



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204148760 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201420452512. 7

(22) 申请日 2014. 08. 12

(73) 专利权人 安徽多杰电气有限公司

地址 242700 安徽省黄山市歙县经济开发区

(72) 发明人 江佳 陶亚敏 孙家勇

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

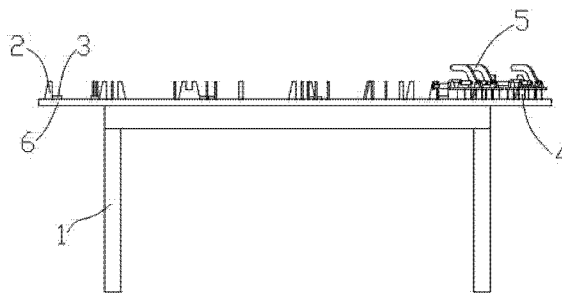
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种起重机司机左右框架焊接工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种起重机司机左右框架焊接工装,它主要包括底座、挡块、垫块、焊接螺柱、快速夹钳以及底板。所述底板安装在所述底座上,所述挡块焊接在底板的板边上,所述垫块焊接在挡块的一侧,所述焊接螺柱焊接在所述底板的另一板边上,所述焊接螺柱之上焊接有快速夹钳。本实用新型左右侧框架及塞海绵条可在工装上一次完成,工装操作简单,便于安装和拆卸,焊接效率高且精度高。



1. 一种起重机司机左右框架焊接工装,它主要包括底座、挡块、垫块、焊接螺柱、快速夹钳以及底板,其特征在于:所述底板安装在所述底座上,所述底板板面为长方形,所述挡块焊接在底板的长的板边上,所述垫块焊接底板板面上,焊接在挡块的一侧,所述焊接螺柱焊接在所述底板的另一长的板边上,所述焊接螺柱之上焊接有快速夹钳组成一组夹钳装置,共有六组,六组夹钳装置均匀分布在底板的另一长的板边上。

2. 根据权利要求1所述的起重机司机左右框架焊接工装,其特征在于:所述挡块以及垫块为多个,均匀分布在底板板面其他位置上。

一种起重机司机左右框架焊接工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及起重机司机室制造技术领域,尤其是涉及一种起重机司机左右框架焊接工装。

背景技术

[0002] 目前,已有技术中,起重机司机室左右框架焊接方式都只焊接大框架,焊接完大框架后再安装海绵压条,工序多了一道,工作完成效率不高影响进度,本实用新型将海绵压条和大框架一起在工装上焊接完成,提高工效。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足,提供一种制作成本低,便于安装和拆卸,焊接效率高且精度高的起重机司机左右框架焊接工装。

[0004] 本实用新型是采取以下技术方案来实现的:一种起重机司机左右框架焊接工装,它主要包括底座、挡块、垫块、焊接螺柱、快速夹钳以及底板,所述底板安装在所述底座上,所述底板板面为长方形,所述挡块焊接在底板的长的板边上,所述垫块焊接底板板面上,焊接在挡块的一侧,所述焊接螺柱焊接在所述底板的另一长的板边上,所述焊接螺柱之上焊接有快速夹钳组成一组夹钳装置,共有六组,六组夹钳装置均匀分布在底板的另一长的板边上。

[0005] 所述挡块以及垫块为多个,均匀分布在底板板面其他位置上。

[0006] 综上所述本实用新型具有以下有益效果:本实用新型左右侧框架及塞海绵条可在工装上一次完成,工装操作简单,便于安装和拆卸,焊接效率高且精度高。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型侧视图;

[0008] 图2为本实用新型俯视图;

[0009] 其中:1、底座;2、挡块;3、垫块;4、焊接螺柱;5、快速夹钳;6、底板。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,一种起重机司机左右框架焊接工装,它主要包括底座1、挡块2、垫块3、焊接螺柱4、快速夹钳5以及底板6,所述底板6安装在所述底座1上,所述底板6板面为长方形,所述挡块2焊接在底板6的长的板边上,所述垫块3焊接底板6板面上,焊接在挡块2的一侧,所述焊接螺柱4焊接在所述底板6的另一长的板边上,所述焊接螺柱4之上焊接有快速夹钳5组成一组夹钳装置,共有六组,六组夹钳装置均匀分布在底板6的另一长的板边上。

[0011] 具体实施方式:所述挡块2以及垫块3为多个,均匀分布在底板6板面其他位置上。

[0012] 进一步的,采用挡块 2 与垫块 3 焊接在底板 6 上,将框架的各梁固定在各挡块 2 之间,采用快速夹钳 5 夹紧各梁并进行焊接,快速夹钳 5 采用螺栓固定在焊接螺柱 4 上,焊接螺柱 4 焊接在底板 6 上;底座 1 用于支撑以上部分,并通过焊接将底座 1 与底板 6 固定相连。

[0013] 进一步的,所述挡块 2 各不相同用于固定各种管材与海绵压条;垫块 2 用于垫高左右框架便于取放,塞海绵压条可与框架在工装板面上一次焊接完成。

[0014] 以上所述是本实用新型实施例,故凡依本实用新型申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

