



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113893778 A

(43) 申请公布日 2022. 01. 07

(21) 申请号 202111305980.2

(22) 申请日 2021.11.05

(71) 申请人 湖南省辰溪县正宏肥业有限责任公司

地址 419500 湖南省怀化市辰溪县火马冲镇大桥村

(72) 发明人 向锋

(74) 专利代理机构 长沙智德知识产权代理事务所(普通合伙) 43207

代理人 彭少波

(51) Int.Cl.

B01J 2/22 (2006.01)

B01J 2/20 (2006.01)

B07B 1/28 (2006.01)

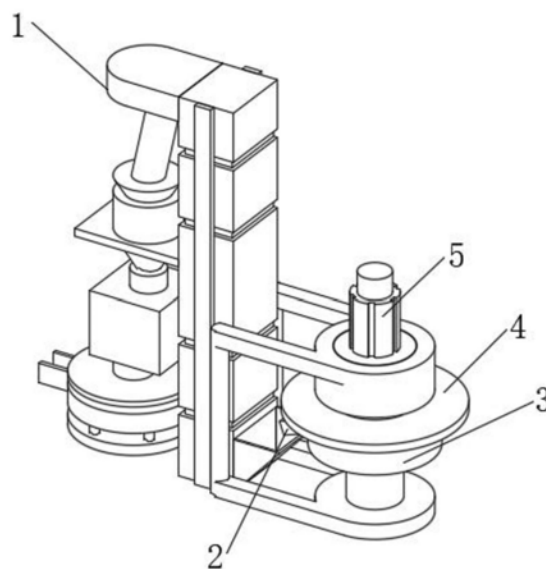
权利要求书1页 说明书7页 附图4页

(54) 发明名称

一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备

(57) 摘要

本发明涉及造粒设备领域,具体为一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备。本技术方案所要解决的技术问题为:传统的造粒设备存在不方便进行整体式的加工生产工作,不利于进行集成组合。它包括加工机构、导料槽、搅拌机、稳固盘架和电动机,加工机构的侧端位置安装有电动机,电动机的下端位置与稳固盘架相贯通设置,电动机的底端位置与搅拌机相固定连接,搅拌机的侧端位置处开设有导料槽。本技术方案的有益效果为:通过加工机构、导料槽、搅拌机、稳固盘架和电动机的连接组合,可实现相互的组合安装工作,且加工机构、导料槽、搅拌机、稳固盘架和电动机可实现整体的自动化生产工作,方便进行整体的构建安装工作。



1. 一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,其特征在于:它包括加工机构(1)、导料槽(2)、搅拌机(3)、稳固盘架(4)和电动机(5),所述加工机构(1)的侧端位置安装有电动机(5),所述电动机(5)的下端位置与稳固盘架(4)相贯通设置,所述电动机(5)的底端位置与搅拌机(3)相固定连接,所述搅拌机(3)的侧端位置处开设有导料槽(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,其特征在于:所述加工机构(1)包括斜槽架(6)、安装配合座(7)、造粒机(8)、振动筛盘(9)、安装套架(10)和立式导料机(11),所述振动筛盘(9)的上端位置与造粒机(8)相连通,所述造粒机(8)的上端位置与安装配合座(7)相连通设置,所述安装配合座(7)的上端位置与斜槽架(6)相连通,所述斜槽架(6)的侧端位置与立式导料机(11)相连通设置,所述立式导料机(11)的侧端与安装套架(10)相固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,其特征在于:所述造粒机(8)包括接触口架(12)、配合端架(13)、防护壳(14)和驱动齿(15),所述防护壳(14)的上端与配合端架(13)相连通,所述配合端架(13)的上端与接触口架(12)相连通,所述防护壳(14)的后端贯通连接有驱动齿(15)。

4. 根据权利要求3所述的一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,其特征在于:所述造粒机(8)还包括螺纹送进机(16)、格挡板(17)、第一造粒齿盘(18)、导杆(19)、斜坡架(20)和第二造粒齿盘(21),所述螺纹送进机(16)设在接触口架(12)、配合端架(13)的中心位置处,所述防护壳(14)的内壁位置固定连接有格挡板(17),所述驱动齿(15)的前端通过导杆(19)与第一造粒齿盘(18)相套接设置,所述第一造粒齿盘(18)的侧端位置设有第二造粒齿盘(21),所述防护壳(14)的内腔底部位置处设有斜坡架(20)。

5. 根据权利要求4所述的一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,其特征在于:所述驱动齿(15)设有两个,且驱动齿(15)相互啮合连接,所述驱动齿(15)与外界相连通设置。

6. 根据权利要求5所述的一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,其特征在于:所述螺纹送进机(16)顶部位置设有动力源,且动力源内置在安装配合座(7)的内端,通过动力源带动螺纹送进机(16)进行转动。

7. 根据权利要求6所述的一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,其特征在于:所述振动筛盘(9)的侧端位置开设有槽口,通过槽口的设置,实现料体的传输。

