理师 李晓光

(51) Int.Cl.

F27B 21/08 (2006.01)

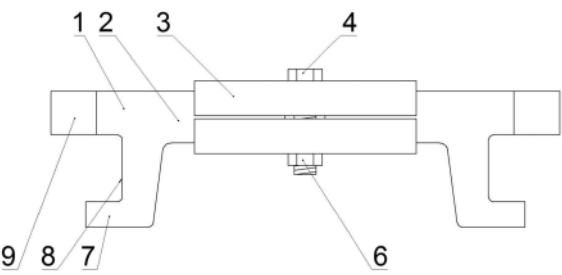
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于拆卸的烧结机篦条

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于拆卸的烧结机篦条,涉及烧结机篦条技术领域,包括一对半篦条,所述半篦条包括横梁,所述横梁上表面和下表面均固定设置有定位柱,一对所述横梁表面贴合有一对U型架,所述U型架上开设有定位孔,所述定位孔内穿插有所述定位柱,所述U型架中间开设有螺纹孔,一对所述螺纹孔内旋接有螺栓,所述螺栓上旋接有螺母;本实用新型通过拧紧螺母可以使一对U型架夹紧一对半篦条,从而将一对半篦条紧固连接在一起,U型架可以防止在受力较大时发生形变,连接牢固,将螺母从螺栓上拧下可以将一对U型架分离,从而可以将半篦条从台车中快速拆卸下来,提升了拆卸的效率。



1. 一种便于拆卸的烧结机篦条,其特征在于,包括一对半篦条(1),所述半篦条(1)包括横梁(2),所述横梁(2)一端固定设置有上翼(9),所述横梁(2)下表面且位于所述上翼(9)一侧固定设置有下翼(7),所述上翼(9)和所述下翼(7)构成虎口(8),所述横梁(2)上表面和下表面均固定设置有定位柱(10),一对所述横梁(2)表面贴合有一对U型架(3),所述U型架(3)上开设有定位孔(12),所述定位孔(12)内穿插有所述定位柱(10),所述U型架(3)中间开设有螺纹孔(11),一对所述螺纹孔(11)内旋接有螺栓(4),所述螺栓(4)上旋接有螺母(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸的烧结机篦条,其特征在于,所述定位柱(10)为多个。

3. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸的烧结机篦条,其特征在于,所述定位孔(12)为多个,所述定位孔(12)与所述定位柱(10)相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸的烧结机篦条,其特征在于,一对所述半篦条(1)相互对称。

5. 根据权利要求1所述的一种便于拆卸的烧结机篦条,其特征在于,一对所述U型架(3)相互对称。

一种便于拆卸的烧结机篦条

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烧结机篦条技术领域,具体为一种便于拆卸的烧结机篦条。

背景技术

[0002] 篦条是烧结机台车上的主要配件,篦条的作用是与台车栏板构成槽形空间,容纳、承载矿料。篦条与矿料接触的部分是上表面,篦条上部的两端受力,起到支撑作用。而篦条的底部有两方面作用,首先是在翻转卸料时固定篦条的作用,使之不能脱落;其次是在篦条顶部受压的情况下起到支撑的作用,可以有效防止篦条弯曲。

[0003] 如公告号为CN213515053U的实用新型专利中,公开了一种应用于烧结机的篦条,包括连接条,所述连接条底部设置有第一半篦条和第二半篦条,所述第一半篦条和第二半篦条顶部均设置有多多个T形块,所述连接条底部位于T形块外部设置有多多个T形槽,所述第一半篦条和第二半篦条之间设置有固定机构,所述固定机构包括设置在第一半篦条一端的卡块,所述第二半篦条一端设置有卡槽,所述卡块内部设置有空腔,所述空腔内部设置有安装板;该实用新型方便使用者进行安装和拆卸,同时使装置连接的更加稳定不易脱落,极大程度上提高了使用者的工作效率,解决了传统篦条一体化不易安装和拆卸的问题,操作更加便捷。

