

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

A44C 5/02

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 00209411.8

[45] 授权公告日 2001 年 1 月 31 日

[11] 授权公告号 CN 2416776Y

[22] 申请日 2000.4.14 [24] 颁证日 2000.12.15

[73] 专利权人 林米田

地址 台湾省台南县

[72] 设计人 林米田

[21] 申请号 00209411.8

[74] 专利代理机构 北京三友专利代理有限责任公司

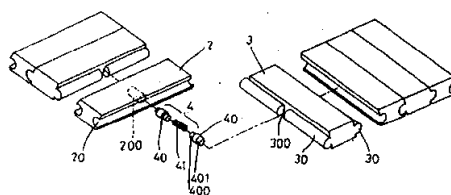
代理人 曹广生

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图页数 4 页

[54] 实用新型名称 表带的枢接装置

[57] 摘要

本实用新型涉及一种表带的枢接装置。它的环节体两侧设有枢接槽,于枢接槽中段处设有一贯穿的内孔、且容置节接装置,而该枢接件两侧凸设有与环节体的枢接槽相对称的凸条,该凸条滑移枢组入枢接槽内,而两侧凸条的中段对应枢接槽的内孔位置分别设有缺口、且与节接装置的连结栓卡挡。从而,表带组装快速、稳固,而且质轻、配戴舒适、造型优雅。

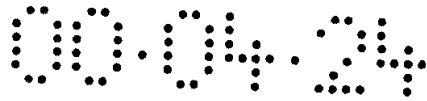


I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4



权 利 要 求 书

- 1、一种表带的枢接装置，包括数环节体；数枢接件，与环节体对应枢组；
数节接装置，容置于环节体内并连结于环节体及枢接件间，其由二连结栓及一
5 弹簧所构成，其中连结栓一侧设有直径较小的凸柱，另一侧伸设斜锥面，而弹
簧两端分别套组连结栓的凸柱；其特征在于：环节体由陶瓷射出成型，在其两
侧设有枢接槽，于枢接槽中段处设有一贯穿的内孔、且容置节接装置，而该枢
接件两侧凸设有与环节体的枢接槽相对称的凸条，该凸条滑移枢组入枢接槽
内，而两侧凸条的中段对应枢接槽的内孔位置分别设有缺口、且与节接装置的
10 连结栓卡挡。



说明书

表带的枢接装置

本实用新型涉及一种表带的枢接装置，其由以陶瓷射出成型的环节体与枢接件及节接装置枢组构成的表带，不仅使表带的枢组快速、稳固，且其质轻又可快速量产，并且配戴的舒适感，更提供整体造型更具优雅美感。

习知表带的环节枢接装置，大多如图 1 所示，其设有表带 1 的节接组件 10 内具中空管状设为枢接部 100，枢接组件 11，对应组于两两节接组件 10 的一侧，其一端延伸设有二枢接杆 110，一具枢接孔 120 的枢接块 12 与枢接杆 110 对应组装；借枢接组件 11 置于两两节接组件 10 之间，并以其二枢接杆 110 分别穿组过节接组件 10 的枢接部 100 后，使枢接杆 110 伸出节接组件 100 的另一侧，再以枢接块 12 其枢接孔 120 对正枢接杆 110 嵌合组接，便可连成一表带装置；如此枢接组装的装置，枢接块与插接的枢接杆容易松脱，而导致表带环节组接不良、脱落，往往造成高价的名表或一极具意义的纪念表因此掉落损伤甚至遗失，而让配戴者心疼不已；本设计人乃针对上述的缺点，基于多年的从业经验，进而加以研究改进。

本实用新型的目的是提供一种表带的枢接装置，主要在于环节体两侧设有枢接槽，于枢接槽中段处设有一贯穿的内孔，以容置节接装置；并把环节体及枢接件连接固定，使表带组装快速、稳固。

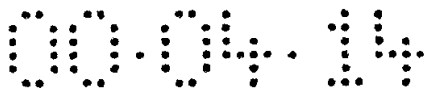
本实用新型的目的是这样实现的：一种表带的枢接装置，包括数环节体；数枢接件，与环节体对应枢组；数节接装置，容置于环节体内并连结于环节体及枢接件间，其由二连结栓及一弹簧所构成，其中连结栓一侧设有直径较小的凸柱，另一侧伸设斜锥面，而弹簧两端分别套组连结栓的凸柱；其特征在于：环节体由陶瓷射出成型，在其两侧设有枢接槽，于枢接槽中段处设有一贯穿的内孔、且容置节接装置，而该枢接件两侧凸设有与环节体的枢接槽相对称的凸条，该凸条滑动枢组入枢接槽内，而两侧凸条的中段对应枢接槽的内孔位置分别设有缺口、且与节接装置的连结栓卡挡。