8. 根据权利要求7所述的一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,其特征在于:所述搅拌机(3)的后端位置处设有连通口,通过连通口与搅拌机(3)相连通设置。

一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备

技术领域

[0001] 本发明涉及造粒设备领域,具体为一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备。

背景技术

[0002] 生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备通过机构的设置,可方便进行造粒生产作业,方便进行颗粒的生产目的,有助于进行统一的收集生产工作,方便进行整体的组合连接,但是目前的生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备存在不方便进行整体式的加工生产工作,不利于进行集成组合,同时存在不利于周期性的造粒生产工作,需要进行改进。

[0003] 通过专利检索,存在以下已知的现有技术方案:

[0004] 专利1:申请号:CN201520508175.3,该实用新型属于造粒设备技术领域,公开了一种小型钾肥液压造粒机,其主要技术特征为:包括设置在机架上的壳体,壳体内设置有主辊和副辊构成的辊压机构,辊压机构通过联轴器、减速机、齿轮和皮带与电机相连接,壳体上部设置有进料斗,壳体下部设置有出料斗,所述的减速机为硬齿面的双输出轴减速机,副辊外侧设置有带有滑轨和液压系统的滑轨架,副辊在液压系统作用下沿着滑轨前后移动。该实用新型所提供的小型钾肥液压造粒机,主辊和副辊之间进入螺丝等硬物时,副辊对液压系统实施反作用力,液压系统的蓄能器开始作用,副辊沿着滑轨向后移动,主辊和副辊之间缝隙加大,螺丝等硬物通过,从而保护主辊和副辊不受损害,但是该专利存在不方便进行整体式的加工生产工作,不利于进行集成组合,需要进行改进。

[0005] 专利2:申请号:CN201520508879.0,该实用新型属于造粒设备技术领域,公开了一种生物有机肥辊压造粒机,其主要技术特征为:包括设置在机架上的壳体,壳体内设置有辊压机构,辊压机构通过联轴器、减速机、齿轮和皮带与电机相连接,壳体上部设置有进料斗,壳体下部设置有出料斗,所述进料斗的上部设置有螺旋叶片,螺旋叶片通过斜齿轮-蜗轮蜗杆减速机与变频调速电机相连接,壳体内设置有破碎搅筛。本实用新型生物有机肥辊压造粒机,通过设置强制喂料装置,使物料在进入壳体辊压造粒前,具有一个对物料进行预压和排气的功能。然后,再经过辊压机构造粒,使物料达到扁球状颗粒。一次合成、成球率高、强度好。适用于对发酵后的各种有机物进行造粒。产出的颗粒含水量低,易干燥,但是该专利存在不利于周期性的造粒生产工作,需要进行改进。

[0006] 通过以上的检索发现,以上技术方案不能影响本发明的新颖性;并且以上专利文件的相互组合不能破坏本发明的创造性。

发明内容

[0007] 本技术方案所要解决的技术问题为:传统的造粒设备存在不方便进行整体式的加工生产工作,不利于进行集成组合。

[0008] 为实现以上目的,本发明创造采用的技术方案:一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,它包括加工机构、导料槽、搅拌机、稳固盘架和电动机,所述加工机构的侧端位置安装有电动机,所述电动机的下端位置与稳固盘架相贯通设置,所述电动机的底端位置与搅拌

机相固定连接,所述搅拌机的侧端位置处开设有导料槽。

[0009] 本技术方案的有益效果为:通过加工机构、导料槽、搅拌机、稳固盘架和电动机的连接组合,可实现相互的组合安装工作,且加工机构、导料槽、搅拌机、稳固盘架和电动机可实现整体的自动化生产工作,方便进行整体的构建安装工作。

[0010] 本技术方案改进所要解决的技术问题为:传统的造粒设备存在不方便进行立体导排的现象。

[0011] 为实现以上目的,本发明创造改进后采用的技术方案:所述加工机构包括斜槽架、安装配合座、造粒机、振动筛盘、安装套架和立式导料机,所述振动筛盘的上端位置与造粒机相连通,所述造粒机的上端位置与安装配合座相连通设置,所述安装配合座的上端位置与斜槽架相连通,所述斜槽架的侧端位置与立式导料机相连通设置,所述立式导料机的侧端与安装套架相固定连接。

[0012] 本技术方案改进后的有益效果为:通过斜槽架、安装配合座、造粒机、振动筛盘、安装套架和立式导料机的连接设置,可实现立体导排的目的,方便进行整体的生产,实现立体化的生产需求,有助于进行整体的操作控制工作,方便进行整体的使用。

[0013] 本技术方案改进所要解决的技术问题为:传统的造粒设备存在不方便进行整体的连通现象,不方便进行整体的生产工作。

[0014] 为实现以上目的,本发明创造改进后采用的技术方案:所述造粒机包括接触口架、配合端架、防护壳和驱动齿,所述防护壳的上端与配合端架相连通,所述配合端架的上端与接触口架相连通,所述防护壳的后端贯通连接有驱动齿。

