

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201881617 U

(45) 授权公告日 2011.06.29

(21) 申请号 201020595536.X

(22) 申请日 2010.10.28

(73) 专利权人 玉溪市大营街铝箔纸有限责任公司

地址 653100 云南省玉溪市红塔区大营街办事处工业区

专利权人 云南省玉溪市金卡纸厂

(72) 发明人 周兴 张明 方绍文 杨勇  
叶思红 龚正涛 金明 辛光辉

(51) Int. Cl.

B32B 37/12(2006.01)

B32B 38/06(2006.01)

B32B 38/16(2006.01)

B32B 15/12(2006.01)

B32B 15/20(2006.01)

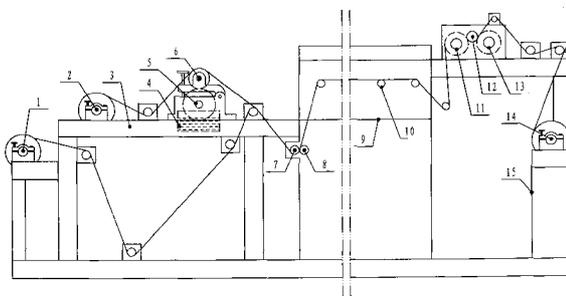
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

铝箔纸复合压花机

(57) 摘要

铝箔纸复合滚压机,由机架、放卷机构、上胶机构、压紧机构、烘干机构、收卷机构和传动机构组成,放卷机构安装在机架的前端,由铝箔放卷辊和基纸放卷辊组成,上胶机构安装在机架上部,由胶盘、胶辊和涂胶辊组成,压紧机构安装在机架中部,由垫辊和垫辊旁边安装的压紧辊组成,烘干机构安装在机架中部,由烘箱和烘箱内安装的导辊组成,收卷机构安装在机架后部,由收卷架和收卷架上安装的收卷辊组成,在烘箱后端的机架上安装有压花机构,压花机构由左、右压紧辊和压花辊组成。由于本实用新型在烘箱后端的机架上安装有压花机构,压花机构可对铝箔复合纸表面的斑纹或气泡进行压平、压花处理,消除产品表面的斑纹或气泡,提高产品质量。



1. 铝箔纸复合压花机,由机架(3)、放卷机构、上胶机构、压紧机构、烘干机构、收卷机构和传动机构组成,放卷机构安装在机架(3)的前端,由铝箔放卷辊(2)和基纸放卷辊(1)组成,铝箔放卷辊(2)安装在基纸放卷辊(1)上方,上胶机构安装在机架(3)上部,由胶盘(4)、胶辊(5)和涂胶辊(6)组成,压紧机构安装在机架(3)中部,由垫辊(7)和压紧辊(8)组成,烘干机构安装在机架(3)中部,由烘箱(9)和烘箱内的导辊(10)组成,收卷机构安装在机架(3)后部,由收卷架(15)和收卷辊(14)组成,其特征在于:在烘箱(9)后端的机架(3)上安装有压花机构,压花机构由左、右压紧辊(11、13)和压花辊(12)组成。

## 铝箔纸复合压花机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于印刷包装设备技术领域,涉及一种铝箔纸复合压花机。

### 背景技术

[0002] 在已有技术中,铝箔纸复合机主要用于将铝箔复合到基纸上,铝箔纸复合机主要由机架、放卷机构、上胶机构、压紧机构、烘干机构、收卷机构和传动机构组成,放卷机构安装在机架的前端,由铝箔放卷辊和基纸放卷辊组成,铝箔放卷辊安装在基纸放卷辊上方,上胶机构安装在机架上部,由胶盘、胶辊和涂胶辊组成,压紧机构安装在机架中部,由垫辊和压紧辊组成,烘干机构安装在机架中部,由烘箱和烘箱内的导辊组成,收卷机构安装在机架后部,由收卷架和收卷辊组成。这种铝箔复合机在上胶烘干过程中,由于铝箔与基纸湿度不同、膨胀系数不同,铝箔或基纸表面,容易出现收缩斑纹或气泡,影响产品的质量。

### 发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术中铝箔纸复合机生产出来的产品表面容易出现斑纹或气泡的问题,提供一种铝箔纸复合压花机,该机技术方案如下:

[0004] 铝箔纸复合压花机,由机架、放卷机构、上胶机构、压紧机构、烘干机构、收卷机构和传动机构组成,放卷机构安装在机架的前端,由铝箔放卷辊和基纸放卷辊组成,铝箔放卷辊安装在基纸放卷辊上方,上胶机构安装在机架上部,由胶盘、胶辊和涂胶辊组成,压紧机构安装在机架中部,由垫辊和压紧辊组成,烘干机构安装在机架中部,由烘箱和烘箱内的导辊组成,收卷机构安装在机架后部,由收卷架和收卷辊组成,在烘箱后端的机架上安装有压花机构,压花机构由左、右压紧辊和压花辊组成。

