(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204750894 U
(45)授权公告日 2015.11.11

(21)申请号 201520435290.2

(22)申请日 2015.06.19

(73)专利权人 李红彪
地址 528471 广东省中山市沙溪镇宝珠西路2号A1幢

(72)发明人 李红彪

(51)Int.Cl.
B65D 47/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

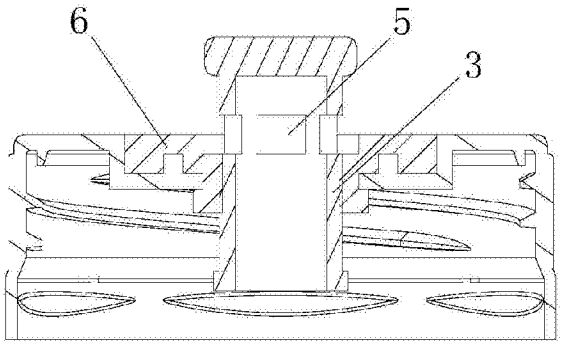
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种带吸管的瓶盖

(57)摘要

本实用新型公开了一种带吸管的瓶盖，包括盖体，盖体设置有吸管孔，吸管孔内安装有可上下移动的吸管，吸管的顶部封闭，下端设置有进水口；吸管的上端侧壁有与进水口连通的出水口，当吸管下移到位后，出水口位于吸管孔的下侧，由于吸管孔与吸管的外壁之间形成密封，瓶内的液体不会流出，使用时，向上拉吸管，使出水口露出，瓶内的液体从吸管下端的进水口进入，从出水口流出，出水顺畅，使用完毕后，将吸管压下，可再次形成密封，防止瓶内的液体倾洒，结构简单，使用方便。



CN 204750894 U

1. 一种带吸管的瓶盖，包括盖体（1），其特征在于所述盖体（1）设置有吸管孔，所述吸管孔内安装有可上下移动的吸管（3），所述吸管（3）的顶部封闭，下端设置有进水口；所述吸管（3）的上端侧壁有与所述进水口连通的出水口（5），当所述吸管（3）下移到位后，所述出水口（5）位于所述吸管孔的下侧。

2. 根据权利要求 1 所述的一种瓶盖，其特征在于所述吸管孔的内壁与所述吸管（3）的外壁之间形成密封。

3. 根据权利要求 1 所述的一种瓶盖，其特征在于所述吸管孔与吸管（3）之间安装有由弹性材料制成的密封圈（6）。

4. 根据权利要求 3 所述的一种瓶盖，其特征在于所述吸管孔的上端内壁设置有下沉的台阶，所述密封圈（6）安装在所述台阶内，所述密封圈（6）的内侧壁与所述吸管（3）的外壁之间形成密封。

5. 根据权利要求 3 所述的一种瓶盖，其特征在于所述盖体（1）的顶部设置有向下延伸的连接壁（8），所述密封圈（6）安装在所述连接壁（8）内。

6. 根据权利要求 1 所述的一种瓶盖，其特征在于所述吸管（3）与所述盖体（1）一体成型。

7. 根据权利要求 6 所述的一种瓶盖，其特征在于所述吸管（3）与所述盖体（1）之间设置有薄壁部（9）或闭合的撕拉划痕。

8. 根据权利要求 6 所述的一种瓶盖，其特征在于所述吸管（3）与所述盖体（1）之间的部位设置有两道闭合的撕裂部（10），所述两道撕裂部（10）之间的部位形成撕裂环（11），所述撕裂环（11）连接有拉环（12）。

