

發明專利說明書 200423889

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號：93106139

※ 申請日期：93/03/09

※IPC 分類：A43B5/00
A43B13/22

壹、發明名稱：(中文/英文)

(中文) 氈製鞋底

(英文)

貳、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

(中文) 大和精工股份有限公司

(英文) Daiwa Seiko Inc. (ダイワ精工株式会社)

代表人：(中文/英文)(簽章)

小島忠雄 / Tadao Kojima

住居所或營業所地址：(中文/英文)

(中文) 日本國東京都東久留米市前沢 3 丁目 14 番 16 號

(英文) 3-14-16 Maesawa, Higashi Kurume Tokyo, Japan

國 籍：(中文) 日本 (英文) Japan

參、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

八木啓之 / Hiroshi Yagi (八木啓之)

住居所地址：(中文/英文)

(中文) 日本國東京都東久留米市前沢 3 丁目 14 番 16 號 ダイワ精工株式会社內

(英文) c/o Daiwa Seiko Inc., 3-14-16 Maesawa, Higashi Kurume Tokyo,
Japan

國 籍：(中文) 日本 (英文) Japanese

肆、聲明事項：

☐ 本案係符合專利法第二十條第一項☐第一款但書或☐第二款但書規定之期間，其日期為： 年 月 日。

◎本案申請前已向下列國家（地區）申請專利 ☒ 主張國際優先權：

【格式請依：受理國家（地區）；申請日；申請案號數 順序註記】

1. 日本；2003/03/12；2003-066590

2.

3.

4.

5.

☐ 主張國內優先權（專利法第二十五條之一）：

【格式請依：申請日；申請案號數 順序註記】

1.

2.

☐ 主張專利法第二十六條微生物：

☐ 國內微生物 【格式請依：寄存機構；日期；號碼 順序註記】

☐ 國外微生物 【格式請依：寄存國名；機構；日期；號碼 順序註記】

☐ 熟習該項技術者易於獲得，不須寄存。

玖、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係關於釣魚或運動等之休閒用氈製鞋底的改良。

【先前技術】

在河川、大海等的水邊或水中步行時容易在足上沾上青苔等，因此使用具有氈製鞋底的鞋子。

例如，在釣魚時，使用具有氈製鞋底的短靴、長靴、鞋袋、涼鞋、雨靴（高筒長靴）等之各式種類的鞋子。

此等鞋子具有形成為符合該鞋子形狀之形狀的板狀氈製鞋底，其可接合於鞋子本體，或可拆裝交換，也作為交換用鞋底販售。

若使用如此之氈製鞋底的鞋子，雖不會在步行中打滑，但有氈材的消耗迅速之問題。

在此，先前提出有如下的方案。

（專利文獻 1）

日本專利實開平 5-93204 號公報

專利文獻 1 之公報記載有，在氈製鞋底的接地面設置複數孔，以使該孔的表面融解硬化。

但是，氈製鞋底因為較軟，相較之下以較廣之面積沿地面的方式接地，鞋底只向著鞋子本體側往正上方施壓，雖然其氈材減少變少，但鞋底的側面部之纖維，因外側支撐之消失使得纖維倒向鞋底的內側或外側方向，其纖維變得易鬆動而使得氈材迅速減少。

例如，若用於釣魚時，尤其是在開始使用時，指尖與腳

跟的纖維被從側面部與底面部間的角部側拔出而迅速減少，即便是接地面側幾乎不減少，仍有側面部側因數次的使用，而隨鞋子本體接觸地面逐漸減少的情況。

【發明內容】

(發明所欲解決之問題)

所欲解決之問題，有氈製鞋底的接地面雖減少較少，但鞋底的側面部卻會發生纖維倒榻，因此變得易鬆動而使得氈材迅速減少。

尤其是指尖或腳跟部的氈材減少迅速。

本發明之目的係鑑於上述缺點，提供一種減少鞋底側面部的氈材消耗而提高耐久性之氈製鞋底。

(解決問題之手段)

