



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210856726 U

(45)授权公告日 2020.06.26

(21)申请号 201921050005.X

(22)申请日 2019.07.08

(73)专利权人 浙江勤联纺织织造有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市许村镇  
工业园区新丰路18号

(72)发明人 沈利松 冯祥甫

(74)专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有  
限公司 33100

代理人 王丽丹

(51) Int. Cl.

D06G 1/00(2006.01)

D06G 15/02(2006.01)

D06G 7/00(2006.01)

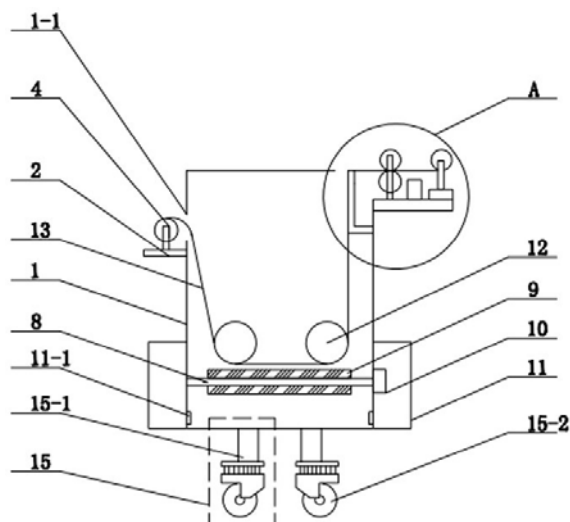
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备

(57)摘要

一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备,它涉及面料生产加工装置领域。它包含箱体、第一支撑板、第二支撑板、第一滚筒、第二滚筒、烘干熨烫辊、吹风机、第一转轴、毛刷、第一旋转电机、除尘室、定位杆、面料本体、衔接杆、支撑装置、第二旋转电机和第二转轴,所述箱体的一端开设有面料入口,另一端开设有面料出口,面料入口的下端装设有第一支撑板,第一支撑板上设置有第一滚筒,箱体的内部安装有第一转轴,第一转轴上套设有毛刷,毛刷的上方设置定位杆。本实用新型有益效果为:其解决了除尘效果差的问题,结构设计简单合理,实现了除尘烫平冷却收纳规整于一体,使得面料不会发生褶皱问题,除尘效果好,实用性强,移动方便,具有较高的市场推广价值。



CN 210856726 U

1. 一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备,其特征在于:它包含箱体(1)、第一支撑板(2)、第二支撑板(3)、第一滚筒(4)、第二滚筒(5)、烘干熨烫辊(6)、吹风机(7)、第一转轴(8)、毛刷(9)、第一旋转电机(10)、除尘室(11)、定位杆(12)、面料本体(13)、衔接杆(14)、支撑装置(15)、第二旋转电机(16)和第二转轴(17),所述箱体(1)的一端开设有面料入口(1-1),另一端开设有面料出口(1-2),面料入口(1-1)的下端装设有第一支撑板(2),第一支撑板(2)上设置有第一滚筒(4),箱体(1)的内部安装有第一转轴(8),第一转轴(8)上套设有毛刷(9),毛刷(9)的上方设置定位杆(12),第一转轴(8)的一侧安装有第一旋转电机(10),面料出口(1-2)上安装有衔接杆(14),箱体(1)靠近面料出口(1-2)的外部安装有第二支撑板(3),第二支撑板(3)上安装有烘干熨烫辊(6),第二支撑板(3)远离烘干熨烫辊(6)的一侧上装设有第二滚筒(5),第二滚筒(5)上连接有第二转轴(17),第二转轴(17)上安装有第二旋转电机(16),第二滚筒(5)与烘干熨烫辊(6)之间设置有吹风机(7),所述吹风机(7)与第二支撑板(3)固定连接,面料本体(13)的一端安装在第一滚筒(4)上,另一侧穿过定位杆(12)与毛刷(9)的缝隙,并通过烘干熨烫辊(6)设置在第二滚筒(5)上,箱体(1)外部的两侧均装设有除尘室(11),除尘室(11)与箱体(1)的衔接处开设有除尘风口(11-1),所述箱体(1)的下部设置有支撑装置(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备,其特征在于:所述的除尘室(11)与箱体(1)为一体式整体。

3. 根据权利要求1所述的一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备,其特征在于:所述的支撑装置(15)包含支撑腿(15-1)和定向轮(15-2),支撑腿(15-1)设置在定向轮(15-2)的上方。

4. 根据权利要求1所述的一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备,其特征在于:所述衔接杆(14)上开设有开口向上的“L”形结构的凹槽(14-1)。

