



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117244461 A

(43) 申请公布日 2023. 12. 19

(21) 申请号 202311427851.X

B01F 35/12 (2022.01)

(22) 申请日 2023.10.31

B01F 35/00 (2022.01)

(71) 申请人 上海福贝宠物用品股份有限公司  
地址 201613 上海市松江区中辰路299号2  
幢501室

B01F 27/90 (2022.01)

A23N 17/00 (2006.01)

B01F 101/18 (2022.01)

(72) 发明人 汪迎春 党涵 任阳

(74) 专利代理机构 上海正则创壹知识产权代理  
有限公司 31513

专利代理师 李慰祖

(51) Int. Cl.

B01F 35/71 (2022.01)

B01F 35/21 (2022.01)

B01F 35/22 (2022.01)

B01F 35/11 (2022.01)

B01F 35/221 (2022.01)

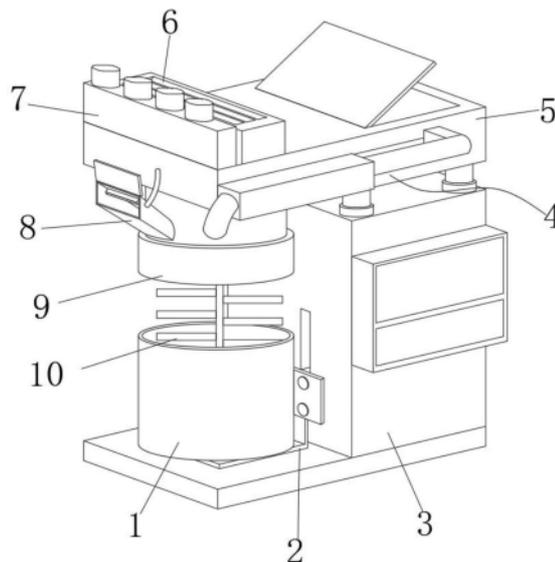
权利要求书1页 说明书6页 附图5页

## (54) 发明名称

一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备

## (57) 摘要

本发明公开一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,包括混料桶、主体外壳和升降顶板,所述混料桶活动安装在主体外壳的一侧,所述升降顶板活动安装在主体外壳的上端,所述升降顶板的下端位于混料桶的上部设有升降顶盖,所述升降顶盖的一侧外表面固定安装有添料管,所述升降顶板的一侧外表面固定安装有液体注料器,所述升降顶板的上端外表面位于升降顶盖的上部固定安装有排气件,所述升降顶板的上端外表面靠近排气件的一侧固定安装有粉料投料箱,所述粉料投料箱的上端内侧固定安装有用来盛装粉料的投粉罐;令其可以分别完成对粘性物料及粉状物料的自动添加操作,同时精准控制物料添加量,简化物料添加步骤,提升该宠物浆体加工设备的工作效率。



1. 一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,包括混料桶(1)、主体外壳(3)和升降顶板(5),所述混料桶(1)活动安装在主体外壳(3)的一侧,所述升降顶板(5)活动安装在主体外壳(3)的上端,其特征在于,所述升降顶板(5)的下端位于混料桶(1)的上部设有升降顶盖(9),所述升降顶盖(9)的一侧外表面固定安装有添料管(8),所述添料管(8)的内侧上部位置安装有冲料头(11),所述升降顶板(5)的一侧外表面固定安装有液体注料器(4),所述升降顶板(5)的上端外表面位于升降顶盖(9)的上部固定安装有排气件(6),所述升降顶板(5)的上端外表面靠近排气件(6)的一侧固定安装有粉料投料箱(7),所述粉料投料箱(7)的上端内侧固定安装有用来盛装粉料的投粉罐(25),所述升降顶盖(9)的下端中部位置活动安装有搅拌器(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,其特征在于,所述粉料投料箱(7)和投粉罐(25)之间通过插槽拼接,所述粉料投料箱(7)的内部位于投粉罐(25)的下方活动安装有侧旋量盘(26),所述粉料投料箱(7)的下端设置有粉料管(27),粉料管(27)的出料端置于升降顶盖(9)的内侧。

3. 根据权利要求1所述的一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,其特征在于,所述投粉罐(25)的内侧中部位置活动安装有转动杆(30),所述转动杆(30)的下端安装有输料绞龙(28),所述转动杆(30)的上端通过电动机(31)驱动,电动机(31)安装在投粉罐(25)的上盖内,输料绞龙(28)的上部及下部位置均设置有扇形料槽(29)。

4. 根据权利要求2所述的一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,其特征在于,所述侧旋量盘(26)的下部和粉料投料箱(7)之间通过侧旋卡座(34)活动连接,所述侧旋量盘(26)的下部通过升降推杆(35)驱动。

5. 根据权利要求4所述的一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,其特征在于,所述侧旋量盘(26)的内侧活动安装有斜面推板(32),所述斜面推板(32)的整体呈倾斜设置,所述侧旋量盘(26)和斜面推板(32)之间通过滑槽活动连接,侧旋量盘(26)的表面安装有称量盘(33)。