為解決上述問題，申請專利範圍第1項之本發明，其要旨為至少使氈製鞋底之側面部之一部分融解硬化。

申請專利範圍第2項之本發明，其要旨為至少使氈製鞋底之側面部的指尖部融解硬化。

申請專利範圍第3項之本發明，其要旨為至少使氈製鞋底之側面部的腳跟部融解硬化。

申請專利範圍第4項之本發明，其要旨為使側面部融解硬化的部分，係設為可到達側面部與底面部之間的角部。

根據申請專利範圍第1項之本發明，先前之氈製鞋底在使用中其側面部3c會迫於倒向鞋底的內側或外側，此時，從側面部3c與底面部3a之角部3d處氈材開始發生鬆動，因此側面部3c側的氈材(纖維)容易快速減少，根據情況之

不同，雖其還具有充分的厚度但因側面部 3c 減少，造成鞋子本體容易接觸於地面而必須交換，但根據本發明之構成，氈製鞋底 3 的側面部 3c 被強化而使纖維不易倒塌，而且，纖維亦不易被拔出從而防止了磨耗，因此氈製鞋底 3 的耐久性上升而可較先前更長久使用。

根據申請專利範圍第 2 項之本發明，若使指尖部 α 融解硬化，及利用少量融解硬化部 A 可提升效果。

根據申請專利範圍第 3 項之本發明，若使腳跟部 β 融解硬化，及利用少量融解硬化部 A 可提升效果。

根據申請專利範圍第 4 項之本發明，若開始使用時，雖角部 3d 之氈材大為鬆動，因此側面部 3c 側的氈材（纖維）減少而略微欠缺耐久性，但因側面部 3c 融解硬化的部分 A，係設為可到達側面部 3c 與底面部 3a 間之角部 3d，使得使用開始後角部 3d 的減少立即變小，因此氈製鞋底 3 的耐久性上升，而變得較先前更可長久使用。

【實施方式】

以下，參照圖式說明本發明之實施形態，圖 1～圖 6 為第 1 實施例，圖 1 為氈製鞋底的鞋子之斜視圖，圖 2 為氈製鞋底的鞋子之剖面側視圖，圖 3 為氈製鞋底之斜視圖，圖 4 為氈製鞋底之俯視圖，圖 5 為氈製鞋底之剖面側視圖，圖 6 為氈製鞋底之要部放大剖面側視圖。

氈製鞋底的鞋子，其鞋子本體 1 係由防水性厚壁海綿、胺基甲酸酯、氯丁橡膠等的發泡橡膠或橡膠等之具有柔軟性的材料一體形成足形的底部 1a、指甲部 1b、腳跟部 1c

及腳踝部 1d，在底部 1a 的下側固定有腳跟側較高的底部材 2，在底部材 2 的下側固定有氈製鞋底 3。

氈製鞋底 3 係於聚丙烯、聚乙烯等的合成樹脂纖維的集合體上施以針狀打孔 (needle punch)，再加壓使上述纖維隨機編織形成的板狀氈，切斷形成符合鞋底形狀的氈製鞋底，由接地面的底面部 3a、其相反側的固定於鞋子本體 1 的上面部 3b 及沿著周緣的側面部 3c 所形成。

圖中，箭頭的範圍 α 為氈製鞋底 3 的指尖部，箭頭的範圍 β 為腳跟部。

纖維係以纖度為 2~40 旦尼爾，纖維長則使用 10~100mm。

然後，用壓力 $200\sim 1000\text{N/m}^2$ 按壓 3~10 分鐘，使用密度為 $0.1\sim 0.3\text{g/cm}^3$ ，厚度為 5~30mm 的氈材。

又，從氈材切斷的氈製鞋底 3 之側面部 3c，由較構成該纖維的合成樹脂的融點高的溫度進行加熱，而被融解硬化。

例如，若纖維為聚丙烯、聚乙烯的話，則由 160~180 度進行加熱，使氈製鞋底 3 的側面部 3c 的表面融解，其後，利用冷卻或常溫放置，使纖維彼此在融接的狀態下進行硬化，成為較加熱前的狀態，不會從側面部 3c 的表面產生纖維鬆動的狀態。