[0015] 本技术方案改进后的有益效果为:通过接触口架、配合端架、防护壳和驱动齿的组合设置,可实现相互的配合生产工作,有助于进行整体的连接组合目的,实现相互的安装生产工作,通过驱动齿可实现装置内的驱动工作。

[0016] 本技术方案改进所要解决的技术问题为:传统的造粒设备存在不方便进行均匀造粒的现象。

[0017] 为实现以上目的,本发明创造改进后采用的技术方案:所述造粒机还包括螺纹送进机、格挡板、第一造粒齿盘、导杆、斜坡架和第二造粒齿盘,所述螺纹送进机设在接触口架、配合端架的中心位置处,所述防护壳的内壁位置固定连接有格挡板,所述驱动齿的前端通过导杆与第一造粒齿盘相套接设置,所述第一造粒齿盘的侧端位置设有第二造粒齿盘,所述防护壳的内腔底部位置处设有斜坡架。

[0018] 本技术方案改进后的有益效果为:通过螺纹送进机、格挡板、第一造粒齿盘、导杆、斜坡架和第二造粒齿盘的组合连接,可实现均匀造粒的工作,方便进行整体的生产调控工作,有助于进行整体的连接,实现快速的生产目的。

[0019] 本技术方案改进所要解决的技术问题为:传统的造粒设备存在不方便进行均匀的动力传导现象,不方便进行造粒工作。

[0020] 为实现以上目的,本发明创造改进后采用的技术方案:所述驱动齿设有两个,且驱动齿相互啮合连接,所述驱动齿与外界相连通设置。

[0021] 本技术方案改进后的有益效果为:通过对称的驱动齿设置,且采用独立的动力供应,实现第一造粒齿盘、第二造粒齿盘的相反方向进行转动,通过动力源的供应,实现驱动齿的驱动,方便带动第一造粒齿盘、导杆和第二造粒齿盘的转动生产工作。

[0022] 本技术方案改进所要解决的技术问题为:传统的造粒设备存在不方便进行均匀的传输工作,不方便进行均匀的送料作业。

[0023] 为实现以上目的,本发明创造改进后采用的技术方案:所述螺纹送进机顶部位置设有动力源,且动力源内置在安装配合座的内端,通过动力源带动螺纹送进机进行转动。

[0024] 本技术方案改进后的有益效果为:通过动力源的设置,实现螺纹送进机的驱动,带动螺纹送进机进行转动,实现上端的料体可以更加均匀的进行传输工作,方便进行整体的传导设置,方便进行组合生产工作,有助于进行整体的生产配合。

[0025] 本技术方案改进所要解决的技术问题为:传统的造粒设备存在不方便进行集中式的料体传导工作,不方便进行筛分式的生产工作。

[0026] 为实现以上目的,本发明创造改进后采用的技术方案:所述振动筛盘的侧端位置开设有槽口,通过槽口的设置,实现料体的传输。

[0027] 本技术方案改进后的有益效果为:通过振动筛盘的设置,可进行装置内部的振动,实现筛选工作,有助于进行挑选目的,通过侧端位置的槽口,可方便进行料体的传导工作,方便进行整体的连接设置,有助于进行整体的调控。

[0028] 本技术方案改进所要解决的技术问题为:传统的造粒设备存在不方便进行集中的入料工作,不方便进行机械化的整体生产目的。

[0029] 为实现以上目的,本发明创造改进后采用的技术方案:所述搅拌机的后端位置处设有连通口,通过连通口与搅拌机相连通设置。

[0030] 本技术方案改进后的有益效果为:通过搅拌机的后端位置处设有连通口,通过连通口与搅拌机相连通设置,可方便进行整体的连通生产工作,有助于进行整体的加工工作,实现料体的快速置入目的,方便进行整体的生产。

附图说明

[0031] 图1为本产品的结构示意图。

[0032] 图2为本产品的侧视图。

[0033] 图3为加工机构的结构示意图。

[0034] 图4为加工机构的侧视图。

[0035] 图5为造粒机的结构示意图。

[0036] 图6为造粒机的剖切图。

[0037] 图中所述文字标注标识为:1、加工机构;2、导料槽;3、搅拌机;4、稳固盘架;5、电动机;6、斜槽架;7、安装配合座;8、造粒机;9、振动筛盘;10、安装套架;11、立式导料机;12、接触口架;13、配合端架;14、防护壳;15、驱动齿;16、螺纹送进机;17、格挡板;18、第一造粒齿盘;19、导杆;20、斜坡架;21、第二造粒齿盘。

具体实施方式

[0038] 为了使本领域技术人员更好地理解本发明的技术方案,下面结合附图对本发明进行详细描述,本部分的描述仅是示范性和解释性,不应对本发明的保护范围有任何的限制作用。

[0039] 实施例1:

[0040] 如图1-2所示,一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,它包括加工机构1、导料槽2、搅拌机3、稳固盘架4和电动机5,所述加工机构1的侧端位置安装有电动机5,所述电动机5的下端位置与稳固盘架4相贯通设置,所述电动机5的底端位置与搅拌机3相固定连接,所述搅拌机3的侧端位置处开设有导料槽2,通过加工机构1、导料槽2、搅拌机3、稳固盘架4和电动机5的组合设置,电动机5可实现搅拌机3内部的驱动工作,实现搅拌机3的驱动连接,底端位置通过导料槽2可与加工机构1进行连通,方便进行生产工作,稳固盘架4可进行搅拌机3的稳固连接,方便进行整体的组合。

[0041] 实施例2:

[0042] 如图1-4所示,作为上述实施例的进一步优化方案:一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,它包括加工机构1、导料槽2、搅拌机3、稳固盘架4和电动机5,所述加工机构1的侧端位置安装有电动机5,所述电动机5的下端位置与稳固盘架4相贯通设置,所述电动机5的底端位置与搅拌机3相固定连接,所述搅拌机3的侧端位置处开设有导料槽2。所述加工机构1包括斜槽架6、安装配合座7、造粒机8、振动筛盘9、安装套架10和立式导料机11,所述振动筛盘9的上端位置与造粒机8相连通,所述造粒机8的上端位置与安装配合座7相连通设置,所述安装配合座7的上端位置与斜槽架6相连通,所述斜槽架6的侧端位置与立式导料机11相连通设置,所述立式导料机11的侧端与安装套架10相固定连接,通过斜槽架6、安装配合座7、造粒机8、振动筛盘9、安装套架10和立式导料机11的连接设置,可实现立体导排的目的,方便进行整体的生产,实现立体化的生产需求,有助于进行整体的操作控制工作,方便进行整体的使用,且安装套架10可方便进行搅拌机3、稳固盘架4、电动机5的连接固定,实现安装的目的。

[0043] 实施例3:

[0044] 如图1-6所示,作为上述实施例的进一步优化方案:一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,它包括加工机构1、导料槽2、搅拌机3、稳固盘架4和电动机5,所述加工机构1的侧端位置安装有电动机5,所述电动机5的下端位置与稳固盘架4相贯通设置,所述电动机5的底端位置与搅拌机3相固定连接,所述搅拌机3的侧端位置处开设有导料槽2。所述加工机构1包括斜槽架6、安装配合座7、造粒机8、振动筛盘9、安装套架10和立式导料机11,所述振动筛盘9的上端位置与造粒机8相连通,所述造粒机8的上端位置与安装配合座7相连通设置,所述安装配合座7的上端位置与斜槽架6相连通,所述斜槽架6的侧端位置与立式导料机11相连通设置,所述立式导料机11的侧端与安装套架10相固定连接。所述造粒机8包括接触口架12、配合端架13、防护壳14和驱动齿15,所述防护壳14的上端与配合端架13相连通,所述配合端架13的上端与接触口架12相连通,所述防护壳14的后端贯通连接有驱动齿15,通过接触口架12、配合端架13、防护壳14和驱动齿15的组合设置,可实现相互的配合生产工作,有助于进行整体的连接组合目的,实现相互的安装生产工作,通过驱动齿15可实现装置内的驱动工作,通过接触口架12、配合端架13可实现导排的目的,驱动齿15可实现防护壳14内端的驱动,方便进行生产连接。

[0045] 实施例4:

[0046] 如图1-6所示,作为上述实施例的进一步优化方案:一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,它包括加工机构1、导料槽2、搅拌机3、稳固盘架4和电动机5,所述加工机构1的侧端位置安装有电动机5,所述电动机5的下端位置与稳固盘架4相贯通设置,所述电动机5的底

端位置与搅拌机3相固定连接,所述搅拌机3的侧端位置处开设有导料槽2。所述加工机构1包括斜槽架6、安装配合座7、造粒机8、振动筛盘9、安装套架10和立式导料机11,所述振动筛盘9的上端位置与造粒机8相连通,所述造粒机8的上端位置与安装配合座7相连通设置,所述安装配合座7的上端位置与斜槽架6相连通,所述斜槽架6的侧端位置与立式导料机11相连通设置,所述立式导料机11的侧端与安装套架10相固定连接。所述造粒机8包括接触口架12、配合端架13、防护壳14和驱动齿15,所述防护壳14的上端与配合端架13相连通,所述配合端架13的上端与接触口架12相连通,所述防护壳14的后端贯通连接有驱动齿15。所述造粒机8还包括螺纹送进机16、格挡板17、第一造粒齿盘18、导杆19、斜坡架20和第二造粒齿盘21,所述螺纹送进机16设在接触口架12、配合端架13的中心位置处,所述防护壳14的内壁位置固定连接有格挡板17,所述驱动齿15的前端通过导杆19与第一造粒齿盘18相套接设置,所述第一造粒齿盘18的侧端位置设有第二造粒齿盘21,所述防护壳14的内腔底部位置处设有斜坡架20,通过螺纹送进机16、格挡板17、第一造粒齿盘18、导杆19、斜坡架20和第二造粒齿盘21的组合连接,可实现均匀造粒的工作,方便进行整体的生产调控工作,有助于进行整体的连接,实现快速的生产目的,且导杆19可带动第一造粒齿盘18进行转动,通过第一造粒齿盘18、第二造粒齿盘21的转动,实现挤压造粒工作。

