

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁴
A43B 17/02

(11) 공개번호 특 1989-0011561
(43) 공개일자 1989년08월21일

(21) 출원번호	특 1989-0000846
(22) 출원일자	1989년01월25일
(30) 우선권주장	P3802035.1 1988년01월25일 독일(DE)
(71) 출원인	쉬토로팍 한스 라이헨넥커 게엠베하+컴파니 한스 라이헨넥커 독일연방공화국 대-7056 바인쉬타트 1종메스트라쎄 1
(72) 발명자	발데마르 부쉬 독일연방공화국 7100하일브론-퀵링엔 램린스트라쎄 7 노르베르트루츠 독일연방공화국 8439포스트바우어-헹 쉬페흐트베크 20
(74) 대리인	남상선

심사청구 : 없음**(54) 신발에 사용하기 위한 감쇠 또는 완충제****요약**

내용 없음

대표도**도1****명세서**

[발명의 명칭]

신발에 사용하기 위한 감쇠 또는 완충제

[도면의 간단한 설명]

제1도는 신발 안창의 투시도

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위**청구항 1**

열가소성 탄성-감쇠 발포물질로 구성되는 안창, 신발바닥, 신발내부 또는 스키부츠용 내장재등과 같은 신발에 사용하기 위한 감쇠 또는 완충체에 있어서, 감쇠 또는 완충체는 발포물질의 각각의 비드로 구성되고, 비드는 각각 공기표면에 의해 실질적으로 불투과성인 밀폐된 표면을 포함하고, 그리고 비드 서로 간에 탄성완충을 형성하기 위해 소결에 의해 가열하여 위치가 고정됨을 특징으로 하는 신발에 사용하기 위한 감쇠 또는 완충제

청구항 2

제1항에 있어서, 비드가 열가소성 폴리에틸렌 거품으로 제조됨을 특징으로 하는 감쇠체

청구항 3

제1항에 있어서, 비드가 열가소성 폴리프로필렌 거품으로 제조됨을 특징으로 하는 감쇠체

청구항 4

제1항에 있어서, 비드가 대략 3내지 5mm의 직경을 갖음을 특징으로 하는 감쇠체

청구항 5

제1항에 있어서, 비드가 열가소성이 아닌 탄성-감쇠 플라스틱/ 합성물질과 더불어 혼합됨을 특징으로 하는 감쇠체

청구항 6

제5항에 있어서, 혼합비가 대략 50:50임을 특징으로 하는 감쇠체

청구항 7

제5항에 있어서, 탄성 감쇠 플라스틱/ 합성물질이 실리콘 탄성고무임을 특징으로 하는 감쇠체

청구항 8

비드가 모듈드의 부피를 완전히 채울 수 있는 그러한 방법으로 각각 모듈드 속에 주입하고 계속하여 소결수단에 의해 바람직하게는 대략 110°C의 온도로 가열하여 비드 서로간에 위치를 고정함을 특징으로 하는 제1항에 따른 감쇠 또는 완충체의 제조방법

청구항 9

열가소성 비드와 열가소성이 아닌 탄성-감쇠 플라스틱/합성물질을 모듈드의 부피를 완전히 채울 수 있는 그러한 방법으로 각각 모듈드 속에 유입시키고, 상기 비드를 유입하면서 열을 가하여 열가소성이 아닌 플라스틱/합성물질의 망상 또는 격자배열을 일으키게 함을 특징으로 하는 제5항에 따른 감쇠 또는 완충체의 제조방법

청구항 10

제8또는 9항에 있어서, 모듈드는 가압의 사용과 더불어 각각 물질을 채워넣음을 특징으로 하는 방법

청구항 11

착용자의 각각의 발바닥 부위의 대략적인 해부학적 배열에 해당하는 감식 또는 완충체를 제공하고: 가열 조건에서, 감쇠 또는 완충제를 각각의 발바닥 부위와 접촉시키고: 그리고 열가소성 성질로 인해 이러한 부위를 상기 착용자의 정확한 해부학적 배열로 조절하여 감쇠 또는 완충체의 냉각시에 정확하게 조절된 모양이 탄성-감쇠 및 형태-안정한 방법으로 모듈드 속에서 가압되는 단계를 포함하는 착용자의 각각의 발바닥 부위에 대해 제1항 및 5항에 따른 감쇠 또는 완충체를 정확하게 조절하는 방법

청구항 12

제11항에 있어서, 감쇠 또는 완충체의 정확한 조절이 착용자의 신발에 수행됨을 특징으로 하는 방법

청구항 13

발의 존재하에 스키부츠의 내장재의 피복을 배열하고: 상기 피복에 단수의 열가소성 비드를 채우고: 그리고 정확하게 조절된 모양으로 상기 발바닥을 위치시켜 열을 가하여 비드 서로간에 고정시키는 단계를 포함하는 충진물질조절을 위해 외부 셀과 발의 피복사이에 구성되는 내장재의 정확한 성형, 특히 스키부츠용 내부내장재의 연속적인 제조방법

청구항 14

제13항에 있어서, 비드가 가압하에 상기 내장재속에 채워짐을 특징으로 하는 방법

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면