6. 根据权利要求1所述的一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,其特征在于,所述混料桶(1)的夹层处固定安装有电热管(24),所述混料桶(1)的下端中部位置固定安装有排料口(23),所述混料桶(1)和主体外壳(3)之间通过升降基座(2)驱动。

7. 根据权利要求1所述的一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,其特征在于,所述液体注料器(4)包括两组原料罐(14)和一组注液筒(17),两组原料罐(14)设置一组注液筒(17)的一侧,两组原料罐(14)的下端和注液筒(17)之间通过注料管(15)贯通连接,两组原料罐(14)的上端和注液筒(17)之间通过循环管(16)贯通连接。

8. 根据权利要求7所述的一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,其特征在于,所述注料管(15)和循环管(16)均为三通结构,所述注料管(15)和循环管(16)的端部均通过电磁阀控制,所述注液筒(17)的一端活动安装有活塞杆(19),注液筒(17)和活塞杆(19)之间通过液压推杆(18)驱动,两组原料罐(14)的上端均设有增压管(20)。

9. 根据权利要求8所述的一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,其特征在于,所述添料管(8)的整体呈倾斜设置,软管(12)的上部设置有计量器(13),所述排气件(6)的下方安装有进气罩(21),所述进气罩(21)置于升降顶盖(9)的内侧中部位置。

## 一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备

### 技术领域

[0001] 本发明属于浆体混合加工技术领域,更具体的是一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备。

### 背景技术

[0002] 该便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,是一种使用在宠物食品混合加工操作时使用的设备,宠物食品加工时需要添加增稠剂、糖类和粉类添加剂,其添加的物料整体分为液体和粉状两种状态,通过该加工设备将配料和主料之间混合,完成宠物食品的混合加工操作。

[0003] 专利号CN116550225B的专利文件公开了一种宠物食品生产加工用混料装置,包含搅拌罐,所述搅拌罐上设置有驱动机构,其中所述驱动机构的输出轴为空心设置,一端外接供汽设备,所述从动舱固定套接于所述驱动机构的输出轴,且和所述驱动机构的输出轴连通,所述搅拌件和所述从动舱连通,所述活动板滑动插接于所述搅拌件内部,可通过蒸汽进行湿法软化,减少对机械设备的磨损,使原料在混合过程中减少粉尘的形成,降低了原料在加工过程中的损耗,一定程度上避免了粉尘对生产环境带来的污染,通过出气管在搅拌件上的滑动,一定程度上可对出气管起到保护,避免出气管堵塞。

[0004] 上述宠物食品生产加工用混料装置在使用时存在一定的不足,上述混料装置只具有单一的混合搅拌功能,当混料装置进行宠物食品混料加工操作时,其增稠剂、糖类和粉类添加剂均需要通过人工方式进行添加操作,且无法精准控制投放量,降低了其加工效率;其次传统混料装置无法同时完成液体和粉状两种排料的自动调节操作,粉状配料的添加需要人工进行,功能性单一;同时在进行宠物食品配料的添加操作时,其粘性物料的添加容易挂壁现象,加料过程中水蒸气溢出,使得粘性物料粘在加料管内壁,从而无法按照配方精准加料,影响浆体成品使用效果。

### 发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,可以解决现有有的问题。

[0006] 本发明解决的问题是:

[0007] 1、上述混料装置只具有单一的混合搅拌功能,当混料装置进行宠物食品混料加工操作时,其增稠剂、糖类和粉类添加剂均需要通过人工方式进行添加操作,且无法精准控制投放量,降低了其加工效率;

[0008] 2、其次传统混料装置无法同时完成液体和粉状两种排料的自动调节操作,粉状配料的添加需要人工进行,功能性单一;

[0009] 3、同时在进行宠物食品配料的添加操作时,其粘性物料的添加容易挂壁现象,加料过程中水蒸气溢出,使得粘性物料粘在加料管内壁,从而无法按照配方精准加料,影响浆体成品使用效果。

[0010] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现：

[0011] 一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备，包括混料桶、主体外壳和升降顶板，所述混料桶活动安装在主体外壳的一侧，所述升降顶板活动安装在主体外壳的上端，所述升降顶板的下端位于混料桶的上部设有升降顶盖，所述升降顶盖的一侧外表面固定安装有添料管，所述添料管的内侧上部位置安装有冲料头，所述升降顶板的一侧外表面固定安装有液体注料器，所述升降顶板的上端外表面位于升降顶盖的上部固定安装有排气件，所述升降顶板的上端外表面靠近排气件的一侧固定安装有粉料投料箱，所述粉料投料箱的上端内侧固定安装有用来盛装粉料的投粉罐，所述升降顶盖的下端中部位置活动安装有搅拌器。

[0012] 作为本发明的进一步技术方案，所述粉料投料箱和投粉罐之间通过插槽拼接，所述粉料投料箱的内部位于投粉罐的下方活动安装有侧旋量盘，所述粉料投料箱的下端设置有粉料管，粉料管的出料端置于升降顶盖的内侧，粉料投料箱配合投粉罐的使用可以完成对粉状原料的投放操作，使用时投粉罐进行粉料排放操作，排放的粉料落入至侧旋量盘内称重，粉料重量达到标准后，侧旋量盘向一侧倾斜，从而将粉料排入粉料管，通过粉料管排入至升降顶盖下的混料桶内进行混料搅拌操作。