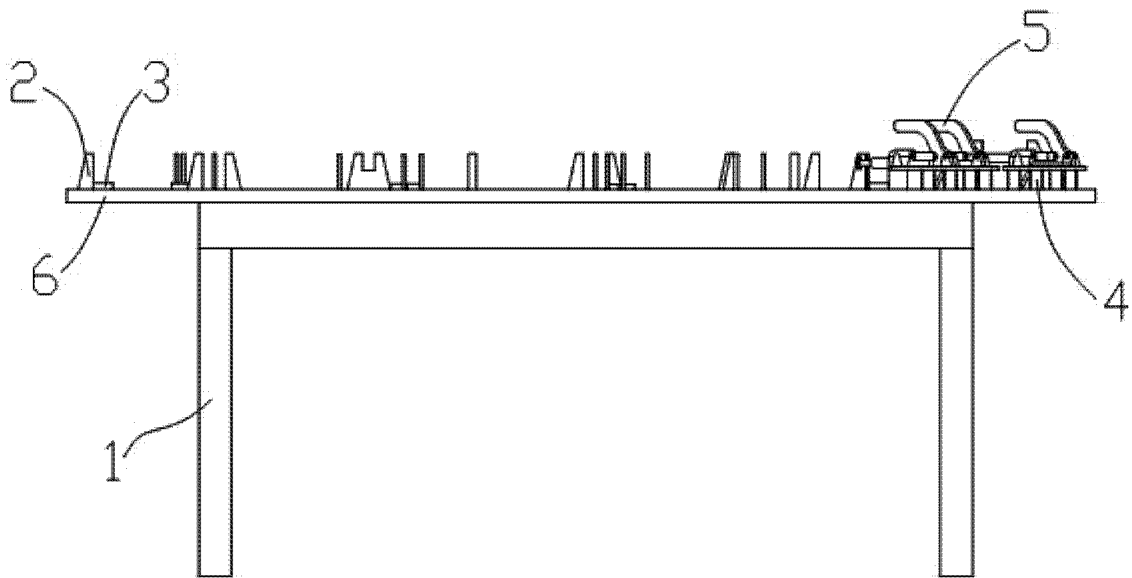


图 1

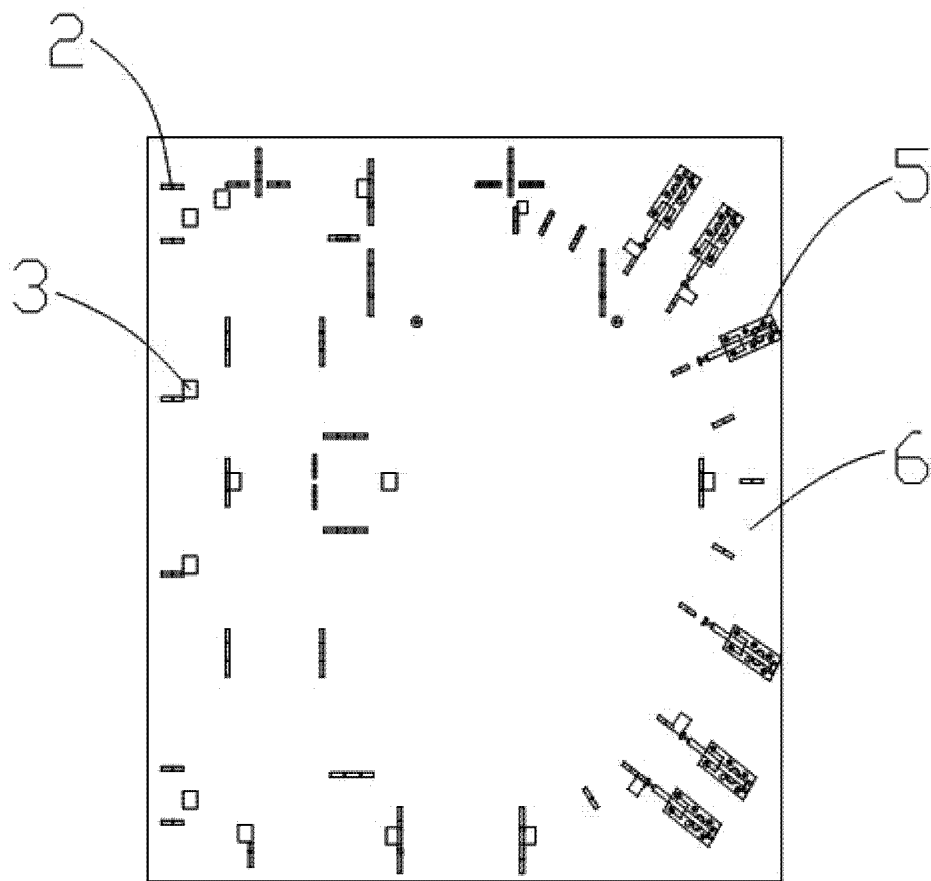


图 2