



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204658057 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 23

(21) 申请号 201520214940. 0

(22) 申请日 2015. 04. 12

(73) 专利权人 安徽格楠机械有限公司

地址 241300 安徽省芜湖市南陵县经济开发区

(72) 发明人 曾庆明

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00(2006. 01)

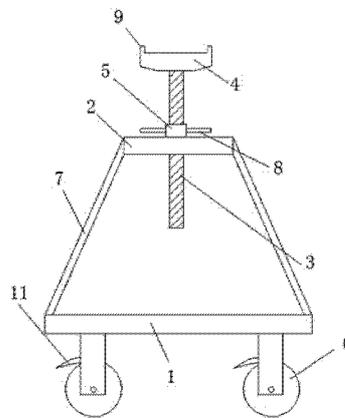
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种移动式夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种移动式夹紧装置,包括底座、固定板、连接螺杆、承载块、调节螺母和滚轮,其特征在于:所述的底座与固定板之间设置有连接杆,所述的连接螺杆设置在固定板上,并在连接螺杆一端设置有承载块,所述的承载块两端设置有挡块,并在承载块上设置有限位孔,所述的调节螺母设置在连接螺杆与固定板的连接处,并在调节螺母上设置有调节手柄,所述的滚轮设置在底座上,并在滚轮上设置有锁扣。本实用新型在固定板上的连接螺杆上设置有承载块,承载块能够承载工件以便于工件的切割,通过调节手柄及调节螺母,能够调节连接螺杆的高度,进而调节承载块的高度,能够适用于不同高度的工件切割设备,扩大了适用范围。



1. 一种移动式夹紧装置,包括底座、固定板、连接螺杆、承载块、调节螺母和滚轮,其特征在于:所述的底座与固定板之间设置有连接杆,所述的连接螺杆设置在固定板上,并在连接螺杆一端设置有承载块,所述的承载块两端设有挡块,并在承载块上设有限位孔,所述的调节螺母设置在连接螺杆与固定板的连接处,并在调节螺母上设置有调节手柄,所述的滚轮设置在底座上,并在滚轮上设置有锁扣。

2. 根据权利要求1所述的移动式夹紧装置,其特征在于,所述的限位孔,其数量为3-10个,相邻两个限位孔之间的距离为20-40mm。

## 一种移动式夹紧装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹紧装置,具体是一种移动式夹紧装置。

### 背景技术

[0002] 目前,在机械加工过程中,需要将完整的工件切割成一段的小工件,为了提高工件的切割质量,会在工件的一端放置夹紧装置避免工件在切割时发生晃动,现有的工件夹紧装置存在着通用性差、适用范围小、不便调节的不足,不同的工件需要不同的夹紧装置,提高了成本。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有工件切割夹紧装置存在的通用性差、适用范围小、不便调节的缺陷,提供一种结构简单、操作方便、适用范围广、工作效率高的移动式夹紧装置。

[0004] 一种移动式夹紧装置,包括底座、固定板、连接螺杆、承载块、调节螺母和滚轮,其特征在于:所述的底座与固定板之间设置有连接杆,所述的连接螺杆设置在固定板上,并在连接螺杆一端设置有承载块,所述的承载块两端设置有挡块,并在承载块上设置有限位孔,在工件进行切割时,通过调节工件在承载块上的位置,采用限位杆及限位孔将工件夹紧,能够使夹紧装置适用于大小不同的工件,扩大了夹紧装置的适用范围,所述的调节螺母设置在连接螺杆与固定板的连接处,并在调节螺母上设置有调节手柄,调节手柄旋转调节螺母,进而调节连接螺杆及承载块的高度,使夹紧装置能够适用于不同高度的工件切割设备,进一步扩大了夹紧装置的适用范围,降低了成本,所述的滚轮设置在底座上,并在滚轮上设置有锁扣,通过滚轮与锁扣,能够在工件切割过程中及时移动工件,降低了操作人员的劳动强度,提高了工件切割的工作效率。

[0005] 进一步,所述的限位孔,其数量为3-10个,相邻两个限位孔之间的距离为20-40mm。

[0006] 有益效果:本实用新型在固定板上的连接螺杆上设置有承载块,承载块能够承载工件以便于工件的切割,通过调节手柄及调节螺母,能够调节连接螺杆的高度,进而调节承载块的高度,能够适用于不同高度的工件切割设备,扩大了适用范围,通过控制承载块上限位孔的位置,能够适用于不同大小的工件,进一步扩大了夹紧装置的使用范围,降低了成本,提高了工件切割的工作效率。

