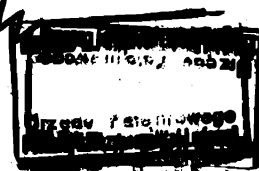


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 2961.

Onufry Rądlewski
(Poznań, Polska).

B65b 65/00
Kl. 26 b 47.

Aparat do napełniania butli stalowych gazem acetylenowym.

Zgłoszono 26 września 1921 r.

Udzielono 19 września 1925 r.

Gaz acetylenowy do oświetlania samochodów i podobnych celów wyrabiano dotychczas w specjalnych fabrykach i napełniano nim butle stalowe zapomocą kompresorów.

Taki sposób napełniania butli stalowych jest kosztowny, a ponieważ w kraju fabryk takich niewiele, sprowadza się najczęściej butle z acetylenem z zagranicy.

Nowość wynalazku niniejszego polega na tem, że butle stalowe zostają napełniane gazem acetylenowym bezpośrednio z aparatów, w których gaz został wytworzony.

Rysunek niniejszy przedstawia taki aparat do wytwarzania gazu w połączeniu z butlą stalową.

Aparat o bardzo prostej konstrukcji zestawiony jest z dwu specjalnych zbiorników, mianowicie ze zbiornika na wodę 1

i z naczynia 2 na karbid. Do zbiornika na wodę przyłączona jest z boku pompa tłoczna 3, która doprowadza do aparatu wodę z naczynia 4 węzem 5. Woda ta przedostaje się do zbiornika 1 otworem 6 i, po odkręceniu kurka 7 w dolnym króćcu, woda przelewa się zapomocą węża gumowego 8 do naczynia 2. Naczynie na karbid posiada w denku rurę spustową 9 z kranem 10. Gaz acetylenowy, wytworzony w tem naczyniu, uchodzi do naczynia 1, a stąd pod własnym ciśnieniem do komory przejściowej 11 z manometrem 12, wskazującym ciśnienie gazu w aparacie, które musi wynosić mniej więcej około 15 atmosfer.

Gorący gaz acetylenowy, suchy zupełnie, po przejściu przez zimną wodę w zbiorniku 1, przechodzi jeszcze przez filtr 13 w rurze 14, oczyszczając się do reszty, po-

czem już zupełnie oczyszczony przedostaje się gumowym węzem 15 do stalowej butli 16. Butla ta o dowolnych rozmiarach, posiada w szyjce mały otwór 17, do którego zostaje przymocowany metalowy koniec 18 węza gumowego 15 ramą 19, przyciskanej śrubą 20. Otwór 7 zostaje zamknięty zapomocą wkręcenia korka 22 butli.

Po napełnieniu butli 16 zamyka się dopływ gazu ze zbiornika 1 do komory 11, zapomocą wkręcanego trzpienia 21, wśrubowuje się korek 22, zakrywający otwór 17 butli 16. Następnie zdejmuje się z napełnionej butli ramę 19.

W celu uniknięcia zbytniego wytwarzania się gazu w zbiorniku 1, zamyka się kurek 7 zbiornika 1. W wypadkach, gdy ciśnienie gazu jest niewystarczające z powodu zużycia się karbidu, odśrubowuje się naczynie 2 zastępując go nowem naczyniem ze świeżym karbidem.

W wypadkach, gdy otwór 6 zanieczyści się lub w razie innego popsucia, używa się zapasowego węza gumowego 24, przez który woda od pompy 3 zostaje przeprowadzona bezpośrednio do naczynia z karbidem 2. Liczba 25 oznacza wodowskaz.

Aparat tego rodzaju z powodu prostej budowy jest bardzo praktyczny, a ponieważ może być wykonany o małych rozmiarach, można go ustawić w każdym garażu. Koszty

wytwarzania acetylenu jak i napełniania butli stalowych zapomocą tego aparatu mogą być zredukowane do $\frac{1}{4}$ kosztów zwykłych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Aparat do napełniania butli stalowych gazem acetylenowym, znamienny tem, że gaz acetylenowy wytwarzany w naczyniu na karbid (2) uchodzi do zbiornika na wodę (1), skąd pod własnem ciśnieniem przechodzi przez przewód węzowy do butli stalowej (16), przyczem zbiornik (1) jest umieszczony nad naczyniem (2) i z niem ześrubowany.

2. Aparat do napełniania butli stalowych gazem acetylenowym według zastrz. 1, znamienny tem, że denko naczynia na karbid (2) jest zaopatrzone w rurę spustową (9) i kran (10).

3. Aparat do napełniania butli stalowych gazem acetylenowym według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że pompa tłoczna (3) jest bezpośrednio połączona z przewodem (8) zbiornika (2) na karbid zapomocą węza (24), służącego jako zapasowy przewód, doprowadzający wodę do naczynia (2).

Onufry Rądlewski.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