9. 根据权利要求 1 所述的一种瓶盖，其特征在于所述吸管（3）为圆柱形，所述吸管（3）的上端侧壁设置有上限位圈（7），下端侧壁设置有下限位圈（4）。

10. 根据权利要求 1 所述的一种瓶盖，其特征在于所述吸管（3）为下端大于上端的圆台形。

一种带吸管的瓶盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装容器，特别是一种带吸管结构的瓶盖。

背景技术

[0002] 在现有技术中，装在瓶口上的瓶盖，只有单一打开和盖上的功能，例如，饮料瓶上的盖子，采用旋合的方式拧在瓶口上，当打开后，如果瓶中的饮料没有喝完，需要将瓶中的饮料带走，则要用手重新旋上盖子，如果不盖上，饮料瓶中的饮料容易被污染，在瓶体被打翻时，瓶中的液体会漏出，另外，为防止瓶体在受压时，瓶中的液体会从瓶口自动流出，通常情况下要增加瓶体的厚度，使得瓶体具有一定的强度，这样做，会增加塑胶原材料的消耗，增加了产品成本，而且，具有一定厚度的产品不能折叠或压缩，要占用大量的空间。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足，本实用新型提供一种使用方便的带吸管的瓶盖。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种带吸管的瓶盖，包括盖体，所述盖体设置有吸管孔，所述吸管孔内安装有可上下移动的吸管，所述吸管的顶部封闭，下端设置有进水口；所述吸管的上端侧壁有与所述进水口连通的出水口，当所述吸管下移到位后，所述出水口位于所述吸管孔的下侧。

[0006] 所述吸管孔的内壁与所述吸管的外壁之间形成密封。

[0007] 所述吸管孔与吸管之间安装有由弹性材料制成的密封圈。

[0008] 所述吸管孔的上端内壁设置有下沉的台阶，所述密封圈安装在所述台阶内，所述密封圈的内侧壁与所述吸管的外壁之间形成密封。

[0009] 所述盖体的顶部设置有向下延伸的连接壁，所述密封圈安装在所述连接壁内。

[0010] 所述吸管与所述盖体一体成型。

[0011] 所述吸管与所述盖体之间设置有薄壁部或闭合的撕拉划痕。

[0012] 所述吸管与所述盖体之间的部位设置有两道闭合的撕裂部，所述两道撕裂部之间的部位形成撕裂环，所述撕裂环连接有拉环。

[0013] 所述吸管为圆柱形，所述吸管的上端侧壁设置有上限位圈，下端侧壁设置有下限位圈。

[0014] 所述吸管为下端大于上端的圆台形。

[0015] 本实用新型的有益效果是：本实用新型的盖体设置有吸管孔，吸管孔内安装有可上下移动的吸管，正常状态时，吸管下移，吸管上端侧壁的出水口位于吸管孔的下侧，由于吸管孔与吸管的外壁之间形成密封，瓶内的液体不会流出，使用时，向上拉吸管，使出水口露出，瓶内的液体从吸管下端的进水口进入，从出水口流出，出水顺畅，使用完毕后，将吸管压下，可再次形成密封，防止瓶内的液体倾洒，结构简单，使用方便。

附图说明

[0016] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0017] 图 1 是本实用新型第一种实施方式剖视图；

[0018] 图 2 是如 1 所示瓶盖使用状态剖视图；

[0019] 图 3 图 1 所示瓶盖采用的吸管结构示意图；

[0020] 图 4 是本实用新型第二种实施方式剖视图；

[0021] 图 5 是如 4 所示瓶盖使用状态剖视图；

[0022] 图 6 是本实用新型第三种实施方式剖视图；

[0023] 图 7 是如 6 所示瓶盖使用状态剖视图；

[0024] 图 8 是本实用新型第四种实施方式剖视图；

[0025] 图 9 是如 8 所示瓶盖使用状态示意图；

[0026] 图 10 是本实用新型第五种实施方式剖视图；

[0027] 图 11 是如 10 所示瓶盖使用状态示意图；

[0028] 图 12 是本实用新型第六种实施方式剖视图；

[0029] 图 13 是如 12 所示瓶盖使用状态剖视图。

具体实施方式

[0030] 参照图 1 至图 13，一种带吸管的瓶盖，包括盖体 1，所述盖体 1 设置有吸管孔，所述吸管孔内安装有可上下移动的吸管 3，所述吸管 3 的顶部封闭，下端设置有进水口；所述吸管 3 的上端侧壁有与所述进水口连通的出水口 5，当所述吸管 3 下移到位后，所述出水口 5 位于所述吸管孔的下侧，为了方便向上拉吸管，吸管的顶部可以设置如图 8、图 9、图 12、图 13 所示的手柄 2 或拉环。