[0004] 然而,该实用新型在需拆卸时,将第一连接板和第二连接板之间通过螺纹柱进行拆卸,接着将第一连接板和第二连接板拿掉,按动卡柱,使卡柱脱离连接块所属的限位槽,拉动第一板篦条和第二半篦条使卡块脱离卡槽,最后滑动第一半篦条和第二半篦条所属的T形块,使T形块脱离T形槽可以完成拆卸,拆卸复杂,且第一连接板和第二连接板在受力较大时容易形变,连接不牢固,使用效果不佳。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种便于拆卸的烧结机篦条,解决了现有烧结机篦条拆卸复杂以及连接不牢固的技术问题。

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种便于拆卸的烧结机篦条,包括一对半篦条,所述半篦条包括横梁,所述横梁一端固定设置有上翼,所述横梁下表面且位于所述上翼一侧固定设置有下翼,所述上翼和所述下翼构成虎口,所述横梁上表面和下表面均固定设置有定位柱,一对所述横梁表面贴合有一对U型架,所述U型架上开设有定位孔,所述定位孔内穿插有所述定位柱,所述U型架中间开设有螺纹孔,一对所述螺纹孔内旋接有螺栓,所述螺栓上旋接有螺母。

[0007] 优选的,所述定位柱为多个。

[0008] 优选的,所述定位孔为多个,所述定位孔与所述定位柱相匹配。

[0009] 优选的,一对所述半篦条相互对称。

[0010] 优选的,一对所述U型架相互对称。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种便于拆卸的烧结机篦条,具备以下有益效果:

[0013] 1、将定位柱插入到定位孔中并将一对U型架与一对半篦条贴合可以将一对半篦条连接,通过拧紧螺母可以使一对U型架夹紧一对半篦条,从而将一对半篦条紧固连接在一起,U型架可以防止在受力较大时发生形变,连接牢固;

[0014] 2、当需要拆卸时,将螺母从螺栓上拧下可以将一对U型架分离,从而可以将半篦条从台车中快速拆卸下来,提升了拆卸的效率;

[0015] 3、通过改变定位柱和定位孔的位置可以将一对半篦条之间的距离根据需要的尺寸进行调节,从而可以匹配不同尺寸的台车。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的主视图;

[0017] 图2为本实用新型的主视内部结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的俯视图;

[0019] 图4为图2中A-A的剖视图;

[0020] 图5为本实用新型中所述半篦条的主视图;

[0021] 图6为本实用新型的另一种连接形式的主视图。

[0022] 图中:1、半篦条;2、横梁;3、U型架;4、螺栓;6、螺母;7、下翼;8、虎口;9、上翼;10、定位柱;11、螺纹孔;12、定位孔。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0024] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:一种便于拆卸的烧结机篦条,包括一对半篦条1,半篦条1包括横梁2,横梁2一端固定设置有上翼9,横梁2下表面且位于上翼9一侧固定设置有下翼7,上翼9和下翼7构成虎口8,横梁2上表面和下表面均固定设置有定位柱10,一对横梁2表面贴合有一对U型架3,U型架3上开设有定位孔12,定位孔12内穿插有定位柱10,U型架3中间开设有螺纹孔11,一对螺纹孔11内旋接有螺栓4,螺栓4上旋接有螺母6;定位柱10为多个;定位孔12为多个,定位孔12与定位柱10相匹配;一对半篦条1相互对称;一对U型架3相互对称。

[0025] 实施例:根据说明书附图1-6可知,在使用时,将定位柱10插入到定位孔12中并将一对U型架3与一对半篦条1贴合可以将一对半篦条1连接,通过拧紧螺母6可以使一对U型架3夹紧一对半篦条1,从而将一对半篦条1紧固连接在一起,U型架3可以防止在受力较大时发生形变,连接牢固,当需要拆卸时,将螺母6从螺栓4上拧下可以将一对U型架3分离,从而可以将半篦条1从台车中快速拆卸下来,提升了拆卸的效率,通过改变定位柱10和定位孔12的位置可以将一对半篦条1之间的距离根据需要的尺寸进行调节,从而可以匹配不同尺寸的台车。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