[0013] 作为本发明的进一步技术方案，所述投粉罐的内侧中部位置活动安装有转动杆，所述转动杆的下端安装有输料绞龙，所述转动杆的上端通过电动机驱动，电动机安装在投粉罐的上盖内，输料绞龙的上部及下部位置均设置有扇形料槽，扇形料槽的呈环形分布，使得投粉罐的中部可以安装转动杆，使用时将粉料装入至投粉罐的内部，安装上盖后，使得电动机的卡套和转动杆之间对接，启动电动机，使得电动机驱动转动杆，使得转动杆带动输料绞龙旋转，粉料穿过扇形料槽通过输料绞龙排出，通过控制输料绞龙的启停，控制粉料的排放及关闭。

[0014] 作为本发明的进一步技术方案，所述侧旋量盘的下部和粉料投料箱之间通过侧旋卡座活动连接，所述侧旋量盘的下部通过升降推杆驱动，落入在侧旋量盘上的粉料通过升降推杆驱动，升降推杆向上顶推侧旋量盘的一端，配合侧旋卡座的设置，使得侧旋量盘向一侧倾斜，将粉料排出。

[0015] 作为本发明的进一步技术方案，所述侧旋量盘的内侧活动安装有斜面推板，所述斜面推板的整体呈倾斜设置，所述侧旋量盘和斜面推板之间通过滑槽活动连接，侧旋量盘的表面安装有称量盘，称量盘的底部设有电子秤，斜面推板的两端通过电动滑轮驱动，在使用时电动滑轮驱动斜面推板平移，利用斜面推板对侧旋量盘上残余的粉料进行清理操作，同时称量盘配合电子秤可以对粉料进行称重操作。

[0016] 作为本发明的进一步技术方案，所述混料桶的夹层处固定安装有电热管，所述混料桶的下端中部位置固定安装有排料口，所述混料桶和主体外壳之间通过升降基座驱动，通过电热管可以对混料桶内的浆体进行加热操作，同时利用升降基座配合液压升降架构可以驱动混料桶上移，方便浆料从排料口排出。

[0017] 作为本发明的进一步技术方案，所述液体注料器包括两组原料罐和一组注液筒，两组原料罐设置一组注液筒的一侧，两组原料罐的下端和注液筒之间通过注料管贯通连接，两组原料罐的上端和注液筒之间通过循环管贯通连接。

[0018] 作为本发明的进一步技术方案，所述注料管和循环管均为三通结构，所述注料管

和循环管的端部均通过电磁阀控制,所述注液筒的一端活动安装有活塞杆,注液筒和活塞杆之间通过液压推杆驱动,两组原料罐的上端均设有增压管,两组原料罐内装有不同的粘性原料,通过泵体配合增压管增加原料罐内气压,使得原料罐内的粘性原料通过注料管排出,电磁阀的设置可以控制两组原料罐的排料和回料操作,对注料管和循环管的三通结构起到控制作用,调节活塞杆在注液筒上的刻度,通过启动液压推杆,使得液压推杆驱动活塞杆,通过活塞杆挤压注液筒内的粘性原料,使其通过出液管导入至混料桶的内部。

[0019] 作为本发明的进一步技术方案,所述添料管的整体呈倾斜设置,所述软管的上部设置有计量器,所述排气件的下方安装有进气罩,所述进气罩置于升降顶盖的内侧中部位置。

[0020] 本发明的有益效果:

[0021] 1、通过设置液体注料器,在该便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备使用时,令其具有粘性物料自动定量添加结构,精准控制粘性物料的添加量,简化粘性物料的添加步骤,替代了传统的人工添料方式,可以预先将粘性物料灌入至原料罐的内部,通过注液筒配合活塞杆完成定量注料操作,使用时,两组原料罐内装有不同的粘性原料,通过泵体配合增压管增加原料罐内气压,使得原料罐内的粘性原料通过注料管排出,电磁阀的设置可以控制两组原料罐的排料和回料操作,对注料管和循环管的三通结构起到控制作用,预先调节活塞杆在注液筒上的刻度,从而控制注液筒的单次注液量,粘性物料通过注料管注入至注液筒内,当注液筒装满时,通过循环管可以将注液筒内多余的粘性物料重新排入至原料罐,通过启动液压推杆,使得液压推杆驱动活塞杆,通过活塞杆挤压注液筒内的粘性原料,使其通过出液管导入至混料桶的内部,从而自动完成粘性物料的定量添加操作,提升其物料配比精度。

[0022] 2、通过设置粉料投料箱和投粉罐,在该便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备使用时,令其具有粉料自动定量投放结构,配合液体注料器的使用可以分别完成对液体和粉状原料的添加操作,提升其适用范围,粉料投料箱配合投粉罐的使用可以完成对粉状原料的投放操作,使用时投粉罐进行粉料排放操作,排放的粉料落入至侧旋量盘内称重,粉料重量达到标准后,侧旋量盘向一侧倾斜,从而将粉料排入粉料管,通过粉料管排入至升降顶盖下的混料桶内进行混料搅拌操作,使用时将粉料装入至投粉罐的内部,安装上盖后,使得电动机的卡套和转动杆之间对接,启动电动机,使得电动机驱动转动杆,使得转动杆带动输料绞龙旋转,粉料穿过扇形料槽通过输料绞龙排出,通过控制输料绞龙的启停,控制粉料的排放及关闭,落入在侧旋量盘上的粉料通过升降推杆驱动,升降推杆向上顶推侧旋量盘的一端,配合侧旋卡座的设置,使得侧旋量盘向一侧倾斜,将粉料排出。