由于采用上述方案：表带组装快速、稳固，而且质轻、配戴舒适、造型优雅。

本实用新型为了达到上述的目的及功效，所采用的技术手段，兹举出较佳可行实施例，并配合图式所示，加以说明如下：

- 5 首先，请同时配合参阅图 2、3 所示，其主要由数表带的环节体 2、枢接件 3 及节接装置 4 所接组而成；其中该环节体 2 由陶瓷射出成型制成，而于其两侧设有略似圆形的枢接槽 20，于枢接槽 20 中段处设有一贯穿的内孔 200；枢接件 3，与环节体 2 对应枢组，于该枢接件 3 两侧凸侧有与枢接槽 20 相对称的凸条 30，该凸条 30 可滑移枢组入枢接槽 20 内，而两侧的凸条 30 中段对
- 10 应枢接槽 20 的内孔 200 位置分别设有一缺口 300；节接装置 4，容置于环节体 2 的内孔 200 中，并将环节体 2 及枢接件 3 连结固定，其由二连结栓 40 及一弹簧 41 所构成，其中该连结栓 40 为圆柱状的栓体，其中段呈圆柱状，一侧设有直径较小的凸柱 400，而另一侧则向另一远端呈渐缩状设有斜锥面 401，而该弹簧 41 两端各别套设连结栓 40 的凸柱 400。
- 15 组装时，请同时参阅图 2、3 所示，首先将节接装置 4 以其弹簧 41 于两端分别套组连结栓 40 的凸柱 400 暂组备用，其次，取一环节体的将暂组的节接装置 4 置入环节体的其枢接槽 20 的内孔 200 中，再把欲相接的枢接件 3 以其凸条 30 对正环节体 2 枢接槽 20 的一侧推入枢组，当该凸条 30 的一端碰触节接装置 4 的连结栓 40 时，由凸条 30 与连结栓 40 上方的斜锥面 401 而可推使
- 20 该节接装置 4 的连结栓 40 往下方压缩弹簧 41，当枢接件 3 以凸条 30 继续于环节体 2 的枢接槽 20 内滑移，直至该枢接件 3 其凸条 30 的缺口 300 对正节接装置 4 的连结栓 40 位置时，该节接装置 4 下方的弹簧 41，利用其弹性回复而推使其连结栓 40 向上移动，令该连结栓 40 落入枢接件 3 的凸条 30 缺口 300 中，如此，便可使环节体 2 及枢接件 3 枢组固接定位不脱移，再依此循环续组
- 25 即可完成表带的接合；另外当枢组第一组环节体 2 与枢接件 3 时，先将该环节体 2 的内孔 200 一侧暂时压住，以防内部的节接装置 4 脱出。



本实用新型的另一较佳可行实施例，请配合参阅图 4 所示，其将枢接件 5 5 设为较短的节块状，而两侧的凸条 50 背贴，又于凸条 50 中间分别设有缺口 500 对应环节体 2 的内孔 200 位置，供二构件枢组时受内孔 200 中的节接装置 4 的连结栓 40 可挡止于缺口 500 内固定位；如此，可使由陶瓷射出成型制成的环节体 2 接设成整体表带，具高耐度及更舒适的配戴。

经由以上说明，可知本实用新型确实具有以下各项优点：

(一)、构件简单，枢组容易、快速。

(二)、环节体设由陶瓷材质制成，其材质质轻又可快速生产，并具配戴的舒适感，可提供整体造型更具优雅美感。

10 (三)、环节体以陶瓷射出成型制成，枢组成整体的表带不仅美观舒适，且即使表带受外力擦撞时，不会对配戴者造成擦伤不适，是为较为优质配戴功效的构成表带装置。

综上所述，本实用新型经上述构造改良，的确可使原案在使用上获得更便利的实用效果，并仍具有原案诸项功能性应用特色而令原案更具实用性，均已 15 符合追加专利申请要件。

