



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

211325

(11) (B1)

(22) Přihlášeno 30 09 80
(21) (PV 6591-80)

(51) Int. Cl.³
G 21 D 1/62

(40) Zveřejněno 30 06 81

(45) Vydáno 15 03 84

(75)
Autor vynálezu

SCHEINER BOHUMIL, BELŠÁN ANDREJ, PĚCHOTA FRANTIŠEK, CHOMUTOV

(54) Zařízení k postupnému ochlazování zubů pro bagry

Pákový mechanismus ve tvaru dvouramenné páky, zakončené na spodním konci hákem k zavěšení zubu a kyvně uložené na svisle se pohybujícím vozíku, jeho pohyb zajišťuje silovalec. Horní konec ramene páky je spojen pružinou s tímto vozíkem poháněným silovalcem. Konec horního ramene páky je spojen pružinou s vozíkem a nad kyvným uložením páky je umístěn spínač pracovního cyklu, ovládaný větví horního ramene páky, přičemž vozík se svislým vedením je opatřen narážkou na koncové spínače hloubky ponoru, umístěné na stabilní části vedení vozíku.

Vynález se týká zařízení k postupnému ochlazování zubů pro bagry a rypadla při jejich tepelném zpracování.

Dosud se provádělo postupné ochlazování zubů pro bagry při jejich tepelném zpracování ručně tak, že pracovník obsluhy postupně ponořoval ohřátý zub podle předepsaných výdrží na různých stupních motoru, při sledování hodiněk - stopek. Tento způsob však nevyhovuje pro běžnou seriovou výrobu.

Tuto nevýhodu odstraňuje zařízení k postupnému ochlazování zubů pro bagry a rypadla při jejich zpracování, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že je tvořeno pákovým mechanismem ve tvaru dvouramenné páky, zakončené na spodním konci hákem k zavěšení zubu a kyvně uložené na svisle se pohybujícím vozíku, jehož pohyb zajišťuje siloválec. Horní konec ramene páky je spojen pružinou s tímto vozíkem a nad kyvným uložením páky na vozíku je umístěn spínač pracovního cyklu, ovládaný jednou větví horního ramene páky. Vozík se svislým vedením je dále vybaven narážkou na koncové spínače hloubky ponoru, umístěné na stabilní části vedení vozíku.

Vynález umožňuje provádět automaticky ochlazovací fázi tepelného zpracování zubů bagru a rypadel, bez individuálního vlivu obsluhy podle předem nastavených hloubek ponorů a jím příslušných výdrží, což usnadní a zaručí opakovatelnost postupu, požadovanou pro seriovou výrobu a zachování stejných mechanických vlastností zubů.

Na přiloženém výkrese je znázorněno schéma ochlazování zubů - jedno z možných způsobů provedení zařízení - podle vynálezu, kde zub 2 je zavěšen v háku na konci spodního ramene páky 7 a ponořen do chladicí kapaliny 12 v nádrži 1. Tato nádrž je opatřena přepadem 2 a přívodem 10 chladicí kapaliny 15. Zavěšením zubu 2 na spodní konec páky 7 se přemůže silový účinek pružiny 8 a sepne se pracovní spínač 14 pracovního cyklu ovládaný větví 16 horního ramene páky 7, který dá povel k činnosti elektrické ovládací skříně (na výkrese není znázorněna) ovládající a časově řídící přívod i odpad pracovního média siloválce 4.

Pákový mechanismus v podobě dvouramenné páky je umístěn na svisle se pohybujícím vozíku 5 ve vedení 3 stabilní části, působením siloválce 4, který je časově řízen elektrickými impulsy koncových spínačů 11, 12 a 13, upevněných na stabilní části vedení 3. Sepnutí těchto spínačů 11, 12 a 13 při pohybu vozíku 5 provádí narážka 6 upevněná na vozíku 5. Svislým pohybem vozíku 5 se mění ponor zubu 2 v chladicí kapalině 12, jejíž teplotu a hladinu udržuje přívod 10 a přepad 2.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení k postupnému ochlazování zubů pro bagry a rypadla při jejich tepelném zpracování, vyznačené tím, že je tvořeno pákovým mechanismem ve tvaru dvouramenné páky (7), zakončené na spodním rameni hákem k zavěšení zubu (2) a kyvně uložené na svisle se pohybujícím vozíku (5) poháněném siloválcem (4), přičemž konec horního ramene páky (7) je spojen pružinou (8) s vozíkem (5) a nad kyvným uložením páky (7) je umístěn spínač (14) pracovního cyklu, ovládaný větví (16) horního ramene páky (7), a vozík (5) se svislým vedením (3) je opatřen narážkou (6) na koncové spínače (11, 12, 13) hloubky ponoru, umístěné na stabilní části vedení (3) vozíku (5).

11 list výkresů

211325