[0031] 正常状态时，吸管下移，吸管上端侧壁的出水口位于吸管孔的下侧，由于吸管孔与吸管的外壁之间形成密封，瓶内的液体不会流出，使用时，向上拉吸管，使出水口露出，瓶内的液体从吸管下端的进水口进入，从出水口流出，出水顺畅，使用完毕后，将吸管压下，可再次形成密封，防止瓶内的液体倾洒，结构简单，使用方便。

[0032] 在本实施例中，所述吸管孔与吸管 3 之间的密封方式有两种，第一种是吸管的外径与吸管孔的内径大小相当，吸管 3 紧紧插入吸管孔中，由于吸管孔与吸管 3 均为具有一定弹性的塑料材质，吸管孔的内壁可以与吸管 3 的外壁之间形成密封，第二种密封方式是在所述吸管孔与吸管 3 之间安装有由弹性材料制成的密封圈 6，由于密封圈 6 的材质比吸管孔与吸管 3 的材质软，而且更有弹性，能够使吸管 3 与吸管孔之间形成更加良好的密封效果。

[0033] 在本实施例中，所述密封圈 6 的安装方式有三种，第一种安装方式参见图 4、图 5，所述吸管孔的上端内壁设置有下沉的台阶，所述密封圈 6 安装在所述台阶内，密封圈与台阶的接触面之间涂有黏胶，所述密封圈 6 的内侧壁与所述吸管 3 的外壁之间形成密封。第二种安装方式参见图 1、图 2，吸管孔的内径较大，密封圈的外围粘结在台阶内，内侧部分向下延伸，包住吸管孔的内侧壁，吸管 3 的外侧壁与吸管孔的内侧壁不接触。第三种安装方式参见图 6 至图 8、图 10、图 12、图 13，所述盖体 1 的顶部设置有向下延伸的连接壁 8，所述密封圈 6 安装在所述连接壁 8 内，在密封圈 6 与连接壁 8、盖体 1 接触的面上涂有黏胶。

[0034] 所述吸管与盖体可以分开制作，然后装配，也可以在注塑的过程中一体注塑成型，对于吸管与盖体一体成型的，需要在吸管与盖体之间设置容易拉开的结构，在本实施例中

提供两种结构，第一种结构如图8、图9所示，在所述吸管3与所述盖体1之间设置有薄壁部9或闭合的撕拉划痕，在开启时，向下压吸管或向上拔吸管，薄壁部9或撕拉划痕断裂，使吸管与盖体分离，吸管就可以在吸管孔中上下移动，第二种结构如图10、图12所示，在所述吸管3与所述盖体1之间的部位设置有两道闭合的撕裂部10，该撕裂部10可以为薄壁或划痕等，所述两道撕裂部10之间的部位形成撕裂环11，所述撕裂环11连接有拉环12，开启时，手握拉环12，将撕裂环11沿两道撕裂部10拉断，使吸管与盖体分离，吸管就可以在吸管孔中上下移动。

[0035] 吸管的形状可以有很多种，在本实施例中，采用的吸管有圆柱形和下端大于上端的圆台形两种，为了防止吸管压入瓶内，在吸管的上端侧壁设置有上限位圈7，上限位圈7的外直径大于吸管孔的外径，在吸管的端侧壁设置有下限位圈4，下限位圈4的外径大于吸管孔的内径，可以防止吸管在上拉过程中脱离瓶盖。对于圆台形的吸管，在向上拉一定距离时，吸管的大端会阻挡其进一步上移，一方面可以起到限位作用，另一方面，使吸管的外壁与吸管孔的内壁或密封圈之间的密封性更好，在使用时，瓶内的液体不会从吸管的外壁与吸管孔的内壁或密封圈之间的空隙流出。