上述融解係通過使熱風或火燄接觸於氈製鞋底 3，另外，使接近或接觸加熱的烙鐵來進行。

箭頭 A 為融解硬化的部分，第 1 實施例中，雖融解硬化部 A 係鞋底 3 的側面部 3c 全體，但是並非使融解硬化部 A

全部融解而是融解成纖維仍可殘存之狀態亦可。

另外，也可在側面部 3c 中因為重量而容易歪斜的底面側，如圖 6，在從側面部 3c 略超過角部 3d 的底面部 3a 設置融解硬化部 A。

又，利用不僅在側面部 3c 而且在從側面部 3c 至底面部 3a 設置融解硬化部 A，也可於側面部 3c 與底面部 3a 之間的角部 3d 設置融解硬化部 A。

如此，若從側面部 3c 至角部 3d 設置融解硬化部 A，可防止使用後立即容易減少的角部 3d 及其附近之纖維鬆動。

如上述，雖在側面部 3c 或從側面部 3c 至角部 3d 設置融解硬化部 A，但除加上構成外，也可根據必要進一步於底面部 3a 設置融解硬化部 A 以便增強對步行中的地面的吻合。

該情況，底面部 3a 的融解硬化部 A，因為若其直接接地部分變多而變得容易打滑，所以也可在底面部 3a 形成凹部或溝槽，在其內部設置融解硬化部 A，以減少曝露底面部 3a 表面之部分。

先前之氈製鞋底，係在使用中，側面部 3c 會倒向鞋底內側或外側，此時，側面部 3c 與底面部 3a 的角部 3d 的氈材開始鬆動，因此側面部 3c 側的氈材（纖維）容易快速減少，根據情況之不同，雖其還具有充分的厚度但因側面部 3c 減少，造成鞋子本體容易接觸於地面而必須交換，但根據本發明之構成，氈製鞋底 3 的側面部 3c 被強化而使纖維不易倒塌，而且，纖維亦不易被拔出從而防止了磨耗，因

此氈製鞋底 3 的耐久性上升而可較先前更長久使用。

另外，開始使用後，角部 3d 的氈材立即大為鬆動，因而側面部 3c 側的氈材（纖維）減少，而且，隨著該鬆動之角部 3d 處纖維，包含於該纖維的角部 3d 周邊的纖維被拔出而略微缺乏耐久性，但利用側面部的融解硬化部 A，依到達側面部 3c 與底面部 3a 間的角部 3d 的方式而設，使用開始後角部 3d 的減少立即變小，另外，角部 3d 的纖維被拉住而使周邊的纖維不被拔出，因此氈製鞋底 3 的耐久性上升，而可較先前更長久使用。

當如前述般構成氈製鞋底時，氈製鞋底 3 的側面部 3c 的纖維不易倒塌，且因為不易鬆動，因此可提升氈製鞋底 3 的耐久性。

圖 7 為第 2 實施例，圖 7 為氈製鞋底之要部放大剖面側視圖。

第 2 實施例中，氈製鞋底 3 的角部 3d 被削掉，且角部 3d、其側面部 3c 側及底面部 3a 側融解硬化。

如此般角部 3d 被削掉，並使此部分融解硬化，使用開始後馬上鬆動之纖維將消失，另外，因被削掉之部分為被押至接觸地面，故因與地面之接觸使得纖維不易被拔出。

底面部 3a 側的融解硬化部 A，可設於底面部 3a 的表面，從角部 3d 起 20mm 以下之寬度即可。

圖 8 為第 3 實施例，圖 8 為氈製鞋底之要部放大剖面側視圖。

第 3 實施例中，分散設置融解硬化部 A 於氈製鞋底 3 的

側面部 3c。

若分散設置融解硬化部 A 於氈製鞋底 3 的側面部 3c，可活用氈材的柔軟性，融解硬化部 A 之開裂亦變少。

圖 9 為第 4 實施例，圖 9 為一組氈製鞋底之俯視圖。

第 4 實施例中，使氈製鞋底 3 的側面部 3c 中纖維鬆動或容易減少的指尖部 α 與腳跟部 β 融解硬化。

若使指尖部 α 與腳跟部 β 融解硬化，可以較少之融解硬化部 A 來提升效果。

在上述說明中，由在鞋子本體 1 的底部 1a 下側固定有腳跟側較高之底部材 2，在底部材 2 的下側接合固定有氈製鞋底 3 的圖面進行了敘述，但也可在底部材 2 與氈製鞋底 3 的雙方設置可使拆裝自如（交換自如）的天鵝絨扣鉤。（發明效果）