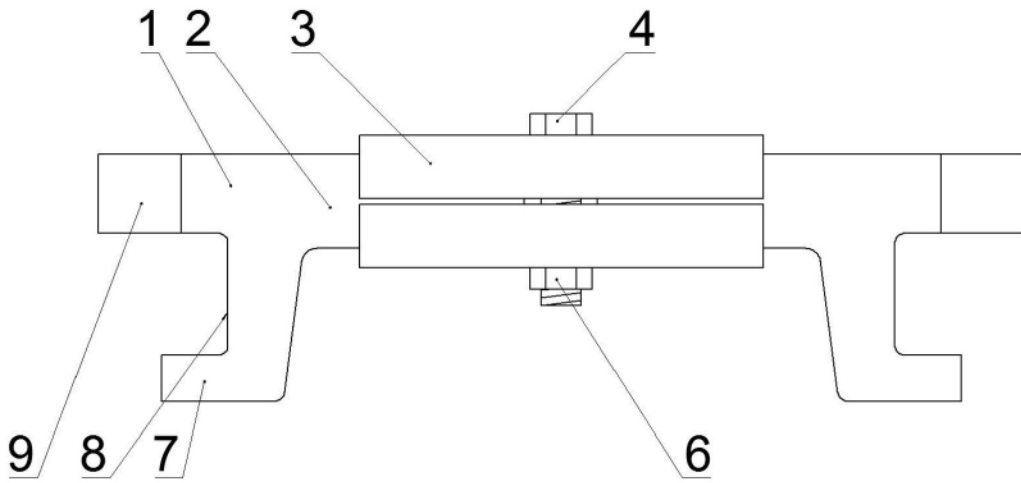


图 1

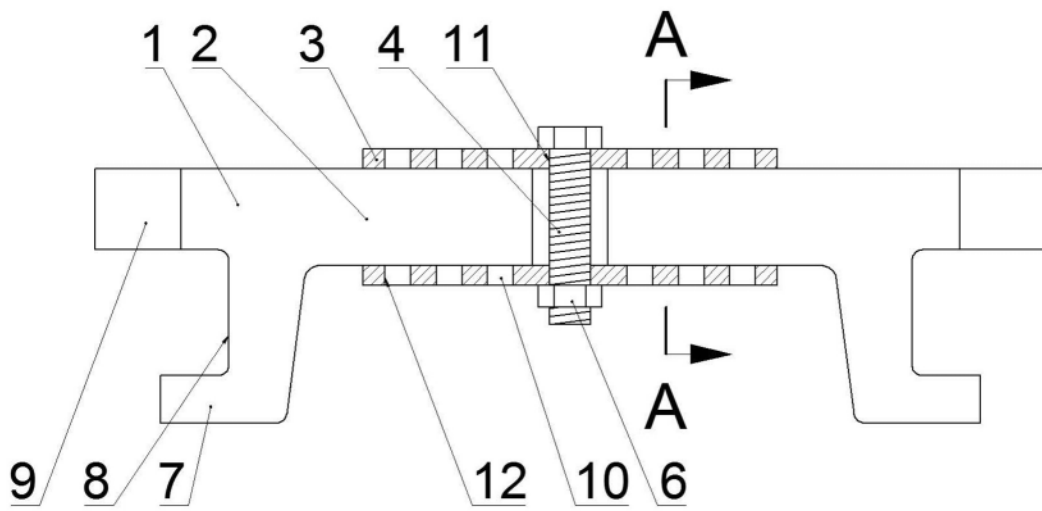


图 2