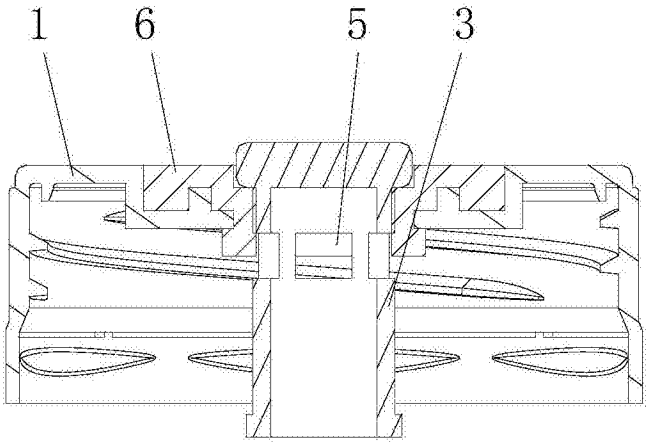


图 1

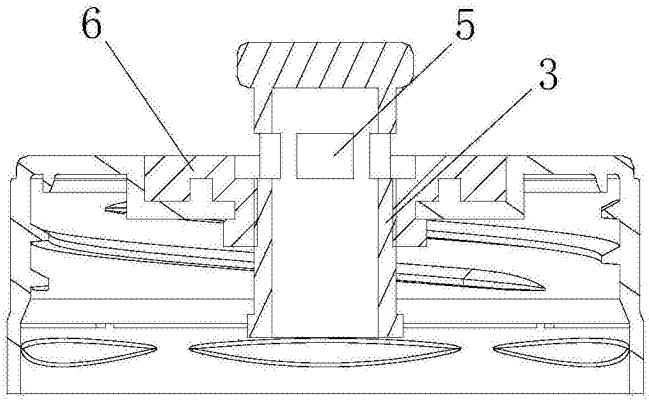


图 2

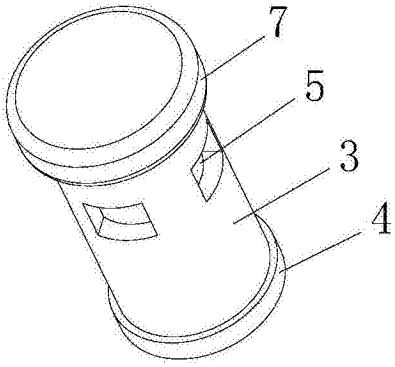


图 3

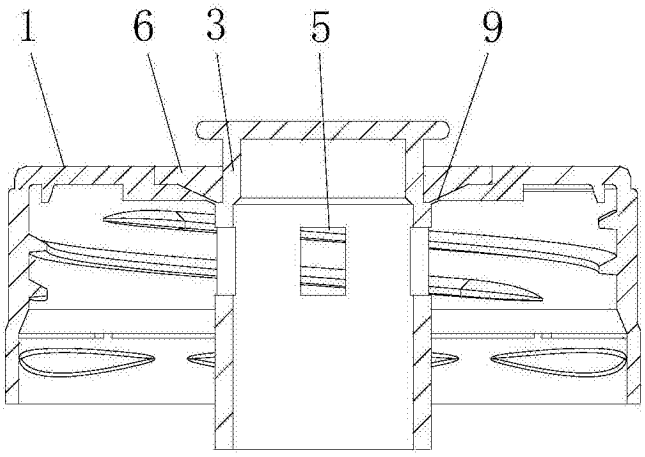


图 4