本發明係由如上述說明的形態所實施，其可獲得以下記載的效果。

根據本發明，氈製鞋底的側面部的纖維較難倒塌，而且亦較難鬆動，因此可提升氈製鞋底的耐久性。

【圖式簡單說明】

圖 1 為第 1 實施例，為氈製鞋底的鞋子之斜視圖。

圖 2 為相同氈製鞋底的鞋子之剖面側視圖。

圖 3 為相同氈製鞋底之斜視圖。

圖 4 為相同氈製鞋底之俯視圖。

圖 5 為相同氈製鞋底之剖面側視圖。

圖 6 為相同氈製鞋底之要部放大剖面側視圖。

圖 7 為第 2 實施例，為氈製鞋底之要部放大剖面側視圖。

圖 8 為第 3 實施例，為氈製鞋底之要部放大剖面側視圖。

圖 9 為第 4 實施例，為一組氈製鞋底之俯視圖。

(元 件 符 號 說 明)

- 1 鞋 子 本 體
- 1 a 底 部
- 1 b 指 甲 部
- 1 c 腳 跟 部
- 1 d 腳 踝 部
- 2 底 部 材
- 3 氈 製 鞋 底
- 3 a 底 面 部
- 3 b 上 面 部
- 3 c 側 面 部
- 3 d 角 部
- A 融 解 硬 化 部
- α 指 尖 部
- β 腳 跟 部

伍、中文發明摘要：

本發明之目的在於，提供一種減少鞋底側面部的氈材減少而提高耐久性的氈製鞋底。

作為解決問題之手段，氈製鞋底 3 係於聚丙烯、聚乙烯等的合成樹脂纖維的集合體上施以針狀打孔 (needle punch)，再加壓使上述纖維隨機編織形成的板狀氈，切斷形成符合鞋底形狀的氈製鞋底，由接地面的底面部 3a、其相反側的固定於鞋子本體底部下側的底部材下側的上面部 3b 及沿著周緣的側面部 3c 所形成。