图 1 习知的表带枢接示意图；

图 2 本实用新型一实施例的立体分解图；

图 3 本实用新型一实施例的组合状态图；

图 4 本实用新型另一实施例的示意图。

说明书附图

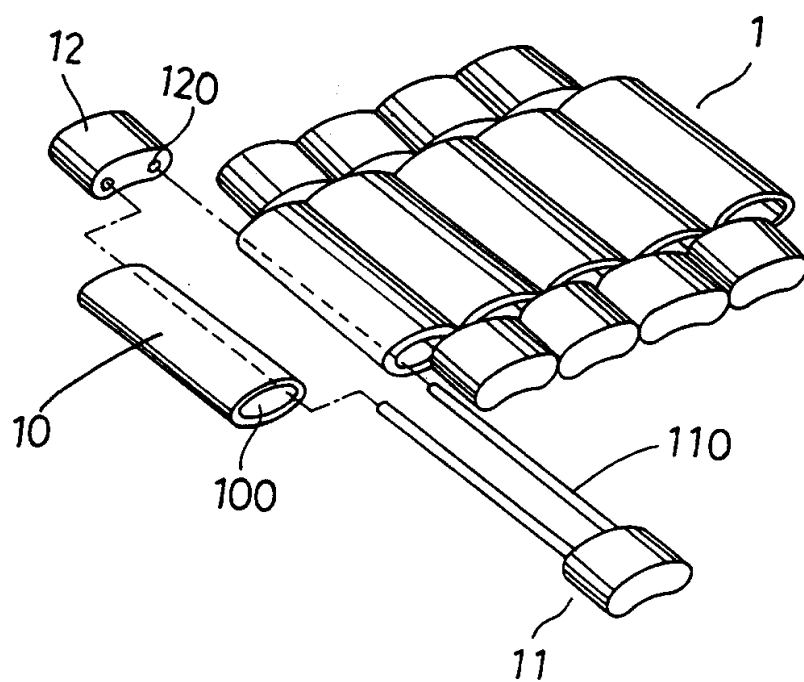


图 1