[0005] 由于本实用新型在烘箱后端的机架上安装有压花机构,压花机构可对铝箔复合纸表面的斑纹或气泡进行压平、压花处理,消除产品表面的斑纹或气泡,提高产品质量。另外,在压花机构中,可在压花辊上加工均匀的图案花纹,使压花辊压制生产出来的铝箔复合纸,表面带有均匀的装饰图案,增加产品的美观度。

### 附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0007] 实施例:如图 1 和图 2 所示,一种铝箔纸复合压花机,由机架 3、放卷机构、上胶机构、压紧机构、烘干机构、收卷机构和传动机构组成,放卷机构安装在机架 3 的前端,由铝箔放卷辊 2 和基纸放卷辊 1 组成,铝箔放卷辊 2 安装在基纸放卷辊 1 上方,上胶机构安装在机架 3 上部,由胶盘 4、胶辊 5 和涂胶辊 6 组成,压紧机构安装在机架 3 中部,由垫辊 7 和压紧辊 8 组成,烘干机构安装在机架 3 中部,由烘箱 9 和烘箱内的导辊 10 组成,收卷机构安装在机架 3 后部,由收卷架 15 和收卷辊 14 组成,在烘箱 9 后端的机架 3 上安装有压花机构,压

花机构由左压紧辊 11、右压紧辊 13 和压花辊 12 组成。

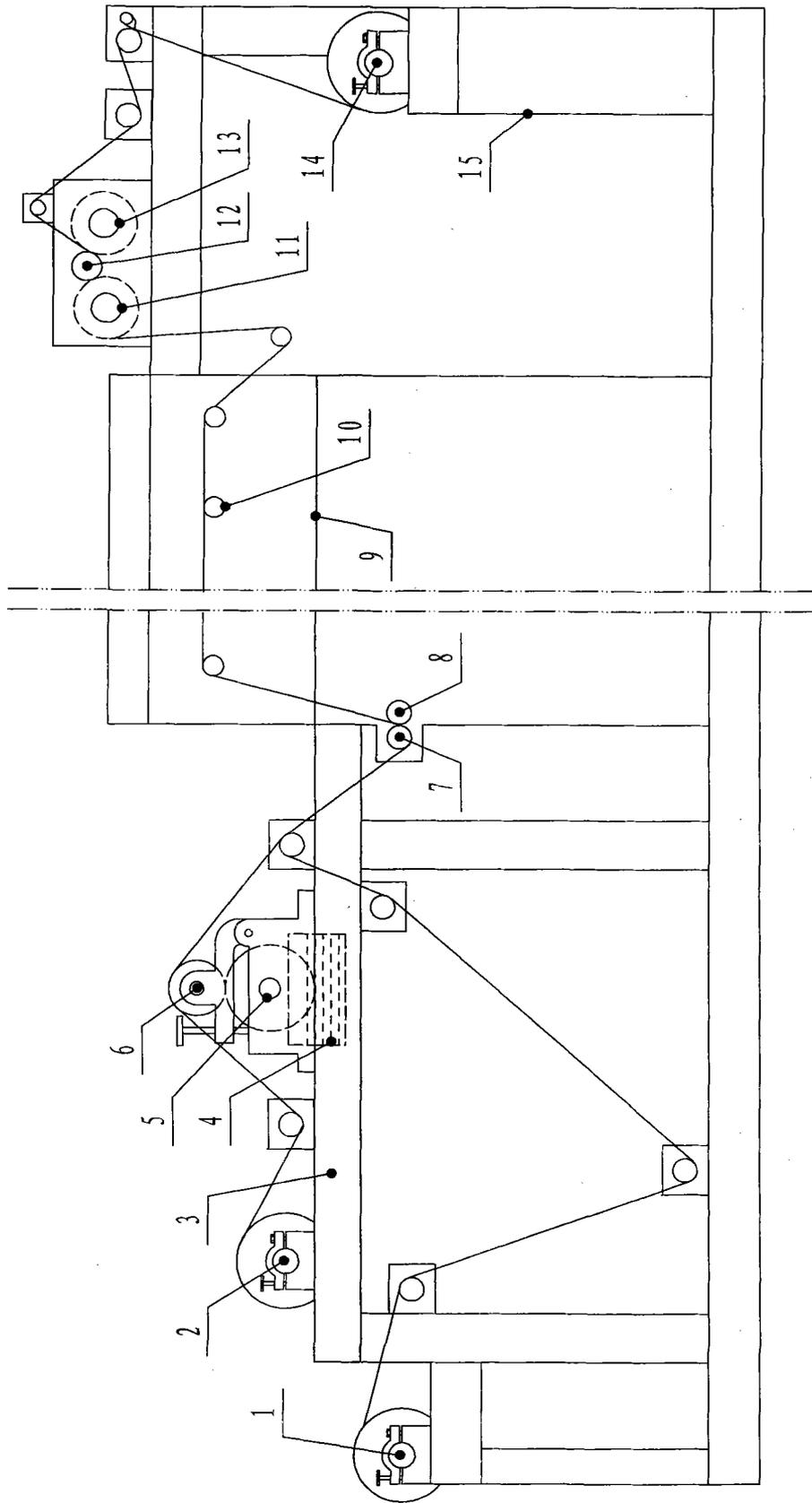


图 1