圖中， α 為氈製鞋底 3 的指尖部， β 為腳跟部。

箭頭 A 為融解硬化的部分。

陸、英文發明摘要：

拾、申請專利範圍：

1. 一種氈製鞋底，其特徵為：

使氈製鞋底之側面部的至少一部分融解硬化。

2. 如申請專利範圍第 1 項之氈製鞋底，其中，至少使氈製鞋底之側面部的指尖部融解硬化。

3. 如申請專利範圍第 1 項之氈製鞋底，其中，至少使氈製鞋底之側面部的腳跟部融解硬化。

4. 如申請專利範圍第 1 項之氈製鞋底，其中，使側面部融解硬化的部分，係設為到達側面部與底面部之間的角部。

拾壹、圖式：

圖 1

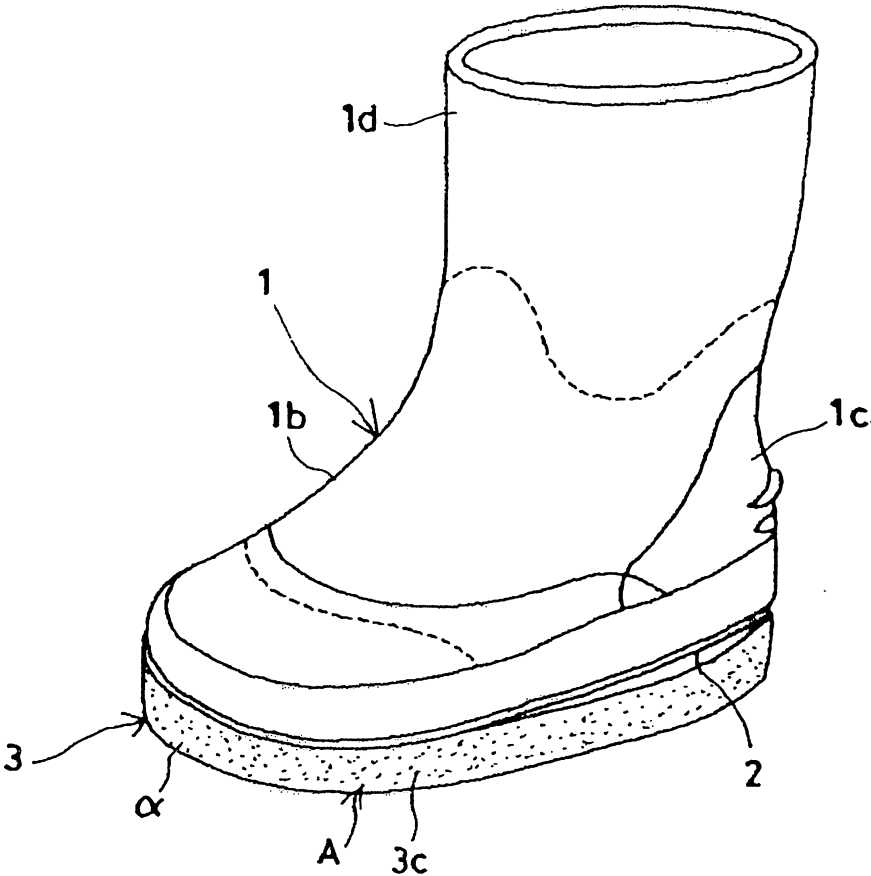