[0023] 3、通过设置冲料头和排气件,在该便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备使用时,利用冲料头可以在添料管进行临时物料添加操作时,对添料管内壁的粘性物料进行冲洗操作,其冲洗时使用到的水经过计量器的测量,可以精准控制加水量,方便后续物料配比,其次利用排气件的使用,使得进气罩处产生吸力,在添料管使用时,可以将混料桶内的蒸汽排出,防止物料粘附在添料管上,其次斜面推板的两端通过电动滑轮驱动,在使用时电动滑轮驱动斜面推板平移,利用斜面推板对侧旋量盘上残余的粉料进行清理操作,同时称量盘配合电子秤可以对粉料进行称重操作,优化粉料投料箱的使用效果。

## 附图说明

[0024] 下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0025] 图1是本发明一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备的整体结构示意图；

[0026] 图2是本发明一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备中添料管的整体结构图；

[0027] 图3是本发明一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备中液体注料器的整体结构图；

[0028] 图4是本发明一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备中混料桶的平面结构图；

[0029] 图5是本发明一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备中粉料投料箱的平面结构图；

[0030] 图6是本发明一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备中投粉罐的平面结构图；

[0031] 图7是本发明一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备中侧旋量盘的整体结构图。

[0032] 图中：1、混料桶；2、升降基座；3、主体外壳；4、液体注料器；5、升降顶板；6、排气件；7、粉料投料箱；8、添料管；9、升降顶盖；10、搅拌器；11、冲料头；12、软管；13、计量器；14、原料罐；15、注料管；16、循环管；17、注液筒；18、液压推杆；19、活塞杆；20、增压管；21、进气罩；22、出液管；23、排料口；24、电热管；25、投粉罐；26、侧旋量盘；27、粉料管；28、输料绞龙；29、扇形料槽；30、转动杆；31、电动机；32、斜面推板；33、称量盘；34、侧旋卡座；35、升降推杆。

## 具体实施方式

[0033] 为更进一步阐述本发明为实现预定发明目的所采取的技术手段及功效，以下结合附图及较佳实施例，对依据本发明的具体实施方式、结构、特征及其功效，详细说明如后。

[0034] 如图1-7所示，一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备，包括混料桶1、主体外壳3和升降顶板5，混料桶1活动安装在主体外壳3的一侧，升降顶板5活动安装在主体外壳3的上端，升降顶板5和主体外壳3之间通过液压结构进行升降操作，升降顶板5的下端位于混料桶1的上部设有升降顶盖9，升降顶盖9的一侧外表面固定安装有添料管8，添料管8的内侧上部位置安装有冲料头11，升降顶板5的一侧外表面固定安装有液体注料器4，升降顶板5的上端外表面位于升降顶盖9的上部固定安装有排气件6，升降顶板5的上端外表面靠近排气件6的一侧固定安装有粉料投料箱7，粉料投料箱7的上端内侧固定安装有用来盛装粉料的投粉罐25，升降顶盖9的下端中部位置活动安装有搅拌器10。

[0035] 粉料投料箱7和投粉罐25之间通过插槽拼接，粉料投料箱7的内部位于投粉罐25的下方活动安装有侧旋量盘26，粉料投料箱7的下端设置有粉料管27，粉料管27的出料端置于升降顶盖9的内侧，粉料投料箱7配合投粉罐25的使用可以完成对粉状原料的投放操作，使用时投粉罐25进行粉料排放操作，排放的粉料落入至侧旋量盘26内称重，粉料重量达到标准后，侧旋量盘26向一侧倾斜，从而将粉料排入粉料管27，通过粉料管27排入至升降顶盖9下的混料桶1内进行混料搅拌操作。

[0036] 投粉罐25的内侧中部位置活动安装有转动杆30，转动杆30的下端安装有输料绞龙

28,转动杆30的上端通过电动机31驱动,电动机31安装在投粉罐25的上盖内,输料绞龙28的上部及下部位置均设置有扇形料槽29,扇形料槽29的呈环形分布,使得投粉罐25的中部可以安装转动杆30,使用时将粉料装入至投粉罐25的内部,安装上盖后,使得电动机31的卡套和转动杆30之间对接,启动电动机31,使得电动机31驱动转动杆30,使得转动杆30带动输料绞龙28旋转,粉料穿过扇形料槽29通过输料绞龙28排出,通过控制输料绞龙28的启停,控制粉料的排放及关闭。

[0037] 侧旋量盘26的下部和粉料投料箱7之间通过侧旋卡座34活动连接,侧旋量盘26的下部通过升降推杆35驱动,落入在侧旋量盘26上的粉料通过升降推杆35驱动,升降推杆35向上顶推侧旋量盘26的一端,配合侧旋卡座34的设置,使得侧旋量盘26向一侧倾斜,将粉料排出。