5. 根据权利要求1所述的一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备,其特征在于:所述除尘室(11)的内部设置有除尘器。

6. 根据权利要求1所述的一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备,其特征在于:所述第一支撑板(2)与第一滚筒(4)垂直设置。

7. 根据权利要求1所述的一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备,其特征在于:所述第一支撑板(2)与第二支撑板(3)平行设置。

## 一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料生产加工装置领域,具体涉及一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备。

### 背景技术

[0002] 面料是我们日常生活中随处可见的材料,小到服装,生活中的桌布,大到沙发面料,窗帘和被套床单等,是生活必需品之一。面料生产过程中,在对其进行烫平之前,需要对面料进行除尘,而目前实际除尘过程中,并无对面料进行拍打或者扫除灰尘,其除尘效果不佳。在进行烫平时没有及时进行风干,使得定型效果差,而且除尘与烫平冷却分开,其工作效率大大不高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种宫廷风浮雕纹家居面料生产设备,其解决了除尘效果差的问题,结构设计简单合理,实现了除尘烫平冷却收纳规整于一体,使得面料不会发生褶皱问题,除尘效果好,实用性强,移动方便,具有较高的市场推广价值。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案是:它包含箱体1、第一支撑板2、第二支撑板3、第一滚筒4、第二滚筒5、烘干熨烫辊6、吹风机7、第一转轴8、毛刷9、第一旋转电机10、除尘室11、定位杆12、面料本体13、衔接杆14、支撑装置15、第二旋转电机16和第二转轴17,所述箱体1的一端开设有面料入口1-1,另一端开设有面料出口1-2,面料入口1-1的下端装设有第一支撑板2,第一支撑板2上设置有第一滚筒4,箱体1的内部安装有第一转轴8,第一转轴8上套设有毛刷9,毛刷9的上方设置定位杆12,第一转轴8的一侧安装有第一旋转电机10,面料出口1-2上安装有衔接杆14,箱体1靠近面料出口1-2的外部安装有第二支撑板3,第二支撑板3上安装有烘干熨烫辊6,第二支撑板3远离烘干熨烫辊6的一侧上装设有第二滚筒5,第二滚筒5上连接有第二转轴17,第二转轴17上安装有第二旋转电机16,第二滚筒5与烘干熨烫辊6之间设置有吹风机7,所述吹风机7与第二支撑板3固定连接,面料本体13的一端安装在第一滚筒4上,另一侧穿过定位杆12与毛刷9的缝隙,并通过烘干熨烫辊6设置在第二滚筒5上,箱体1外部的两侧均装设有除尘室11,除尘室11与箱体1的衔接处开设有除尘风口11-1,所述箱体1的下部设置有支撑装置15。

[0005] 所述的除尘室11与箱体1为一体式整体。

[0006] 所述的支撑装置15包含支撑腿15-1和定向轮15-2,支撑腿15-1设置在定向轮15-2的上方。

[0007] 所述衔接杆14上开设有凹槽14-1,凹槽14-1为开口向上的“L”形结构。

[0008] 所述除尘室11的内部设置有除尘器。

[0009] 所述第一支撑板2与第一滚筒4垂直设置。

[0010] 所述第一支撑板2与第二支撑板3平行设置。

[0011] 本实用新型的工作原理:先把面料本体套设在第一滚筒上,然后手动把面料本体的一侧从面料入口拉入到定位杆下,并通过烘干熨烫辊套设在第二滚筒上,开启第一旋转电机和第二旋转电机,面料本体先经过面料入口后到达定位杆上,第一旋转电机带动第一转轴并使得第一转轴上的毛刷对面料本体进行扫除尘土,此时除尘室内的除尘器通过除尘风口吸走毛刷扫落的灰尘,面料本体继续前进进入到烘干熨烫辊中进行熨烫,熨烫后第二支撑板上的吹风机及时对其进行吹干冷却,并通过第二滚筒进行规整收纳。

[0012] 采用上述技术方案后,本实用新型有益效果为:其解决了除尘效果差的问题,结构设计简单合理,实现了除尘烫平冷却收纳规整于一体,使得面料不会发生褶皱问题,除尘效果好,实用性强,移动方便,具有较高的市场推广价值。

## 附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型衔接杆14的结构示意图;

[0016] 图3是对应图1的A向放大图。

[0017] 附图标记说明:箱体1、第一支撑板2、第二支撑板3、第一滚筒4、第二滚筒5、烘干熨烫辊6、吹风机7、第一转轴8、毛刷9、第一旋转电机10、除尘室11、定位杆12、面料本体13、衔接杆14、支撑装置15、第二旋转电机16、第二转轴17、面料入口1-1、面料出口1-2、除尘风口11-1、支撑腿15-1、定向轮15-2、凹槽14-1。