圖 2

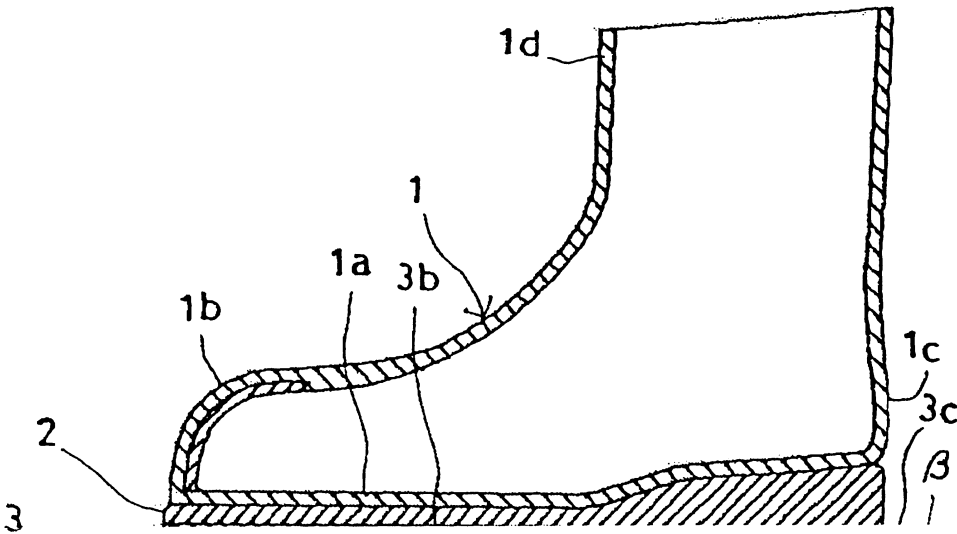


圖 3

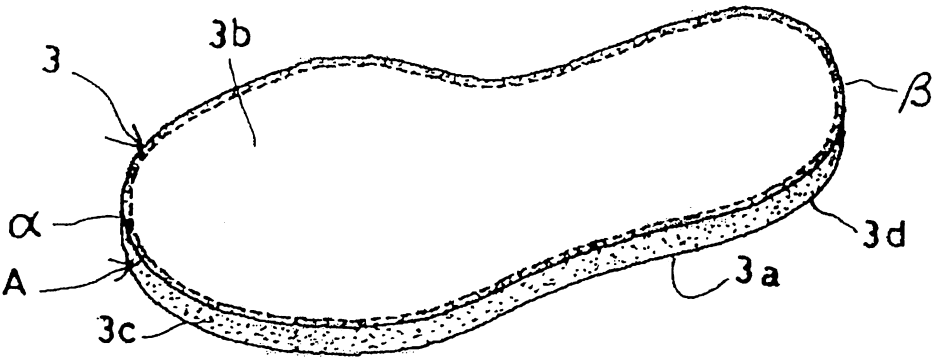


圖 4

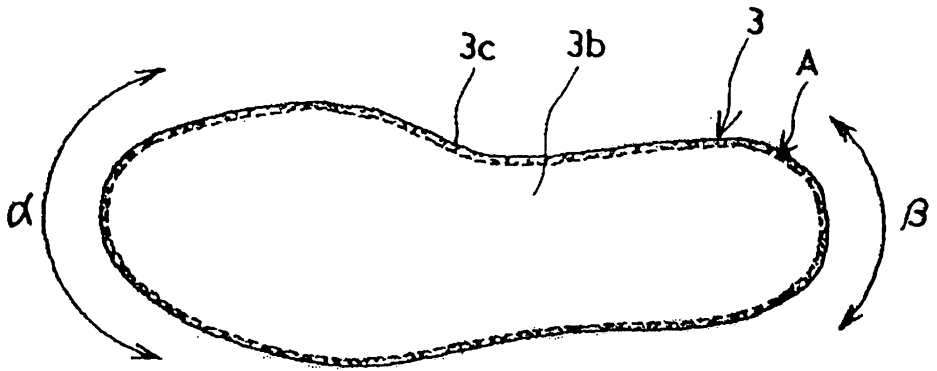


圖 5

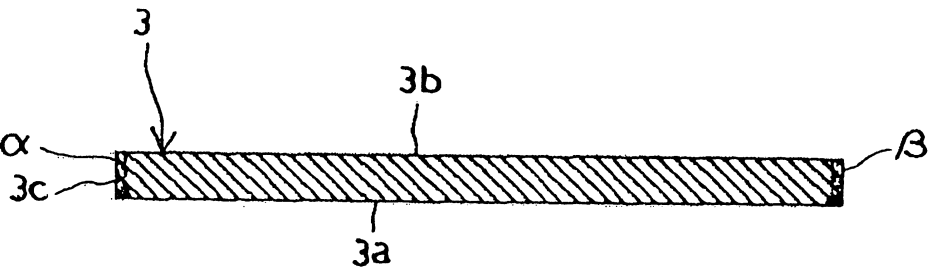


圖 6

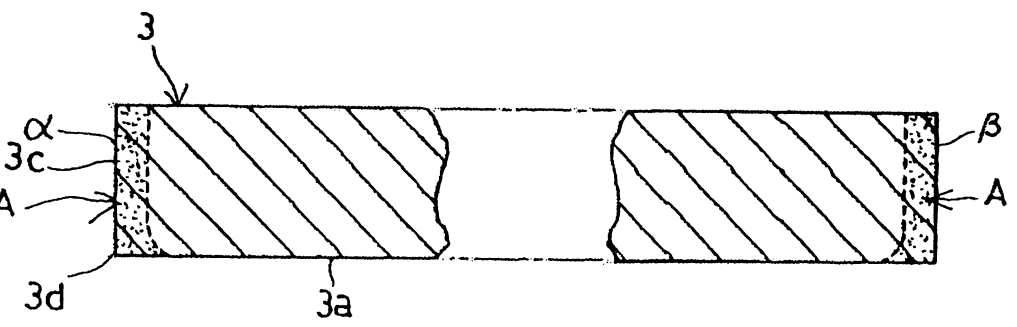


圖 7

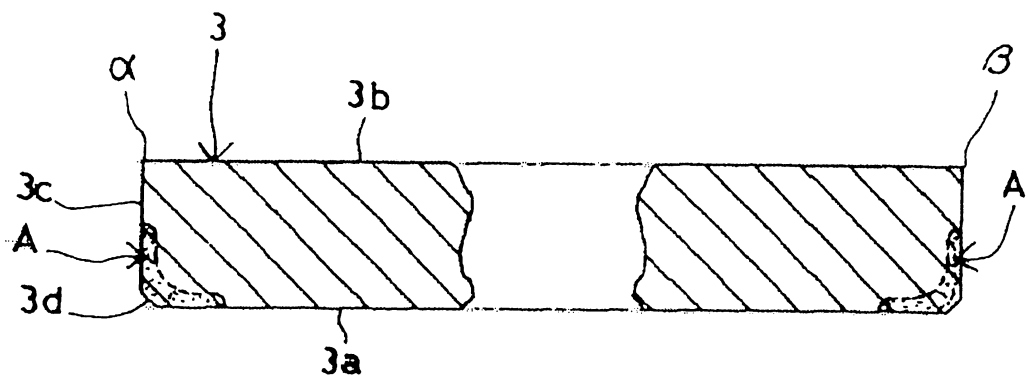