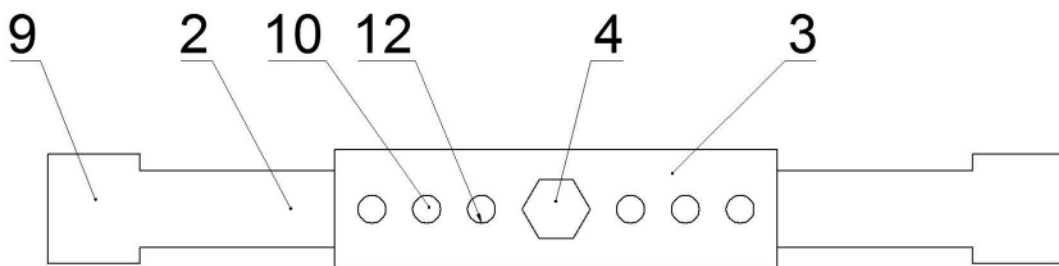


图 3

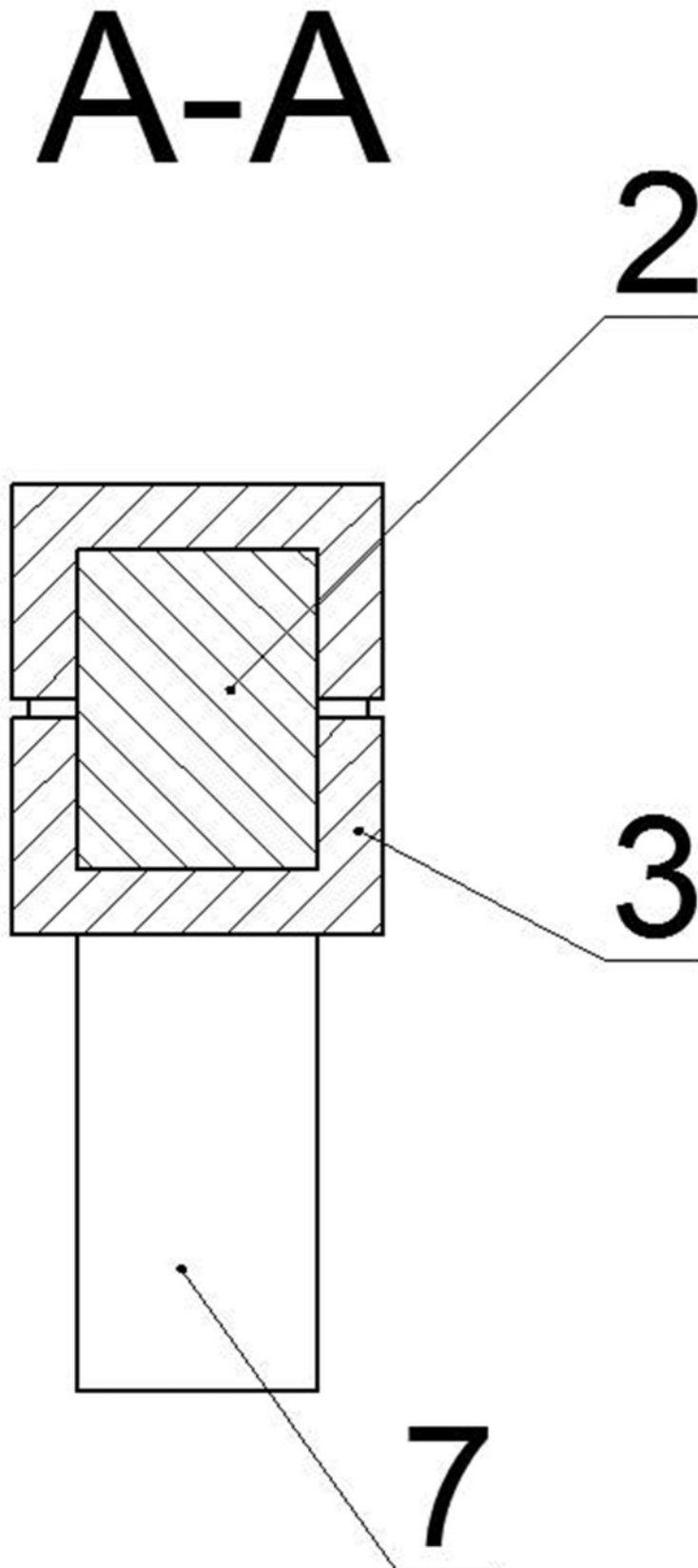


图 4