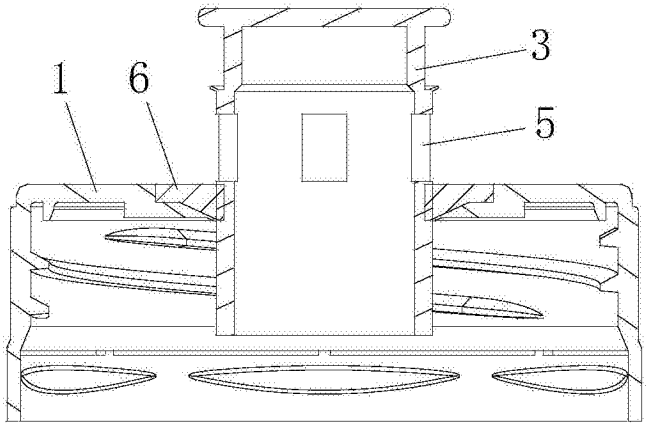


图 5

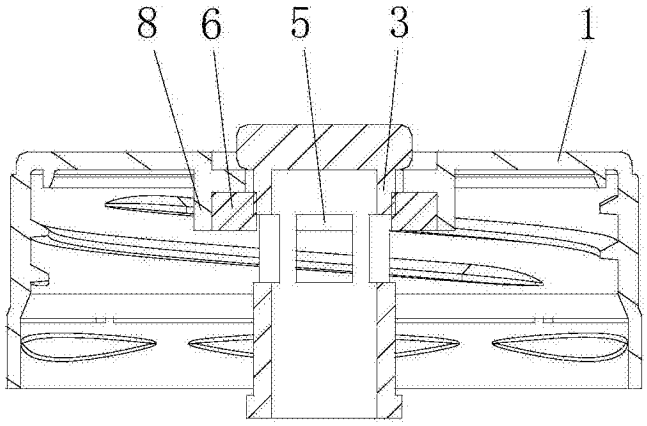


图 6

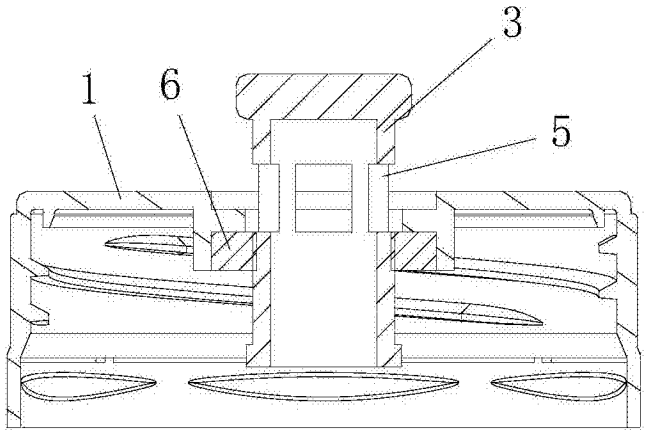


图 7

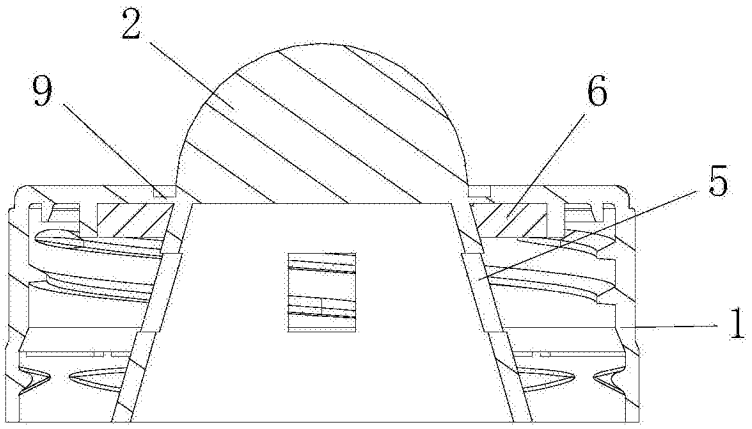


图 8

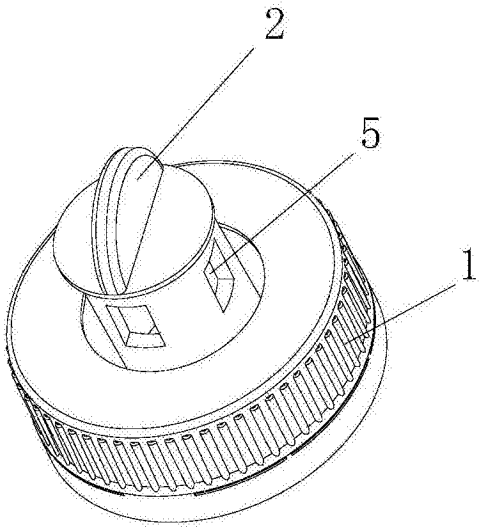