圖 8

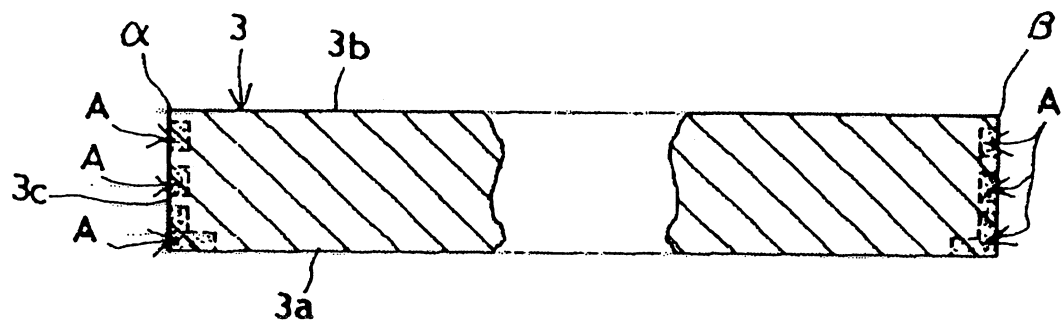
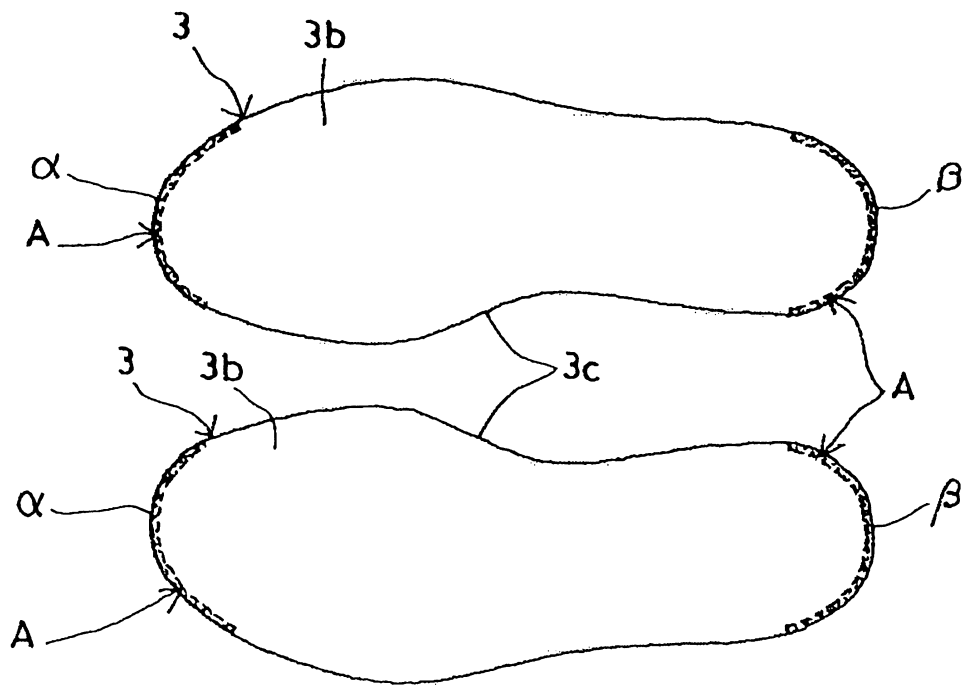


圖 9



柒、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第 (3) 圖。

(二)本代表圖之元件代表符號簡單說明：

3	氈製鞋底
3a	底面部
3b	上面部
3c	側面部
3d	角部
A	融解硬化部
α	指尖部
β	腳跟部

捌、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

無