[0038] 侧旋量盘26的内侧活动安装有斜面推板32,斜面推板32的整体呈倾斜设置,侧旋量盘26和斜面推板32之间通过滑槽活动连接,侧旋量盘26的表面安装有称量盘33,称量盘33的底部设有电子秤,斜面推板32的两端通过电动滑轮驱动,在使用时电动滑轮驱动斜面推板32平移,利用斜面推板32对侧旋量盘26上残余的粉料进行清理操作,同时称量盘33配合电子秤可以对粉料进行称重操作。

[0039] 混料桶1的夹层处固定安装有电热管24,混料桶1的下端中部位置固定安装有排料口23,混料桶1和主体外壳3之间通过升降基座2驱动,通过电热管24可以对混料桶1内的浆体进行加热操作,同时利用升降基座2配合液压升降架构可以驱动混料桶1上移,方便浆料从排料口23排出。

[0040] 液体注料器4包括两组原料罐14和一组注液筒17,两组原料罐14设置一组注液筒17的一侧,两组原料罐14的下端和注液筒17之间通过注料管15贯通连接,两组原料罐14的上端和注液筒17之间通过循环管16贯通连接。

[0041] 注料管15和循环管16均为三通结构,注料管15和循环管16的端部均通过电磁阀控制,注液筒17的一端活动安装有活塞杆19,注液筒17和活塞杆19之间通过液压推杆18驱动,两组原料罐14的上端均设有增压管20,两组原料罐14内装有不同的粘性原料,通过泵体配合增压管20增加原料罐14内气压,使得原料罐14内的粘性原料通过注料管15排出,电磁阀的设置可以控制两组原料罐14的排料和回料操作,对注料管15和循环管16的三通结构起到控制作用,调节活塞杆19在注液筒17上的刻度,通过启动液压推杆18,使得液压推杆18驱动活塞杆19,通过活塞杆19挤压注液筒17内的粘性原料,使其通过出液管22导入至混料桶1的内部。

[0042] 添料管8的整体呈倾斜设置,软管12的上部设置有计量器13,排气件6的下方安装有进气罩21,进气罩21置于升降顶盖9的内侧中部位置。

[0043] 该一种便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备,通过设置液体注料器4,在该便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备使用时,令其具有粘性物料自动定量添加结构,精准控制粘性物料的添加量,简化粘性物料的添加步骤,替代了传统的人工添料方式,可以预先将粘性物料灌入至原料罐14的内部,通过注液筒17配合活塞杆19完成定量注料操作,使用时,两组原料罐14内装有不同的粘性原料,通过泵体配合增压管20增加原料罐14内气压,使得原料罐14内的粘性原料通过注料管15排出,电磁阀的设置可以控制两组原料罐14的排料和回料操作,对注料管15和循环管16的三通结构起到控制作用,预先调节活塞杆19在注液筒

17上的刻度,从而控制注液筒17的单次注液量,粘性物料通过注料管15注入至注液筒17内,当注液筒17装满时,通过循环管16可以将注液筒17内多余的粘性物料重新排入至原料罐14,通过启动液压推杆18,使得液压推杆18驱动活塞杆19,通过活塞杆19挤压注液筒17内的粘性原料,使其通过出液管22导入至混料桶1的内部,从而自动完成粘性物料的定量添加操作,提升其物料配比精度;

[0044] 通过设置粉料投料箱7和投粉罐25,在该便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备使用时,令其具有粉料自动定量投放结构,配合液体注料器4的使用可以分别完成对液体和粉状原料的添加操作,提升其适用范围,粉料投料箱7配合投粉罐25的使用可以完成对粉状原料的投放操作,使用时投粉罐25进行粉料排放操作,排放的粉料落入至侧旋量盘26内称重,粉料重量达到标准后,侧旋量盘26向一侧倾斜,从而将粉料排入粉料管27,通过粉料管27排入至升降顶盖9下的混料桶1内进行混料搅拌操作,使用时将粉料装入至投粉罐25的内部,安装上盖后,使得电动机31的卡套和转动杆30之间对接,启动电动机31,使得电动机31驱动转动杆30,使得转动杆30带动输料绞龙28旋转,粉料穿过扇形料槽29通过输料绞龙28排出,通过控制输料绞龙28的启停,控制粉料的排放及关闭,落入在侧旋量盘26上的粉料通过升降推杆35驱动,升降推杆35向上顶推侧旋量盘26的一端,配合侧旋卡座34的设置,使得侧旋量盘26向一侧倾斜,将粉料排出;

[0045] 通过设置冲料头11和排气件6,在该便于粘性物料添加的宠物浆体加工设备使用时,利用冲料头11可以在添料管8进行临时物料添加操作时,对添料管8内壁的粘性物料进行冲洗操作,其冲洗时使用到的水经过计量器13的测量,可以精准控制加水量,方便后续物料配比,其次利用排气件6的使用,使得进气罩21处产生吸力,在添料管8使用时,可以将混料桶1内的蒸汽排出,防止物料粘附在添料管8上,其次斜面推板32的两端通过电动滑轮驱动,在使用时电动滑轮驱动斜面推板32平移,利用斜面推板32对侧旋量盘26上残余的粉料进行清理操作,同时称量盘33配合电子秤可以对粉料进行称重操作,优化粉料投料箱7的使用效果。