[0047] 实施例5:

[0048] 如图1-6所示,作为上述实施例的进一步优化方案:一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,它包括加工机构1、导料槽2、搅拌机3、稳固盘架4和电动机5,所述加工机构1的侧端位置安装有电动机5,所述电动机5的下端位置与稳固盘架4相贯通设置,所述电动机5的底端位置与搅拌机3相固定连接,所述搅拌机3的侧端位置处开设有导料槽2。所述加工机构1包括斜槽架6、安装配合座7、造粒机8、振动筛盘9、安装套架10和立式导料机11,所述振动筛盘9的上端位置与造粒机8相连通,所述造粒机8的上端位置与安装配合座7相连通设置,所述安装配合座7的上端位置与斜槽架6相连通,所述斜槽架6的侧端位置与立式导料机11相连通设置,所述立式导料机11的侧端与安装套架10相固定连接。所述造粒机8包括接触口架12、配合端架13、防护壳14和驱动齿15,所述防护壳14的上端与配合端架13相连通,所述配合端架13的上端与接触口架12相连通,所述防护壳14的后端贯通连接有驱动齿15。所述造粒机8还包括螺纹送进机16、格挡板17、第一造粒齿盘18、导杆19、斜坡架20和第二造粒齿盘21,所述螺纹送进机16设在接触口架12、配合端架13的中心位置处,所述防护壳14的内壁位置固定连接有格挡板17,所述驱动齿15的前端通过导杆19与第一造粒齿盘18相套接设置,所述第一造粒齿盘18的侧端位置设有第二造粒齿盘21,所述防护壳14的内腔底部位置处设有斜坡架20。所述驱动齿15设有两个,且驱动齿15相互啮合连接,所述驱动齿15与外界相连通设置,通过对称的驱动齿15设置,且采用独立的动力供应,实现第一造粒齿盘18、第二造粒齿盘21的相反方向进行转动,通过动力源的供应,实现驱动齿15的驱动,方便带动第一造粒齿盘18、导杆19和第二造粒齿盘21的转动生产工作,方便进行整体的组合设置。

[0049] 实施例6:

[0050] 如图1-6所示,作为上述实施例的进一步优化方案:一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,它包括加工机构1、导料槽2、搅拌机3、稳固盘架4和电动机5,所述加工机构1的侧端位置安装有电动机5,所述电动机5的下端位置与稳固盘架4相贯通设置,所述电动机5的底端位置与搅拌机3相固定连接,所述搅拌机3的侧端位置处开设有导料槽2。所述加工机构1

包括斜槽架6、安装配合座7、造粒机8、振动筛盘9、安装套架10和立式导料机11,所述振动筛盘9的上端位置与造粒机8相连通,所述造粒机8的上端位置与安装配合座7相连通设置,所述安装配合座7的上端位置与斜槽架6相连通,所述斜槽架6的侧端位置与立式导料机11相连通设置,所述立式导料机11的侧端与安装套架10相固定连接。所述造粒机8包括接触口架12、配合端架13、防护壳14和驱动齿15,所述防护壳14的上端与配合端架13相连通,所述配合端架13的上端与接触口架12相连通,所述防护壳14的后端贯通连接有驱动齿15。所述造粒机8还包括螺纹送进机16、格挡板17、第一造粒齿盘18、导杆19、斜坡架20和第二造粒齿盘21,所述螺纹送进机16设在接触口架12、配合端架13的中心位置处,所述防护壳14的内壁位置固定连接有格挡板17,所述驱动齿15的前端通过导杆19与第一造粒齿盘18相套接设置,所述第一造粒齿盘18的侧端位置设有第二造粒齿盘21,所述防护壳14的内腔底部位置处设有斜坡架20。所述驱动齿15设有两个,且驱动齿15相互啮合连接,所述驱动齿15与外界相连通设置。所述螺纹送进机16顶部位置设有动力源,且动力源内置在安装配合座7的内端,通过动力源带动螺纹送进机16进行转动,通过动力源的设置,实现螺纹送进机16的驱动,带动螺纹送进机16进行转动,实现上端的料体可以更加均匀的进行传输工作,方便进行整体的传导设置,方便进行组合生产工作,有助于进行整体的生产配合。

[0051] 实施例7:

[0052] 如图1-6所示,作为上述实施例的进一步优化方案:一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,它包括加工机构1、导料槽2、搅拌机3、稳固盘架4和电动机5,所述加工机构1的侧端位置安装有电动机5,所述电动机5的下端位置与稳固盘架4相贯通设置,所述电动机5的底端位置与搅拌机3相固定连接,所述搅拌机3的侧端位置处开设有导料槽2。所述加工机构1包括斜槽架6、安装配合座7、造粒机8、振动筛盘9、安装套架10和立式导料机11,所述振动筛盘9的上端位置与造粒机8相连通,所述造粒机8的上端位置与安装配合座7相连通设置,所述安装配合座7的上端位置与斜槽架6相连通,所述斜槽架6的侧端位置与立式导料机11相连通设置,所述立式导料机11的侧端与安装套架10相固定连接。所述造粒机8包括接触口架12、配合端架13、防护壳14和驱动齿15,所述防护壳14的上端与配合端架13相连通,所述配合端架13的上端与接触口架12相连通,所述防护壳14的后端贯通连接有驱动齿15。所述造粒机8还包括螺纹送进机16、格挡板17、第一造粒齿盘18、导杆19、斜坡架20和第二造粒齿盘21,所述螺纹送进机16设在接触口架12、配合端架13的中心位置处,所述防护壳14的内壁位置固定连接有格挡板17,所述驱动齿15的前端通过导杆19与第一造粒齿盘18相套接设置,所述第一造粒齿盘18的侧端位置设有第二造粒齿盘21,所述防护壳14的内腔底部位置处设有斜坡架20。所述驱动齿15设有两个,且驱动齿15相互啮合连接,所述驱动齿15与外界相连通设置。所述螺纹送进机16顶部位置设有动力源,且动力源内置在安装配合座7的内端,通过动力源带动螺纹送进机16进行转动。所述振动筛盘9的侧端位置开设有槽口,通过槽口的设置,实现料体的传输,通过振动筛盘9的设置,可进行装置内部的振动,实现筛选工作,有助于进行挑选目的,通过侧端位置的槽口,可方便进行料体的传导工作,方便进行整体的连接设置,有助于进行整体的调控。

[0053] 实施例8:

[0054] 如图1-6所示,作为上述实施例的进一步优化方案:一种生产圆颗粒钙镁磷肥用造粒设备,它包括加工机构1、导料槽2、搅拌机3、稳固盘架4和电动机5,所述加工机构1的侧端

位置安装有电动机5,所述电动机5的下端位置与稳固盘架4相贯通设置,所述电动机5的底端位置与搅拌机3相固定连接,所述搅拌机3的侧端位置处开设有导料槽2。所述加工机构1包括斜槽架6、安装配合座7、造粒机8、振动筛盘9、安装套架10和立式导料机11,所述振动筛盘9的上端位置与造粒机8相连通,所述造粒机8的上端位置与安装配合座7相连通设置,所述安装配合座7的上端位置与斜槽架6相连通,所述斜槽架6的侧端位置与立式导料机11相连通设置,所述立式导料机11的侧端与安装套架10相固定连接。所述造粒机8包括接触口架12、配合端架13、防护壳14和驱动齿15,所述防护壳14的上端与配合端架13相连通,所述配合端架13的上端与接触口架12相连通,所述防护壳14的后端贯通连接有驱动齿15。所述造粒机8还包括螺纹送进机16、格挡板17、第一造粒齿盘18、导杆19、斜坡架20和第二造粒齿盘21,所述螺纹送进机16设在接触口架12、配合端架13的中心位置处,所述防护壳14的内壁位置固定连接有格挡板17,所述驱动齿15的前端通过导杆19与第一造粒齿盘18相套接设置,所述第一造粒齿盘18的侧端位置设有第二造粒齿盘21,所述防护壳14的内腔底部位置处设有斜坡架20。所述驱动齿15设有两个,且驱动齿15相互啮合连接,所述驱动齿15与外界相连通设置。所述螺纹送进机16顶部位置设有动力源,且动力源内置在安装配合座7的内端,通过动力源带动螺纹送进机16进行转动。所述振动筛盘9的侧端位置开设有槽口,通过槽口的设置,实现料体的传输。所述搅拌机3的后端位置处设有连通口,通过连通口与搅拌机3相连通设置,通过搅拌机3的后端位置处设有连通口,通过连通口与搅拌机3相连通设置,可方便进行整体的连通生产工作,有助于进行整体的加工工作,实现料体的快速置入目的,方便进行整体的生产。

[0055] 本技术方案的工作原理为:使用者将加工机构1、导料槽2、搅拌机3、稳固盘架4和电动机5进行统一的组合连接,实现相互的配合安装工作,实现相互的组装,将料体通过搅拌机3的后端进行传输,通过电动机5驱动搅拌机3内端进行搅拌工作,通过导料槽2传输到加工机构1的内部,加工机构1通过立式导料机11进行提料作业,通过斜槽架6进行传输工作,经过安装配合座7传输至造粒机8位置处,通过螺纹送进机16的驱动,使得料体到达第一造粒齿盘18、第二造粒齿盘21之间,且通过驱动齿15的驱动,实现整体的运行,方便进行造粒生产,之后通过斜坡架20进行传输,到达振动筛盘9位置处,经过振动,实现筛选,将合格的料体进行传输。