图 9

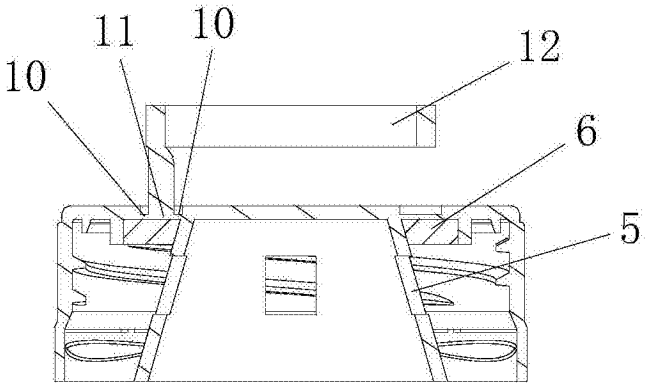


图 10

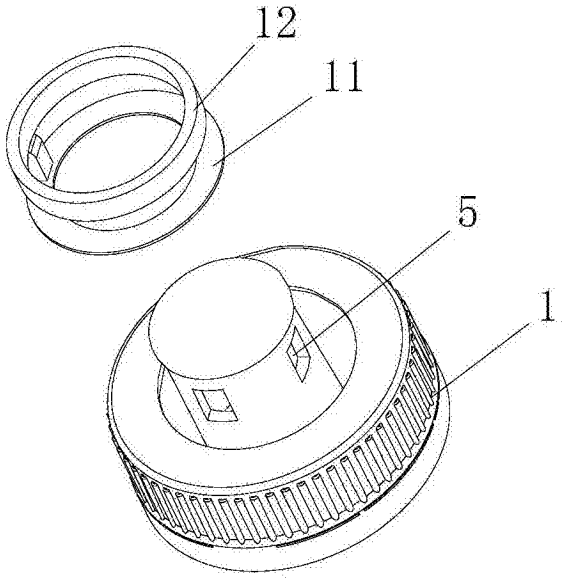


图 11

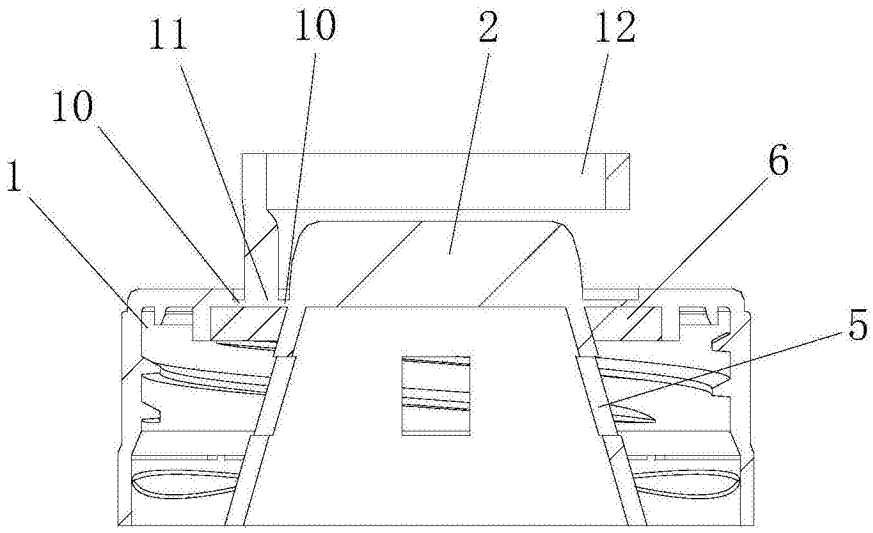


图 12

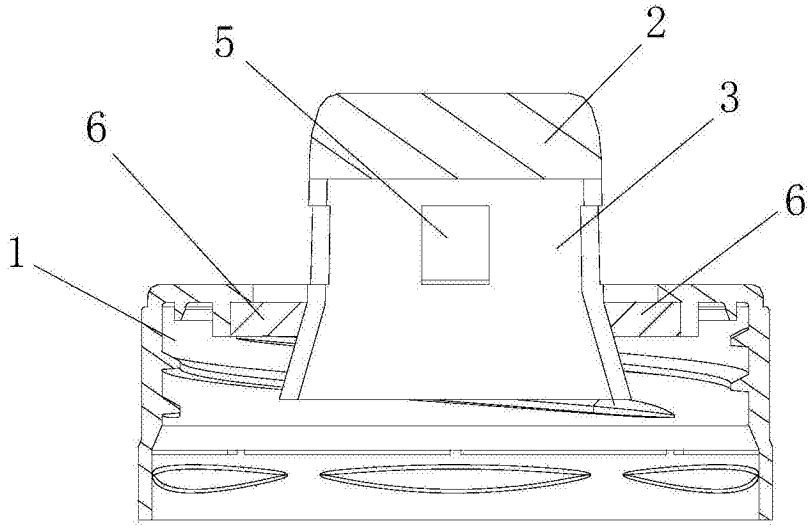


图 13