[0046] 以上所述,仅是本发明的较佳实施例而已,并非对本发明作任何形式上的限制,虽然本发明已以较佳实施例揭示如上,然而并非用以限定本发明,任何本领域技术人员,在不脱离本发明技术方案范围内,当可利用上述揭示的技术内容做出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本发明技术方案内容,依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简介修改、等同变化与修饰,均仍属于本发明技术方案的范围内。

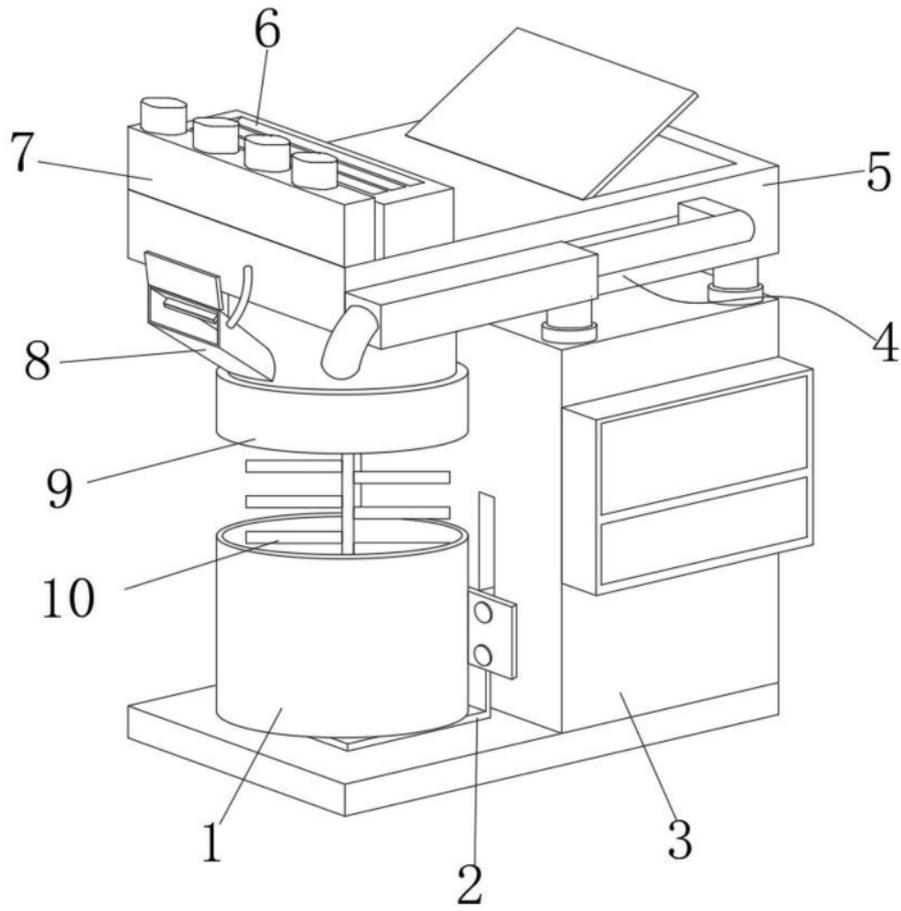


图1

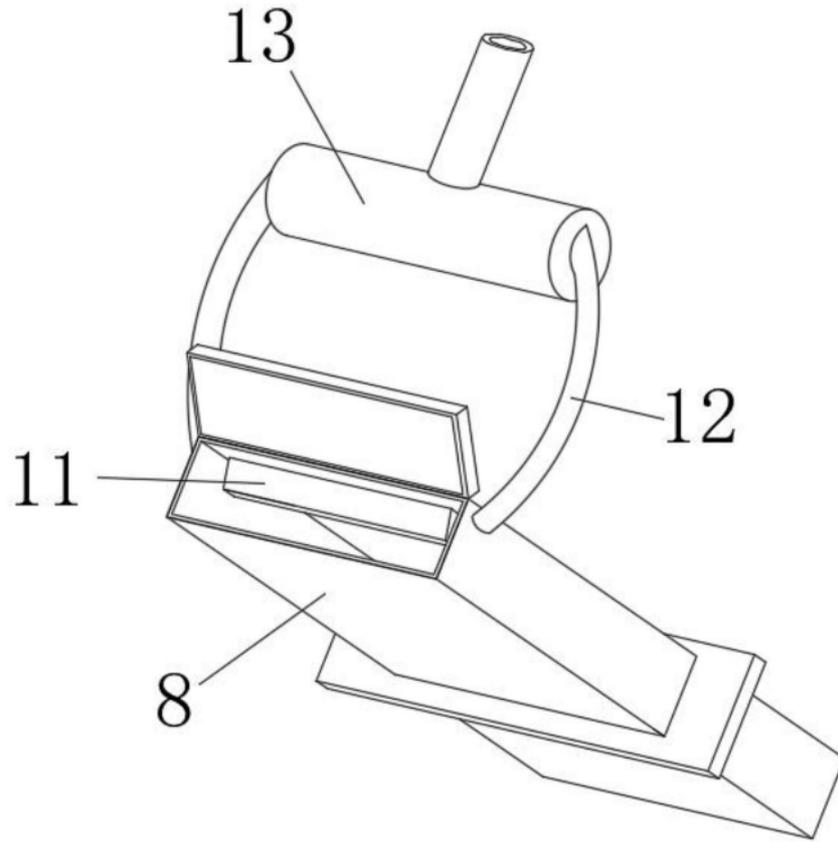


图2

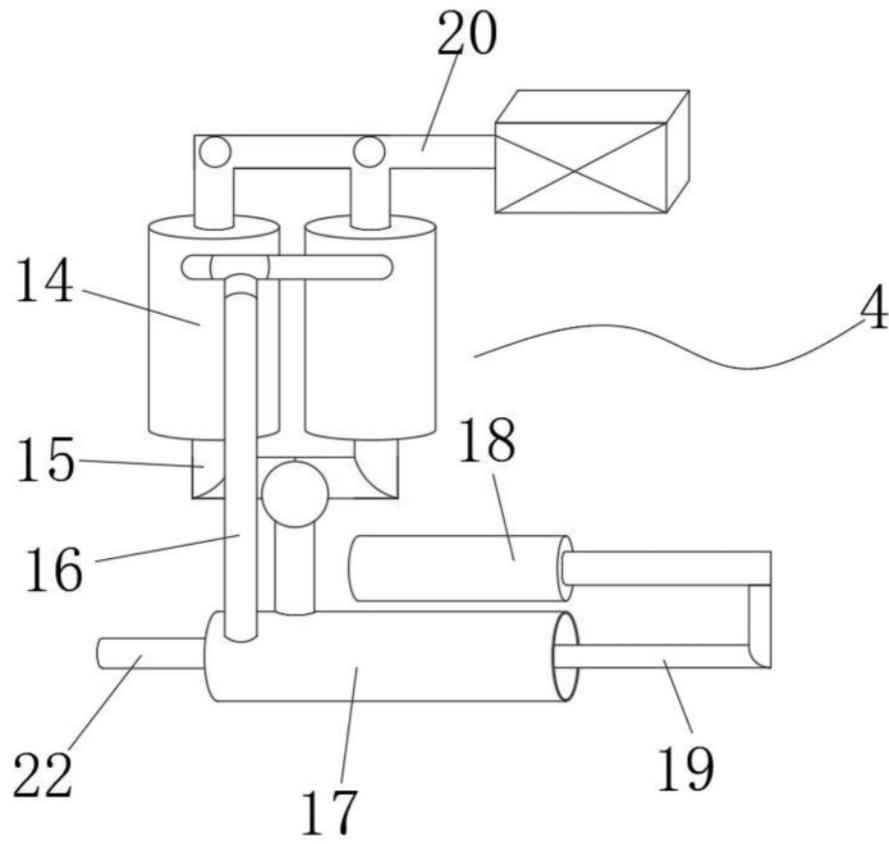