[0056] 需要说明的是,在本文中,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。本文中应用了具体个例对本发明的原理及实施方式进行了阐述,以上实例的说明只是用于帮助理解本发明的方法及其核心思想。以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,由于文字表达的有限性,客观上存在无限的具体结构,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进、润饰或变化,也可以将上述技术特征以适当的方式进行组合;这些改进润饰、变化或组合,或未经改进将发明的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均应视为本发明的保护范围。

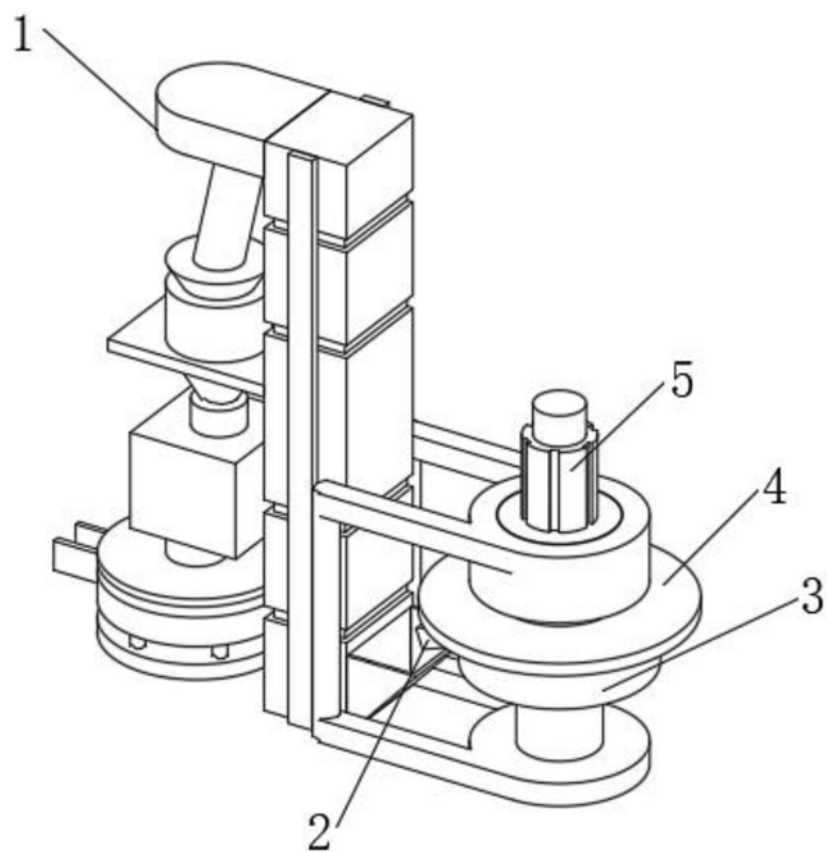


图1

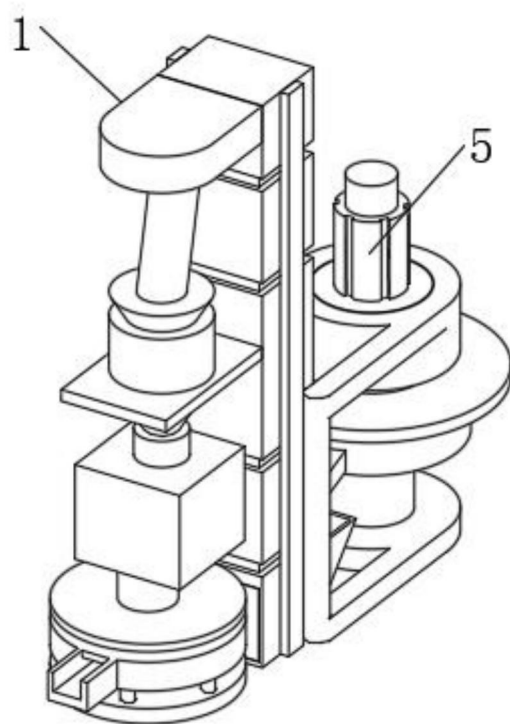


图2

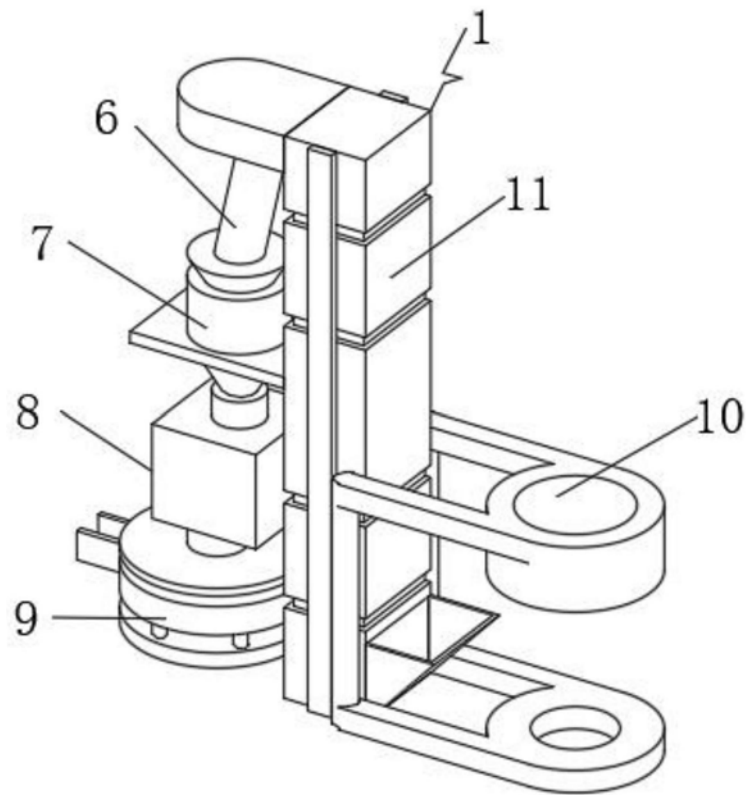


图3

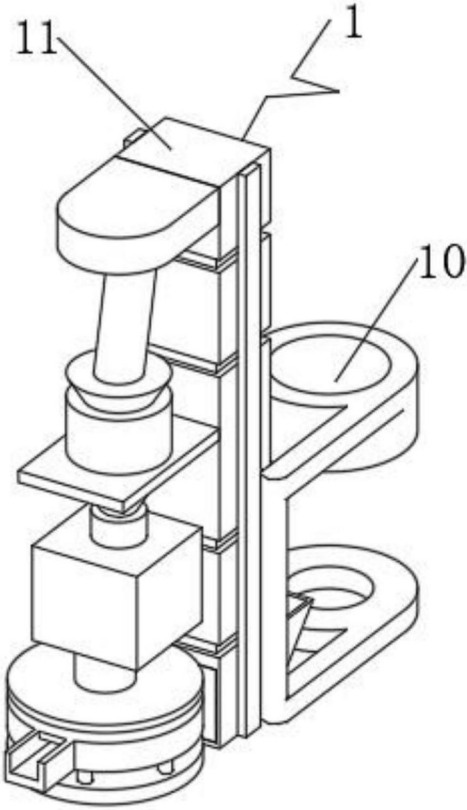


图4

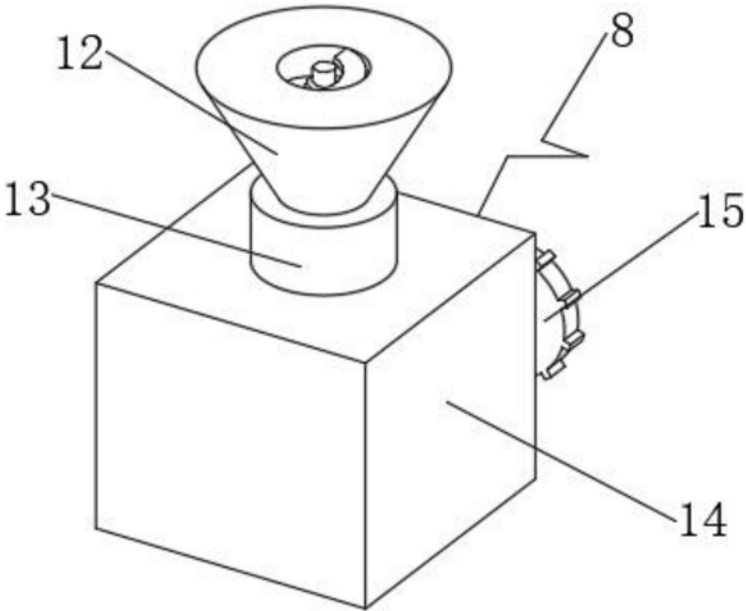


图5

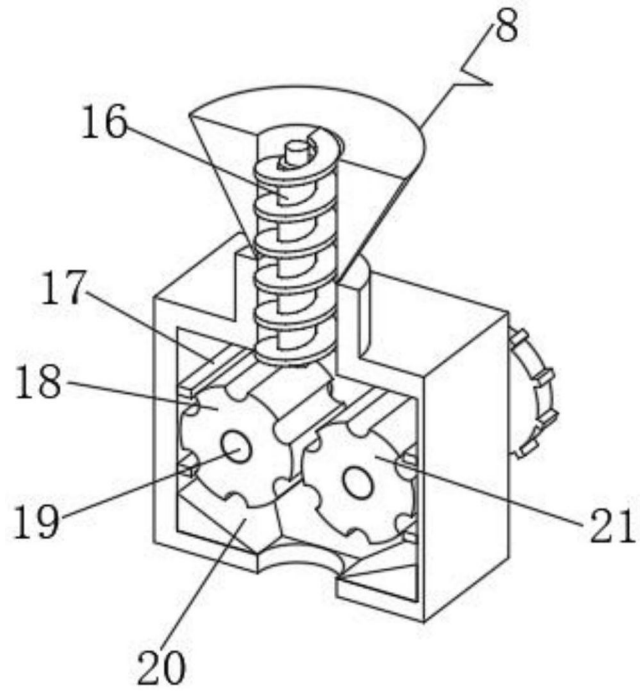


图6