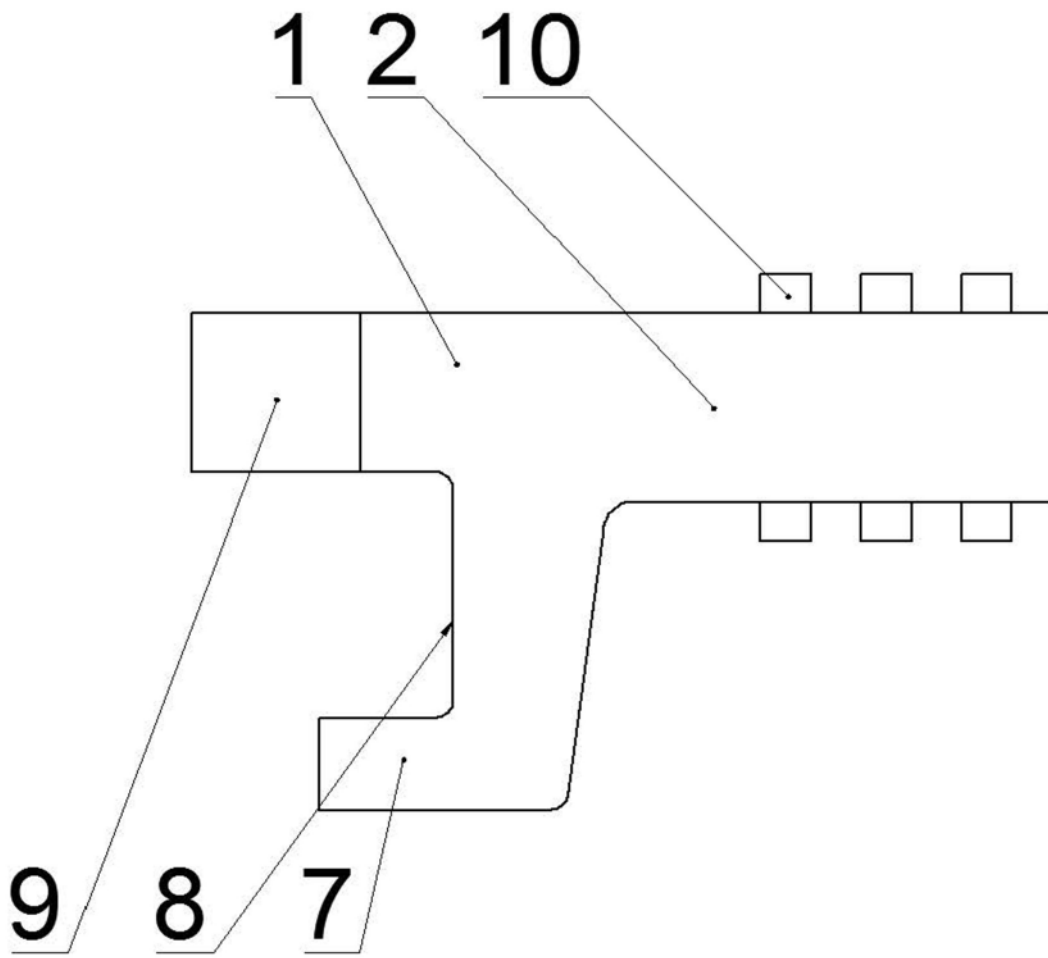


图 5

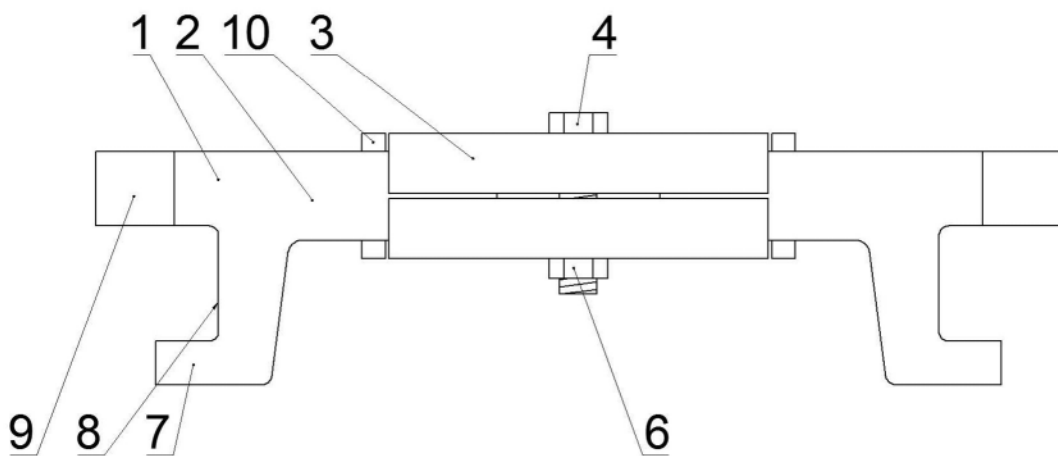


图 6