图3

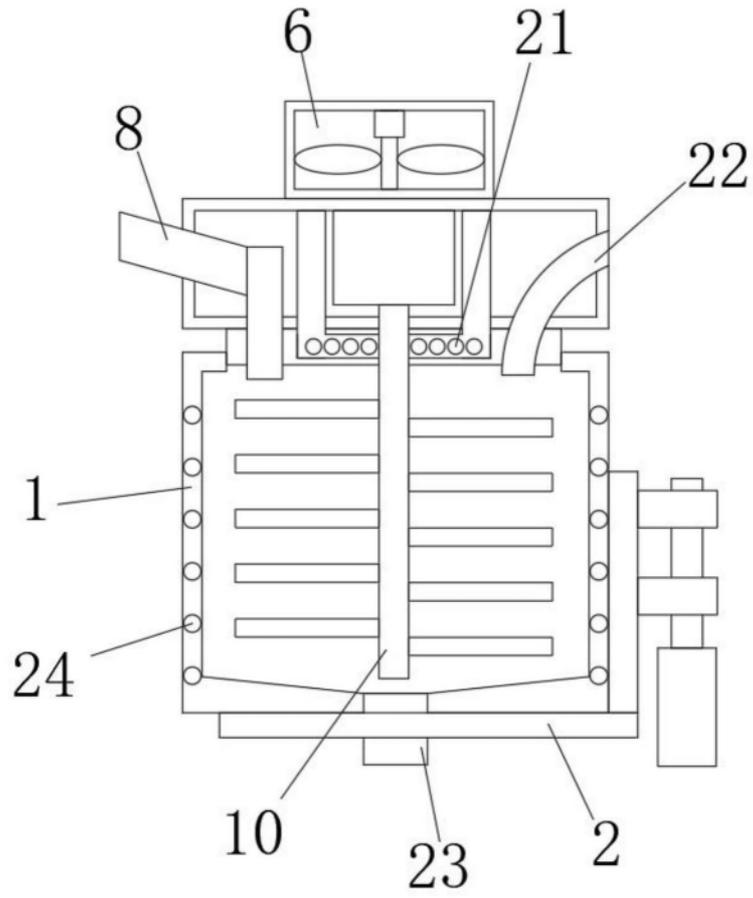


图4

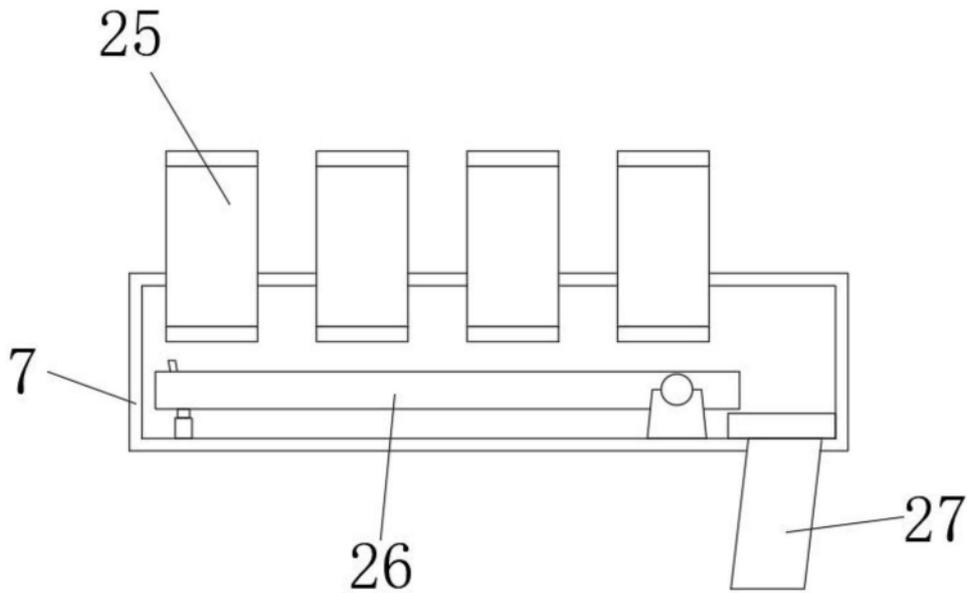


图5

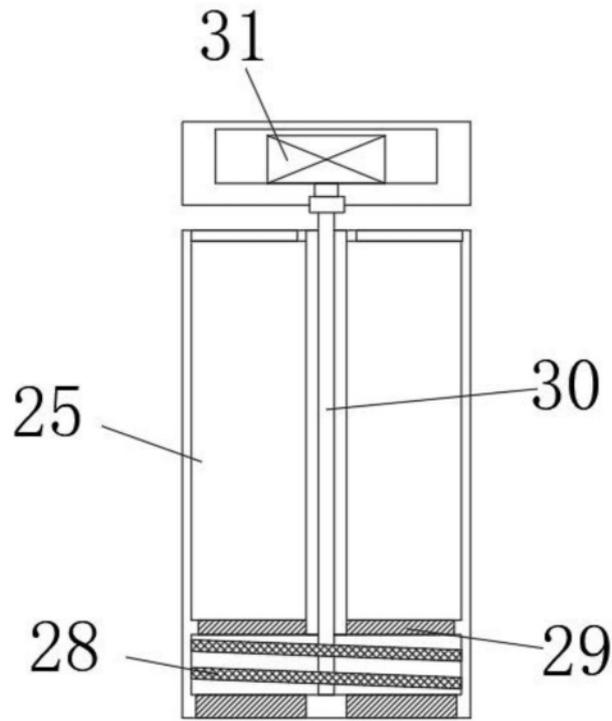


图6

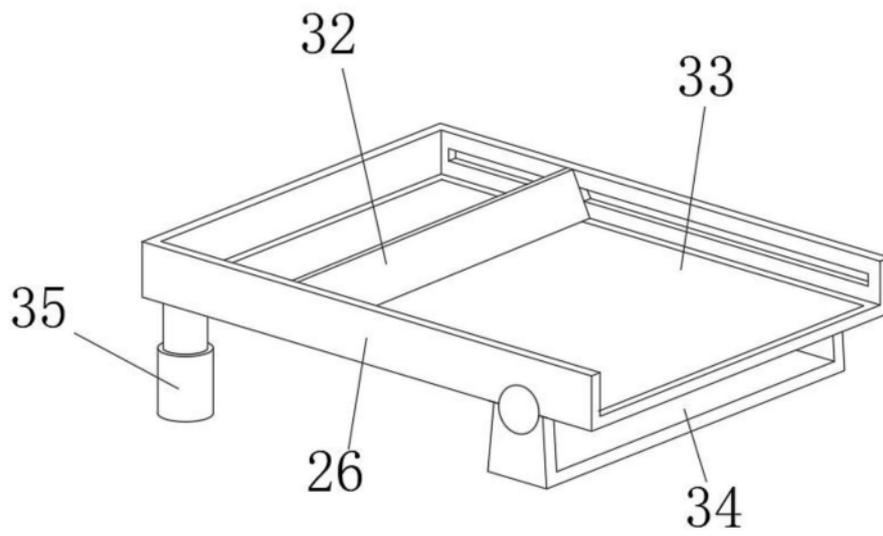


图7