

OLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWAURZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

57055

Patent dodatkowy
do patentu 52651

Zgłoszono: 14.VIII.1967 (P 122 178)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.III.1969

Kl. 21 g, 11/02

MKP H 01 1

9/02

UKD

Współtwórcy wynalazku: inż. Henryk Dobrowolski, inż. Józef Bergel,
mgr inż. Tadeusz Witek, mgr inż. Franciszek
Lesiak

Właściciel patentu: Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyj-
nych „Telpod”, Kraków (Polska)

**Półka do urządzenia z chłodzeniem wodnym do elektrycznego
formowania dużych płyt prostowniczych selenowych**

1

Przedmiotem wynalazku jest półka do urządze-
nia z chłodzeniem wodnym do elektrycznego for-
mowania dużych płyt prostowniczych selenowych.

W znanym rozwiązaniu konstrukcyjnym według
patentu Nr 52651 półki składają się z dwóch jed-
nakowych metalowych płyt ruchomych dolnej
i górnej i z dwóch również jednakowych ramek
nieruchomych dolnej i górnej.

Ramki nieruchome przymocowane są do listew
z materiału izolacyjnego osadzonych na szkiele-
cie, oraz posiadają poprzeczne listewki z materia-
łu izolacyjnego w układzie drabinkowym, na któ-
rych osadzone są styki sprężynujące, parami po-
łączone ze sobą elektrycznie.

To rozwiązanie ma tę wadę, że składanie płyt
prostowniczych selenowych jest utrudnione ze
względu na małą odległość między elementami
współpracującymi jak i pomiędzy półkami. W
tym stanie rzeczy układanie pojedynczych płyt
selenowych obok siebie jedna za drugą jest bardzo
pracochłonne.

Celem wynalazku jest półka o konstrukcji eli-
minującej te wady. Cel ten osiągnięto przez za-
stosowanie listew z przylutowanymi rurkami, przez
które przepływa woda, przy czym jedna z tych
rur końcami swoimi osadzona jest w tulejkach łoż-
yskowych we wspornikach zamocowanych na
płyce montażowej, co umożliwia nachylenie list-
wy dla ułatwienia nakładania płyt prostowniczych
selenowych.

2

Przedmiot wynalazku pokazany jest na rysun-
ku, gdzie fig. 1 przedstawia przekrój pionowy
półki, zaś fig. 2 zasadniczy schemat elektryczny
połączeń dla jednej pary płyt selenowych podczas
formowania.

Półka składa się z płyty montażowej 1, do któ-
rej przymocowane są parami na końcach płyty 1
wsporniki łożyskowe 2. Wsporniki są odizolowane
od płyty 1 za pomocą podkładek izolacyjnych 9
umieszczonych po obydwu stronach oraz tulejek
ceramicznych 6 nałożonych na śruby 10 mocujące
wsporniki łożyskowe 2. W tulejkach łożyskowych
niewidocznych na rysunku, a osadzonych we
wspornikach 2, zamocowane są końce rurek 4 w
sposób obrotowy umożliwiający nachylenie listew
5a i 5b w celu łatwiejszego nakładania na nie lub
zdejmowania płyt selenowych.

Rurki 22 stanowią wspólny obieg wodny z rurką
4 i przylutowane są do wykonanych z metalowej
blachy listew 5a i 5b. Wzdłuż całej płyty 1 przy-
mocowane są do niej wsporniki 7 przycisków 8.
Wsporniki 7 izolowane są od płyty 1 również przy
pomocy płytek izolacyjnych 9 i tulejek ceramicz-
nych 6 nałożonych na śruby 10 przytrzymujące
wsporniki 7.

Podkładki sprężynujące 11 zabezpieczają przed
powstawianiem luzów. Z drugiej strony płyty 1
znajdują się płytki metalowe 12 i 13 w części
przylegającej do płyty 1 posiadają kształt prostokąt-
ny taki jak część pionowa wspornika 7 po

przeciwnej stronie płyty 1. Do płytek 13 przyspawane są sworznie 14, na których osadzone są kształtki ceramiczne 15 z ułożonymi w nich opornikami 21 zabezpieczającymi układ elektryczny przed możliwymi zwarciami w wypadku przebicia płytek selenowych 19.

Przycisk 8 składa się z ramki 16 i rolki 17 oraz sprężyny dociskającej 18. Każda płyta selenowa 19 dociśnięta jest do listwy 5a lub 5b dwoma przyciskami 8 umieszczonymi obok siebie o wymiarach odpowiednich dla dużych prądów. Podczas elektrycznego formowania współpracują ze sobą listwy parami 5a i 5b.

Na płycie montażowej 1 umieszczono nad sobą dwa rzędy układów według schematu pokazanego na fig. 2. Prąd doprowadzany jest w dowolny sposób np. do listwy 5a i przepływa przez płytkę selenową 19, przycisk 8, wspornik 7, śruby 10, płytkę 12, opornik 21, sworzeń 14, płytkę 13, śruby 10, wspornik drugi 7, przycisk drugi 8 i przez drugą płytkę selenową 19 do listwy 5b, skąd zostaje odprowadzony do zasilacza.

Zastrzeżenia patentowe

1. Półka do urządzenia z chłodzeniem wodnym do elektrycznego formowania dużych płyt prostowniczych selenowych zaopatrzona w zespoły przycisków rolkowych według patentu Nr 52651, **znamienna tym**, że do płyty metalowej (1) zamocowane są parami równoległe wsporniki (2) odizolowane elektrycznie od niej płytkami izolacyjnymi (9), a we wspornikach (2) osadzone są w tulejkach łożyskowych zakończenia rurek (4) przylutowanych do wewnętrznych płaszczyzn listew (5a i 5b), do których przylutowane są również inne rurki (22), przy czym przez wszystkie rurki przepływa woda.
- 15 2. Półka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że na płycie (1) odizolowane elektrycznie płytkami izolacyjnymi (9) osadzone są wsporniki (7) z zamocowanymi na nich przyciskami rolkowymi (8).
- 20 3. Półka według zastrz. 1 i 2, **znamienna tym**, że przycisk rolkowy (8) składa się z ramki (16) zamocowanej obrotowo na wsporniku (7), na którą wywiera nacisk sprężyna (18) zamocowana trwale na wsporniku (7).