## 具体实施方式

[0018] 参看图1-图3所示,本具体实施方式采用的技术方案是:它包含箱体1、第一支撑板2、第二支撑板3、第一滚筒4、第二滚筒5、烘干熨烫辊6、吹风机7、第一转轴8、毛刷9、第一旋转电机10、除尘室11、定位杆12、面料本体13、衔接杆14、支撑装置15、第二旋转电机16和第二转轴17,所述箱体1的一端开设有面料入口1-1,另一端开设有面料出口1-2,面料入口1-1的下端装设有第一支撑板2,第一支撑板2上设置有第一滚筒4,箱体1的内部安装有第一转轴8,第一转轴8上套设有毛刷9,毛刷9的上方设置定位杆12,第一转轴8的一侧安装有第一旋转电机10,面料出口1-2上安装有衔接杆14,箱体1靠近面料出口1-2的外部安装有第二支撑板3,第二支撑板3上安装有烘干熨烫辊6,第二支撑板3远离烘干熨烫辊6的一侧上装设有第二滚筒5,第二滚筒5上连接有第二转轴17,第二转轴17上安装有第二旋转电机16,第二滚筒5与烘干熨烫辊6之间设置有吹风机7,所述吹风机7与第二支撑板3固定连接,面料本体13的一端安装在第一滚筒4上,另一侧穿过定位杆12与毛刷9的缝隙,并通过烘干熨烫辊6设置在第二滚筒5上,箱体1外部的两侧均装设有除尘室11,除尘室11与箱体1的衔接处开设有除尘风口11-1,所述箱体1的下部设置有支撑装置15,先把面料本体13套设在第一滚筒4上,然后手动把面料本体13的一侧从面料入口1-1拉入到定位杆12下,并通过烘干熨烫辊6套设在第二滚筒5上,开启第一旋转电机10和第二旋转电机16,面料本体13先经过面料入口1-1后

到达定位杆12上,第一旋转电机10带动第一转轴8并使得第一转轴8上的毛刷9对面料本体13进行扫除尘土,此时除尘室11内的除尘器通过除尘风口11-1吸走毛刷9扫落的灰尘,面料本体13继续前进进入到烘干熨烫辊6中进行熨烫,熨烫后第二支撑板3上的吹风机7及时对其进行吹干冷却,并通过第二滚筒5进行规整收纳。

[0019] 所述的除尘室11与箱体1为一体式整体。

[0020] 所述的支撑装置15包含支撑腿15-1和定向轮15-2,支撑腿15-1设置在定向轮15-2的上方,主要起到支撑的作用,定向轮15-2便于装置的移动。

[0021] 所述衔接杆14上开设有凹槽14-1,凹槽14-1为开口向上的“L”形结构,使得面料本体13在进入烘干熨烫辊6时不易发生褶皱,便于烫平。

[0022] 所述除尘室11的内部设置有除尘器,主要起到除尘的作用。

[0023] 所述第一支撑板2与第一滚筒4垂直设置。

[0024] 所述第一支撑板2与第二支撑板3平行设置。

[0025] 本实用新型的工作原理:先把面料本体套设在第一滚筒上,然后手动把面料本体的一侧从面料入口拉入到定位杆下,并通过烘干熨烫辊套设在第二滚筒上,开启第一旋转电机和第二旋转电机,面料本体先经过面料入口后到达定位杆上,第一旋转电机带动第一转轴并使得第一转轴上的毛刷对面料本体进行扫除尘土,此时除尘室内的除尘器通过除尘风口吸走毛刷扫落的灰尘,面料本体继续前进进入到烘干熨烫辊中进行熨烫,熨烫后第二支撑板上的吹风机及时对其进行吹干冷却,并通过第二滚筒进行规整收纳。

[0026] 采用上述技术方案后,本实用新型有益效果为:其解决了除尘效果差的问题,结构设计简单合理,实现了除尘烫平冷却收纳规整于一体,使得面料不会发生褶皱问题,除尘效果好,实用性强,移动方便,具有较高的市场推广价值。