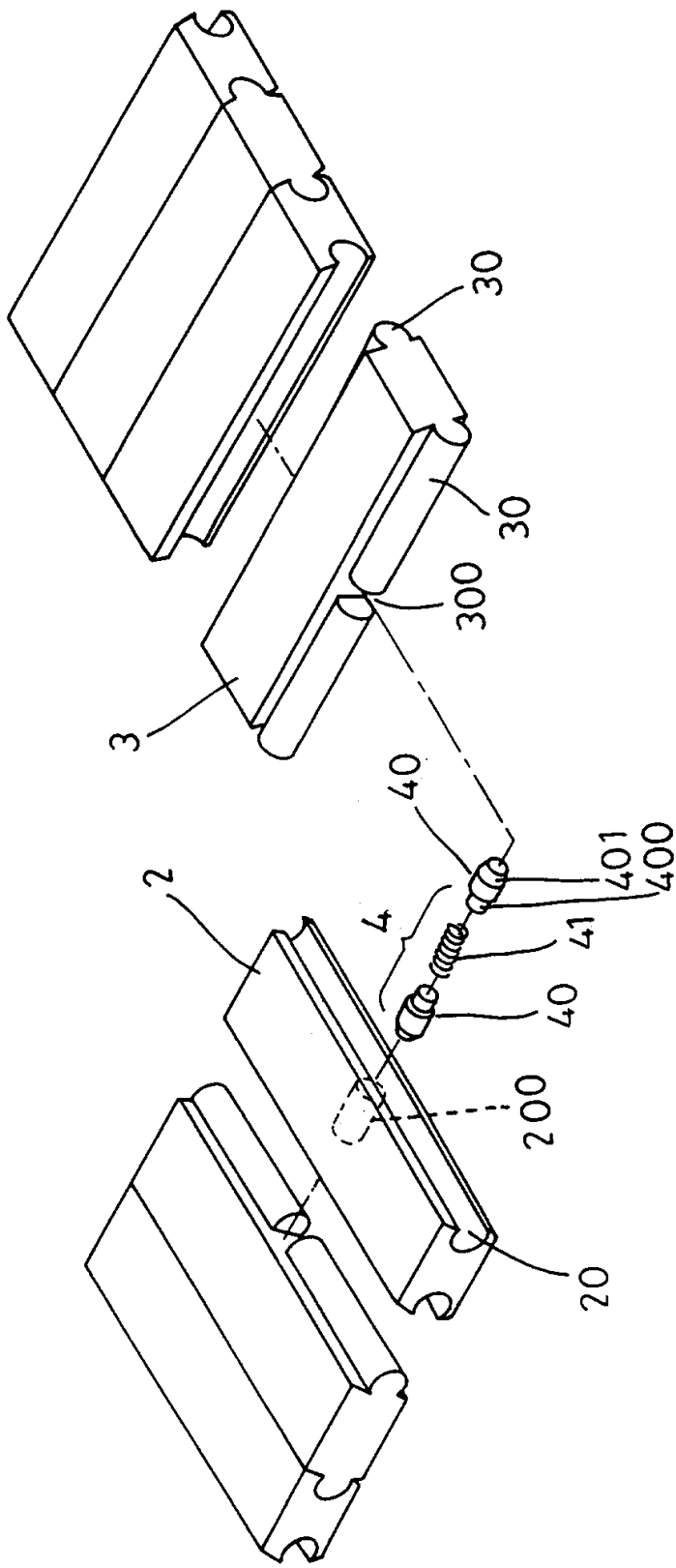


图 2

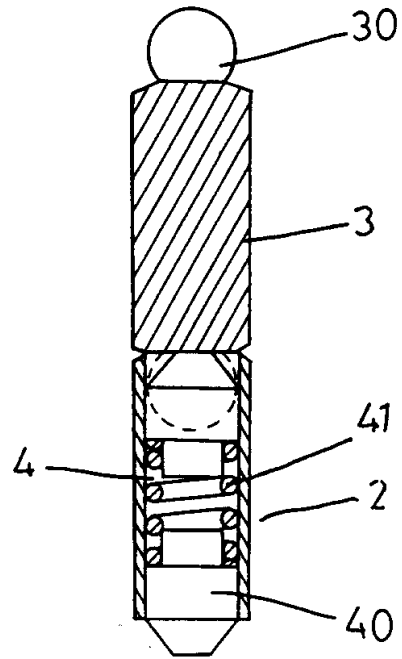


图 3

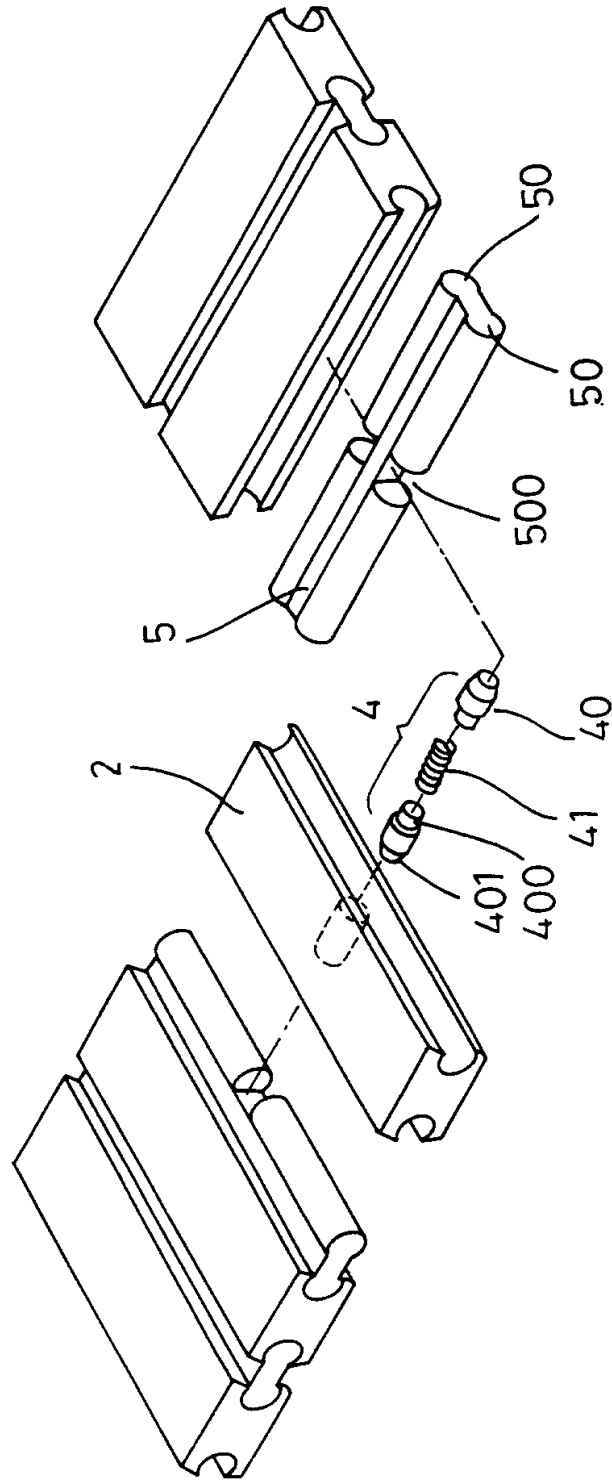


图 4