### 附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图2是本实用新型的部分结构示意图,示意承载块的结构。

[0009] 图中:1.底座、2.固定板、3.连接螺杆、4.承载块、5.调节螺母、6.滚轮、7.连接杆、8.调节手柄、9.挡块、10.限位孔、11.锁扣。

### 具体实施方式

[0010] 以下将结合附图对本实用新型进行较为详细的说明。

[0011] 如附图 1 和 2 所示：一种移动式夹紧装置，包括底座 1、固定板 2、连接螺杆 3、承载块 4、调节螺母 5 和滚轮 6，其特征在于：所述的底座 1 与固定板 2 之间设置有连接杆 7，所述的连接螺杆 3 设置在固定板 2 上，并在连接螺杆 3 一端设置有承载块 4，所述的承载块 4 两端设置有挡块 9，并在承载块 4 上设置有限位孔 10，所述的限位孔 10，其数量为 5 个，相邻两个限位孔 10 之间的距离为 32mm，在工件进行切割时，通过调节工件在承载块上的位置，采用限位杆及限位孔 10 将工件夹紧，能够使夹紧装置适用于大小不同的工件，扩大了夹紧装置的适用范围，所述的调节螺母 5 设置在连接螺杆 4 与固定板 2 的连接处，并在调节螺母 5 上设置有调节手柄 8，调节手柄 8 旋转调节螺母 5，进而调节连接螺杆 3 及承载块 4 的高度，使夹紧装置能够适用于不同高度的工件切割设备，进一步扩大了夹紧装置的适用范围，降低了成本，所述的滚轮 6 设置在底座 1 上，并在滚轮 6 上设置有锁扣 11，通过滚轮 6 与锁扣 11，能够在工件切割过程中及时移动工件，降低了操作人员的劳动强度，提高了工件切割的工作效率。

[0012] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

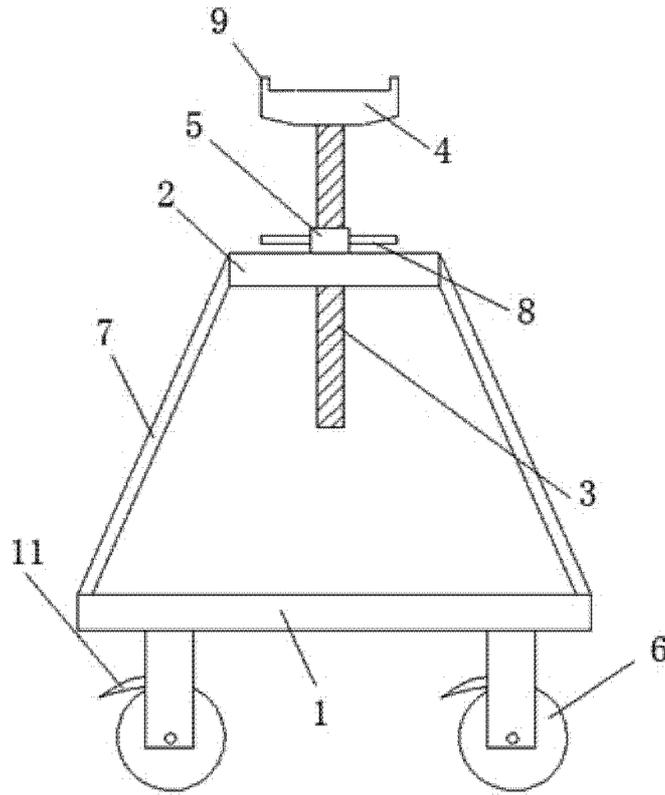


图 1

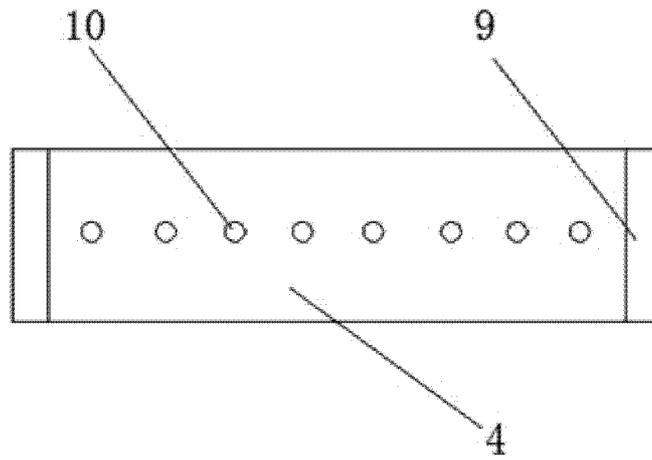


图 2