[0027] 以上所述,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

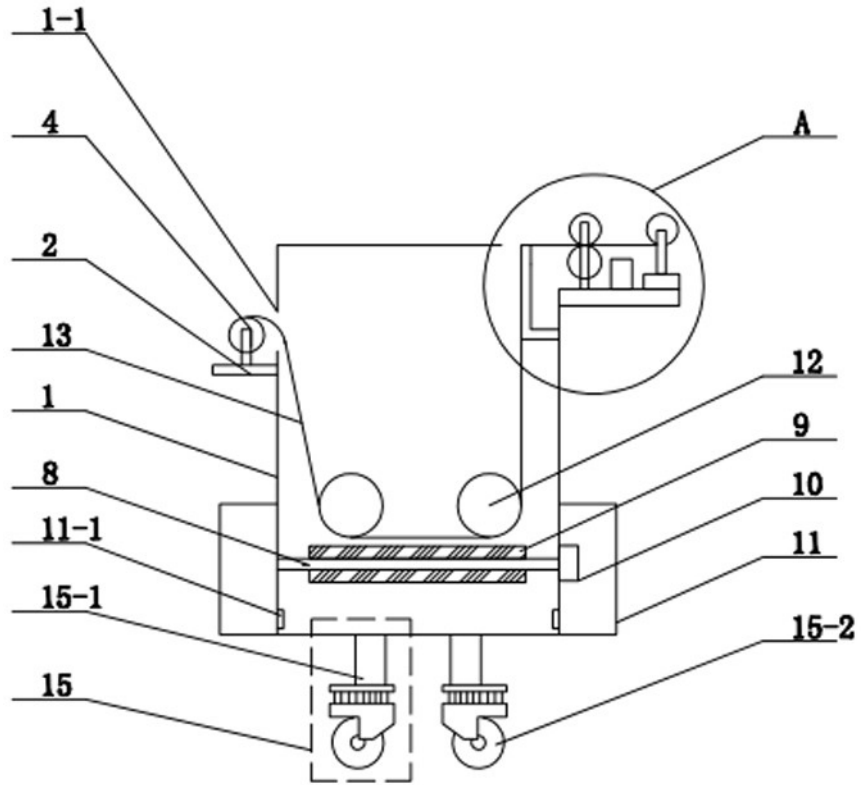


图1

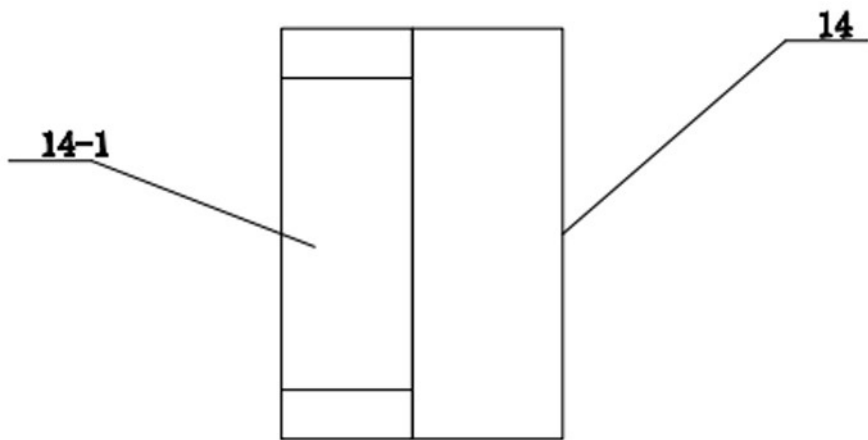


图2

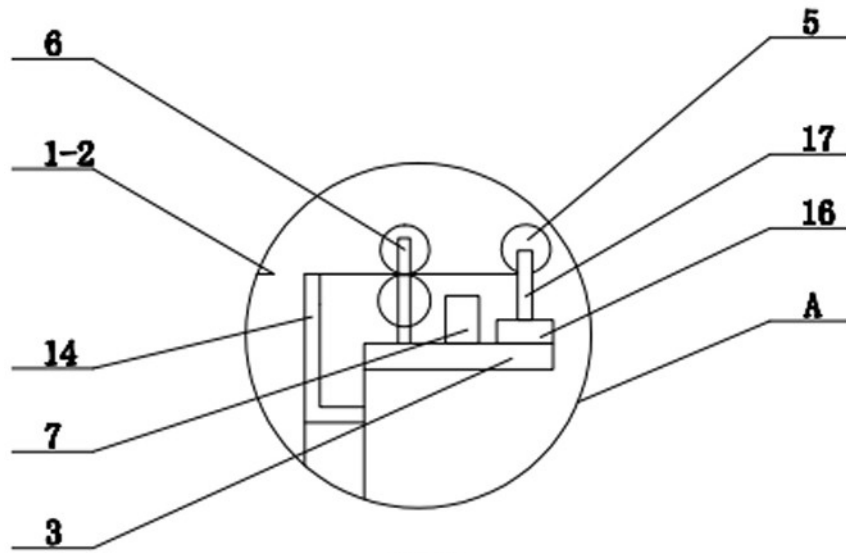


图3